



KATALOG 2022

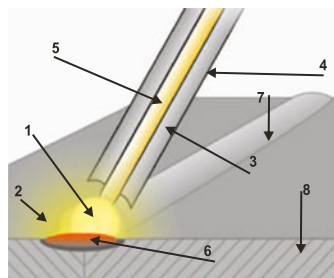




SPAWANIE ELEKTRODĄ OTULONĄ - MMA	— str. 4
SPAWARKI INWERTOROWE	— str. 5 - 7
SPAWANIE MIG - MG	— str. 8
PÓŁAUTOMATY SPAWALNICZE MIG/MAG - INWERTOROWE	— str. 9 - 15
PÓŁAUTOMATY SPAWALNICZE MIG/MAG Z PULSEM	— str. 15 - 16
TECHNOLOGIA ŁADOWANIA	— str. 17
PROSTOWNIKI DO ŁADOWANIA AKUMULATORÓW	— str. 18
PROSTOWNIKI DO ŁADOWANIA AKUMULATORÓW I WSPOMAGANIA ROZRUCHU	— str. 19
TESTERY AKUMULATORÓW	— str. 20
JUMP STARTERY	— str. 20
URZĄDZENIA DO WSPOMAGANIA ROZRUCHU	— str. 21
SPAWANIE TIG	— str. 22
SPAWARKI INWERTOROWE TIG DC	— str. 23
SPAWARKI INWERTOROWE TIG DC I AC/DC	— str. 24 - 26
CIĘCIE PLAZMĄ	— str. 27
PRZECINARKI PLAZMOWE	— str. 28 - 29
ZGRZEWARKI	— str. 30 - 32
PODGRZEWACZE INDUKCYJNE	— str. 33 - 36
AKCESORIA	
PRZYŁBICE I TARCZE SPAWALNICZE	— str. 37
PRZYŁBICE SPAWALNICZE	— str. 38 - 39
SZKŁA, FILTRY SPAWALNICZE, SZYBKIE POLIWĘGLANOWE	— str. 40
UCHWYTY SPAWALNICZE MIG	— str. 41
MIG 15	— str. 42 - 43
MIG 25	— str. 44 - 45
MIG 24	— str. 46 - 47
MIG 36	— str. 48 - 49
MIG 500	— str. 50 - 51
UCHWYTY TIG 9 – 20	— str. 52
UCHWYTY TIG 17 – 18 – 26	— str. 53
CZĘŚCI ZAMIENNE TIG 9 – 20– 24	— str. 54 - 55
CZĘŚCI ZAMIENNE TIG 17 – 18– 26	— str. 56 - 57
CZĘŚCI ZAMIENNE TIG PYREX	— str. 58
RĘKOJEŚCI, KORPUSY TIG	— str. 59
UCHWYTY PLAZMOWE	— str. 60-70
MATERIAŁY EKSPLOATACYJNE W BLISTRACH	— str. 71
MIGBOX I TIGBOX	— str. 72
PRZEWODY, OPLOTY	— str. 73
GNIAZDA, WTYKI, SZYBKOZŁĄCZA, REDUKCJE	— str. 74
ELEKTRODY TIG	— str. 75
DRUTY SPAWALNICZE MIG, TIG, ELEKTRODY MMA	— str. 76
ROLKI DO PODAJNIKÓW DRUTU SPAWALNICZEGO	— str. 77
AKCESORIA I CZĘŚCI	— str. 78 - 82

SPAWANIE ELEKTRODĄ OTULONĄ - MMA

PROCES MMA



1. łuk spawalniczy
2. osłona gazowa
3. powłoka elektroda
4. rdzeń
5. jezioro ciekłego metalu
6. zgorzelina
7. materiał podstawowy

ARC FORCE - HOT START - ANTI STICK

ARC FORCE

Optymalizuje przenoszenie kropli z elektrody na podmiot, zapobiegając w zgaśnięciu łuku w przypadku zetknięcia się elektrody ze spawanym przedmiotem.

HOT START

Optymalizuje zajarzenie łuku.

ANTI-STICK

Zapobieganie przyklejeniu się elektrody do spawanego przedmiotu.

CHARAKTERYSTYKA MMA

- + wysoka praktyczność
- + wysoka ekonomiczność
- + brak butli gazowych
- + niewielka ilość dymów
- + spawanie we wszystkich pozycjach
- ograniczona produktywność
- usuwanie zgorzelin z przedmiotu

INWERTOROWE / TRADYCYJNE URZĄDZENIA SPAWALNICZE

ELEKTRODY ZASADOWE

- optymalna czystość materiału
- spawanie we wszystkich pozycjach
- wysoka jakość mechaniczna spawania

ELEKTRODY RUTYLWOWE

- łatwe zajarzenie
- łuk stabilny
- niskie koszty
- dobra estetyka
- łatwość spawania
- łatwe przechowywanie

INWERTOR

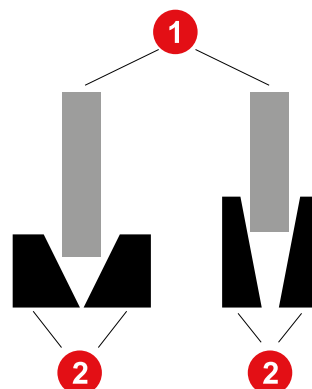
INWERTOR / TRADYCYJNE



ELEKTRODY I PRĄDY SPAWANIA

ŚREDNIA WARTOŚĆ PRĄDU SPAWANIA (A)							
ŚREDNICA (mm)	1,6	2	2,5	3,25	4	5	6
RUTYLWOWE	30-55	40-70	50-100	80-130	120-170	150-250	220-370
ZASADOWE	50-75	60-100	70-120	110-150	140-200	190-260	250-320
CELULOZOWE	20-45	30-60	40-80	70-120	100-150	140-230	200-300

Średnica elektrody (1) jest wybierana w zależności od grubości materiału przeznaczonego do spawania (2) oraz do sposobu jaki został on przygotowany.



SPAWARKI INWERTOROWE

PRAKTIK 2100 MINI + walizka



SYMBOL: PRAKTIK210MINI

Spawarka inwertorowa przeznaczona do spawania **metodą MMA** elektrodami rutowymi, zasadowymi, do stali nierdzewnej i żeliwa. Technologia IGBT. Funkcje ułatwiające proces spawania: ANTI STICK, HOT START, ARC FORCE. **Cyfrowy wyświetlacz prądu spawania**. W komplecie przewody spawalnicze, walizka i pasek na ramię.

Zasilanie	230V
Prąd spawania	145A
Cykl pracy	60%
Średnica elektrod	1,6-4,0mm
Waga	tylko 3,5 kg

PRAKTIK 200 DIGITAL VRD



SYMBOL: PRAKTIK200

Spawarka inwertorowa przeznaczona do spawania **metodą MMA** elektrodami rutowymi, zasadowymi, do stali nierdzewnej i żeliwa. Technologia IGBT. Funkcje ułatwiające proces spawania: ANTI STICK, HOT START, ARC FORCE. **Cyfrowy wyświetlacz prądu spawania**. W komplecie przewody spawalnicze, walizka i pasek na ramię.

Zasilanie	230V
Prąd spawania	200A
Cykl pracy	60%
Średnica elektrod	1,6-4,0 mm
Waga	tylko 3,5 kg

PRAKTIK 200 LCD SYNERGY



SYMBOL: PRAKTIK200LCD

Sterowana synergicznie, spawarka inwertorowa przeznaczona do spawania **metodą MMA** elektrodami rutowymi, zasadowymi, do stali nierdzewnej i żeliwa. Technologia IGBT. Funkcje ułatwiające proces spawania: ANTI STICK, HOT START, ARC FORCE. **Wyświetlacz LCD prądu spawania**. W komplecie przewody spawalnicze, walizka i pasek na ramię.

Zasilanie	230V
Prąd spawania	200A
Cykl pracy	60%
Średnica elektrod	1,6-4,0 mm
Waga	tylko 3,5 kg

PRAKTIK 205 DIGITAL



SYMBOL: PRAKTIK205

Spawarka inwertorowa przeznaczona do spawania **metodą MMA** elektrodami rutowymi, zasadowymi, do stali nierdzewnej i żeliwa. Technologia IGBT. Funkcje ułatwiające proces spawania: ANTI STICK, HOT START, ARC FORCE. **Cyfrowy wyświetlacz prądu spawania**. W komplecie przewody spawalnicze i pasek na ramię.

Zasilanie	230V
Prąd spawania	200A
Cykl pracy	40%
Średnica elektrod	1,6-4,0 mm
Waga	tylko 4,7 kg

PRAKTIK 220 DIGITAL VRD



SYMBOL: PRAKTIK220

Spawarka inwertorowa przeznaczona do spawania **metodą MMA** elektrodami rutowymi, zasadowymi, do stali nierdzewnej i żeliwa. Technologia IGBT. Funkcje ułatwiające proces spawania: ANTI STICK, HOT START, ARC FORCE. **Cyfrowy wyświetlacz prądu spawania**. W komplecie przewody spawalnicze, walizka i pasek na ramię.

Zasilanie	230V
Prąd spawania	220A
Cykl pracy	60%
Średnica elektrod	1,6-5,0 mm
Waga	tylko 3,6 kg

PRAKTIK 220 LCD SYNERGY



SYMBOL: PRAKTIK220LCD

Sterowana synergicznie, spawarka inwertorowa przeznaczona do spawania **metodą MMA** elektrodami rutowymi, zasadowymi, do stali nierdzewnej i żeliwa. Technologia IGBT. Funkcje ułatwiające proces spawania: ANTI STICK, HOT START, ARC FORCE. **Wyświetlacz LCD prądu spawania**. W komplecie przewody spawalnicze, walizka i pasek na ramię.

Zasilanie	230V
Prąd spawania	220A
Cykl pracy	60%
Średnica elektrod	1,6-5,0mm
Waga	tylko 3,6 kg

SPAWARKI INWENTOROWE

TECNO ARC 210 IGBT MMA/TIG



SYMBOL: TARC210

Spawarka inwerterowa przeznaczona do spawania **metodą MMA** elektrodami rutowymi, zasadowymi, do stali nierdzewnej i żeliwa oraz **metodą TIG** ze zwarciovym zajarzeniem łuku. Technologia IGBT. Funkcje ułatwiające proces spawania: ANTI STICK, HOT START, ARC FORCE.

Zasilanie	230V
Prąd spawania	200A
Cykl pracy	40%
Średnica elektrod	1,6-4,0 mm
Waga	tylko 5 kg

TECNO ARC 211 IGBT MMA/TIG VRD



SYMBOL: TARC211

Spawarka inwerterowa przeznaczona do spawania **metodą MMA** elektrodami rutowymi, zasadowymi, do stali nierdzewnej i żeliwa oraz **metodą TIG** ze zwarciovym zajarzeniem łuku. Technologia IGBT. Funkcje ułatwiające proces spawania: ANTI STICK, HOT START, ARC FORCE. W komplecie przewody spawalnicze MMA, maska, młotek i pasek na ramię.

Zasilanie	230V
Prąd spawania	200A
Cykl pracy	60%
Średnica elektrod	1,6-4,0 mm
Waga	tylko 4,7 kg

V-ARC 201 PRO



SYMBOL: V-ARC201

Spawarka inwerterowa przeznaczona do spawania **metodą MMA** elektrodami rutowymi, zasadowymi, do stali nierdzewnej i żeliwa. Funkcje ułatwiające proces spawania: ANTI STICK, HOT START, ARC FORCE. W komplecie przewody spawalnicze.

Zasilanie	230V
Prąd spawania	200A
Cykl pracy	60%
Średnica elektrod	1,6-4,0 mm
Waga	7 kg

V-ARC 225 DIGITAL



SYMBOL: V-ARC225

Spawarka inwerterowa przeznaczona do spawania **metodą MMA** elektrodami rutowymi, zasadowymi, do stali nierdzewnej i żeliwa. Funkcje ułatwiające proces spawania: ANTI STICK, HOT START, ARC FORCE, **Cyfrowy wyświetlacz prądu spawania**. W komplecie przewody spawalnicze.

Zasilanie	230V
Prąd spawania	225A
Cykl pracy	60%
Średnica elektrod	1,6-4,0 mm
Waga	7,7 kg

TECNO ARC 315 DIGITAL



SYMBOL: TARC315

Spawarka inwertorowa przeznaczona do spawania **metodą MMA** elektrodami rutyłowymi, zasadowymi, do stali nierdzewnej i żeliwa. Technologia IGBT. Funkcje ułatwiające proces spawania: HOT START, ARC FORCE. **Cyfrowy wyświetlacz prądu spawania.** W komplecie przewody spawalnicze.

Zasilanie	3x400V
Prąd spawania	270A
Cykl pracy	60%
Średnica elektrod	1,6-6,0 mm
Waga	12 kg

V-ARC 330 IGBT DIGITAL VRD



SYMBOL: V-ARC330

Spawarka inwertorowa przeznaczona do spawania **metodą MMA** elektrodami rutyłowymi, zasadowymi, do stali nierdzewnej i żeliwa. Technologia IGBT. Funkcje ułatwiające proces spawania: ANTI STICK, HOT START, regulacja ARC FORCE, Funkcja VRD zapewnia większe bezpieczeństwo przy pracy w wilgotnym środowisku. **Cyfrowy wyświetlacz prądu spawania.** W komplecie przewody spawalnicze.

Zasilanie	3X400V
Prąd spawania	330A
Cykl pracy	60%
Średnica elektrod	1,6-6,0 mm
Waga	17,5 kg

AC.GEN-BOX



SYMBOL: AC.GBOX

Przystawka GEN-BOX jest urządzeniem zabezpieczającym przed przepięciami podczas zasilania urządzeń z generatorów prądotwórczych.

Napięcie zasilania	maks. 400V
Prąd nominalny	27A @60%
Wymagana moc generatora	5KVA @60% 230V

EXPERT ARC 201 PFC



SYMBOL: EXARC201PFC

Spawarka inwertorowa przeznaczona do spawania **metodą MMA** elektrodami rutyłowymi, zasadowymi, do stali nierdzewnej i żeliwa. Technologia IGBT. Funkcje ułatwiające proces spawania: ANTI STICK, HOT START, ARC FORCE. **Cyfrowy wyświetlacz prądu spawania.** W komplecie przewody spawalnicze.

Zasilanie	230V
Prąd spawania	200A
Cykl pracy	60%
Średnica elektrod	1,6-4,0 mm
Waga	5 kg

EXPERT ARC 400 CELLULOSIC MMA/TIG



SYMBOL: EXARC400CEL

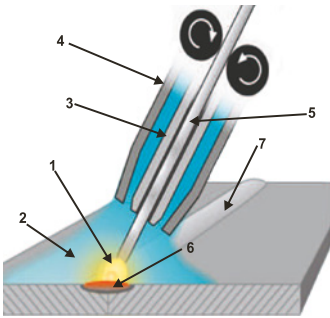
Spawarka inwertorowa przeznaczona do spawania **metodą MMA** elektrodami rutyłowymi, zasadowymi, celulozowymi, do stali nierdzewnej i żeliwa. oraz metodą TIG z dotykowym zajarzeniem łuku. **Cyfrowy wyświetlacz prądu spawania.** W komplecie przewody spawalnicze.

Zasilanie	3x400V
Prąd spawania	400A
Cykl pracy	60%
Średnica elektrod	1,6 - 6,0 mm
Waga	19 kg

SPAWANIE MIG-MAG

PROCES MIG-MAG

- 1. łuk spawalniczy
- 2. osłona gazowa
- 3. końcówka prądowa
- 4. dysza gazowa
- 5. drut spawalniczy
- 6. jezioro ciekłego metalu
- 7. spoina zakrzepnięta



SPAWANIE GAZOWE

- + technika łatwa do zapamiętania
- + wysoka produktywność
- + brak zgorzelin
- + niewielka ilość dymów
- obecność butli gazowej
- ograniczone zastosowanie na świeżym powietrzu

SPAWANIE BEZ GAZU

- + gotowa do użytku
- + duża praktyczność (brak butli)
- + idealne zastosowanie na świeżym powietrzu
- zgorzeliny do usunięcia
- koszt drutu rdzeniowego

SYNERGIA

Ułatwia trudniejsze operacje. Zastosowanie programów synergicznych zachowanych przez urządzenia umożliwia uzyskanie optymalnego ustawienia wszystkich parametrów spawania zmieniając tylko jedno ustawienie.

SPAWANIE MIG

GAZ: ARGON
Argon / CO₂ / O₂
Aluminium
CuSi₃, CuAl₈



SPAWANIE MAG

GAZ: Argon / CO₂ / O₂
(CO₂)
Stal
(ArCO₂)
Stal, stal nierdzewna



LUTOSPAWANIE

Umożliwia wykonywanie operacji podczas spawania metodą MIG w niższych temperaturach (1000°C vs 1500°C), wykazuje mniejszą ilość problemów związanych ze zniekształceniem elementów połączonych ze sobą. Łączenie materiałów następuje w wyniku stopienia gromadzącego się materiału (CuSi₃ lub CuAl₈).

TYPOWE SPAWANIE - ZAKRES PRĄDU

MATERIAL	ŚREDNICA DRUTU SPAWALNICZEGO				
	0,6 mm	0,8 mm	1 mm	1,2 mm	1,6 mm
STAL	30 - 90	40 - 220	50 - 260	70 - 350	85 - 450
Łuk zwarciový	30 - 90	40 - 170	50 - 190	70 - 200	100 - 200
Łuk natryskowy	-	160 - 220	180 - 260	130 - 350	200 - 450
Łuk pulsacyjny	-	60 - 200	70 - 230	80 - 320	85 - 360
STAL NIERDZEWNA	-	40 - 180	60 - 230	70 - 280	85 - 390
Łuk zwarciový	-	40 - 140	60 - 160	110 - 180	-
Łuk natryskowy	-	-	140 - 230	180 - 280	230 - 390
Łuk pulsacyjny	-	50 - 180	60 - 120	70 - 230	85 - 360
ALUMINIUM - STOPY	-	50 - 150	40 - 210	45 - 250	55 - 350
Łuk zwarciový	-	50 - 75	90 - 115	110 - 130	130 - 170
Łuk natryskowy	-	80 - 150	120 - 210	125 - 250	160 - 350
Łuk pulsacyjny	-	-	40 - 60	45 - 220	55 - 320

ŁUK ZWARCIOWY - ŁUK NATRYSKOWY

ŁUK ZWARCIOWY

Przenoszenie kropli następuje w wyniku zawań powodowanych przez niskie prądy (<200A) oraz w wyniku zastosowania drutów o średnicy 0,8 - 1,2 mm. Niskie obciążenie cieplne podczas spawania cienkich grubości, obecność rozprysków topionego materiału.

ŁUK NATRYSKOWY

W przypadku wartości prądu (>200A) krople są rozpryskiwane do jeziora powodując znaczne wnikanie. Wysokie obciążenie cieplne, druty o średnicy >1mm oraz brak rozprysków na zewnątrz jeziora ciekłego metalu.

ŁUK PULSACYJNY

Posiada następujące korzyści: TRYB ŁUKU NATRYSKOWEGO (prędkość topnienia oraz brak rozprysków) rozszerzając je na niskie wartości prądu typowe dla trybu ŁUKU ZWARCIOWEGO. Optymalne spawanie stali nierdzewnej, aluminium i stopów na cienkich grubościach.



PÓŁAUTOMATY SPAWALNICZE MIG/MAG - INWERTOROWE

PRAKTIK MIG 1800



SYMBOL: PMIG1800

Półautomat spawalniczy do zastosowań warsztatowych. Spawanie metodą MIG-MAG drutem spawalniczym w osłonie gazu, metodą FLUX drutem samoosłonowym oraz metodą MMA elektroda otuloną. **Szpula z drutem do 5kg.** Podajnik drutu 2-rolkowy. **Cyfrowy wyświetlacz prądu spawania.**

Zasilanie	230V
Prąd spawania	200A
Cykl pracy	180A/60%
Średnica drutu	0,6-0,8 mm

CAR PROTECTION 12/24V



SYMBOL: CP12/24V

Eliminator przepięć 12/24V
Zabezpiecza elektronikę w pojazdach podczas spawania, grzewania oraz cięcia plazmą.
Podwójne zabezpieczenie (szybkie diody TRANSIL + pozystor PTC).

Napięcie pracy 12/24V

ANTYSPAW - SPRAY PRZECIWODPRYSKOWY



SYMBOL: SPRAY ANTYSPAW

Do uchwyty spawalniczych. Zapobiega przyklejaniu się odprysków podczas spawania.

Pojemność 400 ml

ANTYSPAW - PASTA PRZECIWODPRYSKOWA



SYMBOL: PASTA ANTYSPAW

Do uchwyty spawalniczych. Zapobiega przyklejaniu się odprysków podczas spawania.

Waga 280 g

PRAKTIK MIG 200 MMA IGBT



SYMBOL: PMIG200V2

Półautomat spawalniczy do zastosowań warsztatowych. Spawanie metodą MIG-MAG drutem spawalniczym w osłonie gazu, metodą FLUX drutem samoosłonowym oraz metodą MMA elektroda otuloną. **Szpula z drutem do 5kg.** Podajnik drutu 2-rolkowy. **Półka na butlę z gazem.** **Cyfrowy wyświetlacz prądu spawania.**

Zasilanie	230V
Prąd spawania	200A
Cykl pracy	200A/60%
Średnica drutu	0,6-1,0 mm

PRAKTIK MIG 200 SYNERGIC



SYMBOL: PMIG200SYN

Półautomat spawalniczy do zastosowań warsztatowych. Spawanie metodą MIG-MAG drutem spawalniczym w osłonie gazu, metodą FLUX drutem samoosłonowym oraz metodą MMA elektroda otuloną. **Szpula z drutem do 5kg.** Podajnik drutu 2-rolkowy. **Półka na butlę z gazem.** **Cyfrowy wyświetlacz prądu spawania.**

Zasilanie	230V
Prąd spawania	200A
Cykl pracy	200A/60%
Średnica drutu	0,6-1,0 mm

PRAKTIK MIG 211 SYNERGIC



SYMBOL: PMIG211SYN

Półautomat spawalniczy do zastosowań warsztatowych. Spawanie metodą MIG-MAG drutem spawalniczym w osłonie gazu, metodą FLUX drutem samoosłonowym oraz metodą MMA elektroda otuloną. **Szpula z drutem do 5kg.** Podajnik drutu 2-rolkowy. **Złącze euro.** **Półka na butlę z gazem.** **Cyfrowy wyświetlacz prądu spawania.**

Zasilanie	230V
Prąd spawania	200A
Cykl pracy	200A/60%
Średnica drutu	0,6-1,0 mm

PÓŁAUTOMATY SPAWALNICZE MIG/MAG - INWERTOROWE

PRAKTIK MIG 211 MMA DIGITAL



SYMBOL: PMIG211MMA

Półautomat spawalniczy do zastosowań warsztatowych. Spawanie metodą MIG-MAG drutem spawalniczym w osłonie gazu, metodą FLUX drutem samoosłonowym oraz metodą MMA elektroda otuloną. Szpula z drutem do 5kg. Podajnik drutu 2-rolkowy. Złącze euro. Półka na butlę z gazem. Cyfrowy wyświetlacz prądu spawania.

Zasilanie	230V
Prąd spawania	200A
Cykl pracy	200A/60%
Średnica drutu	0,6-1,0mm

TECNO MIG 201 MMA SYNERGIC



SYMBOL: TMIG201MMA

Półautomat spawalniczy do zastosowań warsztatowych i półprofesjonalnych. Spawanie metodą MIG-MAG drutem spawalniczym w osłonie gazu, **technologią lutowania**, metodą FLUX drutem samoosłonowym oraz metodą MMA elektroda otuloną. Szpula z drutem do 5kg. Profesjonalny podajnik drutu 2-rolkowy. Złącze euro. Synergiczny dobór parametrów spawania. Cyfrowy wyświetlacz prądu spawania.

Zasilanie	230V
Prąd spawania	200A
Cykl pracy	200A/60%
Średnica drutu	0,6-1,0 mm

TECNO MIG 202 MIG/MMA/TIG SYNERGIC VRD



SYMBOL: TMIG202SYN

Półautomat spawalniczy do zastosowań warsztatowych i półprofesjonalnych. Spawanie metodą MIG-MAG drutem spawalniczym w osłonie gazu, metodą FLUX drutem samoosłonowym oraz metodą MMA elektroda otuloną. Szpula z drutem do 5kg. Profesjonalny podajnik drutu 2-rolkowy. Złącze euro. Synergiczny dobór parametrów spawania. Cyfrowy wyświetlacz prądu spawania.

Zasilanie	230V
Prąd spawania	200A
Cykl pracy	200A - 60%
Średnica drutu	0,6-1,0 mm

TECNO MIG 203 MIG/TIG/MMA SYNERGIC VRD + TIG ACX



SYMBOL: TMIG203MMATIG

Półautomat spawalniczy do zastosowań warsztatowych i półprofesjonalnych. Spawanie metodą MIG-MAG drutem spawalniczym w osłonie gazu, metodą FLUX drutem samoosłonowym oraz metodą MMA elektroda otuloną. Szpula z drutem do 5kg. Profesjonalny podajnik drutu 2-rolkowy. Złącze euro. Synergiczny dobór parametrów spawania. Cyfrowy wyświetlacz prądu spawania. Wyposażony w uchwyty TIG.

Zasilanie	230V
Prąd spawania	200A
Cykl pracy	200A/60%
Średnica drutu	0,6-1,0mm

PÓŁAUTOMATY SPAWALNICZE MIG/MAG - INWERTOROWE

TECNO MIG 215 MMA DIGITAL



SYMBOL: TMIG215MMA

Półautomat spawalniczy do zastosowań warsztatowych. Spawanie metodą MIG-MAG drutem spawalniczym w osłonie gazu, metodą FLUX drutem samoosłonowym oraz metodą MMA elektroda otuloną. **Szpula z drutem do 5kg.** Podajnik drutu 2-rolkowy. Złącze euro. Półka na butlę z gazem. **Cyfrowy wyświetlacz prądu spawania.**

Zasilanie	230V
Prąd spawania	200A
Cykl pracy	200A/60%
Średnica drutu	0,6-1,0 mm

TECNO MIG 220 MMA DIGITAL



SYMBOL: TMIG220V2

Półautomat spawalniczy do zastosowań warsztatowych. Spawanie metodą MIG-MAG drutem spawalniczym w osłonie gazu, metodą FLUX drutem samoosłonowym oraz metodą MMA elektroda otuloną. **Szpula z drutem do 5kg.** Podajnik drutu 2-rolkowy. **Złącze euro. Cyfrowy wyświetlacz prądu spawania.**

Zasilanie	230V
Prąd spawania	220A
Cykl pracy	200A/60%
Średnica drutu	0,6-1,0 mm

TECNO MIG 205 LCD MIG/TIG/MMA SYNERGIC



SYMBOL: TMIG205LCDV2

Półautomat spawalniczy przeznaczony do spawania metodą MIG/MAG, TIG LIFT, MMA oraz FLUX. Urządzenie zostało zaprojektowane do szerokiego zakresu zastosowań: od prac konserwacyjnych do napraw nadwozi samochodowych. TECNOMIG 205 LCD stosowany jest do lutowania blach ocynkowanych, spawania stali nierdzewnej, stali węglowych i niskostopowych oraz aluminium. Szybka regulacja synergiczna parametrów spawania poprzez wyświetlacz LCD czyni urządzenie bardzo łatwym w użyciu. Wystarczy tylko ustawić grubość spawanego materiału i zacząć spawać. **Szpula z drutem do 5kg. Podajnik drutu 2-rolkowy.**

Zasilanie	230V
Prąd spawania	200A
Cykl pracy	200A/60%
Średnica drutu	0,6-1,0 mm

TECNO MIG 225 PRO CUSI



SYMBOL: TMIG225CUSI

Półautomat spawalniczy do zastosowań warsztatowych i półprofesjonalnych. Spawanie metodą MIG-MAG drutem spawalniczym w osłonie gazu, **technologią lutowania**, metodą FLUX drutem samoosłonowym oraz metodą MMA elektroda otuloną. **Szpula z drutem do 5kg. Profesjonalny podajnik drutu 2-rolkowy. Złącze euro. Cyfrowy wyświetlacz prądu spawania.**

Zasilanie	230V
Prąd spawania	225A
Cykl pracy	225A/60%
Średnica drutu	0,6-1,0 mm

TECNO MIG 200GD MIG/MMA/TIG SYNERGIC



SYMBOL: TMIG200GD

Półautomat spawalniczy do zastosowań warsztatowych i półprofesjonalnych. Spawanie metodą MIG-MAG drutem spawalniczym w osłonie gazu, **technologią lutowania**, metodą FLUX drutem samoosłonowym oraz metodą MMA elektroda otuloną. **Szpula z drutem do 5kg. Profesjonalny podajnik drutu 2-rolkowy. Złącze euro. Synergiczny dobór parametrów spawania. Cyfrowy wyświetlacz prądu spawania.**

Zasilanie	230V
Prąd spawania	200A
Cykl pracy	200A/60%
Średnica drutu	0,6-1,0 mm

TECNO MIG 212 LCD MIG/MMA/TIG SYNERGIC



SYMBOL: TMIG212LCD

Półautomat spawalniczy do zastosowań warsztatowych i półprofesjonalnych. Spawanie metodą MIG-MAG drutem spawalniczym w osłonie gazu, **technologią lutowania**, metodą FLUX drutem samoosłonowym oraz metodą MMA elektroda otuloną. **Szpula z drutem do 5kg. Profesjonalny podajnik drutu 2-rolkowy. Złącze euro. Synergiczny dobór parametrów spawania. Wyświetlacz LCD.**

Zasilanie	230V
Prąd spawania	200A
Cykl pracy	200A/60%
Średnica drutu	0,6-1,0 mm

PÓŁAUTOMATY SPAWALNICZE MIG/MAG - INWERTOROWE

TECNO MIG 230/1 PRO



SYMBOL: TMIG230/1V2

Półautomat spawalniczy do zastosowań warsztatowych i półprofesjonalnych. Spawanie metodą MIG-MAG drutem spawalniczym w osłonie gazu, metodą FLUX drutem samoosłonowym oraz metodą MMA elektroda otuloną. **Szpula z drutem do 15kg. Profesjonalny podajnik drutu 2-rolkowy. Złącze euro. Półka na butlę z gazem. Cyfrowy wyświetlacz prądu spawania.**

Zasilanie	230V
Prąd spawania	230A
Cykl pracy	200A/60%
Średnica drutu	0,6-1,0 mm

EXPERT MIG 215 LCD MIG/MMA/TIG SYNERGIC



SYMBOL: EXMIG215LCD

Półautomat spawalniczy do zastosowań warsztatowych i półprofesjonalnych. Spawanie metodą MIG-MAG drutem spawalniczym w osłonie gazu, **technologią lutowania**, metodą FLUX drutem samoosłonowym metodą MMA elektroda otuloną oraz metodą TIG Lift. Szpula z drutem do 5kg. **Profesjonalny podajnik drutu 2-rolkowy. Złącze euro. Synergiczny dobór parametrów spawania. Wyświetlacz LCD.**

Zasilanie	230V
Prąd spawania	200A
Cykl pracy	200A/60%
Średnica drutu	0,6-1,0 mm

EXPERT MIG 250 4X4 PFC MIG/MMA/TIG SYNERGIC



SYMBOL: EXMIG250PFC

Półautomat spawalniczy do zastosowań warsztatowych i półprofesjonalnych. Spawanie metodą MIG-MAG drutem spawalniczym w osłonie gazu, **technologią lutowania**, metodą FLUX drutem samoosłonowym metodą MMA elektroda otuloną oraz metodą TIG Lift. Szpula z drutem do 15kg. **Profesjonalny podajnik drutu 4-rolkowy. Złącze euro. Synergiczny dobór parametrów spawania.**

Zasilanie	230V
Prąd spawania	250A
Cykl pracy	250A/60%
Średnica drutu	0,6-1,2 mm

EXPERT MULTIMIG 200 TIG AC/DC MMA



SYMBOL: EXMULTI200

Półautomat spawalniczy do zastosowań warsztatowych i profesjonalnych. Spawanie metodą MIG-MAG drutem spawalniczym w osłonie gazu, **technologią lutowania**, metodą FLUX drutem samoosłonowym metodą MMA elektroda otuloną oraz metodą TIG AC/DC. **Złącze euro. Synergiczny dobór parametrów spawania. Cyfrowy wyświetlacz parametrów spawania.**

Zasilanie	230V
Prąd spawania	200A
Cykl pracy	200A/60%
Średnica drutu	0,8-1,0 mm

TECNO MIG 200/2 MMA



SYMBOL: TMIG200/2MMA

Półautomat spawalniczy do zastosowań warsztatowych i półprofesjonalnych. Spawanie metodą MIG-MAG drutem spawalniczym w osłonie gazu, metodą FLUX drutem samoosłonowym oraz metodą MMA elektroda otuloną. **Szpula z drutem do 5kg. Profesjonalny podajnik drutu 2-rolkowy. Złącze euro. Półka na butlę z gazem. Cyfrowy wyświetlacz prądu spawania.**

Zasilanie	230/400V
Prąd spawania	200A
Cykl pracy	200A/60%
Średnica drutu	0,6-1,0mm

TECNO MIG 250/2 PRO



SYMBOL: TMIG250/2V2

Półautomat spawalniczy do zastosowań warsztatowych i półprofesjonalnych. Spawanie metodą MIG-MAG drutem spawalniczym w osłonie gazu, metodą FLUX drutem samoosłonowym oraz metodą MMA elektroda otuloną. **Szpula z drutem do 15kg. Profesjonalny podajnik drutu 2-rolkowy. Złącze euro. Półka na butlę z gazem. Cyfrowy wyświetlacz prądu spawania.**

Zasilanie	230/400V
Prąd spawania	250A
Cykl pracy	200A/60%
Średnica drutu	0,6-1,0 mm

PÓŁAUTOMATY SPAWALNICZE MIG/MAG - INWERTOROWE

TECNO MIG 255
4x4 PRO 230/400V



SYMBOL: TMIG255/2

Półautomat spawalniczy do zastosowań profesjonalnych i półprofesjonalnych. Spawanie metodą MIG-MAG drutem spawalniczym w osłonie gazu, metodą FLUX drutem samoosłonowym oraz metodą MMA elektroda otuloną. Szpula z drutem do 15kg. **Profesjonalny 4-rolkowy podajnik drutu.** Złącze euro. Półka na butlę z gazem. Cyfrowy wyświetlacz prądu spawania.

Zasilanie	230/400V
Prąd spawania	250A
Cykl pracy	250A/60%
Średnica drutu	0,6-1,0mm

V-MIG 280
4x4 DIGITAL MMA



SYMBOL: V-MIG280MMA

Półautomat spawalniczy do zastosowań profesjonalnych i półprofesjonalnych. Spawanie metodą MIG-MAG drutem spawalniczym w osłonie gazu, metodą FLUX drutem samoosłonowym oraz metodą MMA elektroda otuloną. Szpula z drutem do 15kg. **Profesjonalny 4-rolkowy podajnik drutu.** Złącze euro. Półka na butlę z gazem. Cyfrowy wyświetlacz prądu spawania.

Zasilanie	3x400V
Prąd spawania	280A
Cykl pracy	280A/60%
Średnica drutu	0,6-1,2 mm

V-MIG 330
4x4 DIGITAL MMA



SYMBOL: V-MIG330MMA

Półautomat spawalniczy do zastosowań profesjonalnych i półprofesjonalnych. Spawanie metodą MIG-MAG drutem spawalniczym w osłonie gazu, metodą FLUX drutem samoosłonowym oraz metodą MMA elektroda otuloną. Szpula z drutem do 15kg. **Profesjonalny 4-rolkowy podajnik drutu.** Złącze euro. Półka na butlę z gazem. Cyfrowy wyświetlacz prądu spawania.

Zasilanie	3x400V
Prąd spawania	330A
Cykl pracy	300A/60%
Średnica drutu	0,6-1,2 mm

TECNO MIG 280
4x4 DIGITAL MMA



SYMBOL: TMIG280V2

Półautomat spawalniczy do zastosowań profesjonalnych i półprofesjonalnych. Spawanie metodą MIG-MAG drutem spawalniczym w osłonie gazu, metodą FLUX drutem samoosłonowym oraz metodą MMA elektroda otuloną. Szpula z drutem do 15kg. **Profesjonalny 4-rolkowy podajnik drutu.** Złącze euro. Półka na butlę z gazem. Cyfrowy wyświetlacz prądu spawania.

Zasilanie	3x400V
Prąd spawania	280A
Cykl pracy	250A/60%
Średnica drutu	0,6-1,2 mm

TECNO MIG 330
4x4 DIGITAL MMA



SYMBOL: TMIG330V2

Półautomat spawalniczy do zastosowań profesjonalnych i półprofesjonalnych. Spawanie metodą MIG-MAG drutem spawalniczym w osłonie gazu, metodą FLUX drutem samoosłonowym oraz metodą MMA elektroda otuloną. Szpula z drutem do 15kg. **Profesjonalny 4-rolkowy podajnik drutu.** Złącze euro. Półka na butlę z gazem. Cyfrowy wyświetlacz prądu spawania.

Zasilanie	3x400V
Prąd spawania	330A
Cykl pracy	300A/60%
Średnica drutu	0,6-1,2 mm

TECNO MIG 370
4x4 DIGITAL MMA



SYMBOL: TMIG370V2

Półautomat spawalniczy do zastosowań profesjonalnych i półprofesjonalnych. Spawanie metodą MIG-MAG drutem spawalniczym w osłonie gazu, metodą FLUX drutem samoosłonowym oraz metodą MMA elektroda otuloną. Szpula z drutem do 15kg. **Profesjonalny 4-rolkowy podajnik drutu.** Złącze euro. Półka na butlę z gazem. Cyfrowy wyświetlacz prądu spawania.

Zasilanie	3x400V
Prąd spawania	370A
Cykl pracy	350A/60%
Średnica drutu	0,6-1,2 mm

PÓŁAUTOMATY SPAWALNICZE MIG/MAG - INWERTOROWE

V-MIG 285
4x4 PRO MMA



SYMBOL: V-MIG285MMA

Półautomat spawalniczy do zastosowań profesjonalnych i półprofesjonalnych. Spawanie metodą MIG-MAG drutem spawalniczym w osłonie gazu oraz metodą MMA elektrodą otuloną. Szpula z drutem do 15kg. **Profesjonalny 4-rolkowy podajnik drutu. Złącze euro. Półka na butlę z gazem. Cyfrowy wyświetlacz prądu spawania.**

V-MIG 335
4x4 PRO MMA



SYMBOL: V-MIG335MMA

Półautomat spawalniczy do zastosowań profesjonalnych i półprofesjonalnych. Spawanie metodą MIG-MAG drutem spawalniczym w osłonie gazu oraz metodą MMA elektrodą otuloną. Szpula z drutem do 15kg. **Profesjonalny 4-rolkowy podajnik drutu. Złącze euro. Półka na butlę z gazem. Cyfrowy wyświetlacz prądu spawania.**

V-MIG 370
4x4 PRO MMA



SYMBOL: V-MIG370MMA

Półautomat spawalniczy do zastosowań profesjonalnych i półprofesjonalnych. Spawanie metodą MIG-MAG drutem spawalniczym w osłonie gazu oraz metodą MMA elektrodą otuloną. Szpula z drutem do 15kg. **Profesjonalny 4-rolkowy podajnik drutu. Złącze euro. Półka na butlę z gazem. Cyfrowy wyświetlacz prądu spawania.**

Zasilanie	3x400V
Prąd spawania	280A
Cykl pracy	280A/60%
Średnica drutu	0,6-1,2 mm

Zasilanie	3x400V
Prąd spawania	330A
Cykl pracy	330A/60%
Średnica drutu	0,6-1,2 mm

Zasilanie	3x400V
Prąd spawania	370A
Cykl pracy	350A/60%
Średnica drutu	0,6-1,2 mm

TECNO MIG 270
LCD SYNERGIC



SYMBOL: TMIG270LCD

NOWOŚĆ

Półautomat spawalniczy do zastosowań profesjonalnych i półprofesjonalnych. Spawanie metodą MIG-MAG drutem spawalniczym w osłonie gazu, metodą FLUX drutem samoosłonowym oraz metodą MMA elektrodą otuloną. Szpula z drutem do 15kg. **Profesjonalny 4-rolkowy podajnik drutu. Złącze euro. Półka na butlę z gazem. 7-calowy wyświetlacz LCD.**

Zasilanie	3x400V
Prąd spawania	270A
Cykl pracy	270A/60%
Średnica drutu	0,6-1,2mm

TECNO MIG 320
LCD SYNERGIC



SYMBOL: TMIG320LCD

Półautomat spawalniczy do zastosowań profesjonalnych i półprofesjonalnych. Spawanie metodą MIG-MAG drutem spawalniczym w osłonie gazu, metodą FLUX drutem samoosłonowym oraz metodą MMA elektrodą otuloną. Szpula z drutem do 15kg. **Profesjonalny 4-rolkowy podajnik drutu. Złącze euro. Półka na butlę z gazem. 7-calowy wyświetlacz LCD.**

Zasilanie	3x400V
Prąd spawania	300A
Cykl pracy	300A/60%
Średnica drutu	0,6-1,2mm

TECNO MIG 380
LCD SYNERGIC



SYMBOL: TMIG380LCD

NOWOŚĆ

Półautomat spawalniczy do zastosowań profesjonalnych i półprofesjonalnych. Spawanie metodą MIG-MAG drutem spawalniczym w osłonie gazu, metodą FLUX drutem samoosłonowym oraz metodą MMA elektrodą otuloną. Szpula z drutem do 15kg. **Profesjonalny 4-rolkowy podajnik drutu. Złącze euro. Półka na butlę z gazem. 7-calowy wyświetlacz LCD.**

Zasilanie	3x400V
Prąd spawania	380A
Cykl pracy	380A/60%
Średnica drutu	0,6-1,2mm

PÓŁAUTOMATY SPAWALNICZE MIG/MAG - INWERTOROWE

EXPERT MIG 400 SYNERGIC



SYMBOL: EXMIG400

Półautomat spawalniczy do zastosowań profesjonalnych i przemysłowych. Spawanie metodą MIG-MAG drutem spawalniczym w osłonie gazu oraz metodą MMA elektrodą otuloną. **Profesjonalny 4-rolkowy podajnik drutu. Przewód podajnika 10m. Synergiczny dobór parametrów spawania.**

Zasilanie	3x400V
Prąd spawania	400A
Cykl pracy	400 A - 60%
Średnica drutu	0,8-1,2 mm

EXPERT MIG 500W SYNERGIC



SYMBOL: EXMIG500W

Półautomat spawalniczy do zastosowań profesjonalnych i przemysłowych. Spawanie metodą MIG-MAG drutem spawalniczym w osłonie gazu oraz metodą MMA elektrodą otuloną. **Profesjonalny 4-rolkowy podajnik drutu. Przewód podajnika 10m. Synergiczny dobór parametrów spawania.**

Zasilanie	3x400V
Prąd spawania	500A
Cykl pracy	500 A - 60%
Średnica drutu	1,0-1,6 mm

PÓŁAUTOMATY SPAWALNICZE MIG/MAG Z PULSEM

PRAKTIK MIG 200 PULSE



SYMBOL: PMIG200P

Półautomat spawalniczy do zastosowań warsztatowych. Spawanie metodą MIG-MAG, MIG-MAG Puls oraz metodą MMA elektrodą otuloną. **Regulacja synergiczna parametrów spawania.**

Zasilanie	230V
Prąd spawania	200A
Cykl pracy	200A - 60%
Średnica drutu	0,6-0,8mm

TECNO MIG 234 PULSE 4x4



SYMBOL: TMIG234PV2

Półautomat spawalniczy do zastosowań warsztatowych i profesjonalnych. Spawanie metodą MIG-MAG, MIG-MAG Puls i podwójny Puls oraz metodą MMA elektrodą otuloną. **Duży czytelny cyfrowy wyświetlacz. Synergiczny dobór parametrów spawania. 4-rolkowy podajnik.**

Zasilanie	230V
Prąd spawania	200A
Cykl pracy	200A - 60%
Średnica drutu	0,8-1,2mm

TECNO MIG 254/2 PULSE 230/400V



SYMBOL: TMIG254/2P

Półautomat spawalniczy do zastosowań profesjonalnych i przemysłowych. Spawanie metodą MIG-MAG, MIG-MAG Puls i podwójny Puls oraz metodą MMA elektrodą otuloną. **Profesjonalny 4-rolkowy podajnik drutu. Synergiczny dobór parametrów spawania.**

Zasilanie	230/400V
Prąd spawania	250A
Cykl pracy	250A - 60%
Średnica drutu	0,6-1,0mm

PÓŁAUTOMATY SPAWALNICZE MIG/MAG Z PULSEM

TECNO MIG 285 PULSE SYNERGIC



SYMBOL: TMIG285P

Półautomat spawalniczy do zastosowań profesjonalnych i przemysłowych. Spawanie metodą MIG-MAG, MIG-MAG Puls i podwójny Puls oraz metodą MMA elektrodą otuloną. **Profesjonalny 4-rolkowy podajnik drutu. Synergiczny dobór parametrów spawania.**

Zasilanie	3x400V
Prąd spawania	280A
Cykl pracy	280A - 60%
Średnica drutu	1,0-1,6 mm

TECNO MIG 365 PULSE SYNERGIC



SYMBOL: TMIG365P

Półautomat spawalniczy do zastosowań profesjonalnych i przemysłowych. Spawanie metodą MIG-MAG, MIG-MAG Puls i podwójny Puls oraz metodą MMA elektrodą otuloną. **Profesjonalny 4-rolkowy podajnik drutu. Synergiczny dobór parametrów spawania.**

Zasilanie	3x400V
Prąd spawania	350A
Cykl pracy	350A - 60%
Średnica drutu	1,0-1,6 mm

TECNO MIG 335 PULSE SYNERGIC



SYMBOL: TMIG335P

Półautomat spawalniczy do zastosowań profesjonalnych i przemysłowych. Spawanie metodą MIG-MAG, MIG-MAG Puls i podwójny Puls oraz metodą MMA elektrodą otuloną. **Profesjonalny 4-rolkowy podajnik drutu. Synergiczny dobór parametrów spawania.**

Zasilanie	3x400V
Prąd spawania	330A
Cykl pracy	330A - 60%
Średnica drutu	1,0-1,6 mm

EXPERT MIG 540W DUAL PULSE



SYMBOL: EXMIG540WP

Półautomat spawalniczy do zastosowań profesjonalnych i przemysłowych. Spawanie metodą MIG-MAG, MIG-MAG Puls i podwójny Puls oraz metodą MMA elektrodą otuloną. **Profesjonalny zewnętrzny 4-rolkowy podajnik drutu. Synergiczny dobór parametrów spawania.**

Zasilanie	3x400V
Prąd spawania	500A
Cykl pracy	60%
Średnica drutu	1,0-1,6mm

POŁĄCZENIE

POŁĄCZENIA SZEREGOWE

Napięcie ładowania = suma pojedynczych napięć np. **12V + 12V = 24V**
Akumulatory powinny posiadać tę samą pojemność w Ah np. **70Ah - 70Ah**

POŁĄCZENIA RÓWNOLEGŁE

Zdolność ładowania = suma pojedynczych zdolności np. **40Ah + 45Ah = 85Ah**
Akumulatory muszą posiadać to samo napięcie np. **12V - 12V**

ŁADOWANIE AKUMULATORA

POJEMNOŚĆ AKUMULATORA	ZALECANY PRĄD ŁADOWANIA					
	WET		GEL/AGM		Ni - Cd	
Ah	NORMALNE	SZYBKIE	NORMALNE	SZYBKIE	NORMALNE	SZYBKIE
20	2A	10A	5A	10A	2A	10A
60	5A	20A	5A	20A	5A	20A
100	10A	40A	20A	40A	10A	30A
150	10A	40A	30A	40A	10A	40A
200	20A	40A	40A	40A	20A	40A

TYPY AKUMULATORÓW

WET

Akumulatory ołowiowe z elektrolitem ciekłym wody (H_2O) i kwasu siarkowego (H_2SO_4). Akumulatory te są najczęściej stosowane w sektorze samochodowym

GEL

Akumulatory ołowiowo-wapniowe (PbCa) całkowicie zaplombowane z elektrolitem stałym (typu galaretowaty) mogą więc być stosowane w różnych położeniach bez zagrożenia wycieków elektrolitu. Są akumulatorami nie wymagającymi konserwacji

Ni-Cd

Technologia tych akumulatorów jest bardzo odmienna od serii akumulatorów mokrych (WET) i żelowych (gel). Stosowane materiały to NIKIEL (Ni-jako biegun dodatni) oraz KADM (Cd-jako biegun ujemny). Izolacja pomiędzy elektrodami jest uzyskiwana dzięki zastosowaniu separatora z materiału plastycznego, natomiast zastosowany elektrolit jest wodorotlenkiem potasu (KOH). Są akumulatorami całkowicie zaplombowanymi.

AGM

Akumulatory ołowiowo-wapniowe (PbCa) z elektrolitem stałym, w których płyty z włókna szklanego całkowicie pochłaniające i utrzymują zwarty w akumulatorze elektrolit. Są całkowicie szczelne więc mogą być stosowane w różnych położeniach bez zagrożenia wycieków. Są akumulatorami nie wymagającymi konserwacji.

TECHNOLOGIA SMART

Automatyczny układ sterowania dopasuje każdy z 7 etapów ładowania do poprawnego ładowania akumulatora:

ETAP 1 - diagnostyka - analizuje akumulator i sprawdza, czy może przyjąć prąd ładowania, zapobiega ładowaniu uszkodzonego akumulatora

ETAP 2 - ładowanie wstępne - akumulatory o niskim napięciu ładowane są wstępnie małym prądem, zapewnia to większą żywotność akumulatorów

ETAP 3 - miękki start - prostownik stopniowo zwiększa prąd ładowania od osiągnięcia pełnego prądu ładowania

ETAP 4 - CC1, CC2, CC3 (Constant Current - prąd o stałym natężeniu) - szybkie ładowanie. Prąd ładowania ustawiany jest automatycznie w zależności od stanu naładowania akumulatora

ETAP 5 - CV (Constant Voltage - ładowanie stałym napięciem) - ładowanie do napięcia 14.6V. Przeznaczony do ładowania akumulatorów prawie w pełni naładowanych. Zakończy ładowanie akumulatora po osiągnięciu 14.6V

ETAP 6 - Resting - zakończenie procesu ładowania w momencie pełnego naładowania akumulatora

ETAP 7 - Restoring - automatyczne monitorowanie akumulatora. Proces ładowania zostanie wznowiony po spadku napięcia na akumulatorze poniżej 12.8V (dla akumulatorów 12V). Prostownik uruchomi ponownie proces ładowania rozpoczynając od etapu 1.

CHARAKTERYSTYKA TECHNOLOGI SMART

- ładowanie akumulatorów typu GEL, AGM oraz bezobsługowych WET
- automatyczna kontrola prawidłowości podłączenia
- całkowity brak iskrzenia, kontrola prawidłowości podłączenia akumulatora i zabezpieczenie przy zwarciu biegunów
- zwiększona żywotność akumulatora



PROSTOWNIKI DO ŁADOWANIA AKUMULATORÓW

SMART CHARGER 4



SYMBOL: SMART4

Automatyczny prostownik przeznaczony do ładowania wszystkich typów akumulatorów **kwasowo-ołowiowych, żelowych i AGM**. Mikroprocesorowy układ sterowania, **7-etapowy** proces ładowania. Odporny na zachłapanie i pyłoszczelny IP65. Zakres pojemności: ładowanie 1.2–14AH (6V), 14–120Ah (12V), konserwacyjne do 160Ah.

Zasilanie	230V
Prąd ładowania	2A(6V) 4A(12V)
Pojemność akumulatora	1,2-14Ah(6V) 14-120Ah(12V)

SMART CHARGER 7



SYMBOL: SMART7

Automatyczny prostownik przeznaczony do ładowania wszystkich typów akumulatorów **kwasowo-ołowiowych, żelowych i AGM**. Mikroprocesorowy układ sterowania, **7-etapowy** proces ładowania, cyfrowy **wyświetlacz LED**. Odporny na zachłapanie i pyłoszczelny IP65. Zakres pojemności: ładowanie 1.2–30AH (6V), 14–220Ah (12V), konserwacyjne do 300Ah.

Zasilanie	230V
Prąd ładowania	3,5A(6V) 7A(12V)
Pojemność akumulatora	1, 2-30Ah (6V), 14-220Ah (12V)

PRAKTIK CHARGER 4 LCD 6/12V



SYMBOL: PCHARGE4V2

Automatyczny prostownik przeznaczony do ładowania wszystkich typów akumulatorów **kwasowo-ołowiowych, żelowych i AGM**. Mikroprocesorowy układ sterowania, **9-etapowy** proces ładowania. Wyświetlacz LCD. Odporny na zachłapanie i pyłoszczelny IP65. Zakres pojemności: ładowanie 1.2–80AH (6V), 14–100Ah (12V), konserwacyjne do 300Ah.

Zasilanie	230V
Prąd ładowania	4A (6V) 2/4A (12V)
Pojemność akumulatora min/max	1.2-80Ah (6V), 14-100Ah (12V)

PRAKTIK CHARGER 8 LCD 6/12V



SYMBOL: PCHARGE8

Automatyczny prostownik przeznaczony do ładowania wszystkich typów akumulatorów **kwasowo-ołowiowych, żelowych i AGM**. Mikroprocesorowy układ sterowania, **9-etapowy** proces ładowania. Wyświetlacz LCD. Odporny na zachłapanie i pyłoszczelny IP65. Zakres pojemności ładowania 1.2-80Ah (6V), 10-180Ah (12V), konserwacyjne do 300Ah.

Zasilanie	230V
Prąd ładowania	2A (6V) 2/8A (12V)
Pojemność akumulatora min/max	1.2-80Ah (6V), 10-180Ah (12V)

PRAKTIK CHARGER 10 LCD 6/12V



SYMBOL: PCHARGE10

Automatyczny prostownik przeznaczony do ładowania wszystkich typów akumulatorów **kwasowo-ołowiowych, żelowych i AGM**. Mikroprocesorowy układ sterowania, **9-etapowy** proces ładowania. Wyświetlacz LCD. Zakres pojemności ładowania 1.2-80Ah (6V), 10-220Ah (12V), konserwacyjne do 300Ah.

Zasilanie	230V
Prąd ładowania	2A (6V) 2/10A (12V)
Pojemność akumulatora min/max	1.2-80Ah (6V), 14-220Ah (12V)

PRAKTIK CHARGER 15 LCD 12V



SYMBOL: PCHARGE15

Automatyczny prostownik przeznaczony do ładowania wszystkich typów akumulatorów **kwasowo-ołowiowych, żelowych i AGM**. Mikroprocesorowy układ sterowania, **9-etapowy** proces ładowania. Wyświetlacz LCD. Zakres pojemności ładowania 10-300Ah (12V), konserwacyjne do 300Ah.

Zasilanie	230V
Prąd ładowania	2/8/15A (12V)
Pojemność akumulatora min/max	10-300Ah (12V)

PRAKTIK CHARGER 25 LCD 12/24V Lithium



SYMBOL: PCHARGE25

Automatyczny prostownik przeznaczony do ładowania wszystkich typów akumulatorów **kwasowo-ołowiowych, żelowych, AGM oraz Litowych 12V**. Mikroprocesorowy układ sterowania, **9-etapowy** proces ładowania. Wyświetlacz LCD. Zakres pojemności ładowania 10-500Ah (12V), 75-250Ah (24V).

Zasilanie	230V
Prąd ładowania	5/25A (12V) 12,5A (24V)
Pojemność akumulatora min/max	10-500Ah (12V), 75-250Ah (24V)

PROSTOWNIKI DO ŁADOWANIA AKUMULATORÓW I WSPOMAGANIA ROZRUCHU

INVER SPRINT 15



SYMBOL: I-SPRINT 15

Prostownik do ładowania 12 i 24 woltowych akumulatorów kwasowych. Urządzenie wyposażone jest w cyfrowy wyświetlacz prądu oraz napięcia ładowania. Bezstopniowa regulacja prądu ładowania umożliwia jeszcze dokładniejsze ustawienie prostownika.

Zasilanie	230V
Napięcie ładowania	12/24V
Max. prąd ładowania	15A
Pojemność akumulatora min/max	10/150 Ah

INVER SPRINT 20



SYMBOL: I-SPRINT 20

Prostownik do ładowania 12 i 24 woltowych akumulatorów kwasowych. Urządzenie wyposażone jest w cyfrowy wyświetlacz prądu oraz napięcia ładowania. Bezstopniowa regulacja prądu ładowania umożliwia jeszcze dokładniejsze ustawienie prostownika.

Zasilanie	230V
Napięcie ładowania	12/24V
Max. prąd ładowania	20A
Pojemność akumulatora min/max	15/200 Ah

INVER SPRINT 30



SYMBOL: I-SPRINT 30

Prostownik do ładowania 12 i 24 woltowych akumulatorów kwasowych. Urządzenie wyposażone jest w cyfrowy wyświetlacz prądu oraz napięcia ładowania. Bezstopniowa regulacja prądu ładowania umożliwia jeszcze dokładniejsze ustawienie prostownika.

Zasilanie	230V
Napięcie ładowania	12/24V
Max. prąd ładowania	30A
Pojemność akumulatora min/max	20/300 Ah

INVER SPRINT 400



SYMBOL: I-SPRINT 400

Prostownik do ładowania 12 i 24 woltowych akumulatorów kwasowych posiadający **funkcję rozruchu**. Umożliwia rozruch samochodów osobowych z silnikami benzynowymi oraz diesla o pojemności do 2000cm³. Bezstopniowa regulacja prądu ładowania umożliwia jeszcze dokładniejsze ustawienie prostownika. Urządzenie wyposażone jest w cyfrowy wyświetlacz prądu oraz napięcia ładowania.

Zasilanie	230V
Napięcie ładowania	12/24V
Prąd ładowania	30A
Prąd rozruchu	300 A
Pojemność akumulatora min/max	20/700 Ah

INVER STARTER 441



SYMBOL: I-STARTER441V2

Inwertorowy prostownik do ładowania 12 i 24 woltowych akumulatorów kwasowych posiadający funkcję rozruchu. Umożliwia rozruch samochodów z silnikami benzynowymi oraz diesla (w tym vanów, lekkich ciężarówek i traktorów). **Cyfrowy miernik prądu i napięcia ładowania. Płynna regulacja prądu ładowania.**

Zasilanie	230V
Napięcie ładowania	12/24V
Prąd ładowania	40A
Prąd rozruchu	400 A
Pojemność akumulatora min/max	20/1000 Ah

INVER STARTER 641



SYMBOL: I-STARTER641V2

Inwertorowy prostownik do ładowania 12 i 24 woltowych akumulatorów kwasowych posiadający funkcję rozruchu. Umożliwia rozruch samochodów z silnikami benzynowymi oraz diesla (w tym vanów, lekkich ciężarówek i traktorów). **Cyfrowy miernik prądu i napięcia ładowania. Płynna regulacja prądu ładowania.**

Zasilanie	230V
Napięcie ładowania	12/24V
Prąd ładowania	60A
Prąd rozruchu	600 A
Pojemność akumulatora min/max	20/1000 Ah

INVER STARTER 841



SYMBOL: I-STARTER841V2

Inwertorowy prostownik do ładowania 12 i 24 woltowych akumulatorów kwasowych posiadający funkcję rozruchu. Umożliwia rozruch samochodów z silnikami benzynowymi oraz diesla (w tym vanów, lekkich ciężarówek i traktorów). **Cyfrowy miernik prądu i napięcia ładowania. Płynna regulacja prądu ładowania.**

Zasilanie	230V
Napięcie ładowania	12/24V
Prąd ładowania	80A
Prąd rozruchu	800 A
Pojemność akumulatora min/max	20/1000 Ah

BEZPIECZNIKI SPRINT - STARTER PROSTARTER

BEZPIECZNIK 30A



BEZPIECZNIK 50A



BEZPIECZNIK 100A



BEZPIECZNIK 150A



JUMP STARTERY

Wielofunkcyjne elektroniczne urządzenie z wbudowanym akumulatorem litowo-polimerowym (LiPo) do wspomagania rozruchu samochodów osobowych, motocykli lub sprzętu ogrodniczego. Urządzenie można wykorzystywać również jako POWERBANK z funkcją ładowania 5V, 9V lub 12V. Dodatkowo X-STARTER wyposażony jest w diodę led pracującą w trzech trybach : światło ciągle, miganie oraz sygnał SOS.

X-STARTER 11
Li-Ion



X-STARTER 15
Li-Ion PRO



SYMBOL: XSTARTER11

NOWOŚĆ

SYMBOL: XSTARTER15PRO

NOWOŚĆ

Pojemność akumulatora	10600mAh
Ilość wyjść	2x USB 3.0
Prąd rozruchu	400A
Szczytowy prąd rozruchu	800A

Pojemność akumulatora	14800mAh
Ilość wyjść	2x USB 3.0; DC OUTPUT 15V 10A
Prąd rozruchu	600A
Szczytowy prąd rozruchu	1200A

TESTERY AKUMULATORÓW

TESTER
LBT100



SYMBOL: LBT100

Tester akumulatorów 6/12 V, **metoda obciążeniowa**. Rodzaj akumulatorów: kwasowy (ołowiowy), żelowy (ołowiowy).

Napięcie pomiaru	6/12V
Zakres pomiaru	200-1000 CCA

TESTER
BDT4000



SYMBOL: BDT4000

Tester cyfrowy z **drukarką** przeznaczony do 12V akumulatorów ołowiowych. Umożliwia weryfikację stanu naładowania akumulatora, funkcjonowania instalacji rozruchowej i obwodu ładowania w pojeździe. **Menu w języku polskim.** Wybór standardu akumulatora: EN, JIS, DIN, IEC, SAE.

Napięcie pomiaru	12V
Zakres pomiaru	50-1400 CCA

BDT7000
TESTER AKUMULATORA 12/24V



SYMBOL: BDT7000

Cyfrowy tester z drukarką do akumulatorów 12V, test instalacji rozruchowej i test układu ładowania 12/24V, polskie menu. Zakres pomiaru 100-2000 CCA. Obsługa akumulatorów: zwykłych, VRLA/GEL, EFB, AGM spiralnych, AGM płaskich. W komplecie walizka.

Napięcie pomiaru	12/24V
Zakres pomiaru	50-2000 CCA

URZĄDZENIA DO WSPOMAGANIA ROZRUCHU

ULTRASTARTER 700-1600

UltraSTARTER jest 12V bezbaterijnym urządzeniem rozruchowym wykonanym w technologii ultra-kondensatorów. Jest lekki, kompaktowy i nie wymaga konserwacji. Prąd rozruchu zapewnia szybkie wspomaganie rozruchu motocykli, samochodów osobowych i dostawczych oraz małych łodzi. Bardzo prosty w obsłudze: wystarczy podłączyć zaciski urządzenia do rozładowanego akumulatora i odczekać ok. 100 sekund, w trakcie których nastąpi naładowanie ultra-kondensatorów, następnie uruchomić pojazd. Urządzenie gwarantuje utrzymanie parametrów rozruchu przy ujemnych temperaturach do -20°C. Przy temperaturach niższych niż -20°C prąd rozruchu jest nieznacznie mniejszy. Dzięki funkcji GLOW umożliwia rozruch pojazdów z silnikami diesla również z grzaniem świec żarowych.

ULTRASTARTER 700



SYMBOL: USTARTER700

Napięcie doładowania	>5V
Napięcie rozruchu	12V
Prąd rozruchu	400A
Szczytowy prąd rozruchu	700A
Waga	1,3 kg

ULTRASTARTER 1600



SYMBOL: USTARTER1600

Napięcie doładowania	>5V
Napięcie rozruchu	12V
Prąd rozruchu	800A
Szczytowy prąd rozruchu	1600A
Waga	2,3 kg

Przenośny akumulator do wspomaganie rozruchu samochodów osobowych (silniki benzynowe, silniki diesla średniej wielkości). Specjalna konstrukcja klem zapewniająca równomierny rozkład natężenia prądu. Bardzo duża żywotność akumulatorów (do 400 ładowań). Zabezpieczenie przeciw nagłym skokom napięcia, a także zabezpieczenie akumulatorów przed wyciekami. Automatyczne wyłączanie ładowarki po naładowaniu. Dwie ładowarki pod napięcie 230V i 12V na wyposażeniu.

0XLMP92500



Napięcie doładowania	230V
Napięcie rozruchu	12V
Prąd rozruchu	850A
Szczytowy prąd rozruchu	2500A

LEMANIA ENERGY P23-3100 PRO P27



SYMBOL: 0XLMP233100P27

Napięcie doładowania	230V
Napięcie rozruchu	12V
Prąd rozruchu	850A
Szczytowy prąd rozruchu	2500A

Napięcie doładowania	230V
Napięcie rozruchu	12V
Prąd rozruchu	1170A
Szczytowy prąd rozruchu	3100A

LEMANIA ENERGY P7-1224 F2



SYMBOL: 0XLMP71224

Napięcie doładowania	230V
Napięcie rozruchu	12/24V
Prąd rozruchu	1700/850A
Szczytowy prąd rozruchu	5000/2500A

LEMANIA ENERGY START TRUCK P21-TR



SYMBOL: 0XLMP211224TR25

Napięcie doładowania	230V
Napięcie rozruchu	12/24V
Prąd rozruchu	2340/1170A
Szczytowy prąd rozruchu	6200/3100A

0XLMP62500

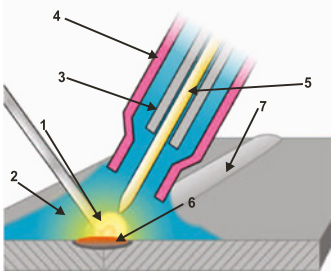


Napięcie doładowania	230V
Napięcie rozruchu	12V
Prąd rozruchu	850A
Szczytowy prąd rozruchu	2500A

SPAWANIE TIG

PROCES TIG

- 1. łuk spawalniczy
- 2. osłona gazowa
- 3. uchwyt elektrody
- 4. dysza
- 5. elektroda nietopliwa
- 6. jezioro ciekłego metalu
- 7. spoina zakrzepnięta



CHARAKTERYSTYKA TIG

- + wysoka estetyka spawania
- + brak rozprysków
- + brak spawanie na cienkich grubościach
- + duża kontrola łuku
- duże doświadczenie operatora
- niska produktywność
- wymagana butla gazowa

SPAWANIE TIG

Argon (Ar)
Hel (He)
Argon - Hel
(Ar - He)



KOLORY ELEKTROD

AC	ZIELONY Wolfram 99,8%
DC	SZARY Wolfram 98% CeO ₂ 2%

FUNKCJA POST GAS

Kontroluje dopływ gazu po zakończeniu spawania gwarantując schłodzenie materiału w strefie zabezpieczonej przed utlenianiem

TIG START

START ZWARCIOWY

Umożliwia łatwy start. Zajarzenie łuku następuje poprzez pocieranie elektrody wolframowej o spawany przedmiot. Na początku ściegu występują wtrącenia wolframu.

START DOTYKOWY LIFT

Umożliwia spawanie bez zakłóceń. Nie powoduje skażenia jeziora spawalniczego i jest przyczyną mniejszej ilości zakłóceń elektrycznych.

START BEZDOTYKOWY - HF

Umożliwia łatwiejszy start. Nie występuje zużycie końcówki elektrody. Oferuje łatwy start we wszystkich pozycjach spawalniczych



MATERIAŁY

MATERIAŁ	DC Wolfram 99,8%	AC Wolfram 98% CeO ₂ 2%
Stal	+	-
Stal nierdzewna	+	-
Żeliwo	+	-
Miedź	+	-
Nikiel	+	-
Tytan	+	-
Aluminium	-	+
Mosiądz	-	+
Brąz	-	+
Stopy	-	+

TYPOWE KSZTAŁTY ELEKTROD

Kształt stożkowy. Zastosowanie prądu stałego, biegun ujemny.



Kształt półkuli. Zastosowanie prądu przemiennego.



Skażenie elektrody w wyniku zetknięcia z gromadzącym się materiałem lub z jeziorkiem spawalniczym.



Utlenianie elektrody w wyniku niedostatecznego opóźnienia wpływu gazu (post-gas) po zakończeniu spawania.



Zbyt duży prąd dla wybranej średnicy elektrody lub nadmierne działanie czyszczące podczas spawania prądem AC (balans zbyt niski), powoduje zniekształcenie elektrody.



Zbyt niski prąd dla wybranej średnicy elektrody, powoduje powstanie rozprysków na końcówce.



SPAWARKI INWERTOROWE TIG DC

PRAKTIK TIG 200 DIGITAL



SYMBOL: PTIG200D

Spawarka inwertorowa do spawania metodą TIG prądem stałym (DC) z bezdotykowym (HF) zajarzeniem łuku oraz metodą MMA elektrodą otuloną prądem stałym (DC). Umożliwia spawanie stali węglowych i nierdzewnych, niklu, tytanu, miedzi beztlenuwej.

Zasilanie	230V
Prąd spawania	200A
Cykl pracy	200A - 40%

PRAKTIK TIG 202 PULSE DIGITAL



SYMBOL: PTIG202DP

Spawarka inwertorowa do spawania metodą TIG i TIG PULS prądem stałym (DC) z bezdotykowym (HF) zajarzeniem łuku oraz metodą MMA elektrodą otuloną prądem stałym (DC). Umożliwia spawanie stali węglowych i nierdzewnych, niklu, tytanu, miedzi beztlenuwej. **Możliwość spawania prądem pulsacyjnym. Cyfrowy panel sterowania.**

Zasilanie	230V
Prąd spawania	200A
Cykl pracy	200A - 40%

V-TIG 225 PRO



SYMBOL: V-TIG225

Spawarka inwertorowa do spawania metodą TIG prądem stałym (DC) z bezdotykowym (HF) zajarzeniem łuku oraz metodą MMA elektrodą otuloną prądem stałym (DC). Umożliwia spawanie stali węglowych i nierdzewnych, niklu, tytanu, miedzi beztlenuwej.

Zasilanie	230V
Prąd spawania	225A
Cykl pracy	200A - 60%

V-TIG 225 PULS



SYMBOL: V-TIG225P

Spawarka inwertorowa do spawania metodą TIG i TIG PULS prądem stałym (DC) z bezdotykowym (HF) zajarzeniem łuku oraz metodą MMA elektrodą otuloną prądem stałym (DC). Umożliwia spawanie stali węglowych i nierdzewnych, niklu, tytanu, miedzi beztlenuwej. **Możliwość spawania prądem pulsacyjnym.**

Zasilanie	230V
Prąd spawania	225A
Cykl pracy	200A - 60%

TECNO TIG 212 PULSE DIGITAL



SYMBOL: TTIG212DC

Spawarka inwertorowa do spawania metodą TIG i TIG PULS prądem stałym (DC) z bezdotykowym (HF) zajarzeniem łuku oraz metodą MMA elektrodą otuloną prądem stałym (DC). Umożliwia spawanie stali węglowych i nierdzewnych, niklu, tytanu, miedzi beztlenuwej. **Możliwość spawania prądem pulsacyjnym. Cyfrowy panel sterowania.**

Zasilanie	230V
Prąd spawania	210A
Cykl pracy	200A - 60%

TECNO TIG 220 DC PULSE DIGITAL



SYMBOL: TTIG220DC

Profesjonalna spawarka inwertorowa do spawania metodą TIG i TIG PULS prądem stałym (DC) z bezdotykowym (HF) lub dotykowym (LIFT) zajarzeniem łuku oraz metodą MMA elektrodą otuloną prądem stałym (DC). Umożliwia spawanie stali węglowych i nierdzewnych, niklu, tytanu, miedzi beztlenuwej. **Możliwość spawania prądem pulsacyjnym. Cyfrowy panel sterowania z opisem w języku polskim.** Funkcja TIG PUNKTOWE: umożliwia wstępne szczepianie materiałów.

Zasilanie	230V
Prąd spawania	220A
Cykl pracy	220A - 60%

SPAWARKI INWERTOROWE TIG DC I AC/DC

EXPERT TIG 200 DC PULSE



SYMBOL: EXTIG200DC

Profesjonalna spawarka inwertorowa do spawania metodą TIG i TIG PULS prądem stałym (DC) z bezdotykowym (HF) lub dotykowym (LIFT) zajarzeniem łuku oraz metodą MMA elektrodą otuloną prądem stałym (DC). Umożliwia spawanie stali węglowych i nierdzewnych, niklu, tytanu, miedzi beztlenu. Możliwość spawania prądem pulsacyjnym. Cyfrowy panel sterowania. Zdalna regulacja w uchwycie.

Zasilanie	230V
Prąd spawania	200A
Cykl pracy	200A - 35%

EXPERT TIG 300 DC PULSE



SYMBOL: EXTIG300DC

Profesjonalna spawarka inwertorowa do spawania metodą TIG i TIG PULS prądem stałym (DC) z bezdotykowym (HF) lub dotykowym (LIFT) zajarzeniem łuku oraz metodą MMA elektrodą otuloną prądem stałym (DC). Umożliwia spawanie stali węglowych i nierdzewnych, niklu, tytanu, miedzi beztlenu. **Możliwość spawania prądem pulsacyjnym. Cyfrowy panel sterowania. Pamięć programów spawania.**

Zasilanie	3x400V
Prąd spawania	300A
Cykl pracy	300A - 35%

CHŁODNICA WRA-300S



SYMBOL: WRA-300S

Chłodnica zewnętrzna do urządzeń spawalniczych. Wyposażona w szybkozłączki do podłączenia uchwytu.

Zasilanie	230V
Przepływ	3-5 L/min
Pojemność	8L
Ciśnienie robocze	0,3 MPa

CHŁODNICA WRA-310S Z ALARMEM

SYMBOL: WRA-310S

Zewnętrzna chłodnica z alarmem do urządzeń spawalniczych. Wyposażona w szybkozłączki do podłączenia uchwytu. Zasilanie 230V.

PRAKTIK TIG 200 AC/DC



SYMBOL: PTIG200AC

Spawarka inwertorowa do spawania metodą TIG i TIG PULS prądem zmiennym (AC) i stałym (DC) z bezdotykowym (HF) zajarzeniem łuku oraz metodą MMA elektrodą otuloną prądem stałym (DC). Umożliwia spawanie aluminium, stali i ich stopów. **Możliwość spawania prądem pulsacyjnym.**

Zasilanie	230V
Prąd spawania	200A
Cykl pracy	200A - 40%

MAX-TIG 232 AC/DC DIGITAL



SYMBOL: MAXTIG232

Spawarka inwertorowa do spawania metodą TIG i TIG PULS prądem zmiennym (AC) i stałym (DC) z bezdotykowym (HF) zajarzeniem łuku oraz metodą MMA elektrodą otuloną prądem stałym (DC). Umożliwia spawanie aluminium, stali i ich stopów. **Możliwość spawania prądem pulsacyjnym. Panel sterowania z opisem w języku polskim.**

Zasilanie	230V
Prąd spawania	230A
Cykl pracy	200A-60%

TECNO TIG 205 AC/DC PULSE



SYMBOL: TTIG205AC

Spawarką inwertorowa do spawania metodą TIG wszystkich metali w tym aluminium i stali nierdzewnej. Urządzenie umożliwia spawania metodą TIG i TIG PULSE prądem zmiennym (AC), stałym (DC) oraz metodą MMA elektrodą otuloną prądem stałym (DC). **Możliwość spawania prądem pulsacyjnym. Cyfrowy panel sterowania. 3 programy spawania.**

Zasilanie	230V
Prąd spawania	200A
Cykl pracy	200A - 40%

SPAWARKI INWERTOROWE TIG DC I AC/DC

TECNO TIG 215 AC/DC PULSE



SYMBOL: TTIG215AC

Spawarka inwertorowa do spawania metodą TIG wszystkich metali w tym **aluminium** i stali nierdzewnej. Urządzenie umożliwia spawania metodą **TIG i TIG PULSE** prądem zmiennym (AC), stałym (DC) oraz metodą MMA elektrodą otuloną prądem stałym (DC). **Możliwość spawania prądem pulsacyjnym. Cyfrowy panel sterowania.**

Zasilanie	230V
Prąd spawania	200A
Cykl pracy	200A - 35%

TECNO TIG 220 AC/DC PULSE MPX



SYMBOL: TTIG220ACMPX

NOWOŚĆ

Profesjonalna spawarka inwertorowa do spawania metodą TIG wszystkich metali w tym **aluminium** i stali nierdzewnej. Urządzenie umożliwia spawania metodą **TIG i TIG PULSE** prądem zmiennym (AC), stałym (DC), mieszanym (**MIX**) oraz metodą MMA elektrodą otuloną prądem stałym (DC). **Możliwość spawania prądem pulsacyjnym. Cyfrowy panel sterowania z opisem w języku polskim. 20 programów spawania.** Funkcja TIG PUNKTOWE: umożliwia wstępne szczypanie materiałów.

Zasilanie	230V
Prąd spawania	220A
Cykl pracy	200A-60%

EXPERT TIG 210 AC/DC PULSE PFC



SYMBOL: EXTIG210AC

Profesjonalna spawarka inwertorowa do spawania metodą TIG wszystkich metali w tym **aluminium** i stali nierdzewnej. Urządzenie umożliwia spawania metodą **TIG i TIG PULSE** prądem zmiennym (AC), stałym (DC), mieszanym (**MIX**), 2-LEVEL oraz metodą MMA. **Cyfrowy panel sterowania. 10 programów spawania.** Funkcja TIG PUNKTOWE: umożliwia wstępne szczypanie materiałów. Zdalne sterowanie w uchwycie.

Zasilanie	230V
Prąd spawania	210A
Cykl pracy	210A - 60%

EXPERT TIG 220 AC/DC PULSE



SYMBOL: EXTIG220AC

Profesjonalna spawarka inwertorowa do spawania metodą TIG wszystkich metali w tym **aluminium** i stali nierdzewnej. Urządzenie umożliwia spawania metodą **TIG i TIG PULSE** prądem zmiennym (AC), stałym (DC) oraz metodą MMA elektrodą otuloną prądem stałym (DC). **Cyfrowy panel sterowania. 9 programów spawania.** Możliwość wyboru przebiegu krzywej napięcia AC. Zdalne sterowanie w uchwycie.

Zasilanie	230V
Prąd spawania	200A
Cykl pracy	200A-60%

EXPERT TIG 220 AC/DC PULSE LCD +zestaw TIG



SYMBOL: EXTIG220ACLCD

Profesjonalna spawarka inwertorowa do spawania metodą TIG wszystkich metali w tym **aluminium** i stali nierdzewnej. Urządzenie umożliwia spawania metodą **TIG i TIG PULSE** prądem zmiennym (AC), stałym (DC) oraz metodą MMA elektrodą otuloną prądem stałym (DC). **Sterowanie poprzez czytelny wyświetlacz LCD. 9 programów spawania.**

Możliwość wyboru przebiegu krzywej napięcia AC. Zdalne sterowanie w uchwycie.

Zasilanie	230V
Prąd spawania	200A
Cykl pracy	200A-60%

SPAWARKI INWERTOROWE TIG DC I AC/DC

EXPERT TIG 220 AC/DC PULSE W +chłodnica, wózek



SYMBOL: EXTIG220AW

Profesjonalna spawarka inwertorowa do spawania metodą TIG wszystkich metali w tym **aluminium** i stali nierdzewnej. Urządzenie umożliwia spawania metodą **TIG i TIG PULSE** prądem zmiennym (AC), stałym (DC) oraz metodą MMA elektrodą otuloną prądem stałym (DC). **Cyfrowy panel sterowania. 9 programów spawania. Możliwość wyboru przebiegu krzywej napięcia AC.** Zdalne sterowanie w uchwycie. Chłodnica uchwytu spawalniczego.

Zasilanie	230V
Prąd spawania	200A
Cykl pracy	200A-60%

EXPERT TIG 315 AC/DC PULSE



SYMBOL: EXTIG315AC

Profesjonalna spawarka inwertorowa do spawania metodą **TIG i TIG PULS** prądem zmiennym (AC) i stałym (DC) z bezdotykowym (HF) lub dotykowym (LIFT) zajarzeniem łuku oraz metodą MMA elektrodą otuloną prądem stałym (DC). Umożliwia spawanie aluminium, stali i ich stopów. **Możliwość spawania prądem pulsacyjnym. Cyfrowy panel sterowania. Pamięć programów spawania.** Chłodnica uchwytu spawalniczego.

Zasilanie	3x400V
Prąd spawania	315A
Cykl pracy	315A - 35%

MAX-TIG 345 AC/DC DIGITAL R.A



SYMBOL: MAXTIG345

Spawarka inwertorowa do spawania metodą **TIG i TIG PULS** prądem zmiennym (AC) i stałym (DC) z bezdotykowym (HF) zajarzeniem łuku oraz metodą MMA elektrodą otuloną prądem stałym (DC). Umożliwia spawanie aluminium, stali i ich stopów. **Możliwość spawania prądem pulsacyjnym. Panel sterowania z opisem w języku polskim.** Chłodnica uchwytu spawalniczego.

Zasilanie	3x400V
Prąd spawania	345A
Cykl pracy	315A-60%

EXPERT TIG 320 AC/DC +uchwyt TIG 8m zdalna reg



SYMBOL: EXTIG320AC

Profesjonalna spawarka inwertorowa do spawania metodą **TIG i TIG PULS** prądem zmiennym (AC) i stałym (DC) z bezdotykowym (HF) lub dotykowym (LIFT) zajarzeniem łuku oraz metodą MMA elektrodą otuloną prądem stałym (DC). Umożliwia spawanie aluminium, stali i ich stopów. **Możliwość spawania prądem pulsacyjnym. Cyfrowy panel sterowania. Pamięć programów spawania.** Na wyposażeniu 8 metrowy uchwyt ze zdalnym sterowaniem. Chłodnica uchwytu spawalniczego.

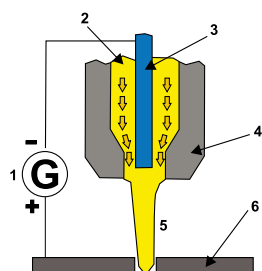
Zasilanie	3x400V
Prąd spawania	320A
Cykl pracy	320A - 60%

PROCES CIĘCIA PLAZMĄ

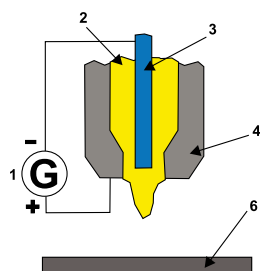
Sprężone powietrze jest wydmuchiwane poprzez uchwyt plazmowy z ustalonym ciśnieniem. Poprzez łuk elektryczny i zwężoną dyszę tnącą powietrze zmienia się w plazmę przy wysokiej temperaturze (2000°C) i prędkości. Przecinany metal jest roztopiany i przedmuchiwany przez prędkość plazmy.

PROCES PLAZMY

ŁUK TNĄCY



ŁUK PILOTUJĄCY



1. obwód zajarzenia 2. gaz 3. katoda (elektroda) 4. dysza 5. łuk tnący 6. metal

CIĘCIE PLAZMĄ / CIĘCIE TLENEM

- + cięcie materiałów przewodzących prąd również lakierowanych, zardzewiałych i o powlekanych powierzchniach
- + większa prędkość cięcia
- + lepsze cięcie i brak zniekształceń
- + niskie koszty operacyjne
- + brak gazu łatwopalnego (zastosowanie sprężonego powietrza)

ZAPŁON ZAWARCIOWY I ZAPŁON BEZDOTYKOWY

ZAPŁON ZAWARCIOWY

Stosowany jest szczególny rodzaj uchwytu spawalniczego z elektrodą ruchomą. Podczas uaktywnienia zajarzenia elektroda popchnięta przez gaz odrywa się od dyszy, a iskra wywołuje łuk pilotujący. Większe zużycie elementów wewnętrznych uchwytu spawalniczego, mniejsze zakłócenia elektromagnetyczne.

ZAPŁON BEZDOTYKOWY - HF

Łuk pilotujący zostanie włączony za pomocą iskry dostarczonej przez specjalny obwód, który wysłał impuls o wysokiej częstotliwości i wysokim napięciu. Nie występuje zużycie elementów wewnętrznych uchwytu spawalniczego.

ELEMENT	PLASMA 45	EXPERT PLASMA: 45/40K PRAKTIK PLASMA 40	TECNOPLASMA 75	EXPERT PLASMA 80-100	TECNOPLASMA 115
Dysza tnąca	 461.3104	 461.1224	 461.3107 461.3109	 461.1216 (EXPLASMA80) 461.1217 (EXPLASMA100)	 461.3112 461.3113 461.3114
Elektroda	 462.4102	 461.1222	 462.4104	 461.1218	 462.4106
Dysza zewnętrzna	 461.2113	 461.2113	 461.2103	 461.2115	 461.2107
Dystans - drut prowadzący	X	 461.1225	 262.3101	 461.1227	 462.3112
Pierścień zawirowujący - izolator	 462.2101	 462.2101	 462.2102	X	 462.2103

PRZECINARKI PLAZMOWE

PRAKTIK PLASMA 40



SYMBOL: PPLASMA40

Inwerterowe urządzenie do cięcia plazmowego. Umożliwia cięcie bez zniekształceń: stali, stali nierdzewnej, aluminium, miedzi i mosiądzu. Maksymalna grubość cięcia 16mm. Regulacja czasu chłodzenia uchwytu po zakończeniu cięcia.

Zasilanie	230V
Prąd cięcia	40A
Grubość cięcia	16 mm (rozdzielające)
Grubość cięcia	12 mm (jakościowe)

PLASMA 45 PRO



SYMBOL: PLASMA45

Inwerterowe urządzenie do cięcia plazmowego. Umożliwia cięcie bez zniekształceń: stali, stali nierdzewnej, aluminium, miedzi i mosiądzu. Maksymalna grubość cięcia 12mm. Regulacja czasu chłodzenia uchwytu po zakończeniu cięcia.

Zasilanie	230V
Prąd cięcia	40A
Grubość cięcia	12 mm (rozdzielające)
Grubość cięcia	10 mm (jakościowe)

EXPERT PLASMA 45 PFC



SYMBOL: EXPLASMA45

Inwerterowe urządzenie do cięcia plazmowego. Umożliwia cięcie bez zniekształceń: stali, stali nierdzewnej, aluminium, miedzi i mosiądzu. Uchwyt o długości 4 metrów ze złączem centralnym. Cyfrowy wyświetlacz prądu cięcia.

Zasilanie	230V
Prąd cięcia	45A
Grubość cięcia	28 mm (rozdzielające)
Grubość cięcia	25 mm (jakościowe)

EXPERT PLASMA 40 KOMPRESSOR



SYMBOL: EXPLASMA40K

Inwerterowe urządzenie do cięcia plazmowego, wyposażone w wewnętrzny kompresor oraz zewnętrzne podłączenie sprężonego powietrza dając możliwość pracy w każdych warunkach. Umożliwia cięcie bez zniekształceń: stali, stali nierdzewnej, aluminium, miedzi i mosiądzu. Uchwyt o długości 4 metry ze złączem centralnym. Urządzenie posiada tryb pracy ciągły oraz cięcie z podtrzymaniem łuku (do materiałów perforowanych). Cyfrowy wyświetlacz prądu cięcia.

Zasilanie	230V
Prąd cięcia	40A
Grubość cięcia	14 mm (rozdzielające)
Grubość cięcia	10 mm (jakościowe)

TECNO PLASMA 75 HF IGBT DIGITAL



SYMBOL: TPLASMA75

Inwerterowe urządzenie do cięcia plazmowego. Umożliwia cięcie bez zniekształceń: stali, stali nierdzewnej, aluminium, miedzi i mosiądzu. Maksymalna grubość cięcia 25mm.
Cyfrowy wyświetlacz prądu cięcia.

Zasilanie	3x400V
Prąd cięcia	75A
Grubość cięcia	25 mm (rozdzielające)
Grubość cięcia	20 mm (jakościowe)

TECNO PLASMA 115 HF IGBT DIGITAL



SYMBOL: TPLASMA115

Inwerterowe urządzenie do cięcia plazmowego. Umożliwia cięcie bez zniekształceń: stali, stali nierdzewnej, aluminium, miedzi i mosiądzu. Maksymalna grubość cięcia 40mm.
Cyfrowy wyświetlacz prądu cięcia.

Zasilanie	3x400V
Prąd cięcia	110A
Grubość cięcia	40 mm (rozdzielające)
Grubość cięcia	30 mm (jakościowe)

EXPERT PLASMA 80



SYMBOL: EXPLASMA80

Inwerterowe urządzenie do cięcia plazmowego. Umożliwia cięcie bez zniekształceń: stali, stali nierdzewnej, aluminium, miedzi i mosiądzu. Uchwyt o długości 6 metrów ze złączem centralnym.
Cyfrowy wyświetlacz prądu cięcia.

Zasilanie	3x400V
Prąd cięcia	80A
Grubość cięcia	40 mm (rozdzielające)
Grubość cięcia	35 mm (jakościowe)

EXPERT PLASMA 100



SYMBOL: EXPLASMA100

Inwerterowe urządzenie do cięcia plazmowego. Umożliwia cięcie bez zniekształceń: stali, stali nierdzewnej, aluminium, miedzi i mosiądzu. Uchwyt o długości 6 metrów ze złączem centralnym.
Cyfrowy wyświetlacz prądu cięcia.

Zasilanie	3x400V
Prąd cięcia	100A
Grubość cięcia	50 mm (rozdzielające)
Grubość cięcia	45 mm (jakościowe)

TECNO PULLER 5100 DIGITAL



SYMBOL: TPULL5

SYMBOL: TPULL5P

Sterowane mikroprocesorem urządzenie do wyciągania, zgrzewania jednostronnego, łatania i rozgrzewania elektrodą węglową blach. Automatyczny dobór parametrów zgrzewania, cyfrowy panel sterowania. W komplecie przewody i wybijak. Wersja może być wyposażona w QuickPuller do małych wgnieceń.

Zasilanie	400V
Prąd zgrzewania	3000A

TECNO SPOTTER 5800 DIGITAL



SYMBOL: TSPOT5

SYMBOL: TSPOT5P

Sterowane mikroprocesorem urządzenie do wyciągania, zgrzewania jednostronnego, łatania i rozgrzewania elektrodą węglową blach. Automatyczny dobór parametrów zgrzewania, cyfrowy panel sterowania. W komplecie przewody i wybijak. Wersja może być wyposażona w QuickPuller do małych wgnieceń.

Zasilanie	400V
Prąd zgrzewania	3800A
Zgrzewanie	max 0,8+0,8 mm

TECNO SPOTTER 5800 MAX DIGITAL



SYMBOL: TSPOT5MAX

SYMBOL: TSPOT5MAXP

Sterowane mikroprocesorem urządzenie do wyciągania, zgrzewania jednostronnego, łatania i rozgrzewania elektrodą węglową blach. Automatyczny dobór parametrów zgrzewania, cyfrowy panel sterowania. W komplecie wózek i skrzynka z wyposażeniem, 3 wybijaki, ssawka pneumatyczna. Wersja może być wyposażona w QuickPuller do małych wgnieceń.

Zasilanie	400V
Prąd zgrzewania	3800A
Zgrzewanie	max 0,8+0,8 mm

TECNO SPOTTER 8000 DIGITAL



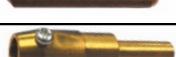
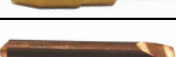
SYMBOL: TSPOT8

SYMBOL: TSPOT8P

Sterowane mikroprocesorem urządzenie do wyciągania, zgrzewania jednostronnego, łatania i rozgrzewania elektrodą węglową blach. Automatyczny dobór parametrów zgrzewania, cyfrowy panel sterowania. W komplecie wózek i skrzynka z wyposażeniem, 2 wybijaki, ssawka gumowa, rączka 6-pin do wyciągania drutu falistego. Wersja może być wyposażona w QuickPuller do małych wgnieceń.

Zasilanie	400V
Prąd zgrzewania	5400A
Zgrzewanie	max 0,8+1,0 mm

PORÓWNANIE WERSJI TECNOPULLER - TECNOSPOTTER

	AKCESORIA		TPULL5	TPULL5P				
	KOD	NAZWA	TSPOT5	TSPOT5P	TSPOT5MAX	TSPOT5MAXP	TSPOT8	TSPOT8P
	TSPOT8-QPUL	QuickPuller	-	1	-	1	-	1
	004028	Wybijak z ssawką pneumatyczną	-	-	1	1	-	-
	01186	Wybijak z hakiem do podkładek M10-M12	-	-	1	1	1	1
	01187/ 02395	Wybijak z uchwytem do podkładek trójkątnych	1	1	1	1	1	1
	01135	Hak do podkładek M10-M12	1	1	-	-	-	-
	004029	Drut falisty do zgrzewania	-	-	15	15	15	15
	004030	Elektroda węglowa do rozgrzewania 300mm	3	3	5	5	3	3
	01139	Elektroda do zgrzewania doczołowego	-	-	1	1	-	-
	01140	Uchwyt elektrod węglowych	1	1	1	1	1	1
	01141	Elektroda do drutu falistego	1	1	1	1	1	1
	01142	Elektroda do podkładek M10-M12	1	1	1	1	1	1
	01152	Elektroda do śrub M6x16mm	-	-	1	1	-	-
	01150	Elektroda do podkładek OT	-	-	1	1	-	-
	01144	Rączka do drutu falistego 6 pin	1	1	1	1	1	1
	004031	Podkładka trójkątna do zgrzewania	10	10	10	10	10	10
	004232	Śruba do zgrzewania TSPOT 5800-80 M6x16mm	-	-	30	30	-	-
	01147	Podkładka do zgrzewania M10	15	15	15	15	15	15
	01296	Podkładka do zgrzewania M12	15	15	15	15	15	15
	01148	Zacisk masowy TECNOSPOTTER	1	1	1	1	1	1
	-	Ssawka ręczna	1	1	-	-	1	1
	004033	Oczko OT do zgrzewania proste	-	-	20	20	-	-
	004032	Oczko OT do zgrzewania obrócone	-	-	-	-	-	-
	-	Klucz	1	1	1	1	1	1
	004230	Masa punktowa do zgrzewarek	-	-	-	-	-	-
	004034	Dźwignia MULTIHOOK PULLER	-	-	-	-	-	-
	004035	Przyrząd do wgnieć CROSSBAR 850mm, 4 uchw.	-	-	-	-	-	-
	004224	Rączka do drutu falistego do CROSSBAR, 4 uchw.	-	-	-	-	-	-
	004225	Rączka do drutu falistego do CROSSBAR, 6 uchw.	-	-	-	-	-	-
	004226	Rączka do drutu falistego CROSSBAR, 4 uchw.łańcuch	-	-	-	-	-	-

ZGRZEWARKI

ZGRZEWARKA ICW-2500 DO TRZPIENI

Zgrzewarka ICW-2500 do trzpieni o średnicy 3 - 8 mm, działająca na zasadzie wyładowań elektrycznych. Przeznaczone w szczególności do zgrzewania trzpieni do aluminium a także do blach niskowęglowych, nierdzewnych, ocynkowanych i mosiądzu.

Dzięki kondensatorom o pojemności 99000 uF urządzenie jest w stanie przygrzać kołek w czasie 1-3 ms nie powodując zniekształceń na przeciwległej stronie materiału nawet gdy jest ona pomalowana, pokryta plastikiem lub ocynkowana.



SYMBOL: ICW-2500

Zasilanie

230V

NOWOŚĆ



ZGRZEWARKA DO LINEK MIEDZIANYCH RZA-1

Przeznaczeniem tej specjalistycznej zgrzewarki jest łączenie ze sobą miedzianych linek (np. od szczotek grafitowych) z miedzią, aluminium lub ze stalą. Zastosowanie podczas napraw rozruszników.



SYMBOL: 2222

Zasilanie z akumulatora

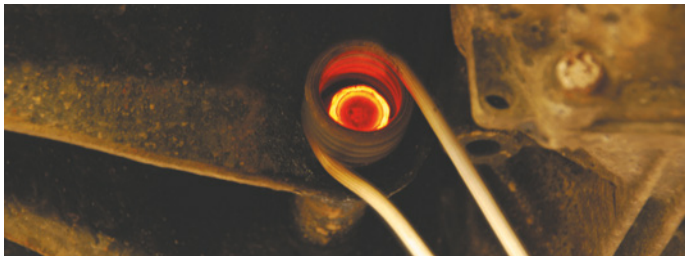
12V

PROCES

Prąd przemienny przepływający przez uzwojenie pierwotne, wytwarza zmienne w czasie pole magnetyczne. Z kolei zmienne pole magnetyczne indukuje w nagrzewanym materiale siłę elektromotoryczną. Wyindukowana siła elektromotoryczna wymusza przepływ prądu elektrycznego. Przepływający prąd indukcyjny zamienia się w ciepło na rezystancji (oporności) materiału.

ZALETY

- + bezpłomieniowe rozgrzewanie metali
- + demontaż zablokowanych śrub, nakrętek, sworzni
- + usuwanie klejonych szyb
- + usuwanie elementów ozdobnych, listew



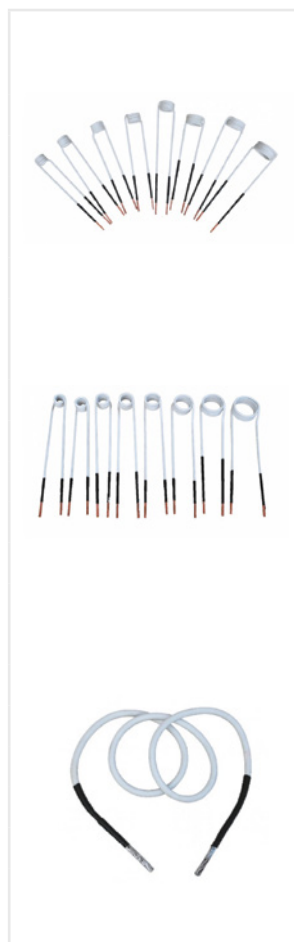
INDUCTOR 2000 230V



SYMBOL: INDUCTOR2000

Podgrzewacz indukcyjny służący do szybkiego bezpłomieniowego rozgrzewania metali metodą indukcyjną. Nagrzewa nakrętkę M14 do temperatury 600°C w około 30 sekund. Ułatwia demontaż zablokowanych śrub i nakrętek. Zalecany do napraw mechanicznych. W zestawie spirale do nagrzewania śrub i elastyczna linka. Dostępny szeroki zakres dodatkowych cewek prostych i bocznych.

Zasilanie	230V
Moc maksymalna	1,2 kW



CEWKI DODATKOWE DO INDUCTOR 1.5

		INDUCTOR 1,5	INDUCTOR 2000
IND1.5-SET-8-S	Zestaw 8 prostych cewek 15-45 mm		
IND1.5-SET-8-B	Zestaw 8 bocznych cewek 15-45 mm	✓	✓
IND1.5-REMOVAL	PAD do doklejania listew, emblematów	✓	✓
IND1.5-M6-S	Cewka prosta /15/220mm/M6	✓	✓
IND1.5-M8-S/19	Cewka prosta /19/220mm/M8	✓	✓
IND1.5-M8-S/20	Cewka prosta /20/220mm/M8	✓	✓
IND1.5-M10-S	Cewka prosta /23/220mm/M10	✓	✓
IND1.5-M12-S	Cewka prosta /26/220mm/M12	✓	✓
IND1.5-M16-S	Cewka prosta /32/220mm/M16	✓	✓
IND1.5-M20-S	Cewka prosta /38/220mm/M20	✓	✓
IND1.5-M22-S	Cewka prosta /45/220mm/M22	✓	✓
IND1.5-M6-B	Cewka boczna /15/220mm/M6	✓	✓
IND1.5-M8-B/19	Cewka boczna /19/220mm/M8	✓	✓
IND1.5-M8-B/20	Cewka boczna /20/220mm/M8	✓	✓
IND1.5-M10-B	Cewka boczna /23/220mm/M10	✓	✓
IND1.5-M12-B	Cewka boczna /26/220mm/M12	✓	✓
IND1.5-M16-B	Cewka boczna /32/220mm/M16	✓	✓
IND1.5-M20-B	Cewka boczna /38/220mm/M20	✓	✓
IND1.5-M22-B	Cewka boczna /45/220mm/M22	✓	✓
IND1.5-075	Drut do zrobienia cewki, D=4mm,	✓	✓
IND2000-FLEXI800	Linka elastyczna FLEXI800, L=800mm IND. 2000		✓
IND1.5-FLEXI800	Linka elastyczna FLEXI800, L=800mm	✓	
IND1.5-INS/1	Oplot - izolacja cewki (1 metr)	✓	

INDUCTOR 1.5 230V 1.5kW



SYMBOL: INDUCTOR1.5

Podgrzewacz indukcyjny służący do szybkiego bezpłomieniowego rozgrzewania metali metodą indukcyjną. Nagrzewa nakrętkę M16 do temperatury 600°C w około 15 sekund. Ułatwia demontaż zablokowanych śrub i nakrętek. Zalecany do napraw mechanicznych. W zestawie spirale do nagrzewania śrub i elastyczna linka. Dostępny szeroki zakres dodatkowych cewek prostych i bocznych.

Zasilanie	230V
Moc maksymalna	1,5 kW

PODGRZEWACZE INDUKCYJNE

INDUCTOR 3
230V 3.5KW DHI44E



INDUCTOR 3
230V 3.5KW DHI44



INDUCTOR 45C
230V 5KW DHI45C



SYMBOL: INDUCTOR3C/E

Podgrzewacz indukcyjny służący do szybkiego bezpłomieniowego rozgrzewania metali metodą indukcyjną. Nagrzewa nakrętkę M12 do temperatury 800°C w około 15 sekund. Ułatwia demontaż zablokowanych śrub i nakrętek. Zalecany do napraw mechanicznych. Chłodzony cieczą.

SYMBOL: INDUCTOR3C

Podgrzewacz indukcyjny służący do szybkiego bezpłomieniowego rozgrzewania metali metodą indukcyjną. Nagrzewa nakrętkę M12 do temperatury 800°C w około 15 sekund. Ułatwia demontaż zablokowanych śrub i nakrętek. Zalecany do napraw mechanicznych. Możliwość podłączenia zdalnego sterowania. Chłodzony cieczą.

SYMBOL: INDUCTOR45

Podgrzewacz indukcyjny służący do szybkiego bezpłomieniowego rozgrzewania metali metodą indukcyjną. Zalecany do zastosowań produkcyjnych i lutowania twardego. Możliwość podłączenia zdalnego sterowania. Chłodzony cieczą.

Zasilanie	230V
Moc maksymalna	3,5 kW

Zasilanie	230V
Moc maksymalna	3,5 kW

Zasilanie	230V
Moc maksymalna	5 kW

AKCESORIA DODATKOWE DO INDUCTOR 3C DHI44E/DHI44

07-108-01	Końcówka doczołowa do felg 1szt	
07-101-01	Przedłużenie końcówki	
07-102-02	Końcówka skośna (standard)	
07-103-02	Końcówka boczna	
07-104-02	Końcówka prosta	
07-105-01	Redukcja do cewek chłodzonych T2	
81-001-01	Cewka T1, boczna, wewn.20/5, 1z	
81-002-01	Cewka T1, boczna, wewn.25/6, 1z	
80-001	Zdalne sterowanie nożne	

AKCESORIA DODATKOWE DO INDUCTOR 45C 230V 5KW DHI45C

82-007-01	Cewka otwarta "U" do DHI-45C	
82-002-01	Cewka pojedyncza do DHI-45C	
82-008-01	Cewka podwójna do DHI-45C	
82-002	Cewka pojedyncza zamknięta do DHI-45C	
80-001	Zdalne sterowanie nożne do DHI-45C	

PODGRZEWACZE INDUKCYJNE

**INDUCTOR 3
BFH01 230V**



SYMBOL: INDUCTOR3I

Profesjonalny podgrzewacz indukcyjny do zastosowań w serwisie pojazdów osobowych i dostawczych przy remontach i ustawianiu geometrii kół, w punktach wymiany opon i warsztatach mechanicznych. Chłodzenie cieczą.

Zasilanie	230V
Moc maksymalna	3,5 kW
Moc ciągła	3,5 kW

**INDUCTOR DRAGON
IHD300 230V**



SYMBOL: INDUCTOR5

Profesjonalny podgrzewacz indukcyjny do zastosowań w serwisie pojazdów osobowych i dostawczych przy remontach i ustawianiu geometrii kół, w punktach wymiany opon i warsztatach mechanicznych. Chłodzenie cieczą.

Zasilanie	230V
Moc maksymalna	4,5 kW
Moc ciągła	3,7 kW

**INDUCTOR DRAGON
IHD400 230V**



SYMBOL: INDUCTOR6

Profesjonalny podgrzewacz indukcyjny do zastosowań w serwisie pojazdów osobowych i dostawczych przy remontach i ustawianiu geometrii kół, w punktach wymiany opon i warsztatach mechanicznych. Chłodzenie cieczą.

Zasilanie	230V
Moc maksymalna	4,5 kW
Moc ciągła	3,7 kW

**INDUCTOR DRAGON
IHD500 230V**



SYMBOL: INDUCTOR8

Profesjonalny podgrzewacz indukcyjny do zastosowań w serwisie pojazdów osobowych i dostawczych przy remontach i ustawianiu geometrii kół, w punktach wymiany opon i warsztatach mechanicznych. Chłodzenie cieczą.

Zasilanie	230V
Moc maksymalna	8 kW
Moc ciągła	5,2 kW

**INDUCTOR 840
IHD06 3x400V**



SYMBOL: INDUCTOR840

Profesjonalny podgrzewacz indukcyjny do zastosowań w serwisie pojazdów osobowych i dostawczych przy remontach i ustawianiu geometrii kół, w punktach wymiany opon i warsztatach mechanicznych. Chłodzenie cieczą.

Zasilanie	3x400V
Moc maksymalna	8,5 kW
Moc ciągła	6,2 kW

**INDUCTOR DRAGON
IHD800 3x400V**



SYMBOL: INDUCTOR10

Profesjonalny podgrzewacz indukcyjny do zastosowań w serwisie pojazdów osobowych i dostawczych przy remontach i ustawianiu geometrii kół, w punktach wymiany opon i warsztatach mechanicznych, do zastosowań w serwisie pojazdów osobowych, dostawczych i ciężarowych.

Zasilanie	3x400V
Moc maksymalna	10 kW
Moc ciągła	8 kW

PODGRZEWACZE INDUKCYJNE

INDUCTOR DRAGON IHD1000 3x400V



SYMBOL: INDUCTOR12

Profesjonalny podgrzewacz indukcyjny do zastosowań w serwisie pojazdów osobowych i dostawczych przy remontach i ustawianiu geometrii kół, w punktach wymiany opon i warsztatach mechanicznych, do zastosowań w serwisie pojazdów osobowych, dostawczych i ciężarowych.

Zasilanie	3x400V
Moc maksymalna	12 kW
Moc ciągła	11 kW

INDUCTOR DRAGON IHD1300 3x400



NOWOŚĆ

SYMBOL: INDUCTOR13

Profesjonalny podgrzewacz indukcyjny do zastosowań w serwisie pojazdów osobowych i dostawczych przy remontach i ustawianiu geometrii kół, w punktach wymiany opon i warsztatach mechanicznych, do zastosowań w serwisie pojazdów osobowych, dostawczych i ciężarowych.

Zasilanie	3x400V
Moc maksymalna	13 kW
Moc ciągła	13 kW

INDUCTOR XPERIENCE XP18 3x400

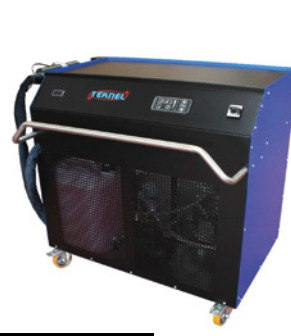


SYMBOL: XP18

Profesjonalny podgrzewacz indukcyjny do zastosowań w serwisie pojazdów osobowych i dostawczych przy remontach i ustawianiu geometrii kół, w punktach wymiany opon i warsztatach mechanicznych, do zastosowań w serwisie pojazdów osobowych, dostawczych i ciężarowych, do napraw blacharskich, mechanicznych i naprawy naczip, do serwisu pojazdów ciężarowych do napraw mechanicznych i powypadkowych oraz naprawy naczip.

Zasilanie	3x400V
Moc maksymalna	18 kW
Moc ciągła	18 kW

INDUCTOR XPERIENCE XP22



SYMBOL: XP22

Profesjonalny podgrzewacz indukcyjny do zastosowań w serwisie pojazdów osobowych i dostawczych przy remontach i ustawianiu geometrii kół, w punktach wymiany opon i warsztatach mechanicznych, do zastosowań w serwisie pojazdów osobowych, dostawczych i ciężarowych, do napraw blacharskich, mechanicznych i naprawy naczip, do serwisu pojazdów ciężarowych do napraw mechanicznych i powypadkowych oraz naprawy naczip.

Zasilanie	3x400V
Moc maksymalna	22 kW
Moc ciągła	22 kW

Akcesoria do INDUCTOR 3I-5-6-8-840-10

Końcówka podgrzewacza z ferrytem STANDARD IND358FRNM	Końcówka podgrzewacza z ferrytem PIONOWA IND358FRNM	Końcówka podgrzewacza 90st. z ferrytem RND90358NM	Ferryt końcówki podgrzewacza STANDARD B1 CD358/1	Oslona ferrytu silikonowa do INDUCTOR 5-6-8 SC358/1
Oslona ferrytu teflonowa do INDUCTOR 5-6-8 TC358/1	Ferryt końcówki podgrzewacza PIONOWY B2 CD358FR/1	Oslona ferrytu silikonowa do INDUCTOR 5-6-8 PIONOWA SC358FR/1	Oslona ferrytu teflonowa do INDUCTOR 5-6-8 PIONOWA TC358FR/1	Wspornik przewodu do INDUCTOR 5-6-8 ARM01

Akcesoria do INDUCTOR 12

Końcówka podgrz. z ferrytem STANDARD C1 L=200mm IND11ST	Końcówka podgrzewacza z ferrytem PIONOWA A2 IND1621FR	Końcówka podgrz. z ferrytem DŁUGA L=300mm IND11STL	Ferryt końcówki podgrzewacza STANDARD C1 CD11N/1	Oslona ferrytu silikonowa do INDUCTOR 12 SC11N/1
Oslona ferrytu teflonowa do INDUCTOR 12 TC11N/1	Ferryt końcówki podgrzewacza PIONOWY A2 CD1621FR/1	Oslona ferrytu teflonowa do INDUCTOR 18-21 PIONOWA TC1621FR/1		

Akcesoria do INDUCTOR 18-21

Końcówka podgrzewacza z ferrytem STANDARD A1 IND1621ST	Końcówka podgrzewacza z ferrytem PIONOWA A2 IND1621FR	Końcówka podgrz. z ferrytem DŁUGA L=300mm IND1621STL	Ferryt końcówki podgrzewacza STANDARD A1 CD1621/1	Oslona ferrytu silikonowa do INDUCTOR 18-21 SC1621/1
Oslona ferrytu teflonowa do INDUCTOR 18-21 TC1621/1	Ferryt końcówki podgrzewacza PIONOWY A2 CD1621FR/1	Oslona ferrytu teflonowa do INDUCTOR 18-21 PIONOWA TC1621FR/1		

PRZYŁBICE I TARCZE SPAWALNICZE

TSM 50x100p



Tarcza spawalnicza mała 50x100 preszpan, rękojeść plastik

Materiał	Preszpan, rękojeść plastik
Wymiar	50x100 mm

TSM 50x100



Tarcza spawalnicza mała 50x100 preszpan

Materiał	Preszpan
Wymiar	50x100 mm

TSMP 50X100



Tarcza spawalnicza mała 50x100 preszpan z podglądem 20x100

Materiał	Preszpan
Wymiar	50x100 mm

TSM 80x100



Tarcza spawalnicza mała 80x100 preszpan

Materiał	Preszpan
Wymiar	80x100 mm

TSB 50x100



Tarcza spawalnicza duża 50x100 preszpan

Materiał	Preszpan
Wymiar	50x100 mm

TSBP 50x100



Tarcza spawalnicza duża 50x100 plastik

Materiał	Plastik
Wymiar	50x100 mm

TSB 80X100



Tarcza spawalnicza duża 80x100 preszpan

Materiał	Plastik
Wymiar	80x110 mm

PS 200G BLACK



Przyłbica spawalnicza 200G BLACK DIN 11

Materiał	Plastik
Wymiar	90x110 mm

PSF 80x100



Przyłbica spawalnicza 80x100 z fartuchem

Materiał	Preszpan
Wymiar	80x100 mm

PSPF 50x100



Przyłbica spawalnicza 50x100 z podglądem i fartuchem

Materiał	Preszpan
Wymiar	50x100 mm

OSŁONA PRZECIWODPRYSKOWA



Osłona p/odpryskowa twarzy 1,0.

OKULARY FI 50



Okulary spawalnicze fi50.

PRZYŁBICE SPAWALNICZE

PRZYŁBICE SPAWALNICZE

Przyłbice spawalnicze ze zmiennym stopniem ochrony DIN 5-8/9-13, zmiennym czasem rozjaśniania i możliwością ustawienia wrażliwości czujników. Przeznaczone do spawania metodą MIG/MAG, TIG i TIG PULSE, MMA i cięcia plazmą, wyposażone w funkcję szlifowania. 4 niezależne sensory (oprócz modelu APS-510G) gwarantują doskonałą pracę przy spawaniu małymi prądami metodą TIG. Wysokiej jakości filtry LCD w klasie optycznej 1/1/1/2 oraz 1/1/1/1.

Źródło zasilania: ogniwo fotowoltaiczne + wymienna bateria. 4-ramienne regulowane nagłowce zapewniają komfort użytkownika.

Skorupa zgodna z normą EN175B zapewnia większą odporność na uderzenia.

	Kolor	APS-510G + APS-510G TRUE COLOUR	APS-616G + APS-616G TRUE COLOUR	APS-718G + APS-718G TRUE COLOUR	APS-858E	APS-858E TRUE COLOUR	APS-958I	APS-958I TRUE COLOUR	APS-958E	APS-958E TRUE COLOUR	APS-959D TRUE COLOUR	APS-X58E TRUE COLOUR
	BLACK	✓	✓	✓	✓		✓	✓	✓		✓	
	BLUE	✓	✓	✓	✓		✓	✓			✓	✓
	RED	✓	✓	✓		✓	✓	✓		✓	✓	
	SILVER	✓	✓	✓								
	CARBON	✓	✓	✓								
	METAL FLAME	✓	✓	✓								
	RACER	✓	✓	✓								
	FIRE CAR	✓	✓	✓								
	ABSTRACT	✓	✓	✓								
	FLOWER SKULL	✓	✓	✓								
	GREEN VINE	✓	✓	✓								
	BLUE INFERNO	✓	✓	✓								
	GRAFFITI 1	✓	✓	✓								
	GRAFFITI 2	✓	✓	✓								
	SHARP ROBOT	✓	✓	✓								
	TRANS- FORMER	✓	✓	✓								

Porównanie filtrów



PRZYŁBICA AUTOMATYCZNA APS 718I AIR10 BLACK



SYMBOL: APS-718I BLA/AIR

NOWOŚĆ

PRZYŁBICE SPAWALNICZE



Rodzaje filtrów spawalniczych	APS-510G	APS-616G	APS-718G	APS-858E	APS-858E True Colour	APS-958I	APS-958E	APS-959D True Colour	APS-X58E
klasa optyczna	1/1/1/2	1/1/1/2	1/1/1/2	1/1/1/2	1/1/1/1	1/1/1/2	1/1/1/2	1/1/1/2	1/1/1/1
wymiar filtra	96x39mm	100x45mm	100x53mm	100x60mm	100x60mm	98x87mm	98x87mm	98x87mm	100x100mm
sensory	2	4	4	4	4	4	4	4	4
regulacja ściemnienia	4/9-13 DIN	4/9-13 DIN	4/5-8/9-13 DIN	4/5-8/9-13 DIN	4/5-8/9-13 DIN	4/5-8/9-13 DIN	4/5-8/9-13 DIN	4/5-8/9-13 DIN	4/5-8/9-13 DIN
szlifowanie	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
regulowana czułość	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
MIG/MAG/elektroda	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
TIG	✓, >10A	✓, >5A	✓, >5A	✓, >5A	✓, >5A	✓, <5A	✓, <5A	✓, <5A	✓, <5A
cięcie plazmą	-	-	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
ochrona UV/IR	do 16 DIN	do 16 DIN	do 16 DIN	do 16 DIN	do 16 DIN	do 16 DIN	do 16 DIN	do 16 DIN	do 16 DIN
czas reakcji	<1/30000s	<1/30000s	<1/30000s	<1/30000s	<1/30000s	<1/30000s	<1/30000s	<1/30000s	<1/30000s
regulowane opóźnienie	bezpłoniowo 0.1-1.0s	bezpłoniowo 0.1-1.0s	bezpłoniowo 0.1-1.0s	bezpłoniowo 0.1-1.0s	bezpłoniowo 0.1-1.0s	bezpłoniowo 0.1-1.0s	bezpłoniowo 0.1-1.0s	bezpłoniowo 0.1-1.0s	bezpłoniowo 0.1-1.0s
zasilanie	ogniwo fotowoltaiczne + bateria 1xCR2032	ogniwo fotowoltaiczne + bateria 1xCR2032	ogniwo fotowoltaiczne + bateria 1xCR2032	ogniwo fotowoltaiczne + bateria 1xCR2450	ogniwo fotowoltaiczne + bateria 1xCR2450	ogniwo fotowoltaiczne + bateria 1xCR2450	ogniwo fotowoltaiczne + bateria 1xCR2450	ogniwo fotowoltaiczne + bateria 1xCR2450	ogniwo fotowoltaiczne + bateria 1xCR2450
wskaźnik wyczerpania baterii	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
nagłowie	4-ramienne	4-ramienne	4-ramienne	4-ramienne	4-ramienne	4-ramienne	4-ramienne	4-ramienne	4-ramienne
Standard	CE, EN175B, EN379, EN166	CE, EN175B, EN379, EN166	CE, EN175B, EN379, EN166	CE, EN175B, EN379, EN166	CE, EN175B, EN379, EN166	CE, EN175B, EN379, EN166	CE, EN175B, EN379, EN166	CE, EN175B, EN379, EN166	CE, EN175B, EN379, EN166
waga	475g	495g	495g	515g	515g	565g	565g	575g	575g

NAGŁ-APSHD5



Nagłowie APS 4-ramienne

APS-OPASKA



Opaska napotna do nagłowia APS

APSX150



Szkło powiększające x150 korekcyjne do APS

APSX200



Szkło powiększające x200 korekcyjne do APS

APSX250



Szkło powiększające x250 korekcyjne do APS

SZKŁA, FILTRY SPAWALNICZE, SZYBKİ POLIWĘGLANOWE

SZKŁA I FILTRY SPAWALNICZE

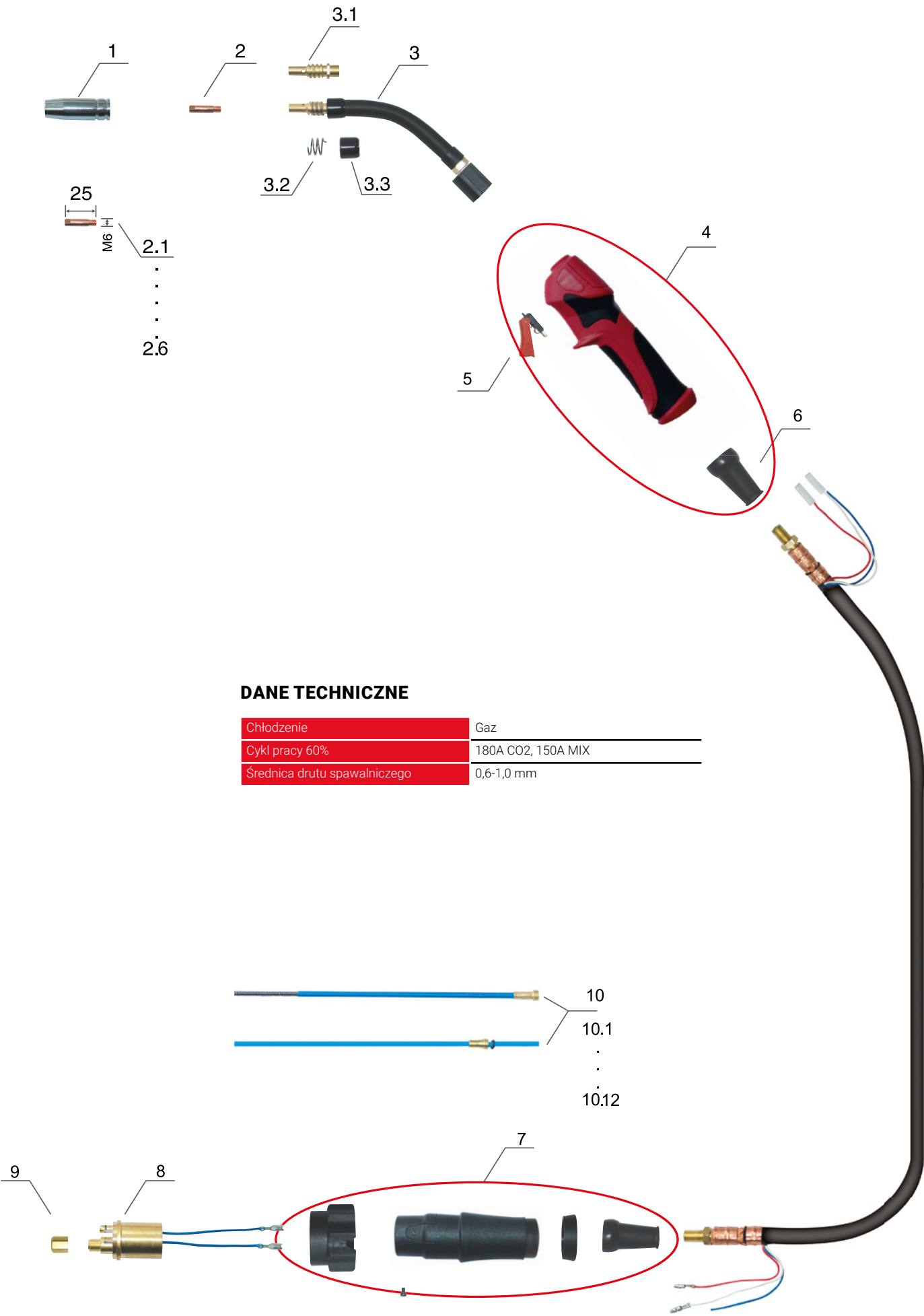
	ROZMIAR / RODZAJ	20x100mm	50x100mm	60x110mm	80x100mm	90x110mm	Fi 50mm
	BEZBARWNE	S20X100	S50X100	S60X110	S80X100	S90X110	S50
	PRZECIWODPRYSKOWE	-	S50X100P	-	S80X100P	S90X110P	-
	FILTR 4 DIN	-	-	-	-	-	F50/4
	FILTR 5 DIN	F20X100/5	-	-	-	-	F50/5
	FILTR 6 DIN	-	-	-	-	-	F50/6
	FILTR 7 DIN	-	-	-	F80X100/7	F90X110/7	F50/7
	FILTR 8 DIN	-	F50X100/8	-	F80X100/8	F90X110/8	F50/8
	FILTR 9 DIN	-	F50X100/9	F60X110/9	F80X100/9	F90X110/9	F50/9
	FILTR 10 DIN	-	F50X100/10	F60X110/10	F80X100/10	F90X110/10	F50/10
	FILTR 11 DIN	-	F50X100/11	F60X110/11	F80X100/11	F90X110/11	F50/11
	FILTR 12 DIN	-	F50X100/12	F60X110/12	F80X100/12	F90X110/12	F50/12
	FILTR 13 DIN	-	F50X100/13	-	F80X100/13	F90X110/13	F50/13
	PRZECIWODPRYSKOWE	-	S50X100P	-	S80X100P	S90X110P	-

SZYBKİ POLIWĘGLANOWE, RODZAJ PRZYŁBICY

	KOD	RODZAJ PRZYŁBICY	KOD	
	PC 43x103	APS-510G wewnętrzna	PC 45x106	inne przyłbice
	PC 47x103	ADF 700 BLUE/SILVER wewnętrzna	PC 51x107	
	PC 49x100	APS-616G wewnętrzna	PC 52x96	
	PC 52x110	IDEAL TM-1 ST100 wewnętrzna	PC 60x110	
	PC 59x106	APS-718G wewnętrzna	PC 80x100	
	PC 63X99	APS-858E wewnętrzna	PC 89X114	
	PC 89X107	200G BLACK zewnętrzna	PC 92x110	
	PC 90x110	IDEAL ADF600S, TRIBE zewnętrzna	PC 92x112	
	PC 91x111	ADF500S/T Zew	PC 94x116	
	PC 91x112	TELWIN Vantage, Jaguar	PC 97x110	
	PC 92x105	APS-918I wewnętrzna	PC 100x120	
	PC 92x111	ADF 700 BLUE/SILVER zewnętrzna	PC 108x118	
	PC 104x115	APS-510-616-718-858 zewn	PC 120x210	
	PC 49X96	ADF-1900 wewnętrzna	pozostałe wymiary na zapytanie	
	PC 96X114	ADF-1900 zewnętrzna		
	PC 118x136	APS-958I/X58E zewn.		
	PC 105X108	APS-X58E wewnętrzna		

UCHWYTY SPAWALNICZE MIG

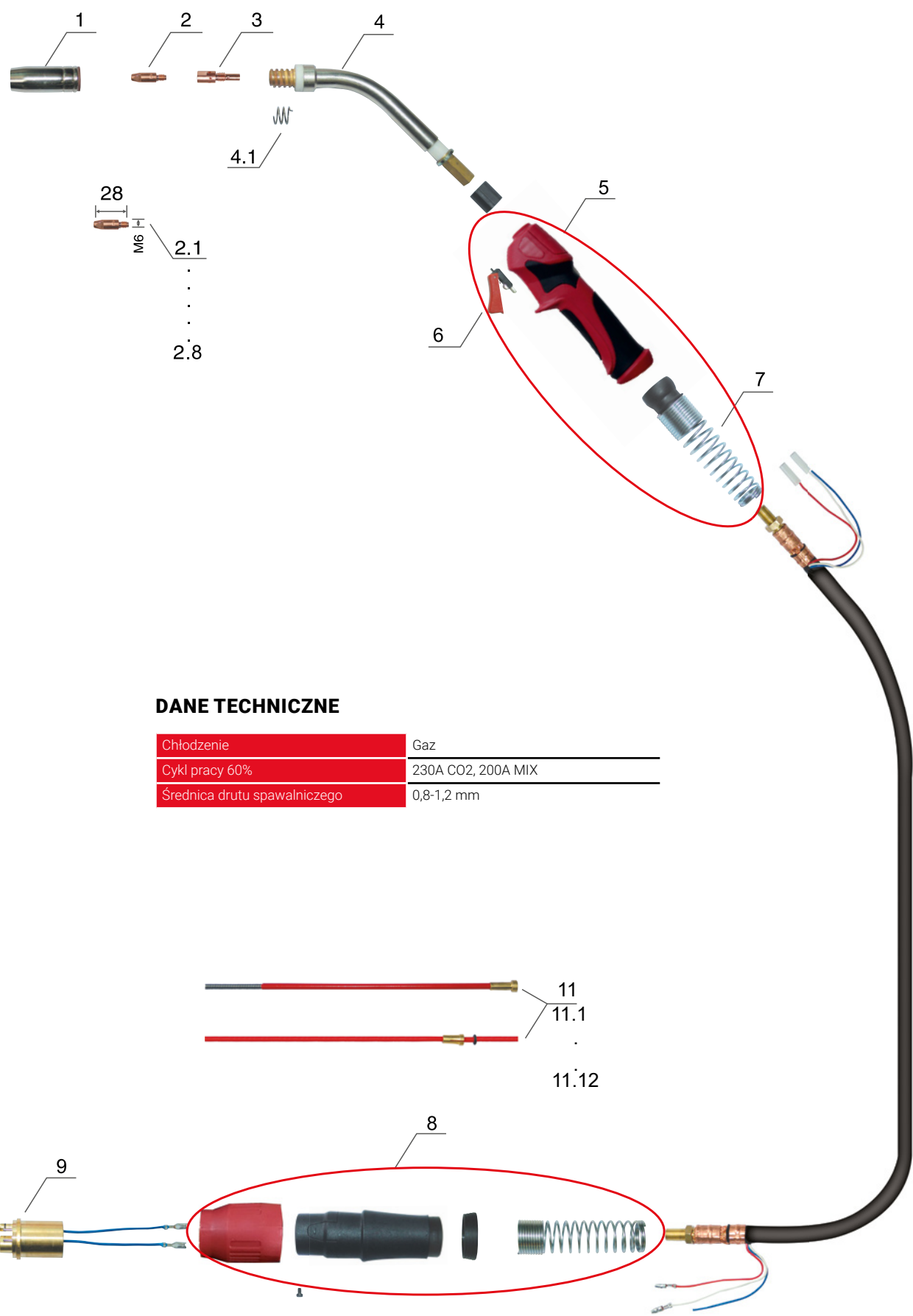
DANE TECHNICZNE		KOD	TYP UCHWYTU	NAZWA	DŁUGOŚĆ
 Chłodzenie Cykl pracy 60% Średnica drutu spawalniczego	Gaz 180A CO2, 150A MIX 0,6-1,0 mm	TW SGA	PRAKTIK	Uchwyt spawalniczy MIG TW SGA z zaworem	2 METRY
		MB 14/2M	PRAKTIK	Uchwyt spawalniczy MIG MB 14/2 bezpośredni	2 METRY
		MB 14/3M	PRAKTIK	Uchwyt spawalniczy MIG MB 14/3 bezpośredni	3 METRY
 Chłodzenie Cykl pracy 60% Średnica drutu spawalniczego	Gaz 180A CO2, 150A MIX 0,6-1,0 mm	T1010150	EXPERT	Uchwyt spawalniczy MIG 15 3m	3 METRY
		T1010151	EXPERT	Uchwyt spawalniczy MIG 15 4m	4 METRY
		T1010152	EXPERT	Uchwyt spawalniczy MIG 15 5m	5 METRÓW
		W1010150	PRAKTIK	Uchwyt spawalniczy MIG 15 3m	3 METRY
		W1010151	PRAKTIK	Uchwyt spawalniczy MIG 15 4m	4 METRY
		W1010152	PRAKTIK	Uchwyt spawalniczy MIG 15 5m	5 METRÓW
 Chłodzenie Cykl pracy 60% Średnica drutu spawalniczego	Gaz 230A CO2, 200A MIX 0,8-1,2 mm	T1010153	EXPERT	Uchwyt spawalniczy MIG 25 3m	3 METRY
		T1010142	EXPERT	Uchwyt spawalniczy MIG 25 4m	4 METRY
		T1010154	EXPERT	Uchwyt spawalniczy MIG 25 5m	5 METRÓW
		W1010153	PRAKTIK	Uchwyt spawalniczy MIG 25 3m	3 METRY
		W1010142	PRAKTIK	Uchwyt spawalniczy MIG 25 4m	4 METRY
		W1010154	PRAKTIK	Uchwyt spawalniczy MIG 25 5m	5 METRÓW
 Chłodzenie Cykl pracy 60% Średnica drutu spawalniczego	Gaz 250A CO2, 220A MIX 0,8-1,2 mm	T1010155	EXPERT	Uchwyt spawalniczy MIG 24 3m	3 METRY
		T1010156	EXPERT	Uchwyt spawalniczy MIG 24 4m	4 METRY
		T1010157	EXPERT	Uchwyt spawalniczy MIG 24 5m	5 METRÓW
		W1010155	PRAKTIK	Uchwyt spawalniczy MIG 24 3m	3 METRY
		W1010156	PRAKTIK	Uchwyt spawalniczy MIG 24 4m	4 METRY
		W1010157	PRAKTIK	Uchwyt spawalniczy MIG 24 5m	5 METRÓW
 Chłodzenie Cykl pracy 60% Średnica drutu spawalniczego	Gaz 300A CO2, 250A MIX 0,8-1,2 mm	T1010158	EXPERT	Uchwyt spawalniczy MIG 36 3m	3 METRY
		T1010159	EXPERT	Uchwyt spawalniczy MIG 36 4m	4 METRY
		T1010160	EXPERT	Uchwyt spawalniczy MIG 36 5m	5 METRÓW
		W1010158	PRAKTIK	Uchwyt spawalniczy MIG 36 3m	3 METRY
		W1010159	PRAKTIK	Uchwyt spawalniczy MIG 36 4m	4 METRY
		W1010160	PRAKTIK	Uchwyt spawalniczy MIG 36 5m	5 METRÓW
 Chłodzenie Cykl pracy 60% Średnica drutu spawalniczego	Ciecz 500A CO2, 450A MIX 1,0-1,6 mm	T1110140	EXPERT	Uchwyt spawalniczy MIG 500 3m	3 METRY
		T1110141	EXPERT	Uchwyt spawalniczy MIG 500 4m	4 METRY
		T1110142	EXPERT	Uchwyt spawalniczy MIG 500 5m	5 METRÓW



DANE TECHNICZNE

Chłodzenie	Gaz
Cykl pracy 60%	180A CO2, 150A MIX
Średnica drutu spawalniczego	0,6-1,0 mm

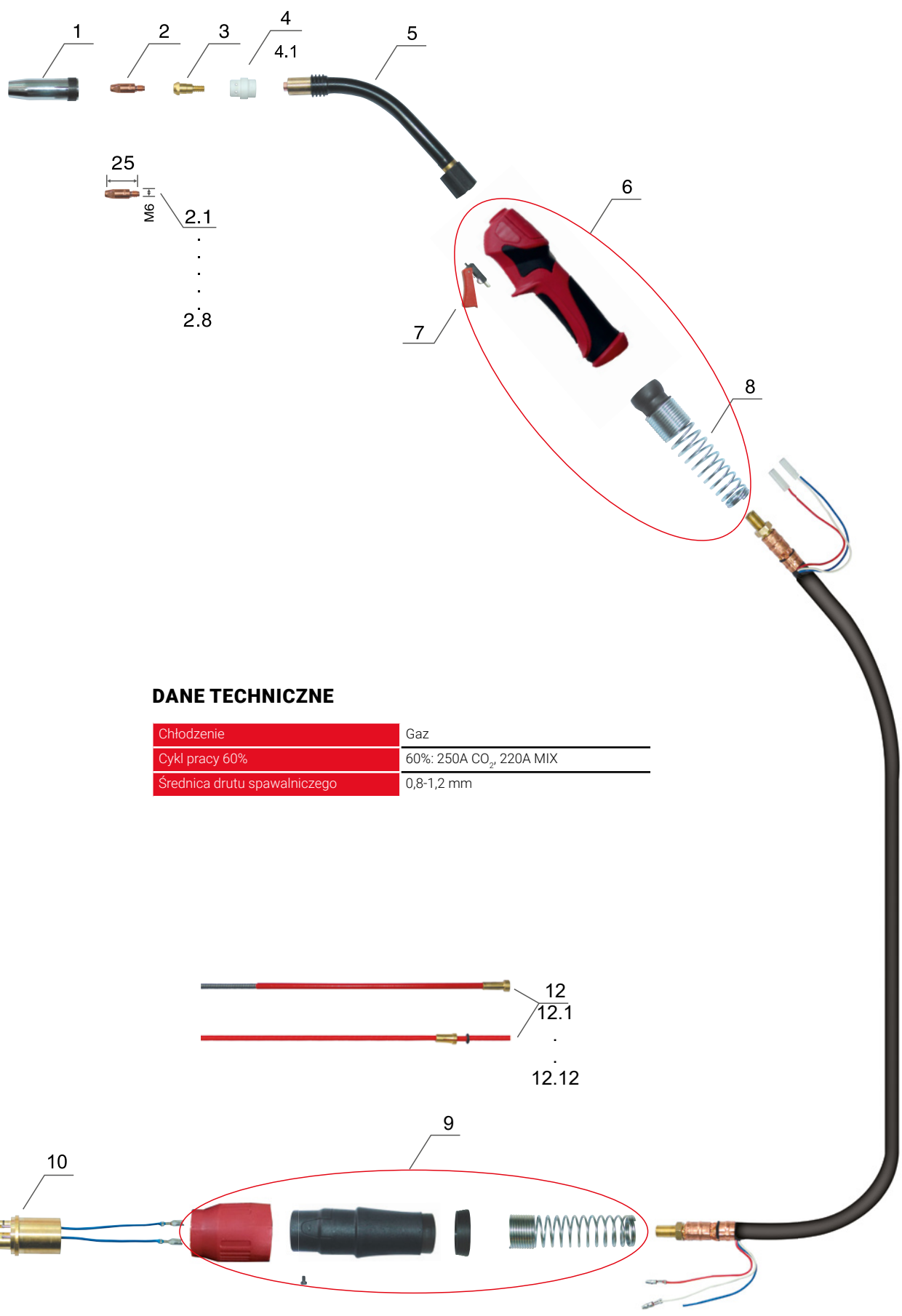
NR	INDEKS	Nr. Ref.	NAZWA
1	104.4102	145.0080	Dysza gazowa ø12 MIG15
2			Końcówka prądowa
2.1	103.4135	140.0008	Końcówka prądowa M6x25 0.6
2.2	103.4136	140.0059	Końcówka prądowa M6x25 0.8
2.3	103.4138	140.0253	Końcówka prądowa M6x25 1.0
2.4	103.4139	140.0387	Końcówka prądowa M6x25 1.2
2.5	103.4140	141.0002	Końcówka prądowa M6x25 0.8 AL
2.6	103.4141	141.0007	Końcówka prądowa M6x25 1.0 AL
3	101.7101	002.0009	Korpus uchwyty (fajka) MIG15
3.1	101.9101	002.0078	Gniazdo końcówki prądowej MIG15 ze sprężyną
3.2	102.9101	002.0058	Sprężyna MIG15
3.3	102.8101		Izolator dyszy gazowej MIG15
4	102.6109		Rękojeść uchwyty MIG + przycisk
5	103.3100	185.0031	Przycisk
6	102.6101		Ostona przeciwwzgięciowa rękojeści
7	103.7110		Obudowa wtyku EURO gaz
8	101.1100	501.2155	Wtyk EURO MIG-gaz
9	101.1101	501.0082	Nakrętka oporowa przewodnicy drutu
10			Spirala prowadząca drut
10.1	102.2101		Spirala prowadząca drut 0.6-0.9/3m niebieska
10.2	102.2102		Spirala prowadząca drut 0.6-0.9/4m niebieska
10.3	102.2103		Spirala prowadząca drut 0.6-0.9/5m niebieska
10.4	102.2104		Spirala prowadząca drut 1.0-1.2/3m czerwona
10.5	102.2105		Spirala prowadząca drut 1.0-1.2/4m czerwona
10.6	102.2106		Spirala prowadząca drut 1.0-1.2/5m czerwona
10.7	102.5101		Wkład teflonowy 0.6-0.8/3m niebieski
10.8	102.5102		Wkład teflonowy 0.6-0.8/4m niebieski
10.9	102.5103		Wkład teflonowy 0.6-0.8/5m niebieski
10.10	102.5104		Wkład teflonowy 1.0-1.2/3m czerwony
10.11	102.5105		Wkład teflonowy 1.0-1.2/4m czerwony
10.12	102.5106		Wkład teflonowy 1.0-1.2/5m czerwony



DANE TECHNICZNE

Chłodzenie	Gaz
Cykl pracy 60%	230A CO2, 200A MIX
Średnica drutu spawalniczego	0,8-1,2 mm

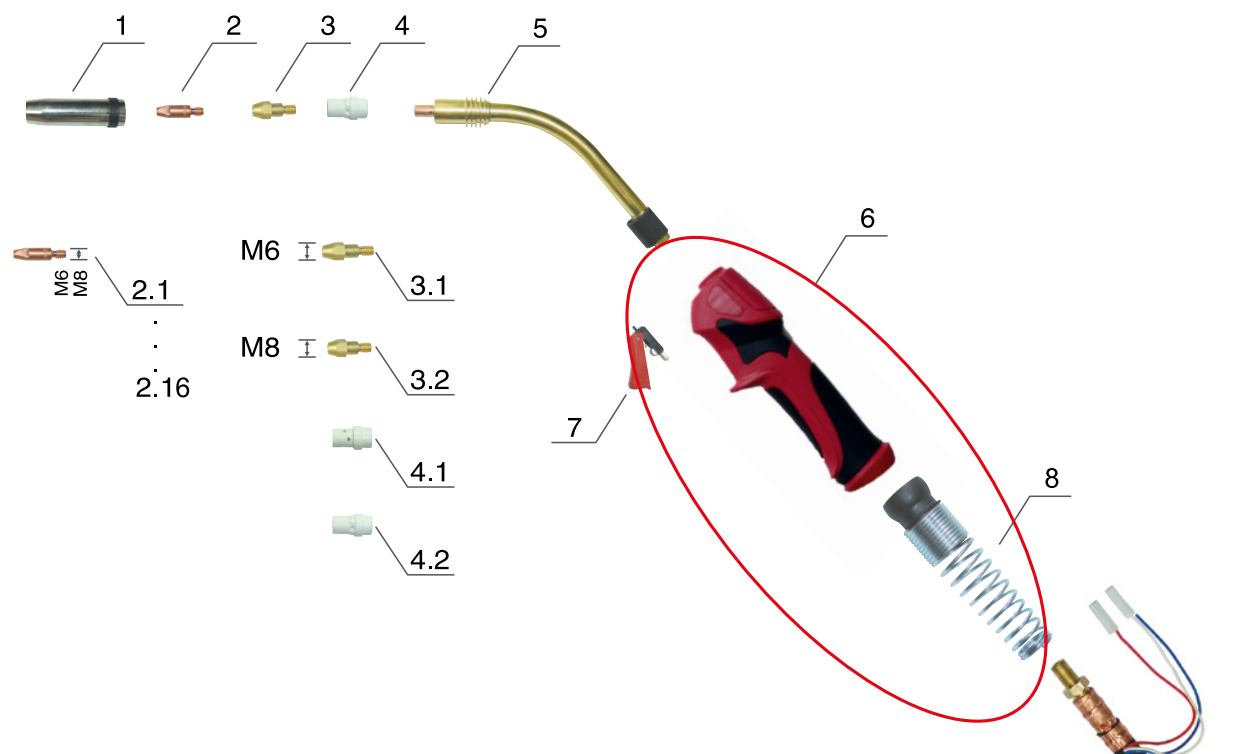
NR	INDEKS	Nr. Ref.	NAZWA
1	104.4112	145.0076	Dysza gazowa ø15 MIG25
2			Końcówka prądowa
2.1	103.4150		Końcówka prądowa M6x28 0.6
2.2	103.4151	140.0051	końcówka prądowa M6x28 0.8
2.3	103.4153	140.0242	Końcówka prądowa M6x28 1.0
2.4	103.4154	140.0379	Końcówka prądowa M6x28 1.2
2.5	103.4155	140.0555	Końcówka prądowa M6x28 1.6
2.6	103.4156		Końcówka prądowa M6x28 0.8 AL
2.7	103.4157		Końcówka prądowa M6x28 1.0 AL
2.8	103.4158	141.0010	Końcówka prądowa M6x28 1.2 AL
3	101.9105	142.0001	Gniazdo końcówki prądowej MIG25
4	101.7103	004.0012	Korpus uchwyty (fajka) MIG25
4.1	102.9103	003.0013	Sprężyna MIG25
5	102.6109		Rękojeść + przycisk
6	103.3100		Przycisk
7	102.6102		Sprężyna przeciwwzgięciowa rękojeści
8	103.7110		Obudowa wtyku EURO gaz
9	101.1100	501.2155	Wtyk EURO MIG-gaz
10	101.1101	501.0082	Nakrętka oporowa przewodnicy drutu
11			Spirala prowadząca drut
11.1	102.2101		Spirala prowadząca drut 0.6-0.9/3m niebieska
11.2	102.2102		Spirala prowadząca drut 0.6-0.9/4m niebieska
11.3	102.2103		Spirala prowadząca drut 0.6-0.9/5m niebieska
11.4	102.2104		Spirala prowadząca drut 1.0-1.2/3m czerwona
11.5	102.2105		Spirala prowadząca drut 1.0-1.2/4m czerwona
11.6	102.2106		Spirala prowadząca drut 1.0-1.2/5m czerwona
11.7	102.5101		Wkład teflonowy 0.6-0.9/3m niebieski
11.8	102.5102		Wkład teflonowy 0.6-0.9/4m niebieski
11.9	102.5103		Wkład teflonowy 0.6-0.9/5m niebieski
11.10	102.5104		Wkład teflonowy 1.0-1.2/3m czerwony
11.11	102.5105		Wkład teflonowy 1.0-1.2/4m czerwony
11.12	102.5106		Wkład teflonowy 1.0-1.2/5m czerwony



DANE TECHNICZNE

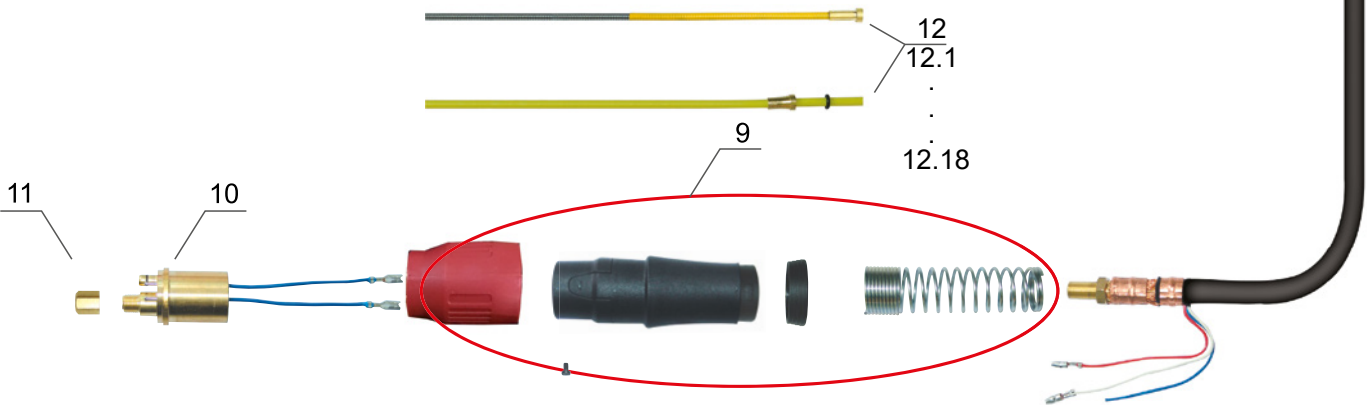
Chłodzenie	Gaz
Cykl pracy 60%	60%: 250A CO ₂ , 220A MIX
Średnica drutu spawalniczego	0,8-1,2 mm

NR	INDEKS	Nr. Ref.	NAZWA
1	R1044106		Dysza gazowa ø12.5 MIG24
2			Końcówka prądowa
2.1	103.4150		Końcówka prądowa M6x28 0.6
2.2	103.4151	140.0051	końcówka prądowa M6x28 0.8
2.3	103.4153	140.0242	Końcówka prądowa M6x28 1.0
2.4	103.4154	140.0379	Końcówka prądowa M6x28 1.2
2.5	103.4155	140.0555	Końcówka prądowa M6x28 1.6
2.6	103.4156		Końcówka prądowa M6x28 0.8 AL
2.7	103.4157		Końcówka prądowa M6x28 1.0 AL
2.8	103.4158	141.0010	Końcówka prądowa M6x28 1.2 AL
3	101.9120	142.0003	Gniazdo końcówki prądowej MIG24
4	101.9145	012.0183	Rozdzielacz gazu ceramika MIG24
4.1	101.9110		Rozdzielacz gazu plastik MIG24
5	101.7102	012.0001	Korpus uchwyty (fajka) MIG24
6	102.6109		Rękojeść + przycisk
7	103.3100		Przycisk
8	102.6102		Sprężyna przeciwzgięciowa rękojeści
9	103.7110		Obudowa wtyku EURO gaz
10	101.1100	501.2155	Wtyk EURO MIG-gaz
11	101.1101	501.0082	Nakrętka oporowa przewodnicy drutu
12			Spirala prowadząca drut
12.1	102.2101		Spirala prowadząca drut 0.6-0.9/3m niebieska
12.2	102.2102		Spirala prowadząca drut 0.6-0.9/4m niebieska
12.3	102.2103		Spirala prowadząca drut 0.6-0.9/5m niebieska
12.4	102.2104		Wkład teflonowy 0.6-0.9/3m niebieski
12.5	102.2105		Wkład teflonowy 0.6-0.9/4m niebieski
12.6	102.2106		Wkład teflonowy 0.6-0.9/5m niebieski
12.7	102.5101		Spirala prowadząca drut 1.0-1.2/3m czerwona
12.8	102.5102		Spirala prowadząca drut 1.0-1.2/4m czerwona
12.9	102.5103		Spirala prowadząca drut 1.0-1.2/5m czerwona
12.10	102.5104		Wkład teflonowy 1.0-1.2/3m czerwony
12.11	102.5105		Wkład teflonowy 1.0-1.2/4m czerwony
12.12	102.5106		Wkład teflonowy 1.0-1.2/5m czerwony

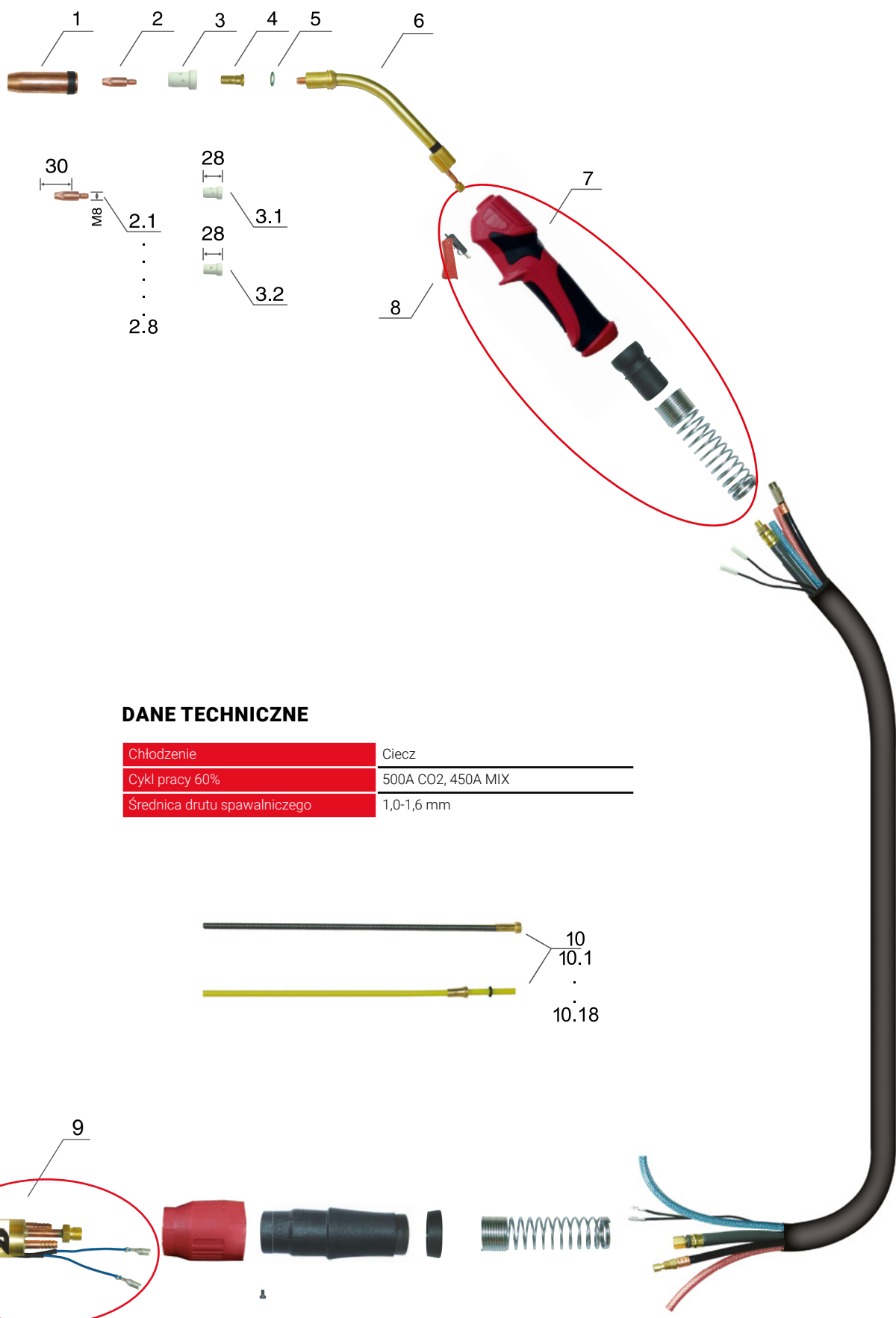


DANE TECHNICZNE

Chłodzenie	Gaz
Cykl pracy 60%	300A CO2, 250A MIX
Średnica drutu spawalniczego	0,8-1,2 mm



NR	INDEKS	Nr. Ref.	NAZWA
1.1	104.4123	145.0078	Dysza gazowa ø16 MIG36
2			Końcówka prądowa
2.1	103.4150		Końcówka prądowa M6x28 0.6
2.2	103.4151	140.0051	Końcówka prądowa M6x28 0.8
2.3	103.4153	140.0242	Końcówka prądowa M6x28 1.0
2.4	103.4154	140.0379	Końcówka prądowa M6x28 1.2
2.5	103.4155	140.0555	Końcówka prądowa M6x28 1.6
2.6	103.4156		Końcówka prądowa M6x28 0.8 AL
2.7	103.4157		Końcówka prądowa M6x28 1.0 AL
2.8	103.4158	141.0010	Końcówka prądowa M6x28 1.2 AL
2.9	103.4170	140.0114	Końcówka prądowa M8x30 0.8
2.10	103.4172	140.0313	Końcówka prądowa M8x30 1.0
2.11	103.4173	140.0442	Końcówka prądowa M8x30 1.2
2.12	103.4175	140.0587	Końcówka prądowa M8x30 1.6
2.13	103.4178	141.0003	Końcówka prądowa M8x30 0.8 AL
2.14	103.4180	141.0008	Końcówka prądowa M8x30 1.0 AL
2.15	103.4181	141.0015	Końcówka prądowa M8x30 1.2 AL
2.16	103.4182	141.0022	Końcówka prądowa M8x30 1.6 AL
3			Gniazdo końcówki prądowej
3.1	101.9124	142.0011	Gniazdo końcówki prądowej M6 MIG36
3.2	101.9123	142.0020	Gniazdo końcówki prądowej M8 MIG36
4			Rozdzielacz gazu
4.1	101.9111		Rozdzielacz gazu plastik MIG36
4.2	101.9114	014.0023	Rozdzielacz gazu ceramiczny MIG36
5	101.7105	014.0006	Korpus uchwytu (fajka) MIG36
6	102.6109		Rękojeść + przycisk
7	493.2102		Przycisk
8	102.6102		Sprężyna przeciwwzgięciowa rękojeści
9	103.7110		Obudowa wtyku EURO gaz
10	101.1100	501.2155	Wtyk EURO MIG-gaz
11	101.1101	501.0082	Nakrętka oporowa przewodnicy drutu
12			Spirala prowadząca drut
12.1	102.2101		Spirala prowadząca drut 0.6-0.9/3m niebieska
12.2	102.2102		Spirala prowadząca drut 0.6-0.9/4m niebieska
12.3	102.2103		Spirala prowadząca drut 0.6-0.9/5m niebieska
12.4	102.2104		Spirala prowadząca drut 1.0-1.2/3m czerwona
12.5	102.2105		Spirala prowadząca drut 1.0-1.2/4m czerwona
12.6	102.2106		Spirala prowadząca drut 1.0-1.2/5m czerwona
12.7	102.5101		Wkład teflonowy 0.6-0.9/3m niebieski
12.8	102.5102		Wkład teflonowy 0.6-0.9/4m niebieski
12.9	102.5103		Wkład teflonowy 0.6-0.9/5m niebieski
12.10	102.5104		Wkład teflonowy 1.0-1.2/3m czerwony
12.11	102.5105		Wkład teflonowy 1.0-1.2/4m czerwony
12.12	102.5106		Wkład teflonowy 1.0-1.2/5m czerwony
12.13	102.2107		Spirala prowadząca drut 1.2-1.6/3m żółta
12.14	102.2108		Spirala prowadząca drut 1.2-1.6/4m żółta
12.15	102.2109		Spirala prowadząca drut 1.2-1.6/5m żółta
12.16	102.5107		Wkład teflonowy 1.2-1.6/3m żółty
12.17	102.5108		Wkład teflonowy 1.2-1.6/4m żółty
12.18	102.5109		Wkład teflonowy 1.2-1.6/5m żółty



NR	INDEKS	Nr. Ref.	NAZWA
1	104.4117	145.0085	Dysza gazowa ø16 MIG400-500
2			Końcówka prądowa
2.1	103.4170	140.0114	Końcówka prądowa M8x30 0.8
2.2	103.4172	140.0313	Końcówka prądowa M8x30 1.0
2.3	103.4173	140.0442	Końcówka prądowa M8x30 1.2
2.4	103.4175	140.0587	Końcówka prądowa M8x30 1.6
2.5	103.4178	141.0003	Końcówka prądowa M8x30 0.8 AL
2.6	103.4180	141.0008	Końcówka prądowa M8x30 1.0 AL
2.7	103.4181	141.0015	Końcówka prądowa M8x30 1.2 AL
2.8	103.4182	141.0022	Końcówka prądowa M8x30 1.6 AL
3			Rozdzielacz gazu
3.1	101.9118	030.0190	Rozdzielacz gazu ceramiczny MIG400-500
3.2	101.9116	030.0145	Rozdzielacz gazu plastik MIG400-500
4	101.9126	142.0022	Gniazdo końcówki prądowej M8x25 MIG400-500
5	102.8102	030.0019	Podkładka izolacyjna korpusu uchwytu MIG400-500
6	101.7108	032.0002	Korpus uchwytu (fajka) MIG500
7	102.6109		Rękojeść + przycisk
8	493.2102		Przycisk
9	101.1102	501.2156	Wtyk EURO MIG-ciecz
11	101.1101	501.0082	Nakrętka oporowa przewodnicy drutu
			Spirala prowadząca drut
10.1	102.2101		Spirala prowadząca drut 0.6-0.9/3m niebieska
10.2	102.2102		Spirala prowadząca drut 0.6-0.9/4m niebieska
10.3	102.2103		Spirala prowadząca drut 0.6-0.9/5m niebieska
10.4	102.2104		Spirala prowadząca drut 1.0-1.2/3m czerwona
10.5	102.2105		Spirala prowadząca drut 1.0-1.2/4m czerwona
10.6	102.2106		Spirala prowadząca drut 1.0-1.2/5m czerwona
10.7	102.5101		Wkład teflonowy 0.6-0.9/3m niebieski
10.8	102.5102		Wkład teflonowy 0.6-0.9/4m niebieski
10.9	102.5103		Wkład teflonowy 0.6-0.9/5m niebieski
10.10	102.5104		Wkład teflonowy 1.0-1.2/3m czerwony
10.11	102.5105		Wkład teflonowy 1.0-1.2/4m czerwony
10.12	102.5106		Wkład teflonowy 1.0-1.2/5m czerwony
10.13	102.2107		Spirala prowadząca drut 1.2-1.6/3m żółta
10.14	102.2108		Spirala prowadząca drut 1.2-1.6/4m żółta
10.15	102.2109		Spirala prowadząca drut 1.2-1.6/5m żółta
10.16	102.5107		Wkład teflonowy 1.2-1.6/3m żółty
10.17	102.5108		Wkład teflonowy 1.2-1.6/4m żółty
10.18	102.5109		Wkład teflonowy 1.2-1.6/5m żółty
	101.4100		Przewód prądowo-wodny 3m MIG 400, MIG 500
	101.4101		Przewód prądowo-wodny 4m MIG 400, MIG 500
	101.4102		Przewód prądowo-wodny 5m MIG 400, MIG 500
	104.3100		Przewód przewodnicy drutu 3m MIG 400, MIG 500
	104.3101		Przewód przewodnicy drutu 4m MIG 400, MIG 500
	104.3102		Przewód przewodnicy drutu 5m MIG 400, MIG 500

UCHWYTY TIG 9 – 20

TIG 9

DANE TECHNICZNE	KOD	NAZWA	TYP	DŁUGOŚĆ	OSŁONA	PRZYCISK	WTYK
TIG 9 Chłodzenie: gaz Cykl pracy 35% DC: 110A Średnica elektrody: ø 0.5-1.6mm	TIG9/4/E/1/25	Uchwyt spawalniczy TIG 9 4m DX25 SINGLE EXPERT	SR9	4m	EPDM	pojedynczy	25
	TIG9/4/E/1/50	Uchwyt spawalniczy TIG 9 4m DX50 SINGLE EXPERT	SR9	4m	EPDM	pojedynczy	50
	TIG9/8/E/1/25	Uchwyt spawalniczy TIG 9 8m DX25 SINGLE EXPERT	SR9	8m	EPDM	pojedynczy	25
	TIG9/8/E/1/50	Uchwyt spawalniczy TIG 9 8m DX50 SINGLE EXPERT	SR9	8m	EPDM	pojedynczy	50
	TIG9FX/4/E/1/25	Uchwyt spawalniczy TIG 9FX 4m DX25 SINGLE EXPERT	SR9FX	4m	EPDM	pojedynczy	25
	TIG9FX/4/E/1/50	Uchwyt spawalniczy TIG 9FX 4m DX50 SINGLE EXPERT	SR9FX	4m	EPDM	pojedynczy	50
	TIG9FX/8/E/1/25	Uchwyt spawalniczy TIG 9FX 8m DX25 SINGLE EXPERT	SR9FX	8m	EPDM	pojedynczy	25
	TIG9FX/8/E/1/50	Uchwyt spawalniczy TIG 9FX 8m DX50 SINGLE EXPERT	SR9FX	8m	EPDM	pojedynczy	50
	TIG9V/4/25	Uchwyt spawalniczy TIG 9V 4m DX25 SINGLE EXPERT	SR9V	4m	EPDM	pojedynczy	25
	TIG9V/4/50	Uchwyt spawalniczy TIG 9V 4m DX50 SINGLE EXPERT	SR9V	4m	EPDM	pojedynczy	50
	TIG9V/8/25	Uchwyt spawalniczy TIG 9V 8m DX25 SINGLE EXPERT	SR9V	8m	EPDM	pojedynczy	25
	TIG9V/8/50	Uchwyt spawalniczy TIG 9V 8m DX50 SINGLE EXPERT	SR9V	8m	EPDM	pojedynczy	50

TIG 20

DANE TECHNICZNE	KOD	NAZWA	TYP	DŁUGOŚĆ	OSŁONA	PRZYCISK	WTYK
TIG 20 Chłodzenie: ciecz Cykl pracy 100% DC: 250A Cykl pracy 100% AC: 220A Średnica elektrody: ø 0.5-3,2mm	TIG20/4/E/1/25	Uchwyt spawalniczy TIG 20 4m DX25 SINGLE EXPERT	SR20	4m	EPDM	pojedynczy	25
	TIG20/4/E/1/50	Uchwyt spawalniczy TIG 20 4m DX50 SINGLE EXPERT	SR20	8m	EPDM	pojedynczy	50
	TIG20/8/E/1/25	Uchwyt spawalniczy TIG 20 8m DX25 SINGLE EXPERT	SR20	4m	EPDM	pojedynczy	25
	TIG20/8/E/1/50	Uchwyt spawalniczy TIG 20 8m DX50 SINGLE EXPERT	SR20	8m	EPDM	pojedynczy	50
	TIG20/S4/ES/2/25	Uchwyt spawalniczy TIG 20 4m DX25 DUAL EXPERT	SR20	4m	EPDM+skóra	podwójny	25
	TIG20/S4/ES/2/50	Uchwyt spawalniczy TIG 20 4m DX50 DUAL EXPERT	SR20	8m	EPDM+skóra	podwójny	50
	TIG20/S8/ES/2/25	Uchwyt spawalniczy TIG 20 8m DX25 DUAL EXPERT	SR20	4m	EPDM+skóra	podwójny	25
	TIG20/S8/ES/2/50	Uchwyt spawalniczy TIG 20 8m DX50 DUAL EXPERT	SR20	8m	EPDM+skóra	podwójny	50

TIG 17

DANE TECHNICZNE	KOD	NAZWA	TYP	DŁUGOŚĆ	OSŁONA	PRZYCISK	WTYK
TIG 17 Chłodzenie: gaz Cykl pracy 35% DC: 140A Średnica elektrody: ø 0.5-2.4mm	TIG17/4/E/1/25	Uchwyt spawalniczy TIG 17 4m DX25 SINGLE EXPERT	SR17	4m	EPDM	pojedynczy	25
	TIG17/4/E/1/50	Uchwyt spawalniczy TIG 17 4m DX50 SINGLE EXPERT	SR17	4m	EPDM	pojedynczy	50
	TIG17/8/E/1/25	Uchwyt spawalniczy TIG 17 8m DX25 SINGLE EXPERT	SR17	8m	EPDM	pojedynczy	25
	TIG17/8/E/1/50	Uchwyt spawalniczy TIG 17 8m DX50 SINGLE EXPERT	SR17	8m	EPDM	pojedynczy	50
	TIG17FX/4/E/1/25	Uchwyt spawalniczy TIG 17FX 4m DX25 SINGLE EXPERT	SR17FX	4m	EPDM	pojedynczy	25
	TIG17FX/4/E/1/50	Uchwyt spawalniczy TIG 17FX 4m DX50 SINGLE EXPERT	SR17FX	4m	EPDM	pojedynczy	50
	TIG17FX/8/E/1/25	Uchwyt spawalniczy TIG 17FX 8m DX25 SINGLE EXPERT	SR17FX	8m	EPDM	pojedynczy	25
	TIG17FX/8/E/1/50	Uchwyt spawalniczy TIG 17FX 8m DX50 SINGLE EXPERT	SR17FX	8m	EPDM	pojedynczy	50
	TIG17V/4/25	Uchwyt spawalniczy TIG 17V 4m DX25 SINGLE EXPERT	SR17V	4m	EPDM	pojedynczy	25
	TIG17V/4/50	Uchwyt spawalniczy TIG 17V 4m DX50 SINGLE EXPERT	SR17V	4m	EPDM	pojedynczy	50
	TIG17V/8/25	Uchwyt spawalniczy TIG 17V 8m DX25 SINGLE EXPERT	SR17V	8m	EPDM	pojedynczy	25
	TIG17V/8/50	Uchwyt spawalniczy TIG 17V 8m DX50 SINGLE EXPERT	SR17V	8m	EPDM	pojedynczy	50



TIG 26

DANE TECHNICZNE	KOD	NAZWA	TYP	DŁUGOŚĆ	OSŁONA	PRZYCISK	WTYK
TIG 26 Chłodzenie: gaz Cykl pracy 35% DC: 180A Średnica elektrody: ø 0.5-4mm Cykl pracy 35% AC: 130A	TIG26/4/E/1/50	Uchwyt spawalniczy TIG 26 4m DX50 SINGLE EXPERT	SR26	4m	EPDM	pojedynczy	50
	TIG26/8/E/1/50	Uchwyt spawalniczy TIG 26 8m DX50 SINGLE EXPERT	SR26	8m	EPDM	pojedynczy	50
	TIG26FX/4/E/1/50	Uchwyt spawalniczy TIG 26FX 4m DX50 SINGLE EXPERT	SR26FX	4m	EPDM	pojedynczy	50
	TIG26FX/8/E/1/50	Uchwyt spawalniczy TIG 26FX 8m DX50 SINGLE EXPERT	SR26FX	8m	EPDM	pojedynczy	50
	TIG26V/4/50	Uchwyt spawalniczy TIG 26V 4m DX50 SINGLE EXPERT	SR26V	4m	EPDM	pojedynczy	50
	TIG26V/8/50	Uchwyt spawalniczy TIG 26V 8m DX50 SINGLE EXPERT	SR26V	8m	EPDM	pojedynczy	50
	TIG26/S4/ES/2/50	Uchwyt spawalniczy TIG 26 4m silikon EPDM+skóra DX50 DUAL EXPERT	SR26	4m silikon	EPDM+skóra	podwójny	50
	TIG26/S8/ES/2/50	Uchwyt spawalniczy TIG 26 8m silikon EPDM+skóra DX50 DUAL EXPERT	SR26	8m silikon	EPDM+skóra	podwójny	50
	TIG26FX/S4/ES/2/50	Uchwyt spawalniczy TIG 26FX 4m silikon EPDM+skóra DX50 DUAL EXPERT	SR26FX	4m silikon	EPDM+skóra	podwójny	50
	TIG26FX/S8/ES/2/50	Uchwyt spawalniczy TIG 26FX 8m silikon EPDM+skóra DX50 DUAL EXPERT	SR26FX	8m silikon	EPDM+skóra	podwójny	50
	TIG26FX/S12/ES/2/50	Uchwyt spaw.TIG 26 12m silikon EPDM+skóra DX50 DUAL EXPERT	SR26FX	12 m silikon	EPDM+skóra	podwójny	50
	TIG26FX/S16/ES/2/50	Uchwyt spaw.TIG 26 16m silikon EPDM+skóra DX50 DUAL EXPERT	SR26FX	16 m silikon	EPDM+skóra	podwójny	50



TIG 18

DANE TECHNICZNE	KOD	NAZWA	TYP	DŁUGOŚĆ	OSŁONA	PRZYCISK	WTYK
TIG 18 Chłodzenie: ciecz Cykl pracy 100% DC: 320A Średnica elektrody: ø 0.5-4mm Cykl pracy 100% AC: 240A	TIG18/4/E/1/50	Uchwyt spawalniczy TIG 18 4m DX50 SINGLE EXPERT	SR18	4m	EPDM	pojedynczy	50
	TIG18/8/E/1/50	Uchwyt spawalniczy TIG 18 8m DX50 SINGLE EXPERT	SR18	8m	EPDM	pojedynczy	50
	TIG18/S4/ES/2/50	Uchwyt spawalniczy TIG 18 4m silikon EPDM+skóra DX50 DUAL EXPERT	SR18	4m silikon	EPDM+skóra	podwójny	50
	TIG18/S8/ES/2/50	Uchwyt spawalniczy TIG 18 8m silikon EPDM+skóra DX50 DUAL EXPERT	SR18	8m silikon	EPDM+skóra	podwójny	50
	TIG18FX/S4/ES/2/50	Uchwyt spawalniczy TIG 18FX 4m silikon EPDM+skóra DX50 DUAL EXPERT	SR18FX	4m silikon	EPDM+skóra	podwójny	50
	TIG18FX/S8/ES/2/50	Uchwyt spawalniczy TIG 18FX 8m silikon EPDM+skóra DX50 DUAL EXPERT	SR18FX	8m silikon	EPDM+skóra	podwójny	50

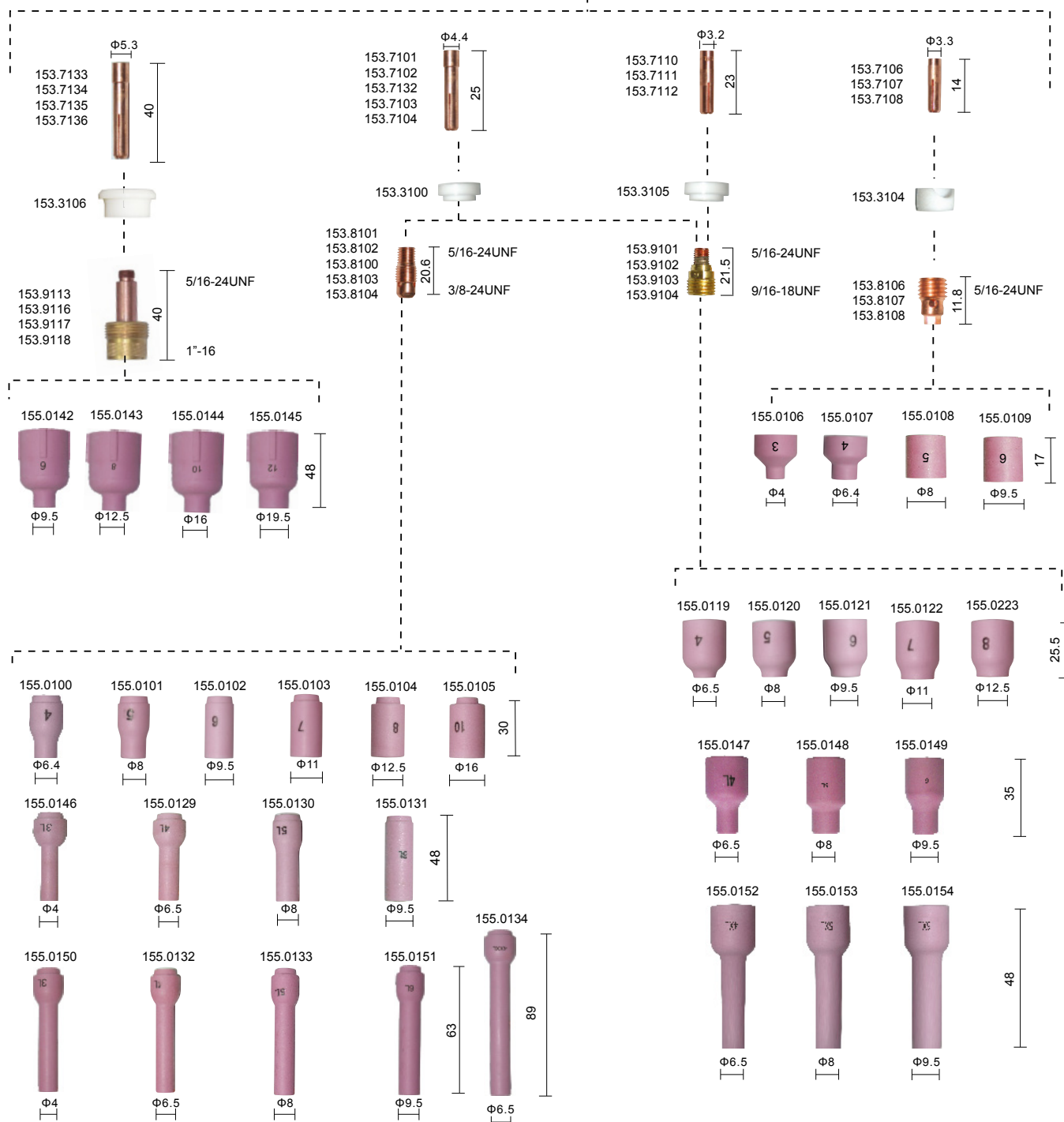


CZĘŚCI ZAMIENNE TIG 9 – 20– 24



TIG9-20

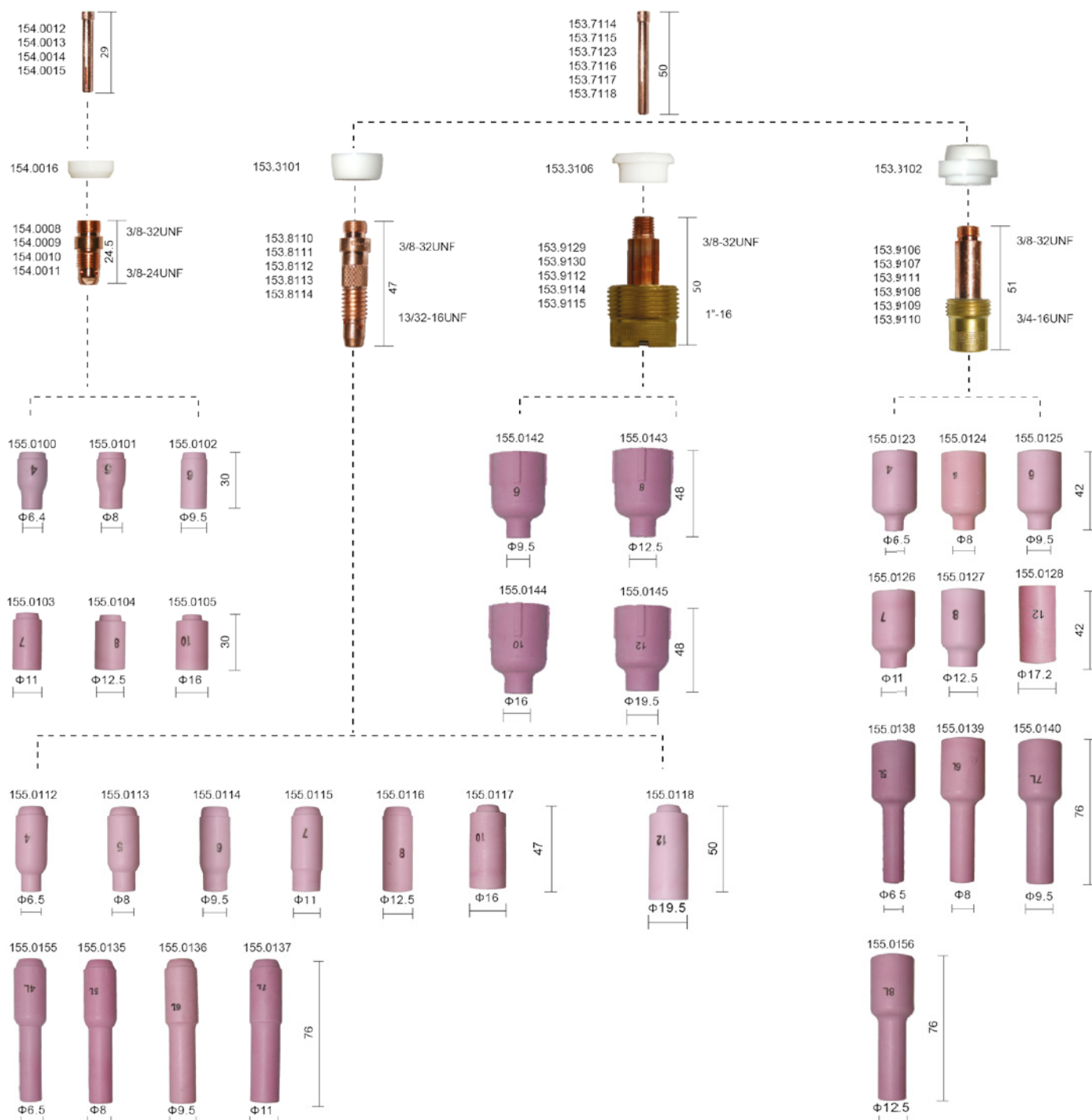
TIG24



CZĘŚCI ZAMIENNE TIG 9 – 20– 24

KOD	Nr.ref	CZĘŚCI ZAMIENNE TIG 9-20-24
153.6100	41V24	Korek TIG 9-20 długi
153.6101	41V35	Korek TIG 9-20 średni
153.6102	41V33	Korek TIG 9-20 krótki
153.3100	598882	Pierścień izolacyjny korpusu TIG 9-20
153.3104	53N22	Pierścień izolacyjny korpusu TIG 24
153.3105	53N66	Pierścień izolacyjny korpusu TIG 24 do soczewki gazowej
153.3106	54N63	Pierścień izolacyjny korpusu TIG 9-20 do soczewki gazowej XL
153.8101	13N26	Korpus tulejki zaciskowej fi 1,0mm TIG 9-20
153.8102	13N27	Korpus tulejki zaciskowej fi 1,6mm TIG 9-20
153.8100	70067WT	Korpus tulejki zaciskowej fi 2,0mm TIG 9-20
153.8103	13N28	Korpus tulejki zaciskowej fi 2,4mm TIG 9-20
153.8104	13N29	Korpus tulejki zaciskowej fi 3,2mm TIG 9-20
153.8106	53N18	Korpus tulejki zaciskowej fi 1,0mm TIG 24
153.8107	53N19	Korpus tulejki zaciskowej fi 1,6mm TIG 24
153.8108	24CB332	Korpus tulejki zaciskowej fi 2,4mm TIG 24
153.9101	45V42	Korpus tulejki zaciskowej z soczewką gazową fi 1,0mm TIG 9-20
153.9102	45V43	Korpus tulejki zaciskowej z soczewką gazową fi 1,6mm TIG 9-20
153.9103	45V44	Korpus tulejki zaciskowej z soczewką gazową fi 2,4mm TIG 9-20
153.9104	45V45	Korpus tulejki zaciskowej z soczewką gazową fi 3,2mm TIG 9-20
153.9113	45V0204S	Korpus tulejki zaciskowej z soczewką gazową XL fi 1,0mm TIG 9-20
153.9116	45V116S	Korpus tulejki zaciskowej z soczewką gazową XL fi 1,6mm TIG 9-20
153.9117	45V64S	Korpus tulejki zaciskowej z soczewką gazową XL fi 2,4mm TIG 9-20
153.9118	995795S	Korpus tulejki zaciskowej z soczewką gazową XL fi 3,2mm TIG 9-20
153.7101	13N21	Tulejka zaciskowa fi 1,0mm L=25 TIG 9-20
153.7102	13N22	Tulejka zaciskowa fi 1,6mm L=25 TIG 9-20
153.7132	70066WT	Tulejka zaciskowa fi 2,0mm L=25 TIG 9-20
153.7103	13N23	Tulejka zaciskowa fi 2,4mm L=25 TIG 9-20
153.7104	13N24	Tulejka zaciskowa fi 3,2mm L=25 TIG 9-20
153.7106	53N16	Tulejka zaciskowa fi 1,0mm L=14 TIG 24
153.7107	53N14	Tulejka zaciskowa fi 1,6mm L=14 TIG 24
153.7108	24C332	Tulejka zaciskowa fi 2,4mm L=14 TIG 24
153.7110	53N63	Tulejka zaciskowa fi 1,0mm L=23 TIG 24 do korpusu z soczewką
153.7111	53N64	Tulejka zaciskowa fi 1,6mm L=23 TIG 24 do korpusu z soczewką
153.7112	24GLC332	Tulejka zaciskowa fi 2,4mm L=23 TIG 24 do korpusu z soczewką
153.7133	13N21L	Tulejka zaciskowa fi 1,0mm L=40 TIG 9-20 do korpusu z soczewką XL
153.7134	13N22L	Tulejka zaciskowa fi 1,6mm L=40 TIG 9-20 do korpusu z soczewką XL
153.7135	13N23L	Tulejka zaciskowa fi 2,4mm L=40 TIG 9-20 do korpusu z soczewką XL
153.7136	13N24L	Tulejka zaciskowa fi 3,2mm L=40 TIG 9-20 do korpusu z soczewką XL
155.0100	13N08	Dysza ceramiczna 4 fi 6,5mm L=30 TIG 9-20
155.0101	13N09	Dysza ceramiczna 5 fi 8mm L=30 TIG 9-20
155.0102	13N10	Dysza ceramiczna 6 fi 9,8mm L=30 TIG 9-20
155.0103	13N11	Dysza ceramiczna 7 fi 11,2mm L=30 TIG 9-20
155.0104	13N12	Dysza ceramiczna 8 fi 12,7mm L=30 TIG 9-20
155.0105	13N13	Dysza ceramiczna 10 fi 15,7mm L=30 TIG 9-20
155.0146	796F70	Dysza ceramiczna 3L fi 4mm L=48 TIG 9-20
155.0129	796F71	Dysza ceramiczna 4L fi 6,5mm L=48 TIG 9-20
155.0130	796F72	Dysza ceramiczna 5L fi 8mm L=48 TIG 9-20
155.0131	796F73	Dysza ceramiczna 6L fi 9,5mm L=48 TIG 9-20
155.0150	796F74	Dysza ceramiczna 3XL fi 4mm L=63 TIG 9-20
155.0132	796F75	Dysza ceramiczna 4XL fi 6,5mm L=63 TIG 9-20
155.0133	796F76	Dysza ceramiczna 5XL fi 8mm L=63 TIG 9-20
155.0151	796F77	Dysza ceramiczna 6XL fi 9,5mm L=63 TIG 9-20
155.0134	796F79	Dysza ceramiczna 4 fi 6,5mm L=89 TIG 9-20
155.0106	53N23	Dysza ceramiczna 3 fi 4,0mm L=17 TIG 24
155.0107	53N24	Dysza ceramiczna 4 fi 6,4mm L=17 TIG 24
155.0108	53N25	Dysza ceramiczna 5 fi 8mm L=17 TIG 24
155.0109	53N27	Dysza ceramiczna 6 fi 9,8mm L=17 TIG 24
155.0119	53N58	Dysza ceramiczna 4 fi 6,5mm do soczewki gazowej L=25,5 TIG 9-20
155.0120	53N59	Dysza ceramiczna 5 fi 8mm do soczewki gazowej L=25,5 TIG 9-20
155.0121	53N60	Dysza ceramiczna 6 fi 9,8mm do soczewki gazowej L=25,5 TIG 9-20
155.0122	53N61	Dysza ceramiczna 7 fi 11,2mm do soczewki gazowej L=25,5 TIG 9-20
155.0223	53N61S	Dysza ceramiczna 8 fi 12,2 mm do soczewki gazowej L=25,5 TIG 9-20
155.0147	53N58L	Dysza ceramiczna 4L fi 6,5mm do soczewki gazowej L=35 TIG 9-20-24
155.0148	53N59L	Dysza ceramiczna 5L fi 8mm do soczewki gazowej L=35 TIG 9-20-24
155.0149	53N60L	Dysza ceramiczna 6L fi 9,5mm do soczewki gazowej L=35 TIG 9-20-24
155.0152	53N58XL	Dysza ceramiczna 4XL fi 6,5mm do soczewki gazowej L=48 TIG 9-20-24
155.0153	53N59XL	Dysza ceramiczna 5XL fi 8mm do soczewki gazowej L=48 TIG 9-20-24
155.0154	53N60XL	Dysza ceramiczna 6XL fi 9,5mm do soczewki gazowej L=48 TIG 9-20-24
155.0142	57N75	Dysza ceramiczna 6 fi 9,5mm do soczewki gazowej XL L=48 TIG 9-20
155.0143	57N74	Dysza ceramiczna 8 fi 12,5mm do soczewki gazowej XL L=48 TIG 9-20
155.0144	53N88	Dysza ceramiczna 10 fi 16mm do soczewki gazowej XL L=48 TIG 9-20
155.0145	53N87	Dysza ceramiczna 12 fi 19,5mm do soczewki gazowej XL L=48 TIG 9-20

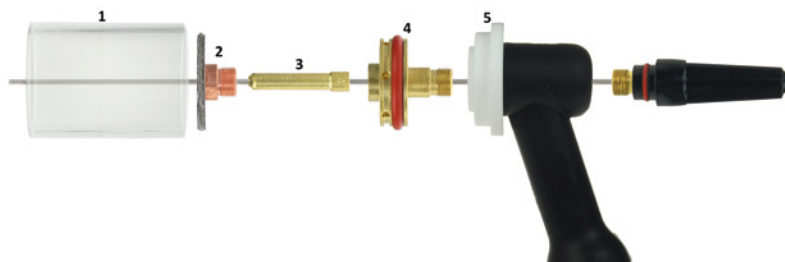
CZĘŚCI ZAMIENNE TIG 17 - 18- 26



CZĘŚCI ZAMIENNE TIG 17 – 18– 26

KOD	Nr.ref	CZĘŚCI ZAMIENNE TIG 9-20-24
153.6103	57Y02	Korek TIG 17-18-26 długi
153.6104	57Y03	Korek TIG 17-18-26 średni
153.6105	57Y04	Korek TIG 17-18-26 krótki
153.3101	18CG	Pierścień izolacyjny korpusu TIG 17-18-26
153.3102	54N01	Pierścień izolacyjny korpusu TIG 17-18-26 do soczewki
153.3106	54N63	Pierścień izolacyjny korpusu TIG 17-18-26 do soczewki XL
154.0016		Pierścień izolacyjny TIG17-26
153.7114	10N22	Tulejka zaciskowa fi 1,0mm L=50 TIG 17-18-26
153.7115	10N23	Tulejka zaciskowa fi 1,6mm L=50 TIG 17-18-26
153.7123	10N23M	Tulejka zaciskowa fi 2,0mm L=50 TIG 17-18-26
153.7116	10N24	Tulejka zaciskowa fi 2,4mm L=50 TIG 17-18-26
153.7117	10N25	Tulejka zaciskowa fi 3,2mm L=50 TIG 17-18-26
153.7118	54N20	Tulejka zaciskowa fi 4,0mm L=50 TIG 17-18-26
154.0012		Tulejka zaciskowa fi 1,0mm L=29 TIG 17-26
154.0013		Tulejka zaciskowa fi 1,6mm L=29 TIG 17-26
154.0014		Tulejka zaciskowa fi 2,4mm L=29 TIG 17-26
154.0015		Tulejka zaciskowa fi 3,2mm L=29 TIG 17-26
153.8110	10N30	Korpus tulejki zaciskowej fi 1,0mm L=47 TIG 17-18-26
153.8111	10N31	Korpus tulejki zaciskowej fi 1,6mm L=47 TIG 17-18-26
153.8116	10N31M	Korpus tulejki zaciskowej fi 2,0mm L=47 TIG 17-18-26
153.8112	10N32	Korpus tulejki zaciskowej fi 2,4mm L=47 TIG 17-18-26
153.8113	10N28	Korpus tulejki zaciskowej fi 3,2mm L=47 TIG 17-18-26
153.8114	406488	Korpus tulejki zaciskowej fi 4,0mm L=47 TIG 17-18-26
153.9106	45V24	Korpus tulejki zaciskowej z soczewką gazową fi 1,0mm TIG 17-18-26
153.9107	45V25	Korpus tulejki zaciskowej z soczewką gazową fi 1,6mm TIG 17-18-26
153.9111	70060WT	Korpus tulejki zaciskowej z soczewką gazową fi 2,0mm TIG 17-18-26
153.9108	45V26	Korpus tulejki zaciskowej z soczewką gazową fi 2,4mm TIG 17-18-26
153.9109	45V27	Korpus tulejki zaciskowej z soczewką gazową fi 3,2mm TIG 17-18-26
153.9110	45V28	Korpus tulejki zaciskowej z soczewką gazową fi 4,0mm TIG 17-18-26
153.9129	45V0204	Korpus tulejki zaciskowej z soczewką gazową XL fi 1,0mm TIG 17-18-26
153.9130	45V116	Korpus tulejki zaciskowej z soczewką gazową XL fi 1,6mm TIG 17-18-26
153.9112	45V64	Korpus tulejki zaciskowej z soczewką gazową XL fi 2,4mm TIG 17-18-26
153.9114	995795	Korpus tulejki zaciskowej z soczewką gazową XL fi 3,2mm TIG 17-18-26
153.9115	45V63	Korpus tulejki zaciskowej z soczewką gazową XL fi 4,0mm TIG 17-18-26
154.0008		Korpus tulejki zaciskowej fi 1,0mm L=24,6 TIG 17-26
154.0009		Korpus tulejki zaciskowej fi 1,6mm L=24,6 TIG 17-26
154.0010		Korpus tulejki zaciskowej fi 2,4mm L=24,6 TIG 17-26
154.0011		Korpus tulejki zaciskowej fi 3,2mm L=24,6 TIG 17-26
155.0112	10N50	Dysza ceramiczna 4 fi 6,5mm L=47 TIG 17-18-26
155.0113	10N49	Dysza ceramiczna 5 fi 8mm L=47 TIG 17-18-26
155.0114	10N48	Dysza ceramiczna 6 fi 9,5mm L=47 TIG 17-18-26
155.0115	10N47	Dysza ceramiczna 7 fi 11mm L=47 TIG 17-18-26
155.0116	10N46	Dysza ceramiczna 8 fi 12,5mm L=47 TIG 17-18-26
155.0117	10N45	Dysza ceramiczna 10 fi 16mm L=47 TIG 17-18-26
155.0118	10N44	Dysza ceramiczna 12 fi 19,5mm L=50 TIG 17-18-26
155.0155	10N50L	Dysza ceramiczna 4L fi 6,5mm L=76 TIG 17-18-26
155.0135	10N49L	Dysza ceramiczna 5L fi 8mm L=76 TIG 17-18-26
155.0136	10N48L	Dysza ceramiczna 6L fi 9,8mm L=76 TIG 17-18-26
155.0137	10N47L	Dysza ceramiczna 7L fi 11,2mm L=76 TIG 17-18-26
155.0123	54N18	Dysza ceramiczna 4 fi 6,5mm L=42 do soczewki gazowej TIG 17-18-26
155.0124	54N17	Dysza ceramiczna 5 fi 8mm L=42 do soczewki gazowej TIG 17-18-26
155.0125	54N16	Dysza ceramiczna 6 fi 9,5mm L=42 do soczewki gazowej TIG 17-18-26
155.0126	54N15	Dysza ceramiczna 7 fi 11mm L=42 do soczewki gazowej TIG 17-18-26
155.0127	54N14	Dysza ceramiczna 8 fi 12,5mm L=42 do soczewki gazowej TIG 17-18-26
155.0128	54N19	Dysza ceramiczna 12 fi 19mm L=42 do soczewki gazowej TIG 17-18-26
155.0138	54N17L	Dysza ceramiczna 5L fi 8mm L=76 do soczewki gazowej TIG 17-18-26
155.0139	54N16L	Dysza ceramiczna 6L fi 9,5mm L=76 do soczewki gazowej TIG 17-18-26
155.0140	54N15L	Dysza ceramiczna 7L fi 11,2mm L=76 do soczewki gazowej TIG 17-18-26
155.0156	54N14L	Dysza ceramiczna 8L fi 12,5mm L=76 do soczewki gazowej TIG 17-18-26
155.0142	57N75	Dysza ceramiczna 6 fi 9,5mm L=48 do soczewki gazowej XL TIG 17-18-26
155.0143	57N74	Dysza ceramiczna 8 fi 12,5mm L=48 do soczewki gazowej XL TIG 17-18-26
155.0144	53N88	Dysza ceramiczna 10 fi 16mm L=48 do soczewki gazowej XL TIG 17-18-26
155.0145	53N87	Dysza ceramiczna 12 fi 19,5mm L=48 do soczewki gazowej XL TIG 17-18-26 XL
155.0100	13N08	Dysza ceramiczna 4 fi 6,5mm L=30 TIG 9-20
155.0101	13N09	Dysza ceramiczna 5 fi 8mm L=30 TIG 9-20
155.0102	13N10	Dysza ceramiczna 6 fi 9,8mm L=30 TIG 9-20
155.0103	13N11	Dysza ceramiczna 7 fi 11,2mm L=30 TIG 9-20
155.0104	13N12	Dysza ceramiczna 8 fi 12,7mm L=30 TIG 9-20
155.0105	13N13	Dysza ceramiczna 10 fi 15,7mm L=30 TIG 9-20

CZĘŚCI ZAMIENNE TIG PYREX

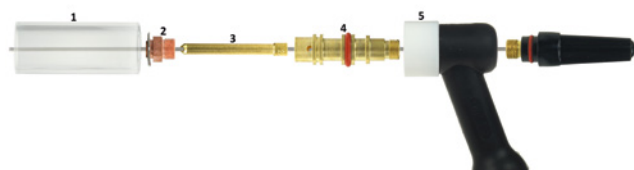


PYREX L

TIG 9 – 20			TIG 17 – 18 – 26		
LP	SYMBOL	NAZWA	LP	SYMBOL	NAZWA
1	154.0400	Dysza szklana PYREX L fi 35mm L=32,5	1	154.0300	Dysza szklana PYREX L fi 35mm L=47,5
2	154.0302	Soczewka PYREX L 1,6mm	2	154.0302	Soczewka PYREX L 1,6mm
	154.0303	Soczewka PYREX L 2,4mm		154.0303	Soczewka PYREX L 2,4mm
3	154.0407	Tulejka zaciskowa PYREX 1,6mm L=26mm	3	154.0107	Tulejka zaciskowa PYREX 1,6mm L=31,5
	154.0408	Tulejka zaciskowa PYREX 2,4 mm L=26mm		154.0108	Tulejka zaciskowa PYREX 2,4mm L=31,5
4	154.0405	Adapter PYREX L	4	154.0305	Adapter PYREX L
5	154.0410	Izolator teflonowy PYREX L	5	154.0310	Izolator teflonowy PYREX L

ZESTAWY CZĘŚCI

154.1401	Zestaw części PYREX L 1,6mm TIG9-20	154.1104	Zestaw części PYREX L 1,6mm TIG17-26-18
154.1402	Zestaw części PYREX L 2,4mm TIG9-20	154.1105	Zestaw części PYREX L 2,4mm TIG17-26-18



PYREX M

TIG 17 – 18 – 26

LP	SYMBOL	NAZWA
1	154.0200	Dysza szklana PYREX M fi 19,5mm L=47
2	154.0102	Soczewka PYREX S 1,6 mm
	154.0103	Soczewka PYREX S 2,4 mm
3	154.0207	Tulejka zaciskowa PYREX M 1,6mm L=51mm
	154.0208	Tulejka zaciskowa PYREX M 2,4mm L=51mm
4	154.0205	Adapter PYREX M
5	154.0110	Izolator teflonowy PYREX M

ZESTAWY CZĘŚCI

154.1301	Zestaw części PYREX M 1,6mm TIG17-26-18
154.1302	Zestaw części PYREX M 2,4mm TIG17-26-18



PYREX S

TIG 9 – 20			TIG 17 – 18 – 26		
LP	SYMBOL	NAZWA	LP	SYMBOL	NAZWA
1	154.0100	Dysza szklana PYREX TIG S fi 19,5mm L=32,5	1	154.0100	Dysza szklana PYREX S fi 19,5mm L=32,5
2	154.0102	Soczewka PYREX TIG S 1,6 mm	2	154.0102	Soczewka PYREX TIG S 1,6 mm
	154.0103	Soczewka PYREX TIG S 2,4 mm		154.0103	Soczewka PYREX S 2,4 mm
3	154.0407	Tulejka zaciskowa PYREX 1,6mm L=26mm	3	154.0107	Tulejka zaciskowa PYREX 1,6mm L=31,5
	154.0408	Tulejka zaciskowa PYREX 2,4 mm L=26mm		154.0108	Tulejka zaciskowa PYREX 2,4mm L=31,5
4	154.0505	Adapter PYREX S	4	154.0105	Adapter PYREX S
5	154.0510	Izolator teflonowy PYREX S	5	154.0110	Izolator teflonowy PYREX S/M

ZESTAWY CZĘŚCI

154.1501	Zestaw części PYREX S 1,6mm TIG9-20	154.1101	Zestaw części PYREX S 1,6mm TIG17-26-18
154.1502	Zestaw części PYREX S 2,4mm TIG9-20	154.1102	Zestaw części PYREX S 2,4mm TIG17-26-18

RĘKOJEŚCI, KORPUSY TIG



521.4147



521.4152



521.4155
521.4156



521.4153



521.4157
521.4158
521.4159



521.4154



521.4160

KOD	OPIS
521.4145	Rękojeść TIG V 9-17
521.4146	Rękojeść TIG V 18-26
521.4147	Rękojeść GRIP/RED
521.4148	Redukcja rękojeści TIG do fajki 9-17
521.4149	Przegub rękojeści TIG mały
521.4150	Przegub rękojeści TIG duży
521.4151	Złącze przycisku TIG
521.4152	Przycisk pojedynczy SINGLE
521.4153	Przycisk podwójny DUAL
521.4154	Przycisk 4 push
521.4155	Przycisk z potencjometrem pionowo 5K
521.4156	Przycisk z potencjometrem pionowo 47K
521.4157	Przycisk z potencjometrem poziomo 5K
521.4158	Przycisk z potencjometrem poziomo 47K
521.4159	Przycisk z potencjometrem poziomo 10K
521.4160	Przycisk 4 poziomo

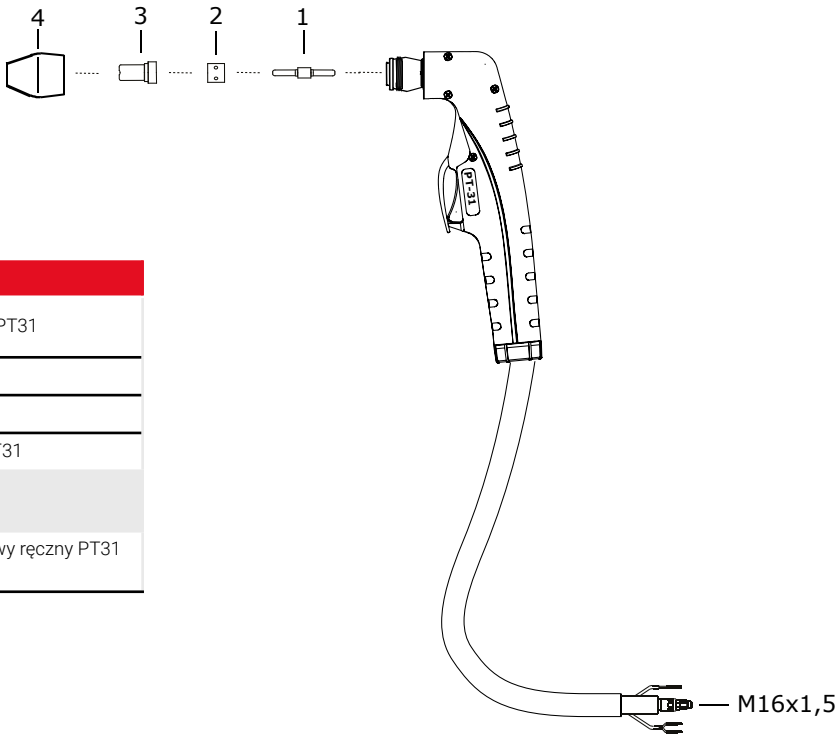
KOD	OPIS	NR.REF
152.5100	Korpus uchwyty TIG 9	WP 9
152.5101	Korpus uchwyty TIG 9 FX giętki	WP 9F
152.5103	Korpus uchwyty TIG 9 V zawór	WP 9V
152.5105	Korpus uchwyty TIG 17	WP 17
152.5106	Korpus uchwyty TIG 17 FX giętki	WP 17F
152.5108	Korpus uchwyty TIG 17 V zawór	WP 17V
152.5107	Korpus uchwyty TIG 17 FX/V giętki zawór	WP 17FV
152.4100	Korpus uchwyty TIG 18	WP 18
152.4101	Korpus uchwyty TIG 18 FX giętki	WP 18F
152.4104	Korpus uchwyty TIG 20	WP 20
152.4105	Korpus uchwyty TIG 20FX	WP 20F
152.5111	Korpus uchwyty TIG 26	WP 26
152.5112	Korpus uchwyty TIG 26 FX giętki	WP 26F
152.5114	Korpus uchwyty TIG 26V	WP 9V
152.5113	Korpus uchwyty TIG 26 FX/V giętki zawór	WP 26FV
152.5116	Zawór uchwyty TIG 9-17V	VS-2
152.5117	Zawór uchwyty TIG 26V	VS-1



UCHWYT PLAZMOWY PT31/ SG55

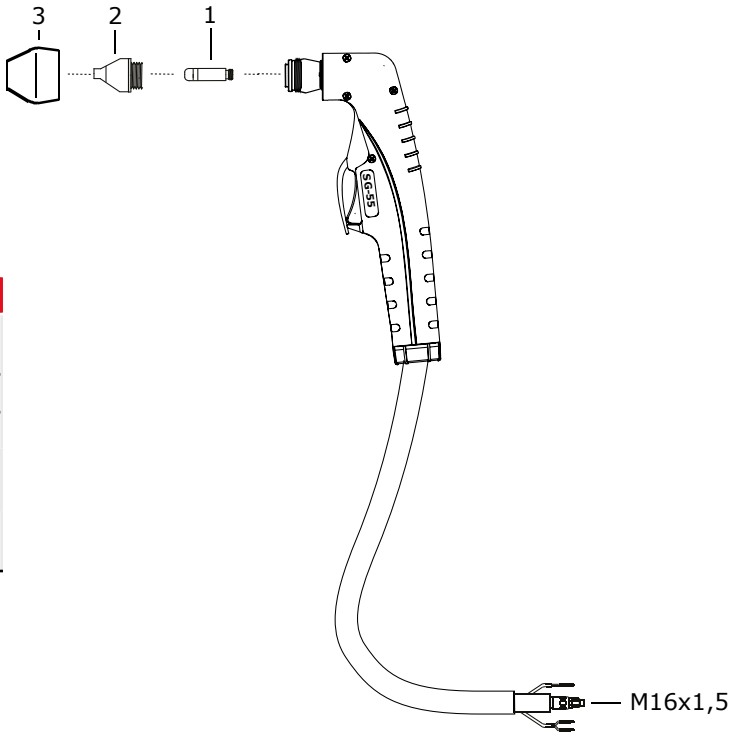
UCHYWT PT31

NR	SYMBOL	REF.	OPIS
1	461.4112		Elektroda XL Zr PT31
2	461.4114		Dyfuzor PT31
3	461.4111		Dysza XL PT31
4	461.4113		Oslona dyszy PT31
Kompletne uchwyty plazmowe			
M16x1,5	T3981128		Uchwyt plazmowy ręczny PT31 6m M16x1,5

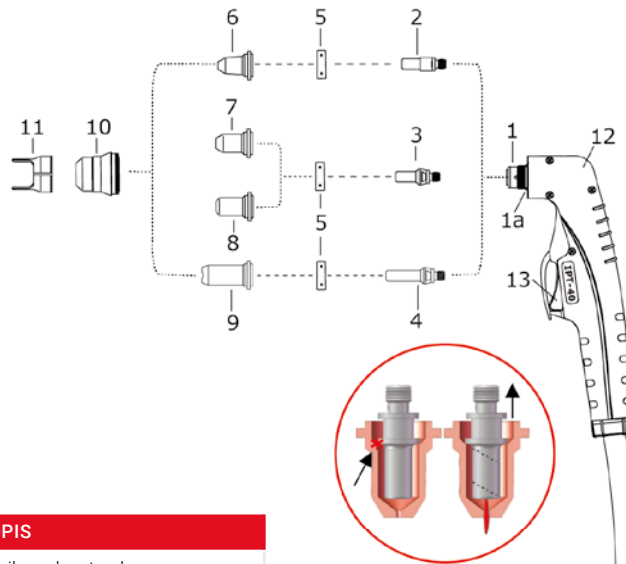


UCHYWT SG55

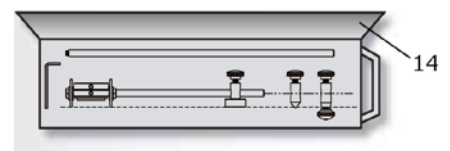
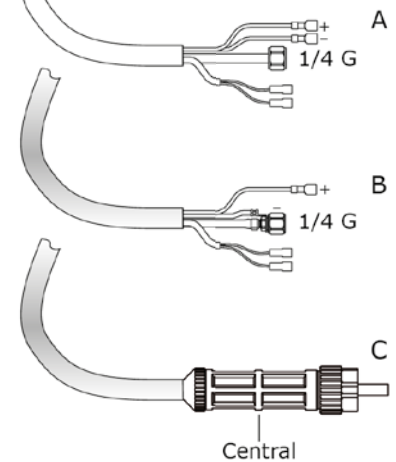
NR	SYMBOL	REF.	OPIS
1	461.4122		Elektroda SG55
2	461.4121		Dysza SG55
3	461.4123		Oslona dyszy SG55
Kompletne uchwyty plazmowe			
M16x1,5	T3981127		Uchwyt plazmowy ręczny SG55 5m M16x1,5



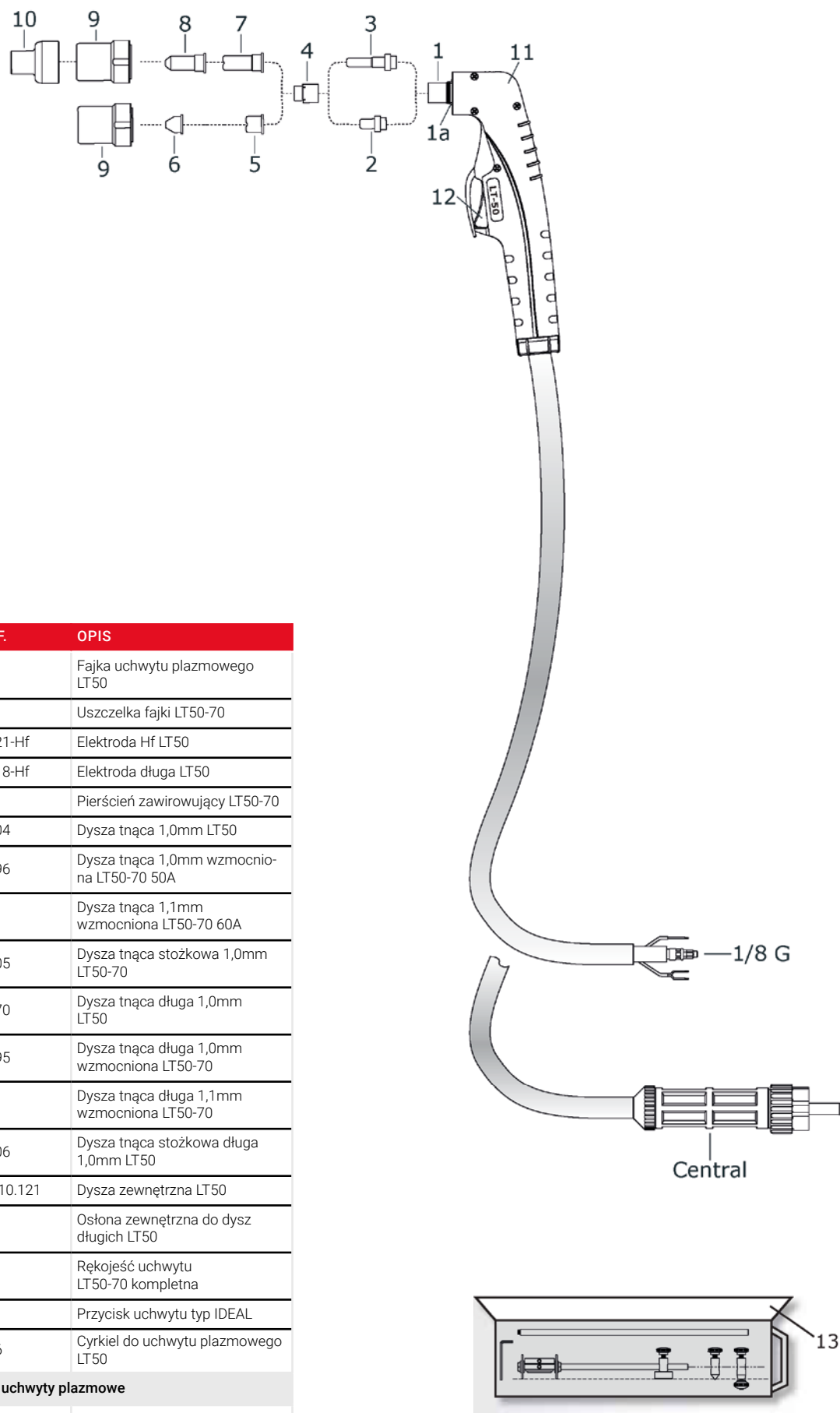
UCHWYT PLAZMOWY IPT40/S45



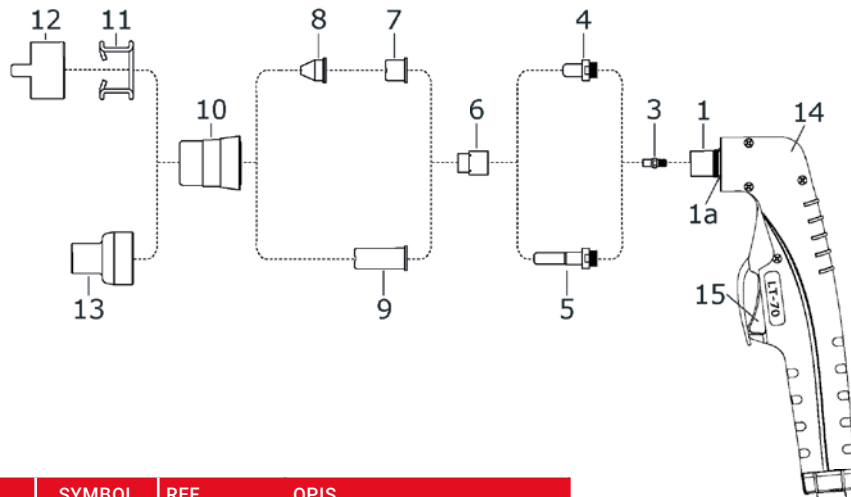
NR	SYMBOL	REF.	OPIS
1	491.9104		Fajka uchwytu plazmowego IPT40
1a	492.9101		Uszczelka fajki IPT40
2	462.4102	PR0110	Elektroda zwarciova S45
3	461.1222		Elektroda plasma IPT40
4	492.4112		Elektroda długa IPT40
5	462.2101	PE0106	Pierścień zawirowujący S45 IPT40
6	461.3102	PD0116-06	Dysza tnąca zwarciova 0,6mm S45
	461.3103	PD0116-08	Dysza tnąca zwarciova 0,8mm S45
	461.3104	PD0116-09	Dysza tnąca zwarciova 0,9mm S45
7	491.3130		Dysza tnąca 0,6mm PT25-60 IPT40 10-20A
	491.3131		Dysza tnąca 0,8mm PT25-60 IPT40 20-30A
	461.1224		Dysza tnąca 0,9mm PT25-60 IPT40 30-40A
	491.3132		Dysza tnąca 0,9mm IPT40
8	491.3133		Dysza tnąca płaska 0,9mm IPT40 30-40A
	491.3134		Dysza tnąca płaska 1,0mm IPT40 40A+
9	491.3135		Dysza tnąca długa 0,6mm IPT40 10-20A
	491.3136		Dysza tnąca długa 0,8mm IPT40 20-30A
	491.3137		Dysza tnąca długa 0,9mm IPT40 30-40A
10	461.2113	PC0116	Dysza zewnętrzna S45 IPT40 (6 otworów)
11	461.1225		Dystans 2 ramieniy plasma PT25-60 IPT40
12	461.1221		Rękojeść plasma IPT40 czarna
13	493.2102		Przycisk uchwytu typ IDEAL
14	461.6100		Cyrkiel do uchwytu plazmowego IPT40 S45
Kompletne uchwyty plazmowe			
(A) - 1/4 G	T3981120		Uchwyt plazmowy ręczny IPT40 4m 1/4 G -/osobno(S45)
(B) - 1/4G	T3981119		Uchwyt plazmowy ręczny IPT40 4m 1/4G -/wspólny (S45)
(C) - CENTRAL	T3981125		Uchwyt plazmowy ręczny IPT40 4m złącze centralne



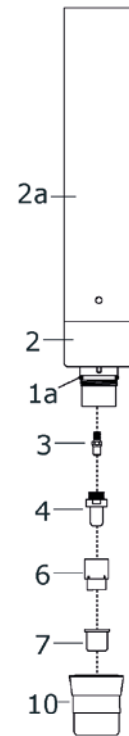
UCHWYT PLAZMOWY LT50



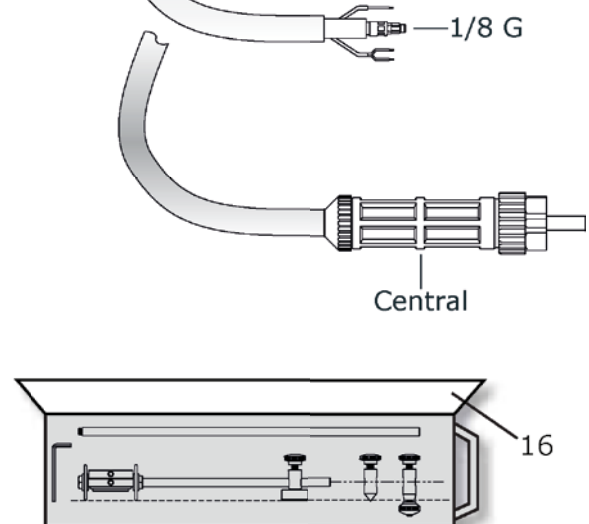
NR	SYMBOL	REF.	OPIS
1	271.9108		Fajka uchwytu plazmowego LT50
1a	272.9101		Uszczelka fajki LT50-70
2	272.4102	1521-Hf	Elektroda Hf LT50
3	272.4104	1518-Hf	Elektroda długa LT50
4	272.2101		Pierścień zawirowujący LT50-70
5	271.3101	1304	Dysza tnąca 1,0mm LT50
	271.3102	1396	Dysza tnąca 1,0mm wzmocniona LT50-70 50A
	271.3103		Dysza tnąca 1,1mm wzmocniona LT50-70 60A
6	271.3105	1305	Dysza tnąca stożkowa 1,0mm LT50-70
7	271.3106	1370	Dysza tnąca długa 1,0mm LT50
	271.3107	1395	Dysza tnąca długa 1,0mm wzmocniona LT50-70
	271.3108		Dysza tnąca długa 1,1mm wzmocniona LT50-70
8	271.3109	1306	Dysza tnąca stożkowa długa 1,0mm LT50
9	271.2101	5.710.121	Dysza zewnętrzna LT50
10	272.3101		Ośłona zewnętrzna do dysz długich LT50
11	273.0106		Rękojeść uchwytu LT50-70 kompletna
12	493.2102		Przycisk uchwytu typ IDEAL
13	271.6101	166	Cyrkiel do uchwytu plazmowego LT50
Kompletne uchwyty plazmowe			
1/8 G	T3544116	1526	Uchwyt plazmowy ręczny LT50 6m 1/8"
CENTRAL	T3544117	1574	Uchwyt plazmowy ręczny LT50 6m EURO



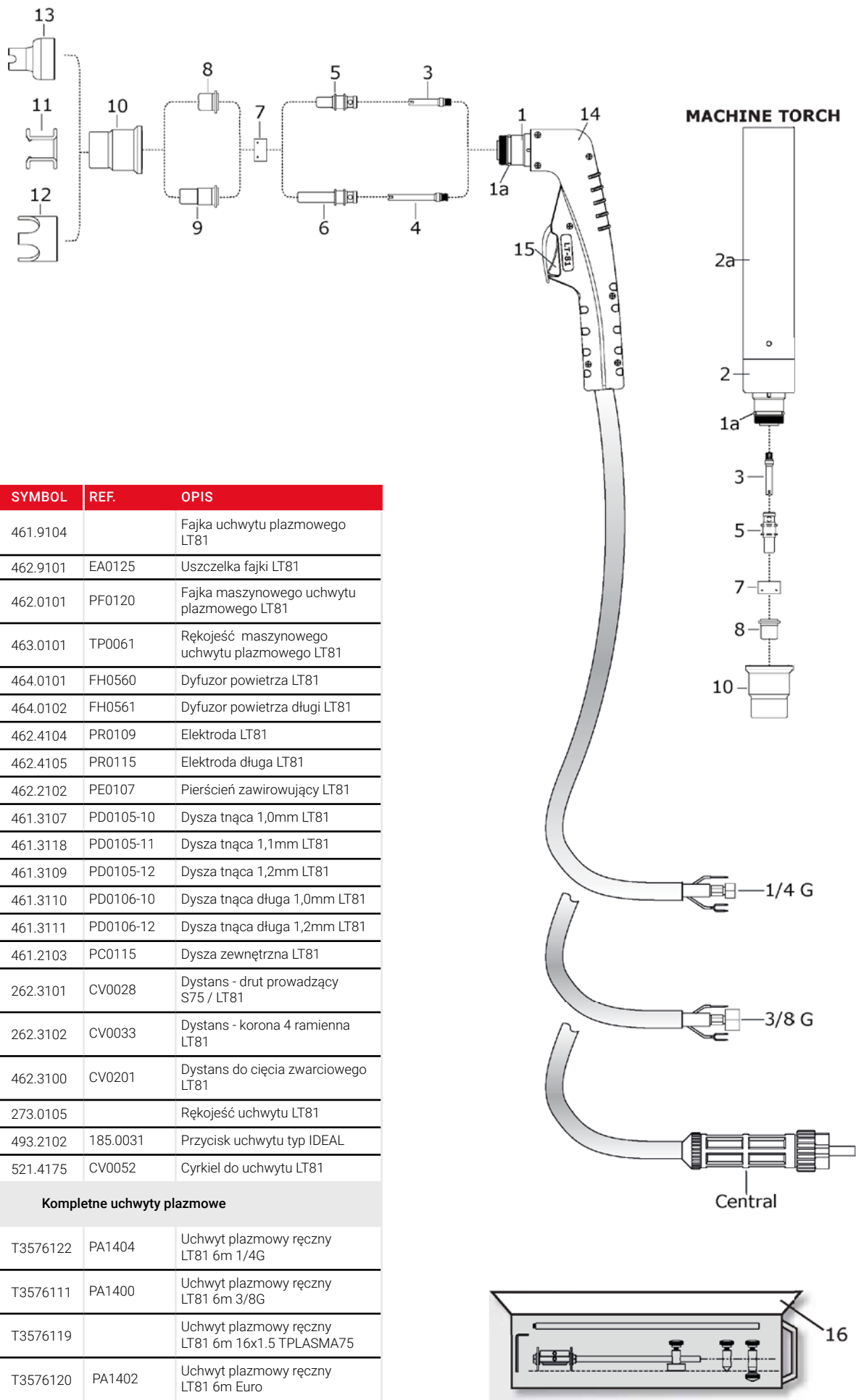
MACHINE TORCH



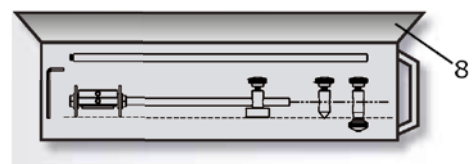
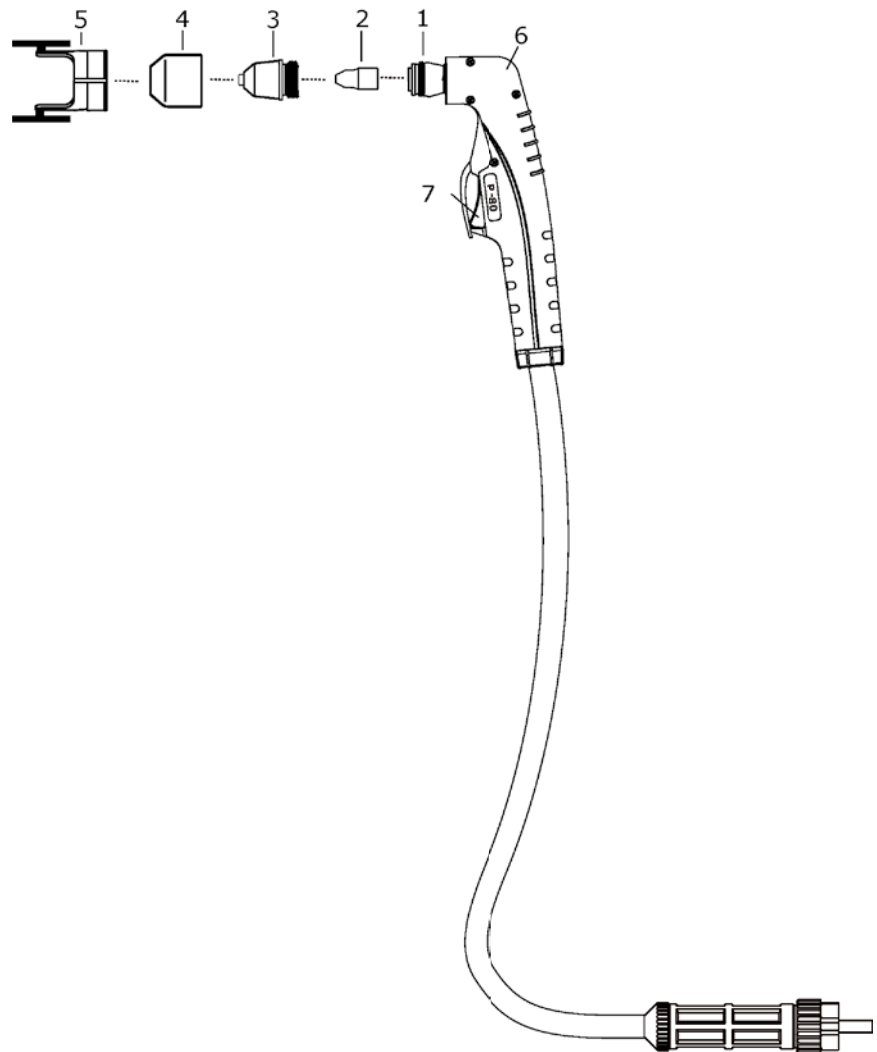
NR	SYMBOL	REF.	OPIS
1	271.9109	1071	Fajka uchwytu plazmowego LT70
1a	272.9101		Uszczelka fajki LT50-70
2	272.0102	1349	Fajka maszynowa uchwytu plazmowego LT70
2a	273.0101		Rękojeść maszynowego uchwytu plazmowego LT70-150
3	274.0101	3.065.204	Dyfuzor powietrza LT70
4	272.4105	1402	Elektroda LT70
5	272.4106	1368	Elektroda długa LT70
6	272.2101	PE0007	Pierścień zawirowujący LT50-70
7	271.3110	1309	Dysza tnąca 0,9mm LT70 - 45A
	271.3102	1396	Dysza tnąca 1,0mm wzmocniona LT50-70 50A
	271.3103		Dysza tnąca 1,1mm wzmocniona LT50-70 60A
	271.3111		Dysza tnąca 1,2mm wzmocniona LT70 70A
	271.3112	1308	Dysza tnąca 1,2mm LT70 70A
8	271.3105	1305	Dysza tnąca stożkowa 1,0mm LT50-70
	271.3114		Dysza tnąca stożkowa 1,2mm LT70
9	271.3115	1366	Dysza tnąca długa 0,9mm LT70
	271.3107	1395	Dysza tnąca długa 1,0mm wzmocniona LT50-70
	271.3108		Dysza tnąca długa 1,1mm wzmocniona LT50-70
	271.3116		Dysza tnąca długa 1,2mm wzmocniona LT70
10	271.2102	5.710.171	Dysza zewnętrzna LT70
11	272.3102	1394	Dystans - drut prowadzący LT70
12	272.3103	1405	Dystans korona 2ramienna LT70
13	272.3104	166	Ośłona zewnętrzna do dysz długich LT70
14	273.0104		Rękojeść uchwytu LT50-70 (okładziny)
15	493.2102		Przycisk uchwytu typ IDEAL
16	271.6100		Cyrkiel do uchwytu plazmowego LT70
Kompletne uchwyty plazmowe			
1/8 G	T3544118	1564	Uchwyt plazmowy ręczny LT70 6m 1/8"
CENTRAL	T3544119	1573	Uchwyt plazmowy ręczny LT70 6m EURO
	T3744106	1566	Uchwyt plazmowy maszynowy LT70 6m EURO



UCHWYT PLAZMOWY LT81

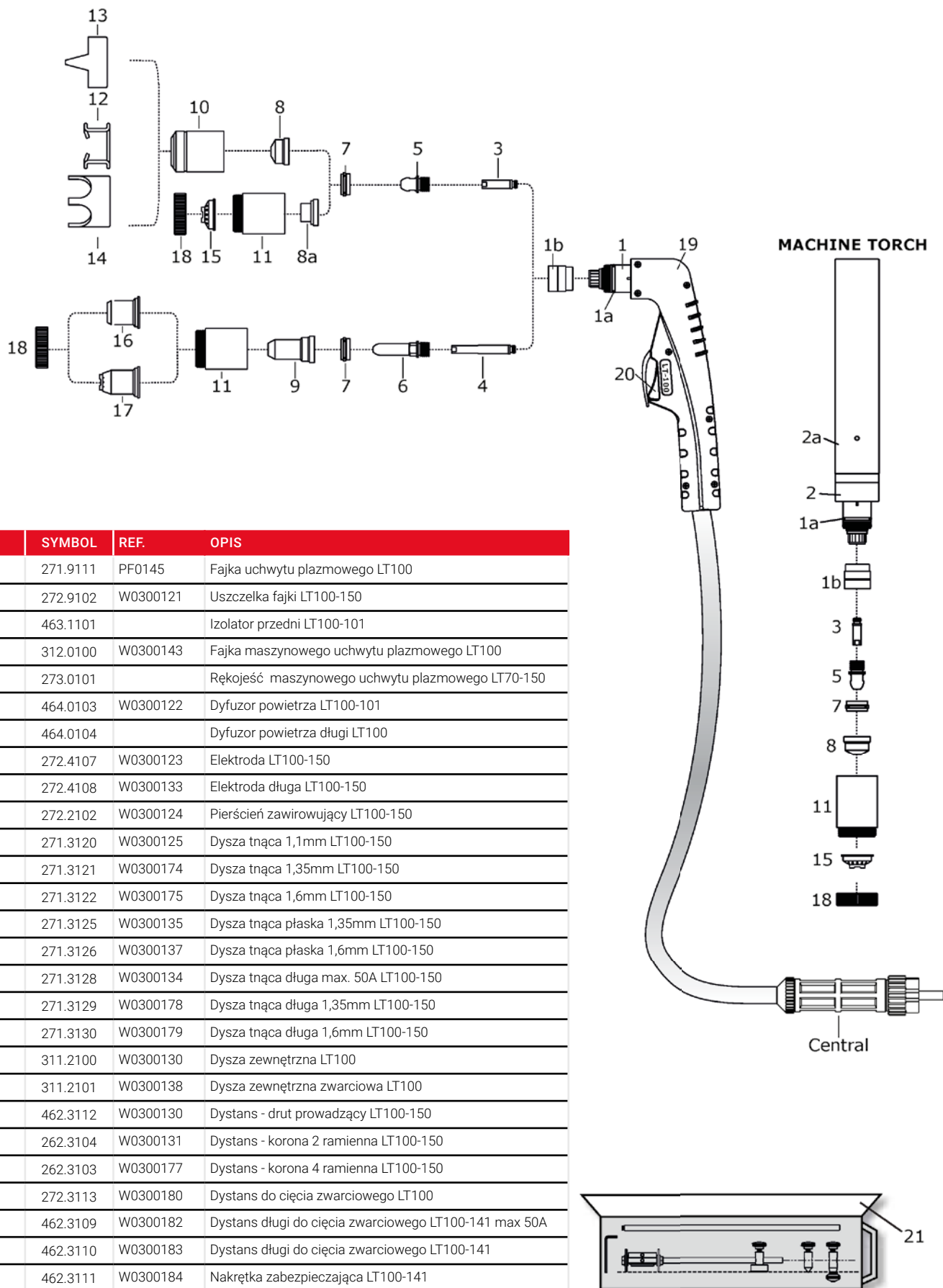


NR	SYMBOL	REF.	OPIS
1	461.9104		Fajka uchwytu plazmowego LT81
1a	462.9101	EA0125	Uszczelka fajki LT81
2	462.0101	PF0120	Fajka maszynowego uchwytu plazmowego LT81
2a	463.0101	TP0061	Rękojeść maszynowego uchwytu plazmowego LT81
3	464.0101	FH0560	Dyfuzor powietrza LT81
4	464.0102	FH0561	Dyfuzor powietrza długi LT81
5	462.4104	PR0109	Elektroda LT81
6	462.4105	PR0115	Elektroda długa LT81
7	462.2102	PE0107	Pierścień zawirowujący LT81
8	461.3107	PD0105-10	Dysza tnąca 1,0mm LT81
	461.3118	PD0105-11	Dysza tnąca 1,1mm LT81
	461.3109	PD0105-12	Dysza tnąca 1,2mm LT81
9	461.3110	PD0106-10	Dysza tnąca długa 1,0mm LT81
	461.3111	PD0106-12	Dysza tnąca długa 1,2mm LT81
10	461.2103	PC0115	Dysza zewnętrzna LT81
11	262.3101	CV0028	Dystans - drut prowadzący S75 / LT81
12	262.3102	CV0033	Dystans - korona 4 ramienna LT81
13	462.3100	CV0201	Dystans do cięcia zvarciowego LT81
14	273.0105		Rękojeść uchwytu LT81
15	493.2102	185.0031	Przycisk uchwytu typ IDEAL
16	521.4175	CV0052	Cyrkiel do uchwytu LT81
Kompletne uchwyty plazmowe			
1/4 G	T3576122	PA1404	Uchwyt plazmowy ręczny LT81 6m 1/4G
3/8 G	T3576111	PA1400	Uchwyt plazmowy ręczny LT81 6m 3/8G
16x1,5	T3576119		Uchwyt plazmowy ręczny LT81 6m 16x1.5 TPLASMA75
Central	T3576120	PA1402	Uchwyt plazmowy ręczny LT81 6m Euro
	T3776102		Uchwyt plazmowy maszynowy LT81 6m Euro

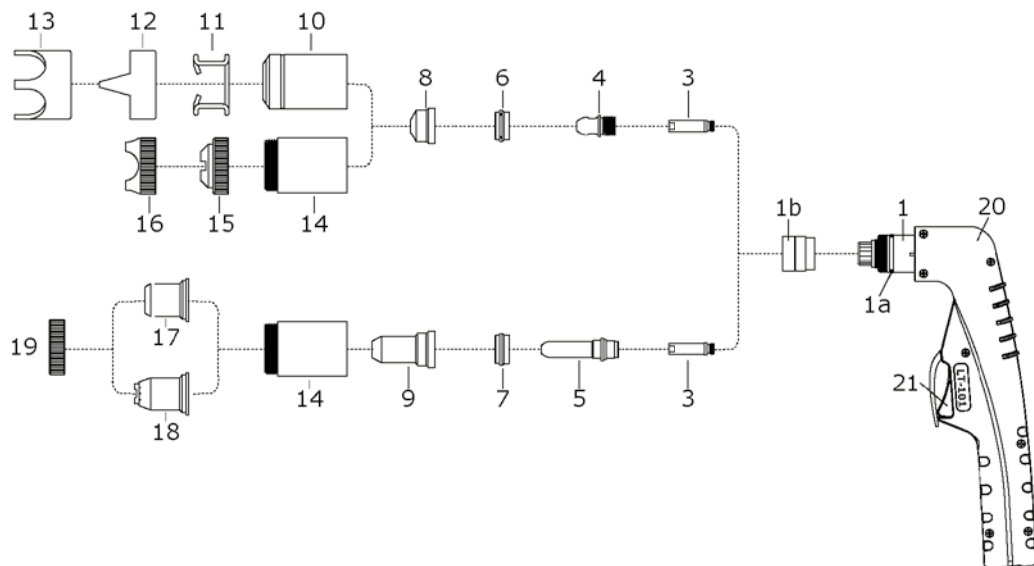


NR	SYMBOL	REF.	OPIS
1	461.1219	TKU08103	Fajka plazma P80
2	461.1218	TET02033	Elektroda plazma P80
3	461.1215	TET01110	Dysza tnąca 1,0mm P80
	461.1216	TET01130	Dysza tnąca 1,3mm P80
	461.1217	TET01512	Dysza tnąca 1,5mm P80
4	461.2115	TGN02004	Dysza zewnętrzna P80 ceramiczna
5	461.1226		Wózek do uchwytu P80
6	461.1220		Rękojeść uchwytu plazma P80
7	493.2102		Przycisk uchwytu typ IDEAL
8	461.6103		Cyrkiel do uchwytu P80
Kompletne uchwyty plazmowe			
CENTRAL	T3981124		Uchwyt plazmowy ręczny P80 6m Euro

UCHWYT PLAZMOWY LT100

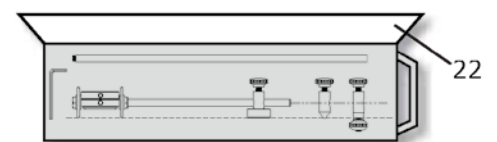
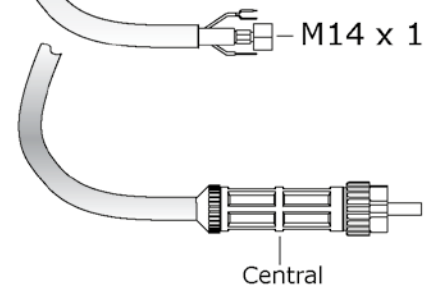
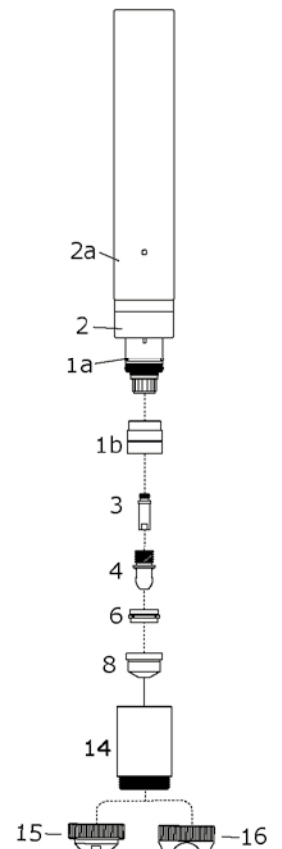


NR	SYMBOL	REF.	OPIS
1	271.9111	PF0145	Fajka uchwytu plazmowego LT100
1a	272.9102	W0300121	Uszczelka fajki LT100-150
1b	463.1101		Izolator przedni LT100-101
2	312.0100	W0300143	Fajka maszynowego uchwytu plazmowego LT100
2a	273.0101		Rękojeść maszynowego uchwytu plazmowego LT70-150
3	464.0103	W0300122	Dyfuzor powietrza LT100-101
4	464.0104		Dyfuzor powietrza długi LT100
5	272.4107	W0300123	Elektroda LT100-150
6	272.4108	W0300133	Elektroda długa LT100-150
7	272.2102	W0300124	Pierścień zawirowujący LT100-150
8	271.3120	W0300125	Dysza tnąca 1,1mm LT100-150
	271.3121	W0300174	Dysza tnąca 1,35mm LT100-150
	271.3122	W0300175	Dysza tnąca 1,6mm LT100-150
8a	271.3125	W0300135	Dysza tnąca płaska 1,35mm LT100-150
	271.3126	W0300137	Dysza tnąca płaska 1,6mm LT100-150
9	271.3128	W0300134	Dysza tnąca długa max. 50A LT100-150
	271.3129	W0300178	Dysza tnąca długa 1,35mm LT100-150
	271.3130	W0300179	Dysza tnąca długa 1,6mm LT100-150
10	311.2100	W0300130	Dysza zewnętrzna LT100
11	311.2101	W0300138	Dysza zewnętrzna zwarciova LT100
12	462.3112	W0300130	Dystans - drut prowadzący LT100-150
13	262.3104	W0300131	Dystans - korona 2 ramienna LT100-150
14	262.3103	W0300177	Dystans - korona 4 ramienna LT100-150
15	272.3113	W0300180	Dystans do cięcia zwarciovego LT100
16	462.3109	W0300182	Dystans długi do cięcia zwarciovego LT100-141 max 50A
17	462.3110	W0300183	Dystans długi do cięcia zwarciovego LT100-141
18	462.3111	W0300184	Nakrętka zabezpieczająca LT100-141
19	273.0108		Rękojeść uchwytu LT100-151 kompletna
20	493.2102		Przycisk uchwytu typ IDEAL
21	461.6102	CV0022	Cyrkiel do uchwytu plazmowego LT100-141
Kompletne uchwyty plazmowe			
CENTRAL	T3554101		Uchwyt plazmowy ręczny LT100 Euro
	T3776109		Uchwyt plazmowy maszynowy LT100 Euro

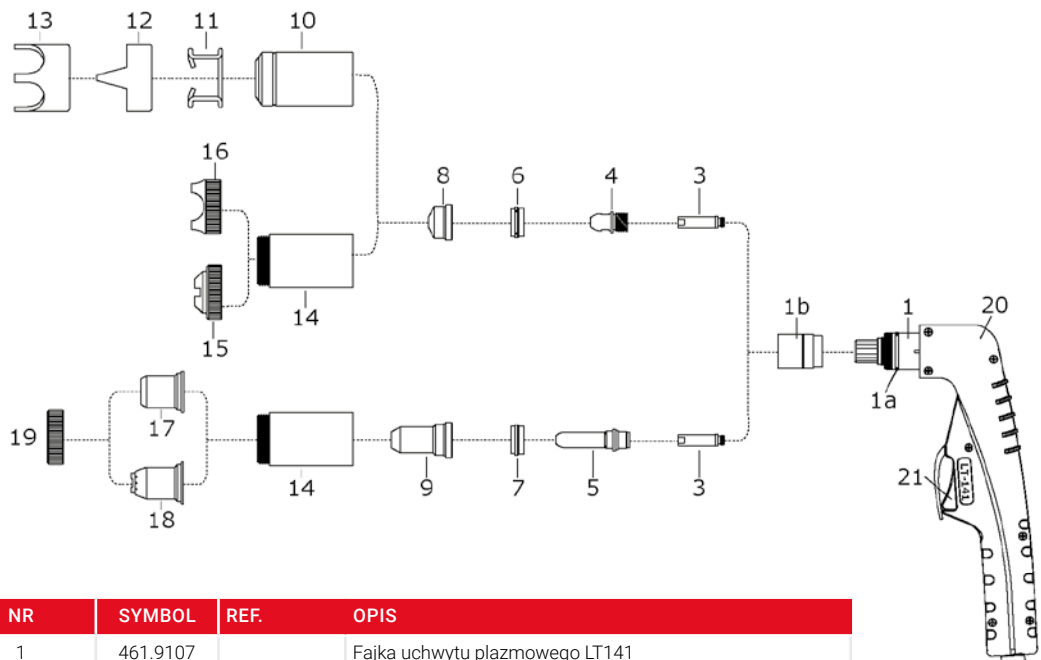


NR	SYMBOL	REF.	OPIS
1	461.9109	PF0145	Fajka uchwytu plazmowego LT101
1a	462.9102	EA0131	Uszczelka fajki LT101-141
1b	463.1101		Izolator przedni LT100-101
2	462.0102	PF0115	Fajka maszynowego uchwytu plazmowego LT101
2a	273.0101		Rękojeść maszynowego uchwytu plazmowego LT70-150
3	464.0103		Dyfuzor powietrza LT100-101
4	462.4106	PR0101	Elektroda LT101-141
5	462.4107	PR0116	Elektroda długa LT101-141
6	462.2103	PE0101	Pierścień zawirowujący LT101-141
7	463.1102	PE0103	Pierścień zawirowujący LT101-141
8	461.3112	PD0101-11	Dysza tnąca 1,1mm LT101-141
	461.3113	PD0101-14	Dysza tnąca 1,4mm LT101-141
	461.3114	PD0101-17	Dysza tnąca 1,7mm LT101-141
9	461.3115	PD0111	Dysza tnąca długa max. 50A LT101-141
	461.3116	PD0117-14	Dysza tnąca długa 1,4mm LT101-141
	461.3117	PD0117-17	Dysza tnąca długa 1,7mm LT101-141
10	461.2104	PC0111	Dysza zewnętrzna LT101
11	462.3112	CV0011	Dystans - drut prowadzący LT100-141
12	262.3104	CV0012	Dystans - korona 2 ramienna LT100-141
13	462.3114	CV0014	Dystans - korona 4 ramienna LT101-141
14	461.2105	PC0130	Dysza zewnętrzna zwarciova LT101
15	462.3103	CV0023	Dystans do cięcia zwarcioowego LT101-141
16	462.3104	CV0039	Korona 4 ramienna do cięcia zwarcioowego LT101-141
17	462.3109	CV0008	Dystans długi do cięcia zwarcioowego LT101-141 max 50A
18	462.3110	CV0009	Dystans długi do cięcia zwarcioowego LT101-141
19	462.3111		Nakrętka zabezpieczająca LT101-141
20	273.0108		Rękojeść uchwytu LT100-151 kompletna
21	493.2102		Przycisk uchwytu typ IDEAL
22	461.6102	CV0022	Cyrkiel do uchwytu plazmowego LT101-141
Kompletne uchwytów plazmowych			
M14x1	T3576113	PA1450	Uchwyt plazmowy ręczny LT101 M14x1
CENTRAL	T3576114	PA1452	Uchwyt plazmowy ręczny LT101 Euro
	T3776104	PA0111	Uchwyt plazmowy maszynowy LT101 Euro

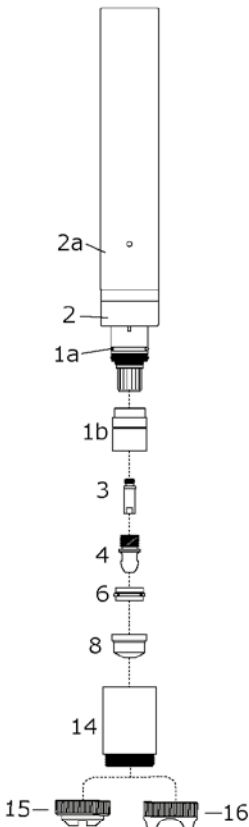
MACHINE TORCH



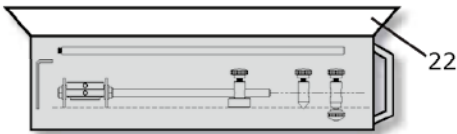
UCHWYT PLAZMOWY LT141

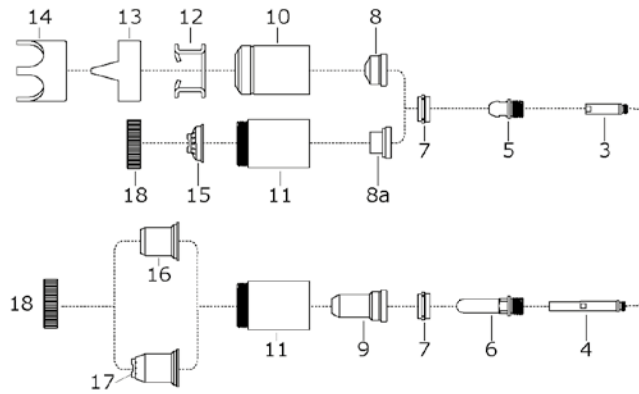


MACHINE TORCH

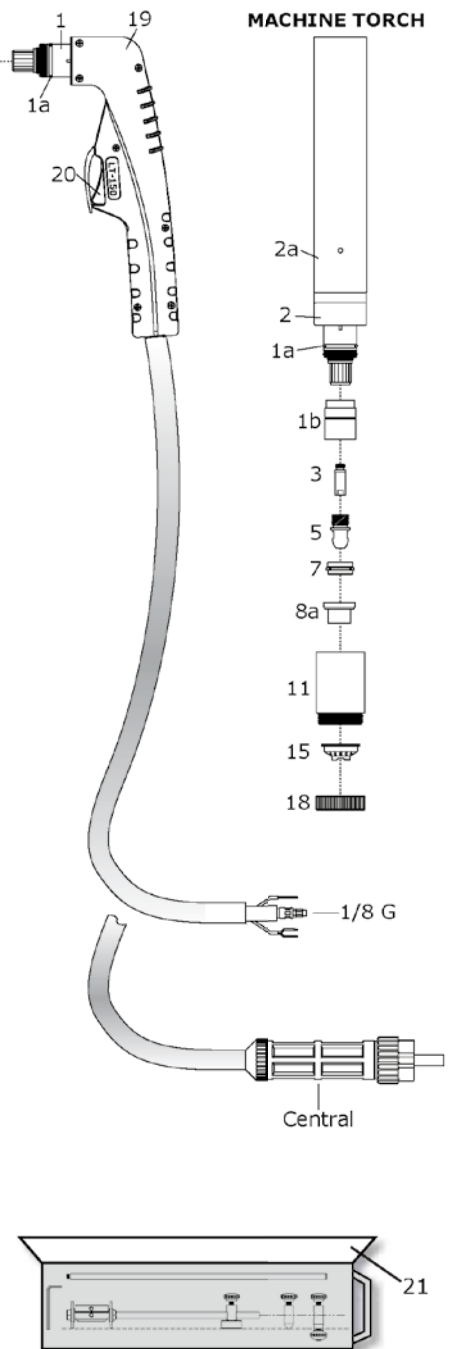


NR	SYMBOL	REF.	OPIS
1	461.9107		Fajka uchwytu plazmowego LT141
1a	462.9102	EA0131	Uszczelka fajki LT101-141
1b	273.1101		Izolator przedni LT141
2	462.0103	PF0102	Fajka maszynowego uchwytu plazmowego LT141
2a	273.0101		Rękojeść maszynowego uchwytu plazmowego LT70-150
3	274.0104		Dyfuzor powietrza LT141-150
4	462.4106	PR0101	Elektroda LT101-141
5	462.4107	PR0116	Elektroda długa LT101-141
6	462.2103	PE0101	Pierścień zawirowujący LT101-141
7	463.1102	PE0103	Pierścień zawirowujący LT101-141
8	461.3112	PD0101-11	Dysza tnąca 1,1mm LT101-141
	461.3113	PD0101-14	Dysza tnąca 1,4mm LT101-141
	461.3114	PD0101-17	Dysza tnąca 1,7mm LT101-141
	461.3126	PD0101-19	Dysza tnąca 1,9mm LT141
9	461.3115	PD0111	Dysza tnąca długa max. 50A LT101-141
	461.3116	PD0117-14	Dysza tnąca długa 1,4mm LT101-141
	461.3117	PD0117-17	Dysza tnąca długa 1,7mm LT101-141
	461.3121	PD0117-19	Dysza tnąca długa 1,9mm LT141
10	461.2107	PC0102	Dysza zewnętrzna LT141
11	462.3112	CV0011	Dystans - drut prowadzący LT100-141
12	262.3104	CV0012	Dystans - korona 2 ramienna LT101-141
13	462.3114	CV0014	Dystans - korona 4 ramienna LT101-141
14	461.2108	PC0131	Dysza zewnętrzna zwarciova LT141
15	462.3103	CV0023	Dystans do cięcia zwarciovego LT101-141
16	462.3104	CV0039	Korona 4 ramienna do cięcia zwarciovego LT101-141
17	462.3109	CV0008	Dystans dlugi do cięcia zwarciovego LT101-141 max 50A
18	462.3110	CV0009	Dystans dlugi do cięcia zwarciovego LT101-141
19	462.3111		Nakrętka zabezpieczająca LT101-141
20	273.0108		Rękojeść uchwytu LT100-151 kompletna
21	493.2102		Przycisk uchwytu typ IDEAL
22	461.6102	CV0022	Cyrkiel do uchwytu plazmowego LT101-141
Kompletne uchwyty plazmowe			
M14X1	T3576115	PA1500	Uchwyt plazmowy ręczny LT141 6m M16x1.5
CENTRAL	T3576116	PA1504	Uchwyt plazmowy ręczny LT141 6m EURO TPLASMA115
	T3776106	PA0145	Uchwyt plazmowy maszynowy LT141 6m EURO
	T3744113	PA0146	Uchwyt plazmowy maszynowy LT141 12m EURO

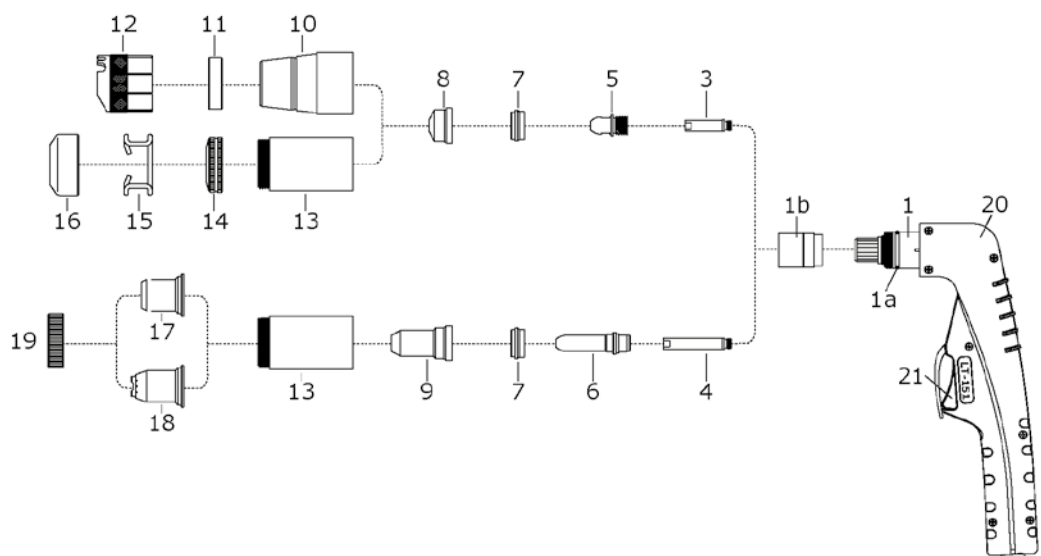




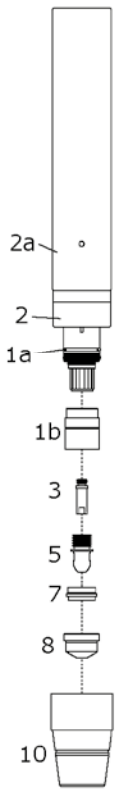
NR	SYMBOL	REF.	OPIS
1	271.9112		Fajka uchwytu plazmowego LT150
1a	462.9103	1398	Uszczelka fajki LT100-150
1b	273.1101		Izolator przedni LT141-150
2	272.0104	1354	Fajka maszynowego uchwytu plazmowego LT150
2a	273.0101		Rękojeść maszynowego uchwytu plazmowego LT70-150
3	274.0104	1378	Dyfuzor powietrza LT141-150
4	274.0105		Dyfuzor powietrza długi LT150
5	272.4107	1376	Elektroda LT100-150
6	272.4108	1517	Elektroda długa LT100-150
7	272.2102	1377	Pierścień zawirowujący LT100-150
8	271.3120	1371	Dysza tnąca 1,1mm LT100-150
	271.3121	1372	Dysza tnąca 1,35mm LT100-150
	271.3122	1373	Dysza tnąca 1,6mm LT100-150
	271.3123	1374	Dysza tnąca 1,8mm LT100-150
8a	271.3125	W0300135	Dysza tnąca płaska 1,35mm LT100-150
	271.3126	W0300137	Dysza tnąca płaska 1,6mm LT100-150
	271.3127	51412	Dysza tnąca płaska 1,8mm LT100-150
9	271.3128	1369	Dysza tnąca długa max. 50A LT100-150
	271.3129	W0300178	Dysza tnąca długa 1,35mm LT100-150
	271.3130	W0300179	Dysza tnąca długa 1,6mm LT100-150
	271.3131		Dysza tnąca długa 1,8mm LT150
10	271.2104	1389	Dysza zewnętrzna LT150
11	271.2105		Dysza zewnętrzna zwarciova LT150
12	462.3112	CV0011	Dystans - drut prowadzący LT100-150
13	262.3104	CV0012	Dystans - korona 2 ramienna LT100-150
14	262.3103	CV0014	Dystans - korona 4 ramienna LT100-150
15	272.3113	W0300180	Dystans do cięcia zwarciovego LT100-150
16	462.3109	W0300182	Dystans długi do cięcia zwarciovego LT100-150 max 50A
17	462.3110	W0300183	Dystans długi do cięcia zwarciovego LT100-150
18	462.3111	W0300184	Nakrętka zabezpieczająca LT100-141
19	273.0108		Rękojeść uchwytu LT100-151 kompletna
20	493.2102		Przycisk uchwytu typ IDEAL
21	461.6102	CV0022	Cyrkiel do uchwytu plazmowego LT100-141
Kompletne uchwyt plazmowe			
1/8 G	T3544122		Uchwyt plazmowy ręczny CB-150 6m 1/8"
CENTRAL	T3544123	1576	Uchwyt plazmowy ręczny LT150 6m EURO
	T3744111	1577	Uchwyt plazmowy maszynowy LT150 6m EURO



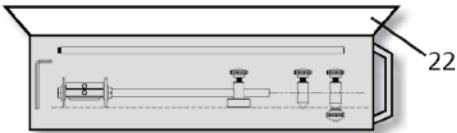
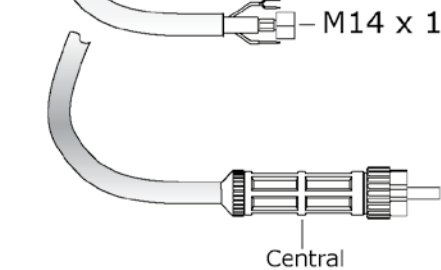
UCHWYT PLAZMOWY LT151



MACHINE TORCH



NR	SYMBOL	REF.	OPIS
1	461.9108		Fajka uchwytu plazmowego LT151
1a	462.9102	EA0131	Uszczelka fajki LT101-141-151
1b	273.1101		Izolator przedni LT141-150-151
2	462.0103	PF0102	Fajka maszynowego uchwytu plazmowego LT141
2a	273.0101		Rękojeść maszynowego uchwytu plazmowego LT70-151
3	274.0104		Dyfuzor powietrza LT141-150-151
4	274.0105		Dyfuzor powietrza długi LT150-151
5	462.4111	PR0111	Elektroda LT151
6	462.4107	PR0116	Elektroda długa LT101-141-151
7	463.1102	PE0103	Pierścień zawirowujący LT101-141-151
8	461.3122	PD0109-14	Dysza tnąca 1,4mm LT151
	461.3123	PD0109-16	Dysza tnąca 1,6mm LT151
	461.3124	PD0109-18	Dysza tnąca 1,8mm LT151
	461.3125	PD0109-30	Dysza tnąca żłobiąca 3,0mm LT151
9	461.3115	PD0111	Dysza tnąca długa max. 50A LT101-141-151
	461.3116	PD0117-14	Dysza tnąca długa 1,4mm LT101-141-151
	461.3117	PD0117-17	Dysza tnąca długa 1,7mm LT101-141-151
	461.3121	PD0117-19	Dysza tnąca długa 1,9mm LT141-151
10	461.2110	PC0120	Dysza zewnętrzna LT151
11	463.1103		Ostona dyszy LT151
12	462.3116	CV1105	Pierścień dystansowy LT151
13	461.2108	PC0131	Dysza zewnętrzna zwarciowa LT141-151
14	462.3105		Nakrętka zabezpieczająca LT151
15	462.3106		Dystans - drut prowadzący LT151
16	462.3115		Dystans do dyszy żłobiącej LT151
17	462.3109	CV0008	Dystans długi do cięcia zwarciowego LT101-141-151 max 50A
18	462.3110	CV0009	Dystans długi do cięcia zwarciowego LT101-141-151
19	462.3111		Nakrętka zabezpieczająca LT101-141-151
20	273.0108		Rękojeść uchwytu LT100-151 kompletna
21	493.2102		Przycisk uchwytu typ IDEAL
22	461.6102	CV0022	Cyrkiel do uchwytu plazmowego LT101-141
Kompletne uchwyty plazmowe			
M14 x 1	T3576117	PA1550	Uchwyt plazmowy ręczny LT151 6m M14x1
CENTRAL	T3576118	PA1554	Uchwyt plazmowy ręczny LT151 6m Euro
	T3776108		Uchwyt plazmowy maszynowy LT151 6m Euro





Półautomaty MIG/MAG

- Dysze gazowe
- Końcówki prądowe
- Gniazda końcówek prądowych
- Rozdzielacze gazu
- Korpusy uchwytów MIG



Spawarki TIG

- Dysze ceramiczne
- Tulejki zaciskowe
- Korpusy tulejek
- Izolatory
- Korki TIG
- Korpusy uchwytów TIG



Zgrzewarki

- Podkładki
- Oczka OT
- Elektrody



Przecinarki plazmowe

- Dystansy / Druty prowadzące
- Dysze tnące
- Elektrody
- Pierścienie zawirowujące
- Dysze zewnętrzne



Podgrzewacze indukcyjne

- Ferryty
- Osłony ferrytów



Prostowniki

- Bezpieczniki
- Zaciski biegunowe

MIGBOX I TIGBOX

MIGBOX

RODZAJ MIGBOX-A	SYMBOL	DYSZA GAZOWA	KOŃCÓWKA PRĄDOWA	GNIAZDO	ROZDZIELACZ GAZU / SPRĘŻYNA
MIG15 0,6-0,8 Fe	MIGBOX15/FE/MIX02	5	10 + 10	1	
MIG15 0,8 Fe	MIGBOX15/FE/0,8	5	20	1	
MIG15 0,8 Al	MIGBOX15/AL/0,8	5	20	1	
MIG15 0,8-1,0 Fe	MIGBOX15/FE/MIX01	5	10 + 10	1	
MIG15 1,0 Fe	MIGBOX15/FE/1,0	5	20	1	
MIG15 1,0 Al	MIGBOX15/AL/1,0	5	20	1	
MIG25 0,8 Fe	MIGBOX25/FE/0,8	4	20	1	1
MIG25 0,8 Al	MIGBOX25/AL/0,8	4	20	1	1
MIG25 0,8-1,0 Fe	MIGBOX25/FE/MIX01	4	10 + 10	1	1
MIG25 0,8-1,0 Al	MIGBOX25/AL/MIX01	4	10 + 10	1	1
MIG25 1,0 Fe	MIGBOX25/FE/1,0	4	20	1	1
MIG25 1,0 Al	MIGBOX25/AL/1,0	4	20	1	1
MIG25 1,0-1,2 Fe	MIGBOX25/FE/MIX02	4	10 + 10	1	1
MIG25 1,0-1,2 Al	MIGBOX25/AL/MIX02	4	10 + 10	1	1
MIG25 1,2 Fe	MIGBOX25/FE/1,2	4	20	1	1
MIG25 1,2 Al	MIGBOX25/AL/1,2	4	20	1	1
MIG24 0,8 Fe	MIGBOX24/FE/0,8	3	20	1	4
MIG24 0,8 Al	MIGBOX24/AL/0,8	3	20	1	4
MIG24 0,8-1,0 Fe	MIGBOX24/FE/MIX01	3	10 + 10	1	4
MIG24 0,8-1,0 Al	MIGBOX24/AL/MIX01	3	10 + 10	1	4
MIG24 1,0 Fe	MIGBOX24/FE/1,0	3	20	1	4
MIG24 1,0 Al	MIGBOX24/AL/1,0	3	20	1	4
MIG24 1,0-1,2 Fe	MIGBOX24/FE/MIX02	3	10 + 10	1	4
MIG24 1,0-1,2 Al	MIGBOX24/AL/MIX02	3	10 + 10	1	4
MIG24 1,2 Fe	MIGBOX24/FE/1,2	3	20	1	4
MIG24 1,2 Al	MIGBOX24/AL/1,2	3	20	1	4
MIG36 1,0-1,2 Fe	MIGBOX36/FE/MIX01	3	10 + 10	1	5
MIG36 1,0-1,2 Al	MIGBOX36/AL/MIX01	3	10 + 10	1	5
MIG500 1,0-1,2 Fe	MIGBOX500/FE/MIX01	3	10 + 10	1	5
MIG500 1,0-1,2 Al	MIGBOX500/AL/MIX01	3	10 + 10	1	5

TIGBOX

RODZAJ TIGBOX-A	SYMBOL	DYSZA CERAMICZNA	TULEJKA + KORPUS	ELEKTRODA TIG	KOREK TIG
MIG15 0,6-0,8 Fe	MIGBOX15/FE/MIX02	rozmiar/ilość		rozmiar/ilość	
TIG 9-20-24 1,6 DC	TIGBOX9/1,6/DC	6 / 3	1,6 / 1 + 1	WT20 / 1	Długi / 1
TIG 9-20-24 2,4 DC	TIGBOX9/2,4/DC	7 / 3	2,4 / 1 + 1	WT20 / 1	Długi / 1
TIG 17-18-26 1,6 AC	TIGBOX26/1,6/AC	6 / 3	1,6 / 1 + 1	WP / 1	Długi / 1
TIG 17-18-26 2,4 AC	TIGBOX26/2,4/AC	7 / 3	2,4 / 1 + 1	WP / 1	Długi / 1
TIG 17-18-26 2,4 DC	TIGBOX26/2,4/DC	7 / 3	2,4 / 1 + 1	WT20 / 1	Długi / 1
TIG 17-18-26 2,4 AC/DC	TIGBOX26/MIX01	5 / 1	1,6 / 2 + 1	WC20 / 1 + 1	Długi / 1

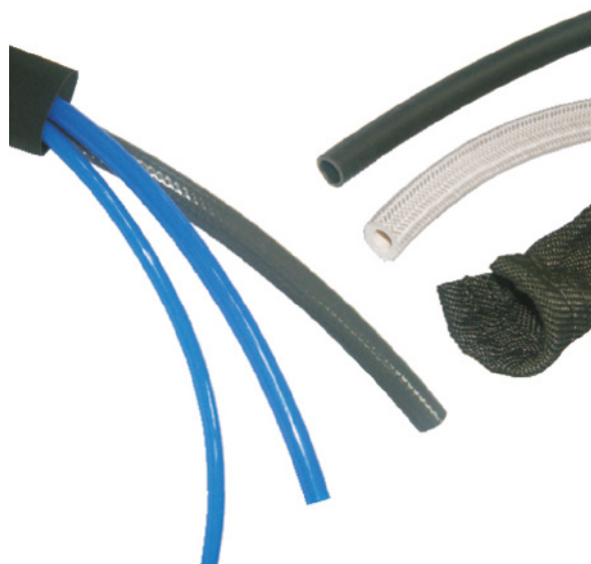
PRZEWODY PRĄDOWE TIG

KOD	OPIS
521.4120	Przewód prądowo-gazowy 4m M12x1/TIG9-17
521.4121	Przewód prądowo-gazowy 8m M12x1/TIG9-17
521.4122	Przewód prądowo-gazowy 4m M12x1/TIG26
521.4123	Przewód prądowo-gazowy 8m M12x1/TIG26
521.4124	Przewód prądowo-gazowy 4m M12x1/TIG26 silikon
521.4125	Przewód prądowo-gazowy 8m M12x1/TIG26 silikon
521.4126	Przewód prądowo-wodny w oplocie 4m M12x1/TIG18
521.4127	Przewód prądowo-wodny w oplocie 8m M12x1/TIG18
521.4128	Przewód prądowo-wodny w oplocie 4m M12x1/TIG18 sil
521.4129	Przewód prądowo-wodny w oplocie 8m M12x1/TIG18 sil



PRZEWODY OSŁONOWE, PRZEWODY WODNE

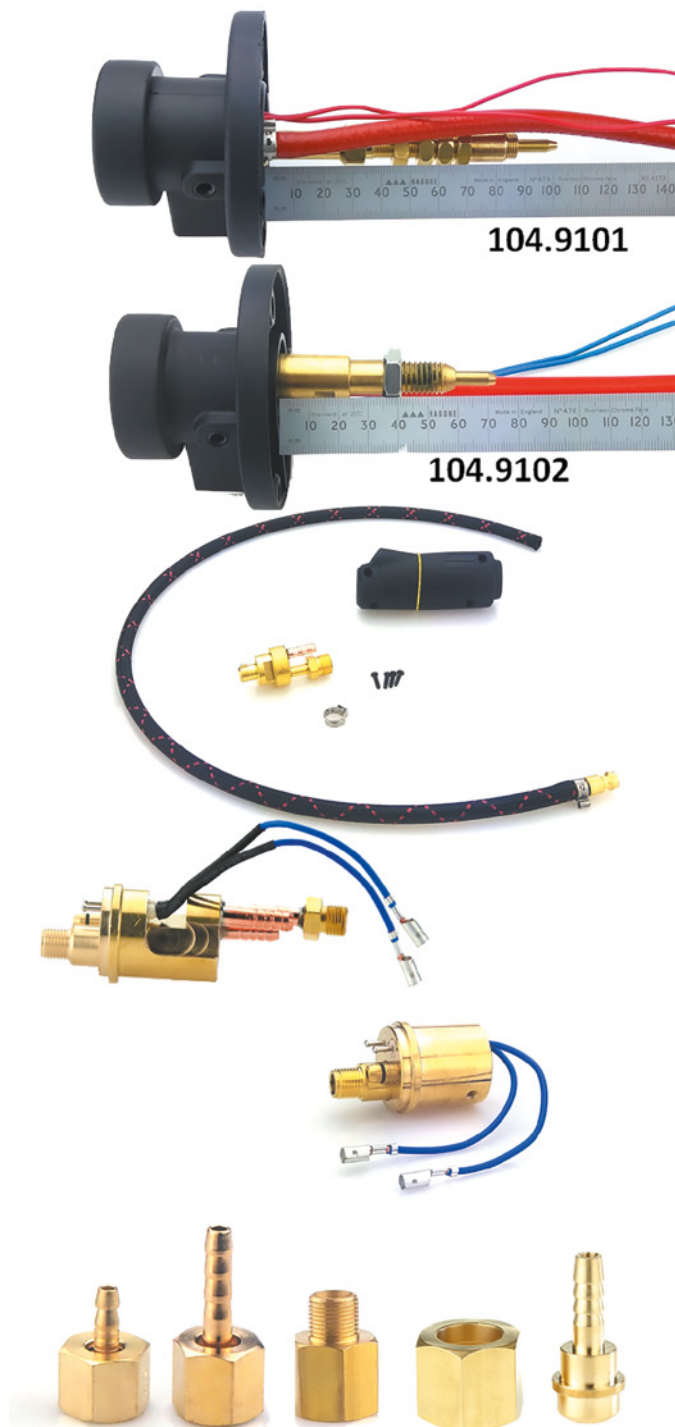
KOD	OPIS
521.4130	Oślona TIG EPDM fi 19x21mm czarna TIG9-17
521.4131	Oślona TIG EPDM fi 24x26mm czarna TIG 18-26
521.4132	Oślona MIG/TIG gumowa fi 25x28mm czarna
521.4137	Oślona TIG skóra fi 19x21mm L=800mm czarna
521.4138	Oślona TIG skóra fi 24x26mm L=800mm czarna
521.4139	Wąż MIG/TIG EPDM fi 5x8mm czarny
521.4140	Wąż MIG/TIG EPDM fi 5x8mm czarno-niebieski
521.4141	Wąż MIG/TIG EPDM fi 5x8mm czarno-czerwony
521.4142	Wąż MIG/TIG PVC fi 5x8mm czarny
521.4143	Wąż MIG/TIG PVC fi 5x8mm niebieski
521.4144	Wąż MIG/TIG PVC fi 5x8mm czerwony
OS16	Przewód spawalniczy w izolacji OS 16mm ²
OS25	Przewód spawalniczy w izolacji OS 25mm ²
OS35	Przewód spawalniczy w izolacji OS 35mm ²
OS50	Przewód spawalniczy w izolacji OS 50mm ²



OPASKI ZACISKOWE

KOD	OPIS
RER 7,0	Opaska zaciskowa RER 7,0
....	
RER 17,5	Opaska zaciskowa RER 17,5

GNIAZDA, WTYKI, SZYBKOSZŁĄCZA, REDUKCJE



KOD	OPIS
103.7110	Obudowa wtyku EURO MIG gaz
103.7111	Obudowa wtyku EURO MIG ciecz - kompletna
101.1100	Wtyk EURO MIG-gaz
101.1102	Wtyk EURO MIG-ciecz
101.1101	Nakrętka oporowa przewodnicy drutu
521.4172	Wtyk sprężysty wtyku EURO mig gaz
521.4173	Wtyk sprężysty wtyku EURO mig ciecz
101.0102	Zacisk prądowy gniazda EURO
521.4174	Gniazdo sterujące gniazda EURO mig
104.9101	Gniazdo EURO 1 - kompletne
104.9102	Gniazdo EURO 2 - kompletne
103.3100	Przycisk uchwytu MIG typ BINZEL
521.1100	Wtyk spawalniczy 10-25mm na kabel
521.1102	Wtyk spawalniczy 35-50mm na kabel
521.1104	Wtyk spawalniczy 50-70mm na kabel
521.1112	Gniazdo spawalnicze 35-50mm na kabel
521.1114	Gniazdo spawalnicze 70mm "24" na kabel
521.4100	Gniazdo spawalnicze 10-25mm na panel
521.4101	Gniazdo spawalnicze 35-50mm na panel
521.4102	Gniazdo spawalnicze 70-95mm na panel
521.4104	Wtyk spawalniczy 35-70mm na panel
521.4105	Wtyk spawalniczy 70-95mm na panel
521.4161	Wtyk prądowo-gazowy TIG NT DX 25 2m wąż gazowy
521.4162	Wtyk prądowo-gazowy TIG NT DX 50 2m wąż gazowy
521.4163	Wtyk prądowo-gazowy TIG NT DX 25 szybkoszłącze
521.4164	Wtyk prądowo-gazowy TIG NT DX 50 szybkoszłącze
151.8104	Złącze gaz 1/4G na wąż fi 5
151.8105	Złącze gaz M16x1,5 na wąż fi 5
151.8106	Złącze gaz M10x1 na wąż fi 5
151.8107	Złącze gaz 5/8-18 na wąż fi 6
151.8108	Złącze gaz 3/8G na wąż fi 6
151.8109	Złącze gaz M12x1 na wąż fi 6
151.8110	Złącze gaz 9/16 na wąż fi 6
151.8111	Redukcja M12x1(M) / 3/8G (F)
151.8112	Redukcja M12x1(M) / 5/8-18 (F)
151.8113	Redukcja M12x1(M) / 1/4G(F)

SZYBKOSZŁĄCZA

KOD	OPIS
104.7100	Szybkoszłącze - gniazdo do wody fi 6mm neutralne
104.7101	Szybkoszłącze - gniazdo do wody fi 6mm czerwone
104.7102	Szybkoszłącze - gniazdo do wody fi 6mm niebieskie
104.7103	Szybkoszłącze - gniazdo do wody fi 8mm neutralne
104.7104	Szybkoszłącze - gniazdo do wody fi 8mm czerwone
104.7105	Szybkoszłącze - gniazdo do wody fi 8mm niebieskie
104.7106	Szybkoszłącze - wtyk do wody fi 6
104.7108	Szybkoszłącze - wtyk do wody fi 8



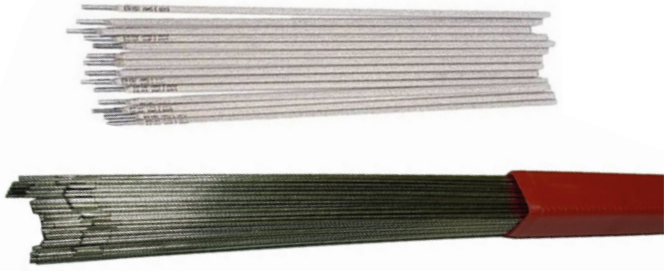


KOD	NAZWA
WP/1,0	Elektroda TIG 1,0 WP zielona
WP/1,6	Elektroda TIG 1,6 WP zielona
WP/2,0	Elektroda TIG 2,0 WP zielona
WP/2,4	Elektroda TIG 2,4 WP zielona
WP/3,2	Elektroda TIG 3,2 WP zielona
WP/4,0	Elektroda TIG 4,0 WP zielona
WT20/1,0	Elektroda TIG 1,0 WT20 czerwona
WT20/1,6	Elektroda TIG 1,6 WT20 czerwona
WT20/2,0	Elektroda TIG 2,0 WT20 czerwona
WT20/2,4	Elektroda TIG 2,4 WT20 czerwona
WT20/3,2	Elektroda TIG 3,2 WT20 czerwona
WT20/4,0	Elektroda TIG 4,0 WT20 czerwona
WC20/1,0	Elektroda TIG 1,0 WC20 szara
WC20/1,6	Elektroda TIG 1,6 WC20 szara
WC20/2,0	Elektroda TIG 2,0 WC20 szara
WC20/2,4	Elektroda TIG 2,4 WC20 szara
WC20/3,2	Elektroda TIG 3,2 WC20 szara
WC20/4,0	Elektroda TIG 4,0 WC20 szara
WL15/1,0	Elektroda TIG 1,0 WL15 złota
WL15/1,6	Elektroda TIG 1,6 WL15 złota
WL15/2,0	Elektroda TIG 2,0 WL15 złota
WL15/2,4	Elektroda TIG 2,4 WL15 złota
WL15/3,2	Elektroda TIG 3,2 WL15 złota
WL15/4,0	Elektroda TIG 4,0 WL15 złota
WL10/1,6	Elektroda TIG 1,6 WL10 czarna
WL10/2,4	Elektroda TIG 2,4 WL10 czarna
WL20/1,6	Elektroda TIG 1,6 WL20 niebieska
WL20/2,4	Elektroda TIG 2,4 WL20 niebieska
WR2/1,6	Elektroda TIG 1,6 WR2 turkusowa
WR2/2,4	Elektroda TIG 2,4 WR2 turkusowa
WT10/1,6	Elektroda TIG 1,6 WT10 żółta
WT10/2,4	Elektroda TIG 2,4 WT10 żółta
WT40/1,6	Elektroda TIG 1,6 WT40 pomarańczowa
WT40/2,4	Elektroda TIG 2,4 WT40 pomarańczowa
WZ8/1,6	Elektroda TIG 1,6 WZ8 biała
WZ8/2,4	Elektroda TIG 2,4 WZ8 biała

ELEKTRODY WOLFRAMOWE

KOLOR	SKŁAD	NAZWA	RODZAJ PRĄDU	ZASTOSOWANIE DO SPAWANIA	ZALETY	WADY
ZIELONY	100 % Wolfram	WP	AC	- Aluminium i magnez oraz ich stopy	- Wysoka stabilność łuku spaw.	- Szybkie zużycie
ZŁOTY	98,5 % Wolfram 1,5 % Lantan	WL15	AC / DC	- Stale nisko i wysokostopowe - Stopy aluminium i magnezu - Stopy niklu, miedzi i tytanu	- B.dobre zajarzenie, ponowne zajarzenie oraz stabilność łuku spawalniczego - B.dobra charakterystyka łuku przy wysokich prądach - Wysoka jakość spoin	-
CZERWONY	98 % Wolfram 2 % Tor	WT20	DC	- Stale nisko i wysokostopowe - Stopy niklu, miedzi i tytanu	- Dobre zajarzenie oraz stabilność łuku spawalniczego - Wysoka trwałość elektrody	- Szkodliwość zdrowotna przy niewłaściwym ostrzeniu elektrod
SZARY	98 % Wolfram 2 % Cer	WC20	AC / DC	- Stale nisko i wysokostopowe - Stopy aluminium i magnezu - Stopy niklu, miedzi i tytan	- Wysoka stabilność łuku spaw. - B.dobre zajarzenie łuku przy niskim natężeniu prądu - Wysoka trwałość elektrody	-
CZARNY	99 % Wolfram 1 % Lantan	WL10	AC / DC	- Stale nisko i wysokostopowe - Stopy niklu, miedzi i tytanu - Stopy aluminium	- Dobre zajarzenie przy niskim natężeniu prądu oraz dobra stabilność łuku spawalniczego	-
NIEBIESKI	98 % Wolfram 2 % Lantan	WL20	AC / DC	- Stale nisko i wysokostopowe - Stopy niklu, miedzi i tytanu - Stopy aluminium	- Dobre zajarzenie oraz stabilność łuku spawalniczego - B.dobra charakterystyka łuku przy wysokich prądach	-
TURKUSOWY	98 % Wolfram 2 % Tlenków metali ziem rzadkich	WR2	AC / DC	- Stale wysokostopowe - Stopy aluminium	- Doskonałe zajarzenie łuku	-
ŻÓŁTY	99 % Wolfram 1 % Tor	WT10	DC	- Stale nisko i wysokostopowe - Stopy niklu, miedzi i tytanu	- Dobre zajarzenie oraz stabilność łuku spawalniczego - Wysoka trwałość elektrody	- Szkodliwość zdrowotna przy niewłaściwym ostrzeniu elektrod
POMARAŃCZOWY	96% Wolfram 4 % Tor	WT40	DC	- Stale nisko i wysokostopowe - Stopy niklu, miedzi i tytanu	- Dobre zajarzenie oraz stabilność łuku spawalniczego - Wysoka trwałość elektrody	- Szkodliwość zdrowotna przy niewłaściwym ostrzeniu elektrod
BIAŁY	99 % Wolfram 0,4 % Tlenek Cyrkonu	WZ8	AC	- Aluminium i magnez oraz ich stopy	- Tworzy bardzo stabilny łuk odporny na wyrzucanie wolframu	- Nie nadaje się do spawania DC

DRUTY SPAWALNICZE MIG, TIG, ELEKTRODY MMA



DRUTY SPAWALNICZE MIG DO STALI

DRUTMIG0,6/5/SG2	Drut spaw stalowy SG2 0,6 mm / szpula 5 kg D200 plastik
DRUTMIG0,8/5/SG2	Drut spaw stalowy SG2 0,8 mm / szpula 5 kg D200 plastik
DRUTMIG1,0/5/SG2	Drut spaw stalowy SG2 1,0 mm / szpula 5 kg D200 plastik
DRUTMIG0,8/15/SG2	Drut spaw stalowy SG2 0,8 mm / szpula 15 kg D300 drut/plastik
DRUTMIG1,0/15/SG2	Drut spaw stalowy SG2 1,0 mm / szpula 15 kg D300 drut/plastik
DRUTMIG1,2/15/SG2	Drut spaw stalowy SG2 1,2 mm / szpula 15 kg D300 drut/plastik

DRUTY SPAWALNICZE MIG DO STALI - SAMOOSŁONOWE

DRUTMIG0,8/0,45/SA	Drut spawalniczy MIG samoosłonowy 0,8 / szpula 0,45 kg D100 plastik
DRUTMIG0,8/1/SA	Drut spawalniczy MIG samoosłonowy 0,8 / szpula 1 kg D200 plastik
DRUTMIG0,8/4,5/SA	Drut spawalniczy MIG samoosłonowy 0,8 / szpula 4,5 kg D200 plastik

DRUTY SPAWALNICZE MIG DO ALUMINIUM

DRUTMIG0,8/0,45/ALMG	Drut spaw aluminiumowy AlMg5 0,8 / szpula 0,45 kg SPOOL GUN
DRUTMIG0,8/2/ALMG5	Drut spaw aluminiumowy AlMg5 0,8 / szpula 2 kg D200 plastik
DRUTMIG1,0/2/ALMG5	Drut spaw aluminiumowy AlMg5 1,0 / szpula 2 kg D200 plastik
DRUTMIG0,8/7/ALMG5	Drut spaw aluminiumowy AlMg5 0,8 / szpula 7 kg D300 plastik
DRUTMIG1,0/7/ALMG5	Drut spaw aluminiumowy AlMg5 1,0 / szpula 7 kg D300 plastik
DRUTMIG1,2/7/ALMG5	Drut spaw aluminiumowy AlMg5 1,2 / szpula 7 kg D300 plastik
DRUTMIG0,8/2/ALSI5	Drut spaw aluminiumowy AlSi5 0,8 / szpula 2 kg D200 plastik
DRUTMIG1,0/2/ALSI5	Drut spaw aluminiumowy AlSi5 1,0 / szpula 2 kg D200 plastik
DRUTMIG0,8/7/ALSI5	Drut spaw aluminiumowy AlSi5 0,8 / szpula 7 kg D300 plastik
DRUTMIG1,0/7/ALSI5	Drut spaw aluminiumowy AlSi5 1,0 / szpula 7 kg D300 plastik
DRUTMIG1,2/7/ALSI5	Drut spaw aluminiumowy AlSi5 1,2 / szpula 7 kg D300 plastik

DRUTY SPAWALNICZE MIG NIERDZEWNE

DRUTMIG0,8/5/308LSi	Drut spaw nierdzewny 0,8/5 kg 308LSi
DRUTMIG1,0/5/308LSi	Drut spaw nierdzewny 1,0/5 kg 308LSi
DRUTMIG0,8/15/308LSi	Drut spaw nierdzewny 0,8/15 kg 308LSi
DRUTMIG1,0/15/308LSi	Drut spaw nierdzewny 1,0/15 kg 308LSi
DRUTMIG1,2/15/308LSi	Drut spaw nierdzewny 1,2/15 kg 308LSi
DRUTMIG0,8/5/316LSi	Drut spaw nierdzewny 0,8/5 kg 316LSi
DRUTMIG1,0/5/316LSi	Drut spaw nierdzewny 1,0/5 kg 316LSi
DRUTMIG0,8/15/316LSi	Drut spaw nierdzewny 0,8/15 kg 316LSi
DRUTMIG1,0/15/316LSi	Drut spaw nierdzewny 1,0/15 kg 316LSi
DRUTMIG1,2/15/316LSi	Drut spaw nierdzewny 1,2/15 kg 316LSi

DRUTY SPAWALNICZE MIG DO LUTOSPAWANIA

DRUTMIG0,8/2/CUSi3	Drut spaw do lutowania CuSi3 0,8 mm / szpula 2 kg D200 plastik
DRUTMIG0,8/5/CUSi3	Drut spaw do lutowania CuSi3 0,8 mm / szpula 5 kg D200 plastik

ELEKTRODY MMA

E6013/2.5/5	Elektroda rutylowa E6013/2.5
E6013/3.2/5	Elektroda rutylowa E6013/3.2
E6013/4.0/5	Elektroda rutylowa E6013/4.0
E7018/2.5	Elektroda zasadowa E7018/2.5
E7018/3.2	Elektroda zasadowa E7018/3.2
E7018/4.0	Elektroda zasadowa E7018/4.0

DRUTY SPAWALNICZE TIG DO ALUMINIUM

DRUTTIG1,6/2,5/ALMG5	Drut spaw TIG aluminiumowy AlMg5 1,6
DRUTTIG2,0/2,5/ALMG5	Drut spaw TIG aluminiumowy AlMg5 2,0
DRUTTIG2,4/2,5/ALMG5	Drut spaw TIG aluminiumowy AlMg5 2,4
DRUTTIG3,2/2,5/ALMG5	Drut spaw TIG aluminiumowy AlMg5 3,2
DRUTTIG1,6/2,5/ALSI5	Drut spaw TIG aluminiumowy AlSi5 1,6
DRUTTIG2,0/2,5/ALSI5	Drut spaw TIG aluminiumowy AlSi5 2,0
DRUTTIG2,4/2,5/ALSI5	Drut spaw TIG aluminiumowy AlSi5 2,4
DRUTTIG3,2/2,5/ALSI5	Drut spaw TIG aluminiumowy AlSi5 3,2
DRUTTIG1,6/2,5/ALMG4	Drut spaw TIG aluminiumowy AlMg4,5Mn 1,6
DRUTTIG2,0/2,5/ALMG4	Drut spaw TIG aluminiumowy AlMg4,5Mn 2,0
DRUTTIG2,4/2,5/ALMG4	Drut spaw TIG aluminiumowy AlMg4,5Mn 2,4
DRUTTIG3,2/2,5/ALMG4	Drut spaw TIG aluminiumowy AlMg4,5Mn 3,2

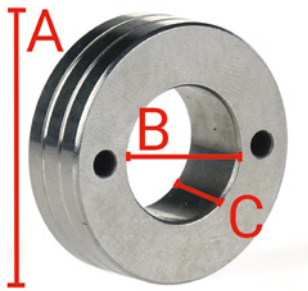
DRUTY SPAWALNICZE TIG NIERDZEWNE

DRUTTIG1,0/5/308LSi	Drut spaw TIG 308LSi 1,0
DRUTTIG1,6/5/308LSi	Drut spaw TIG 308LSi 1,6
DRUTTIG2,0/5/308LSi	Drut spaw TIG 308LSi 2,0
DRUTTIG2,4/5/308LSi	Drut spaw TIG 308LSi 2,4
DRUTTIG3,2/5/308LSi	Drut spaw TIG 308LSi 3,2
DRUTTIG1,6/5/316LSi	Drut spaw TIG 316LSi 1,6
DRUTTIG2,0/5/316LSi	Drut spaw TIG 316LSi 2,0
DRUTTIG2,4/5/316LSi	Drut spaw TIG 316LSi 2,4
DRUTTIG3,2/5/316LSi	Drut spaw TIG 316LSi 3,2

ROLKI DO PODAJNIKÓW DRUTU SPAWALNICZEGO

Wymiary rolek: A/B/C

A – średnica zewnętrzna
B – średnica wewnętrzna
C – grubość rolki



R2-06-08



Rolka podajnika 0,6-0,8V
do stali
(TECNOMIG 161-175-195).

R2-06-08/7,4KW



Rolka podajnika 0,6-0,8V do stali
25/7,4/7,4 kwadr

R3-06-08/10/17



Rolka podajnika 30/10/15 0,6-0,8 do
stali

R3-XX-XX/10	SYMBOL	TYP	ROZMIAR
Rolka podajnika 30/10/10mm	R3-06-08/10	V	0,6 – 0,8
	R3-08-10/10	V	0,8 – 1,0
	R3-08-10A/10	A	0,8 – 1,0

R3-XX-XX	SYMBOL	TYP	ROZMIAR
Rolka podajnika 30/22/10mm / COOPTIM	R3-06-08	V	0,6 – 0,8
	R3-08-10	V	0,8 – 1,0
	R3-10-12	V	1,0 – 1,2
	R3-12-16	V	1,2 – 1,6
	R3-06-08A	A	0,6 – 0,8
	R3-08-10A	A	0,8 – 1,0
	R3-10-12A	A	1,0 – 1,2
	R3-12-16A	A	1,2 – 1,6

RF3-XX-XX	SYMBOL	TYP	ROZMIAR
Rolka podajnika 30/14/12mm	RF3-06-08	V	0,6 – 0,8
	RF3-10-12	V	1,0 – 1,2
	RF3-08-10A	A	0,8 – 1,0
	RF3-10-12A	A	1,0 – 1,2

RV3-XX-XX	SYMBOL	TYP	ROZMIAR
Rolka podajnika 30/10/12mm	RV3-06-08	V	0,6 – 0,8
	RV3-08-10	V	0,8 – 1,0
	RV3-10-12	V	1,0 – 1,2
	RV3-12-16	V	1,2 – 1,6
	RV3-10-12A	A	1,0 – 1,2
	RV3-12-16A	A	1,2 – 1,6

RV37-XX-XX	SYMBOL	TYP	ROZMIAR
Rolka podajnika 37/19/12mm	RV37-00	V	Dociskowa
	RV37-08-10V	V	0,8 – 1,0
	RV37-10-12V	V	1,0 – 1,2
	RV37-12-16V	V	1,2 – 1,6
	RV37-08-10A	A	0,8 – 1,0
	RV37-10-12A	A	1,0 – 1,2
	RV37-12-16A	A	1,2 – 1,6

R37-XX-XX	SYMBOL	TYP	ROZMIAR
Rolka podajnika 37/10/15mm	R37-08-10	V	0,8 – 1,0
	R37-10-12A	A	1,0 – 1,2

AKCESORIA I CZĘŚCI

275201



Reduktor AZOT MAXY
z 2 manometrami

265400



Reduktor CO2/Ar z rotametrem

255200



Reduktor CO2/Ar MINI
z 2 manometrami

265200



Reduktor CO2/Ar MAXY
z 2 manometrami

265523



Reduktor CO2/Ar z rotametrem i
podgrzewaczem 230V

265500



Reduktor CO2/Ar z rotametrem i
podgrzewaczem 36V

RĘK DW303



Rękawice GUNNERS DW303 żółte
dwoina naturalna

RĘK DW313K



Rękawice GUNNERS DW-313K TIG
żółte skórzane

151.8100



Wtyk sterujący
TIG 3 pin TUCHEL.

151.8101



Wtyk sterujący
TIG 5 pin TUCHEL.

151.8102



Wtyk sterujący
TIG 2 PIN.

01655



Wtyk sterujący
TIG 3 PIN.

521.4177



Wtyk sterujący Tecnotig 220 AC/DC

004746



Wtyk sterujący EXPERT TIG 210AC

02127



Wtyk sterujący TECNOTIG 212 DC

004787



Wtyk sterujący TIG 200DC-215AC-
220ACPFC

005256



Wtyk sterujący EXPERT MIG 250 PFC

521.4171



Wtyk sterujący TIG 3-pin

521.4169



Wtyk sterujący TIG M19x1.0

MAXTIG PEDAL



Pedal zdalnego sterowania do MAX-TIG 232 i MAX-TIG 345

004237



Sterowanie nożne + przewód 5m do EXTIG210AC

005979



NOWOŚĆ

Sterowanie nożne + przewód 5m do EXTIG220AC, EXTIG200DC

007218



NOWOŚĆ

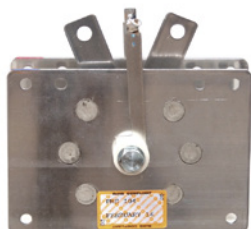
Pedal zdalnego sterowania + przewód 5m PTIG,TTIG205

PMS 84



Mostek prostowniczy PMS 84.

PMS 104



Mostek prostowniczy PMS 104 (zam. PMS 28 i PMS 74).

PMS 150



Mostek prostowniczy PMS 150.

PTS 160



Mostek prostowniczy PTS 160.

PTS 200



Mostek prostowniczy PTS 200.

PTS 240



Mostek prostowniczy PTS 240.

PTS 350



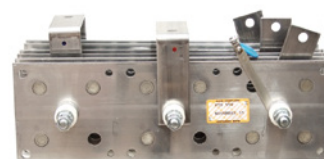
Mostek prostowniczy PTS 350.

PTS 450



Mostek prostowniczy PTS 450.

PTS 550



Mostek prostowniczy PTS 550.

AKCESORIA I CZĘŚCI

Wtyk spawalniczy na kabel



SYMBOL	ROZMIAR
521.1100	10-25mm
521.1102	35-50mm
521.1104	50-70mm

Gniazdo spawalnicze na kabel



SYMBOL	ROZMIAR
521.1112	50 mm
521.1114	70mm '24'

Gniazdo spawalnicze na panel



SYMBOL	ROZMIAR
521.4100	10-25mm
521.4101	35-50mm
521.4102	70-95mm

Wtyk spawalniczy na panel



SYMBOL	ROZMIAR
521.4104	35-70mm
521.4105	70-95mm

WSP5KG



Wspornik szpuli drutu 5kg.

STANDARD 1



Wspornik szpuli drutu 15kg.

ADAPTER S-3



Adapter szpuli S-3 dwuczęściowy.

ADAPTER S-8



Adapter szpuli S-8 jednoczęściowy 8-ramienny (koszyk).

POD T195



Podajnik drutu z silnikiem, z rolką napędową do szpul max 5 kg.

POD P200



Podajnik drutu z silnikiem, z rolką napędową do szpul max 5kg

POD T250



Podajnik drutu z silnikiem i gniazdem EURO, z rolką napędową 0,8-1,0, max 15kg

CWF-411+SILNIK



Podajnik drutu CWF 411 z silnikiem, z rolkami napędowymi.

5536NB2 OS A53



Elektrozawór z cewką 42V AC.

5536NB2 OS A1F



Elektrozawór z cewką 230V AC.

5536NB2 OS A52



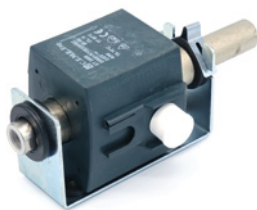
Elektrozawór z cewką 24V AC.

54102N0000



Czujnik ciśnienia z nastawem 0,2 bar.

ET3009 230V



Pompa ET 3009 230V 3/8G

MTP600-230V



Pompa MTP 600 230V 1/4G

MTP600-400V



Pompa MTP 600 400V 1/4G

100605



Silnik ELVI 100605
24V 30W lewy.

100607



Silnik 24V 30W ELVI 100607 prawy

100701



Silnik ELVI 100701
24V 65W lewy.

100705



Silnik ELVI 100705
42V 110W lewy.

100707



Silnik ELVI 100707
42V 110W prawy.

WÓZEK IDEAL



Wózek uniwersalny IDEAL 4-kołowy,
3 półki.

WÓZEK IDEAL 2



Wózek uniwersalny IDEAL 4-kołowy,
3 półki.

WÓZEK IDEAL 4



Wózek uniwersalny IDEAL 4-kołowy
2 półki

UE-250A



Uchwyt elektrodowy IDEAL 250A

UE-300A



Uchwyt elektrodowy IDEAL 300A
zacisk mosiężny

UE-400A



Uchwyt elektrodowy IDEAL 400A

UE-500A



Uchwyt elektrodowy IDEAL 500A
zacisk mosiężny

ZK200



Zacisk masowy kleszczowy ZK200

AKCESORIA I CZĘŚCI

ZM-300A



Zacisk masowy kleszczowy IDEAL 300A z taśmą miedzianą

ZK320



Zacisk masowy kleszczowy ZK320

ZM-500A



Zacisk masowy kleszczowy IDEAL 500A

ZMS-500A



Zacisk masowy śrubowy IDEAL 500A

ZMS-600A



Zacisk masowy śrubowy IDEAL 600A

ZBM-40



NOWOŚĆ

Zacisk biegunowy minusowy 40A

ZBP-40



NOWOŚĆ

Zacisk biegunowy plusowy 40A

ZBM-60



NOWOŚĆ

Zacisk biegunowy minusowy 60A

ZBP-60



NOWOŚĆ

Zacisk biegunowy plusowy 60A

ZBM-150



NOWOŚĆ

Zacisk biegunowy minusowy 150A

ZBP-150



NOWOŚĆ

Zacisk biegunowy plusowy 150A

ZBM-200



NOWOŚĆ

Zacisk biegunowy minusowy 200A izolowany

ZBP-200



NOWOŚĆ

Zacisk biegunowy plusowy 200A izolowany

ZBM-500



NOWOŚĆ

Zacisk biegunowy minusowy 500A izolowany

ZBP-500



NOWOŚĆ

Zacisk biegunowy plusowy 500A izolowany

Elektroda do trzpieni do ICW-2500



SYMBOL	ROZMIAR
ICW/EL/M3	M3
ICW/EL/M4	M4
ICW/EL/M5	M5
ICW/EL/M6	M6
ICW/EL/M8	M8



Badek TV
359 subskrybentów

GLÓWNA

WIDEO

PLAYLISTY

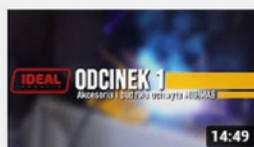
KANAŁY

INFORMACJE



Przesłane filmy

▶ ODTWÓRZ WSZYSTKIE



IDEAL "Praktycznie Idealny"
odcinek 1 (feat. PRAKTIK...



IDEAL - ZGRZEWARKA ICW-
2500 (do stali, aluminium,...



Jump Starter - IDEAL X-
STARTER (11 & 15 PRO)



IDEAL - PRAKTIK CHARGER
LCD (WET, GEL, AGM)



StrongHandTools®



**ZAPRASZAMY DO ZAPOZNANIA SIĘ
Z OFERTĄ NARZĘDZI SPAWALNICZYCH**



ul. Parkowa 17b
55-080 Mokronos Dolny
www.badek.pl
badek@badek.pl

TEL: 71/ 723 02 **21**
TEL: 71/ 723 02 **22**
TEL: 71/ 723 02 **23**

Produkty zawarte w tym katalogu podlegają modyfikacji lub zmianie bez uprzedzenia.
Znaki towarowe i handlowe wymienione powyżej i zawarte w tym katalogu są zastrzeżonymi
znakami handlowymi odpowiednich właścicieli i pozostają ich wyłączną własnością.