



# SZCZYPCE

## SZCZYPCE-KOMBINERKI

› 370



## SZCZYPCE DO CIĘCIA BOCZNEGO / SZCZYPCE DO CIĘCIA CZOŁOWEGO

› 373



## SZCZYPCE PŁASKIE / SZCZYPCE OKRĄGŁE

› 376



## SZCZYPCE DLA MECHANIKÓW

› 379



## SZCZYPCE DO CIĘCIA LIN STAŁOWYCH / NOŻYCE DO KABLI

› 380



## SZCZYPCE DO ŚCIĄGANIA IZOLACJI

› 382



## SZCZYPCE DO ELEKTRONIKI / AKCESORIA, NARZĘDZIA DO USUWANIA IZOLACJI

› 383



## SZCZYPCE ZACISKOWE DO OBCISKANIA

› 393



## SZCZYPCE MONTAŻOWE (X-GRIP)

› 406



## SZCZYPCE ZACISKOWE

› 407



## SZCZYPCE DO RUR / SZCZYPCE SPECJALNE

› 411



## SZCZYPCE DO POMP WODNYCH / SZCZYPCE UNIWERSALNE

› 415



## NOŻYCE DŹWIGNIOWE DO PRĘTÓW I SWORZNI

› 419



## KLESZCZE KOWALSKIE

› 420



## ZESTAWY SZCZYPCY

› 421



# UCHWYTY GEDORE TO ISTOTNY POSTĘP

## Wszystko w pewnej ręce

- Zastosowanie stali o najwyższej jakości, najnowocześniejszych maszyn i procesów wytwarzania bezpiecznych dla środowiska
- Nasi eksperci zajmujący się narzędziami zapewniają staranne wykonanie oraz stały rozwój technologiczny
- Jedyne w swoim rodzaju procesy wytwarzania i specjalna obróbka narzędzi przynoszą najlepsze rezultaty
- Surowa kontrola jakości po każdym etapie produkcyjnym gwarantuje stały wysoki poziom
- Profesjonalny serwis aż do projektowania narzędzi specjalnych zgodnie z potrzebami klienta

## Precyzja, zachowanie wymiarów i dokładność pasowania

- Wysoka jakość do najwyższych obciążeń zmiennych spotykanych w przemyśle, zapewniająca bezpieczeństwo pracy
- Wysoka wytrzymałość na zginanie dzięki specjalnie ulepszonej stali GEDORE
- Szczypce GEDORE nie pękają i/lub nie wykruszają się przy przeciążeniu, lecz wskazują na niewłaściwe zastosowanie przez odkształcenie i dzięki temu stwarzają niewielkie zagrożenie dla użytkownika
- Szczypce GEDORE pasują bardzo dobrze do każdej dłoni (M/XL/XXL) - najważniejsza przesłanka pewnej i bezpiecznej pracy

## Inteligentnie skonstruowane lub zasada MIN-MAX

- Optymalne wykorzystanie prawa dźwigni przynosi korzyści w zastosowaniu praktycznym
- Maksymalne przenoszenie sił szczypiec przy minimalnym wysiłku człowieka
- Oznacza dla szczypiec: optymalne przeniesienie siły - bardzo wysoka wydajność cięcia
- Oznacza dla ludzi: precyzyjną, nie wymagającą dużego wysiłku i ergonomiczną pracę
- Specjalnie zaprojektowane „szczypce mocne” przekonują do siebie szczególnie w przypadku stosowania w bardzo trudnych warunkach pracy (wysokie siły zaciskania przy mniejszym o 35 % wysiłku)



## Potężne "łapska" w lekkim wykonaniu

- Zastosowano wypustki i zabezpieczenia antypoślizgowe - dla pewnego chwytu
- Elementy twarde i miękkie rozmieszczone ergonomicznie i sensownie zapewniają niemęczącą pracę
- Sympatyczna w dotyku, duża powierzchnia przylegania do dłoni
- Antypoślizgowe wypukłości wspomagają chwytność kciuków
- Dają kciukom właściwą przyczepność i gwarantują pewne prowadzenie szczypiec
- to jest istotne szczególnie przy ciągnięciu lub obracaniu szczypiec



# POWSTAWANIE KOMBINEREK 8250



**1**  
Materiał z ciągnionej stali C50 do ulepszenia.



**2**  
Kucie na gorąco w dwustronnej matrycy. Usuwanie nadadtków na prasie mimośrodowej.



**3**  
Półprodukt zostaje „znormalizowany” aby osiągnąć drobnoziarnistą i równomierną strukturę o optymalnej wytrzymałości. Po usunięciu zgorzelin z półproduktu, następuje kalibracja.



**4**  
W sterowanym komputerowo centrum obróbkowym obrabiana jest część czołowa, wiercony i drążony jest otwór pod nit centralny. Miejsca złączenia i kontury zewnętrzne zostają wyfrezowane. Uporządkowane zostają geometria przegubu łączącego i drobne uźębienie.



**5**  
Końcówce frezowanie powierzchni przegubu. Głowica szczypiec uzyskuje swoją końcową formę.



**6**  
Ramiona szczypiec, stałe i ruchome, zostają znitowane. Połączenie przegubowe, bez luzów lecz jednocześnie łatwo bieżne, umożliwia pewną obsługę jedną ręką.



**7**  
Szczypce zostają zahartowane w komorze hartowniczej, w atmosferze gazu ochronnego a następnie schłodzone i odpuszczone w oleju. Gazy technologiczne biorące udział w hartowaniu oddziałują pozytywnie na końcowe właściwości materiału.



**8**  
Ostrza szczypiec GEDORE zostają ponownie zahartowane indukcyjnie. Użytkuje się przez to dodatkową twardość, zapewniającą dobrą wytrzymałość i wysoką trwałość.



**9**  
Głowica szczypiec zostaje oszlifowana i nadany jej zostaje oczekiwany, właściwy kształt.



**10**  
Piaskowanie oczyszcza powierzchnie ze zgorzelin i tłuszczu, przygotowując wyrób do niezbędnej obróbki galwanicznej.



**11**  
Niklowanie i matowe, bezrefleksyjne chromowanie. Nanoszona elektrolitycznie warstwa niklu, zapewnia ochronę antykorozyjną. Galwaniczna warstwa chromu poprawia wygląd i daje szczypcom perfekcyjne wykończenie.



**12**  
Szczypce w wersji TL zostają pomalowane przez robota specjalnym, wodorozpuszczalnym, czarnym lakierem.



**13**  
2-składnikowe rączki szczypiec zostają wciśnięte i wklejone.



**14**  
Powłoczenie rączek tworzywem uzyskuje się poprzez ich wielokrotne zanurzenie w płynnej paście.

## Pełny program: perfekcyjny w formie i działaniu

- Ekstremalnie duży wybór dla specjalistów i decydentów odnośnie wielkości, obróbki powierzchni zewnętrznej oraz wersji uchwytu
- Model JC = wersja chromowana z dwuskładnikowymi ochronnymi osłonami uchwytów
- Model TL = wersja czarna z niebieską, powlekana zanurzeniowo osłoną rączek
- Dostępne pojedynczo lub w praktycznych zestawach, w modułach lub asortymentach

Na życzenie dostępne również w opakowaniu do samoobsługi (clip do zawieszania z tworzywa sztucznego z eurootworem do umieszczenia na samoobsługowej ścianie prezentacyjnej)



## NARZĘDZIA VDE

›570

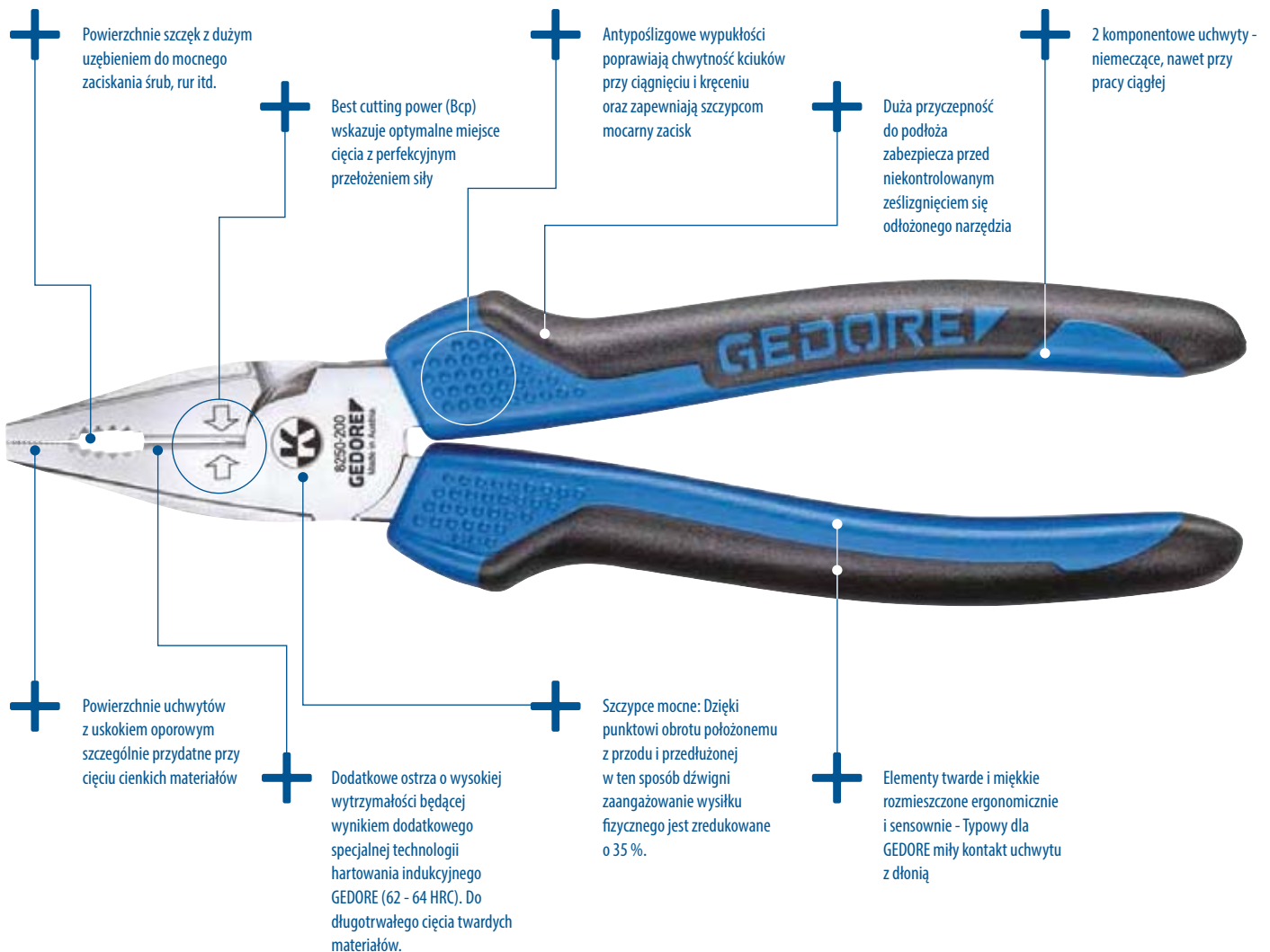


# POWER PLIERS



Najwyższa wydajność cięcia przy niewielkim wysiłku fizycznym dzięki optymalnemu współdziałaniu geometrii ostrza, mimośrodowego położenia nitu oraz ergonomii designu uchwytu.

Szczypce są wykonane z wysokiej jakości stali specjalnej GEDORE, kutej w stanie rozżarzonym i hartowanej finalnie w oleju



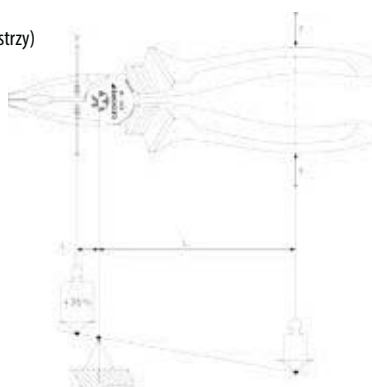
## Równanie momentów

$$\Sigma M (\text{Nit}) = 0 = F(\text{ręki}) \times L(\text{ręki}) = F(\text{ostrza}) \times L(\text{zoptymalizowana odległość ostrzy})$$

Przyłożony powyżej nitu (punktu obrotu) moment obrotowy ręki (siła x przemieszczenie), na skutek mimośrodowo ulokowanego punktu obrotu, szczególnie korzystnie oddziałują na siłę cięcia.

$$F(\text{ostrza}) = \frac{F(\text{ręki}) \times L(\text{ręki})}{L(\text{zoptymalizowana odległość ostrzy})}$$

Dzięki silnie zoptymalizowanej długości czynnej, konstrukcja ta skutkuje zwiększeniem siły cięcia. Optymalne wykorzystanie stosunku ramion dźwigni, zapewnia uzyskanie oszczędności siły rzędu 35 %.



## Zasada działania POWER PLIERS

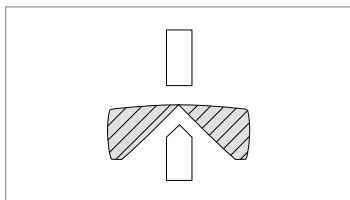
"K" jest znakiem symbolizującym specjalny program „Szczypiec Mocnych” firmy GEDORE. Oznacza to znacznie większe siły cięcia i docisku, przy użyciu mniejszej o ok. 35 % siły.



## Kształty ostrzy według DIN ISO 5742

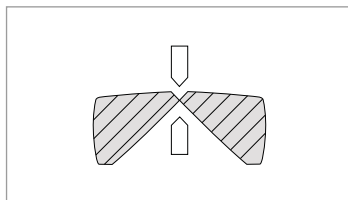
### Przecinanie ostrzem bez fazki (bez ścięcia)

Do ciasnego odcinania tworzywa sztucznego.



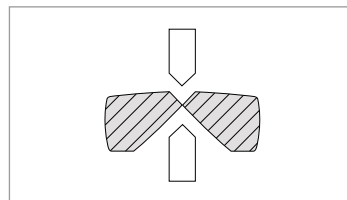
### Przecinanie ostrzem z lekką fazką (niewielkie ścięcie)

Szczególnie przydatne w dziedzinie elektroniki.



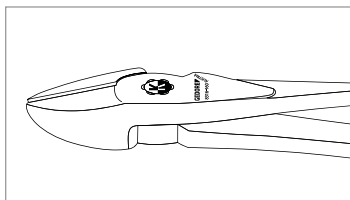
### Przecinanie ostrzem z fazką (ze ścięciem)

Szczególnie przydatne do drutu stalowego, strun do pianina lub sprężyn. Duże ścięcie zapewnia długą żywotność ostrza.

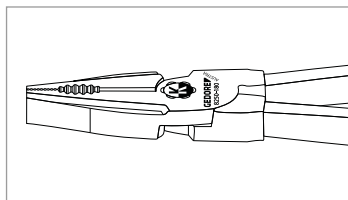


## Rodzaje przegubów

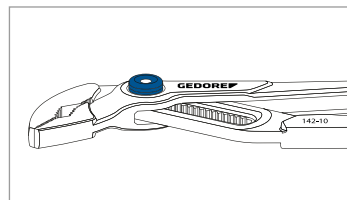
### Przegub nałożony



### Przegub włożony

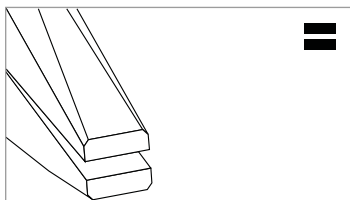


### Przegub osadzony przelotowo

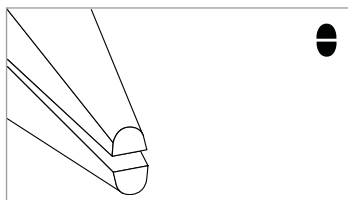


## Podstawowe kształty szczęk

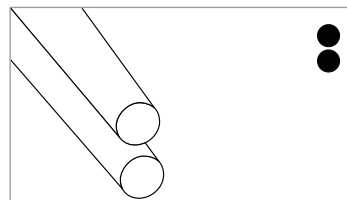
### szczęki płaskie



### szczęki płaskie-zaokrąglone



### szczęki zaokrąglone



## Klasy drutu wg DIN ISO 5744

| Przykłady materiałów                                                                                                        | Twardości drutu          | Wytrzymałość na rozciąganie N/mm <sup>2</sup> |                                                                                       |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------|-----------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------|
|  Gwóźdź, trzpień z drutu                 | miękkie                  | ok. 600                                       |  |
|  Tkanina z linki drucianej, drut stalowy | o średniej twardości     | ok. 1600                                      |  |
|  Drut ze stali sprężynowej               | twarde/Drut fortepianowy | ok. 2300                                      |  |



## Szczypce-kombinerki

## 8248 SZCZYPCE-KOMBINERKI ODGIĘTE

- Do największych obciążeń mechanicznych
- Optymalne wykorzystanie siły ręki
- Nie trzeba przyjmować przymusowej pozycji ręki
- Umożliwia pracę bez dużego wysiłku fizycznego przez dłuższy okres czasu
- Dzięki wysokiej jakości stali GEDORE do ulepszenia ciepłego lepsza wydajność cięcia i dłuższa żywotność narzędzia
- Indukcyjnie hartowane ostrza precyzyjne, twardość ostrzy 63 - 65 HRC
- Do wszystkich gatunków drutu, także drutu fortepianowego, 1,6 mm
- Kute w matrycy w stanie rozżarzonej
- JC = chromowane, z 2 składnikowymi, naciągany osłonami rączek
- TL = lakierowane bezbarwnie, z niebieskimi zanurzonymi osłonami rączek



JC



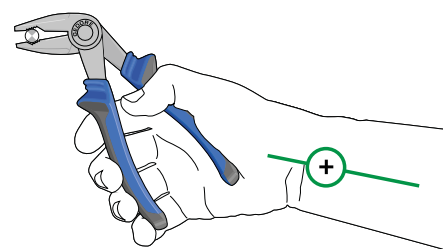
TL



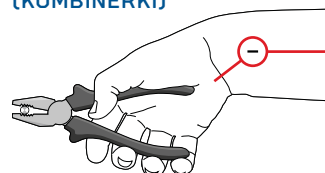
Szczęki szczypiec zagięte o kąt 60° chronią staw i ściągają. Dodatkowo można obserwować obrabianą część



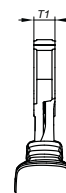
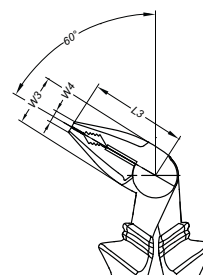
Specjalnie przesunięte zęby na powierzchniach chwytanych do lepszego zacisku na rurach i śrubach



#### TRADYCYJNE SZCZYPCE UNIWERSALNE PŁASKIE (KOMBINERKI)



Tradycyjna powierzchnia chwytania ze zwykłymi uchwytami do rur i śrub



## 8248

### SZCZYPCE-KOMBINERKI ODGIĘTE



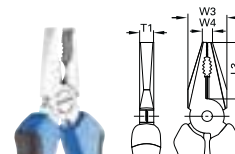
| L   | L <sub>2</sub> | W <sub>2</sub> | W <sub>1</sub> | T <sub>1</sub> |       | Kod     | Nr          |
|-----|----------------|----------------|----------------|----------------|-------|---------|-------------|
| 165 | 46             | 24             | 6              | 10             | 0,245 | 2276585 | 8248-160 JC |
| 165 | 46             | 24             | 6              | 10             | 0,220 | 2276763 | 8248-160 TL |

## 8200

### MAŁE SZCZYPCE-KOMBINERKI

- Praktyczne małe kombinerki, do ciasnych miejsc lub jako narzędzie do wywijania
- Do materiału okrągłego i płaskiego
- Do drutu średnio-twardego 1,6 mm

- Podobne do DIN ISO 5746
- Stal specjalna GEDORE do ulepszania, kuta matrycowo, hartowana w oleju i odpuszczona
- JC = chromowane, z 2 składnikowymi, naciągany osłonami rączek



| L   | L <sub>3</sub> | W <sub>3</sub> | W <sub>4</sub> | T <sub>1</sub> |       | Kod     | Nr          |
|-----|----------------|----------------|----------------|----------------|-------|---------|-------------|
| 125 | 25             | 16             | 3,2            | 7,6            | 0,117 | 6730480 | 8200-125 JC |

## 8210

### SZCZYPCE-KOMBINERKI

model niemiecki

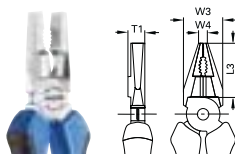
- Wykonanie wg DIN ISO 5746
- Wzmocniona konstrukcja do długotrwałego stosowania w ciężkich warunkach
- Z podwyższonym zespołem tnącym
- Do materiału okrągłego i płaskiego
- Do drutu średnio-twardego 1,6 mm
- Indukcyjnie hartowane ostrza precyzyjne, twardość ostrzy 62-64 HRC
- Stal specjalna GEDORE do ulepszania, kuta matrycowo, hartowana w oleju i odpuszczona
- JC = chromowane, 2 składnikowy uchwyt
- TL = lakierowane bezbarwnie, z niebieskimi zanurzonymi osłonami rączek



JC



TL



| L   | L <sub>3</sub> | W <sub>3</sub> | W <sub>4</sub> | T <sub>1</sub> |       | Kod     | Nr          |
|-----|----------------|----------------|----------------|----------------|-------|---------|-------------|
| 160 | 34             | 23,0           | 5,8            | 10,8           | 0,217 | 6731100 | 8210-160 JC |
| 160 | 34             | 23,0           | 5,8            | 10,8           | 0,173 | 6711340 | 8210-160 TL |
| 180 | 38             | 27,0           | 6,4            | 11,8           | 0,284 | 6731530 | 8210-180 JC |
| 180 | 38             | 27,0           | 6,4            | 11,8           | 0,227 | 6711420 | 8210-180 TL |
| 200 | 42             | 29,5           | 7,4            | 12,5           | 0,356 | 6732180 | 8210-200 JC |
| 200 | 42             | 29,5           | 7,4            | 12,5           | 0,296 | 6711850 | 8210-200 TL |

## 8245

### SZCZYPCE-KOMBINERKI

Euro-Modell

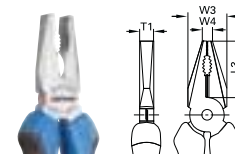
- Wykonanie wg DIN ISO 5746
- Uniwersalny model z wysmukłą głowicą, idealne do pracy w ciasnych warunkach
- Indukcyjnie hartowane ostrza precyzyjne, twardość ostrzy 62-64 HRC
- Do materiału okrągłego i płaskiego
- Do drutu średnio-twardego 1,6 mm
- Stal specjalna GEDORE do ulepszania, kuta matrycowo, hartowana w oleju i odpuszczona
- JC = chromowane, z dwuskładnikowymi ochronnymi osłonami uchwytów
- TL = lakierowane bezbarwnie, z niebieskimi zanurzonymi osłonami rączek



JC



TL



| L   | L <sub>3</sub> | W <sub>3</sub> | W <sub>4</sub> | T <sub>1</sub> |       | Kod     | Nr          |
|-----|----------------|----------------|----------------|----------------|-------|---------|-------------|
| 160 | 34             | 23,0           | 5,8            | 8,8            | 0,218 | 6733070 | 8245-160 JC |
| 160 | 34             | 23,0           | 5,8            | 8,8            | 0,174 | 6730050 | 8245-160 TL |
| 180 | 38             | 27,0           | 6,4            | 9,8            | 0,280 | 6733150 | 8245-180 JC |
| 180 | 38             | 27,0           | 6,4            | 9,8            | 0,230 | 6730210 | 8245-180 TL |
| 200 | 42             | 29,5           | 7,4            | 10,5           | 0,363 | 6733230 | 8245-200 JC |
| 200 | 42             | 29,5           | 7,4            | 10,5           | 0,297 | 6730720 | 8245-200 TL |



## 8250 SZCZYPCE-KOMBINERKI MOCNE

- › Wykonanie wg DIN ISO 5746
- › Do szczególnie twardych obciążeń trwałych
- › Łatwe cięcie dzięki konstrukcji dźwigniowej
- › Do materiału okrągłego i płaskiego

- › Do wszystkich gatunków drutu, także fortepianowego, 1,6 mm
- › Stal specjalna GEDORE do ulepszenia, kuta matrycowo, hartowana w oleju i odpuszczona
- › JC = chromowane, z 2 składnikowymi, naciągany osłonami rączek
- › TL = lakierowane bezbarwnie, z niebieskimi zanurzonymi osłonami rączek



JC



TL



› Szczypce mocne: Dzięki punktowi obrotu położonemu z przodu i przedłużonej w ten sposób dźwigni zaangażowanie wysiłku fizycznego jest zredukowane o 35 %.

Ostrza hartowane indukcyjnie (62 - 64 HRC) umożliwiają stałą wydajność cięcia w długim okresie czasu

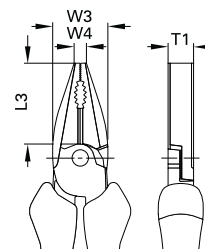
Wysokiej jakości 2-komponentowa izolacja uchwytów, z zabezpieczeniem przed zeslizgnięciem się dłoni, umożliwia ergonomiczną i niemęczącą pracę



Powierzchnie uchwytu z nacięciem do szczególnie dobrego chwytania

Powierzchnie uchwytu z dużym uzębieniem do mocnego zaciskania śrub, rur itd.

Najwyższa wydajność cięcia przy niewielkim wysiłku fizycznym dzięki optymalnemu współdziałaniu geometrii ostrza, mimośrodowego położenia nitu oraz ergonomii designu uchwytu.



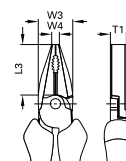
## 8250 SZCZYPCE-KOMBINERKI MOCNE

| L   | L <sub>3</sub> | W <sub>3</sub> | W <sub>4</sub> | T <sub>1</sub> |  | Kod     | Nr          |
|-----|----------------|----------------|----------------|----------------|-------------------------------------------------------------------------------------|---------|-------------|
| 160 | 35,0           | 22,8           | 5,8            | 10,4           | 0,225                                                                               | 1429566 | 8250-160 JC |
| 160 | 35,0           | 22,8           | 5,8            | 10,4           | 0,180                                                                               | 1429574 | 8250-160 TL |
| 180 | 38,5           | 25,6           | 6,5            | 11,0           | 0,282                                                                               | 6707070 | 8250-180 JC |
| 180 | 38,5           | 25,6           | 6,5            | 11,0           | 0,227                                                                               | 6707660 | 8250-180 TL |
| 200 | 39,5           | 27,0           | 6,5            | 12,4           | 0,360                                                                               | 6707310 | 8250-200 JC |
| 200 | 39,5           | 27,0           | 6,5            | 12,4           | 0,288                                                                               | 6707740 | 8250-200 TL |

## 8250-225 TL SZCZYPCE-KOMBINERKI MOCNE

› Generowanie dużej siły dzięki wypukłemu kształtowi rękojeści\*

\* Baryłkowane, zatem słabo zaokrąglone powierzchnie/rękojeści zapobiegają powstawaniu niekorzystnych punktowych skoków naprężeń. Dzięki temu siła jest równomiernie rozprowadzana na powierzchnię dłoni.



| L   | L <sub>3</sub> | W <sub>3</sub> | W <sub>4</sub> | T <sub>1</sub> |  | Kod     | Nr          |
|-----|----------------|----------------|----------------|----------------|-------------------------------------------------------------------------------------|---------|-------------|
| 225 | 42,2           | 27,7           | 6,5            | 13,0           | 0,351                                                                               | 6708040 | 8250-225 TL |

VDE 8250 / VDE 8250 H

›582



1500 CT1-142

›111



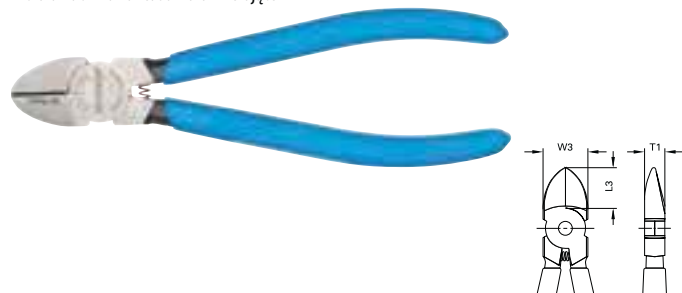
## Szczypce do cięcia bocznego i czołowego

### 8313

## SZCZYPCE DO CIĘCIA BOCZNEGO

do tworzyw sztucznych

- Do gładkiego cięcia elementów z tw. sztucznych bez skosu
- Lakierowane na czarno, powierzchnie tnące czołowo szlifowane. Samorozwierające
- dzięki zastosowaniu sprężyny
- Z niebieskimi zanurzonymi osłonami rączek (TL)



| L   | L <sub>1</sub> | W <sub>3</sub> | T <sub>1</sub> |       | Kod     | Nr          |
|-----|----------------|----------------|----------------|-------|---------|-------------|
| 125 | 16,0           | 17,0           | 8,5            | 0,116 | 6745910 | 8313-125 TL |
| 140 | 18,5           | 18,5           | 9,5            | 0,131 | 6746050 | 8313-140 TL |
| 160 | 19,0           | 22,0           | 10,0           | 0,184 | 6746130 | 8313-160 TL |

### 8315

## SZCZYPCE DO CIĘCIA BOCZNEGO

- Szczypce podwójnego działania dla elektryków, do cięcia bocznego i ściągania izolacji
- Otwory do ściągania izolacji z przewodów jedno- i wielodrutowych przekroju 1,5 mm<sup>2</sup> i 2,5 mm<sup>2</sup>
- Indukcyjnie hartowane ostrza precyzyjne, twardość ostrzy 61-63 HRC
- Stal specjalna GEDORE do ulepszenia, kuta matrycowo, hartowana w oleju i odpuszczona
- JC = chromowane, 2 składnikowy uchwyt



| L   | L <sub>1</sub> | W <sub>3</sub> | T <sub>1</sub> | mm <sup>2</sup> |       | Kod     | Nr          |
|-----|----------------|----------------|----------------|-----------------|-------|---------|-------------|
| 160 | 19             | 22             | 10             | 1,5 / 2,5       | 0,235 | 1396722 | 8315-160 JC |



- Szczypce mocne: Dzięki punktowi obrotu położonemu z przodu i przedłużonej w ten sposób dźwigni zaangażowanie wysiłku fizycznego jest zredukowane o 35 %.
- Wysokiej jakości 2-komponentowa izolacja uchwytów, z zabezpieczeniem przed ześlizgnięciem się dłoni, umożliwia ergonomiczną i niemęczącą pracę

### 8314

## SZCZYPCE DO CIĘCIA BOCZNEGO

model szwedzki

- Wykonanie wg DIN ISO 5749
- Ze smukłą główką, idealne do pracy w ciasnych warunkach
- Indukcyjnie hartowane ostrza precyzyjne, twardość ostrzy 63-65 HRC
- Do drutu średnio-twardego 1,6 mm
- Stal specjalna GEDORE do ulepszenia, kuta matrycowo, hartowana w oleju i odpuszczona
- JC = chromowane, 2 składnikowy uchwyt
- TL = lakierowane bezbarwnie, z niebieskimi zanurzonymi osłonami rączek



| L   | L <sub>1</sub> | W <sub>3</sub> | T <sub>1</sub> | Ø   |       | Kod     | Nr          |
|-----|----------------|----------------|----------------|-----|-------|---------|-------------|
| 125 | 16,0           | 17,0           | 8,5            | 1,6 | 0,146 | 6742300 | 8314-125 JC |
| 125 | 16,0           | 17,0           | 8,5            | 1,6 | 0,107 | 6740870 | 8314-125 TL |
| 140 | 18,5           | 18,5           | 9,5            | 1,6 | 0,176 | 6742730 | 8314-140 JC |
| 140 | 18,5           | 18,5           | 9,5            | 1,6 | 0,129 | 6740950 | 8314-140 TL |
| 160 | 19,0           | 22,0           | 10,0           | 1,6 | 0,230 | 6743380 | 8314-160 JC |
| 160 | 19,0           | 22,0           | 10,0           | 1,6 | 0,173 | 6741090 | 8314-160 TL |

### 8314-180

## SZCZYPCE MOCNE DO CIĘCIA BOCZNEGO

model szwedzki

- Generowanie dużej siły dzięki wypukłemu kształtowi rękojeści\*
- Wykonanie wg DIN ISO 5749
- Ze smukłą główką, idealne do pracy w ciasnych warunkach
- Indukcyjnie hartowane ostrza precyzyjne, twardość ostrzy 63-65 HRC
- Do drutu średnio-twardego 1,6 mm
- Stal specjalna GEDORE do ulepszenia, kuta matrycowo, hartowana w oleju i odpuszczona

\* Baryłkowate, zatem słabo zaokrąglone powierzchnie/rękojeści zapobiegają powstawaniu niekorzystnych punktowych skoków naprężeń. Dzięki temu siła jest równomiernie rozprowadzana na powierzchnię dłoni.



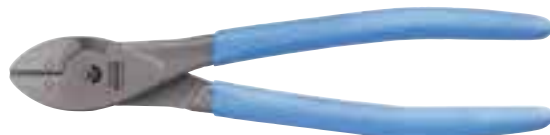
| L   | L <sub>1</sub> | W <sub>3</sub> | T <sub>1</sub> | Ø   |       | Kod     | Nr          |
|-----|----------------|----------------|----------------|-----|-------|---------|-------------|
| 185 | 25,0           | 26,0           | 11,0           | 1,6 | 0,300 | 2910934 | 8314-180 JC |
| 185 | 25,0           | 26,0           | 11,0           | 1,6 | 0,243 | 2910926 | 8314-180 TL |

## 8316 SZCZYPCE MOCNE DO CIĘCIA BOCZNEGO

- › Wykonanie wg DIN ISO 5749
- › Łatwe cięcie dzięki konstrukcji dźwigniowej
- › Do drutu twardego/fortepianowego
- › Możliwość cięcia max.  $\varnothing$  1,4 - 2,0 mm
- › Stal specjalna GEDORE do ulepszania, kuta matrycowo, hartowana w oleju i odpuszczona
- › JC = chromowane, z 2 składnikowymi, naciąganyimi osłonami rączek
- › TL = lakierowane bezbarwnie, z niebieskimi zanurzanymi osłonami rączek



JC

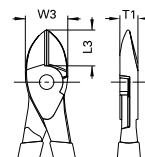


TL

Ostrza hartowane indukcyjnie (63 - 65 HRC) umożliwiają stałą wydajność cięcia w długim okresie czasu



Najwyższa wydajność cięcia przy niewielkim wysiłku fizycznym dzięki optymalnemu współdziałaniu geometrii ostrza, mimośrodowego położenia nitu oraz ergonomii designu uchwytu.



## 8316 SZCZYPCE MOCNE DO CIĘCIA BOCZNEGO

model amerykański

| L   | L <sub>3</sub> | W <sub>3</sub> | T <sub>1</sub> | Ø   |  | Kod     | Nr          |
|-----|----------------|----------------|----------------|-----|-------------------------------------------------------------------------------------|---------|-------------|
| 140 | 17,0           | 22,0           | 9,5            | 1,4 | 0,175                                                                               | 6744190 | 8316-140 JC |
| 140 | 17,0           | 22,0           | 9,5            | 1,4 | 0,146                                                                               | 6711930 | 8316-140 TL |
| 160 | 19,0           | 24,5           | 10,0           | 1,6 | 0,236                                                                               | 6744510 | 8316-160 JC |
| 160 | 19,0           | 24,5           | 10,0           | 1,6 | 0,195                                                                               | 6712070 | 8316-160 TL |

| L   | L <sub>3</sub> | W <sub>3</sub> | T <sub>1</sub> | Ø   |  | Kod     | Nr          |
|-----|----------------|----------------|----------------|-----|---------------------------------------------------------------------------------------|---------|-------------|
| 180 | 22,6           | 26,0           | 11,0           | 1,8 | 0,265                                                                                 | 1439588 | 8316-180 JC |
| 180 | 22,6           | 26,0           | 11,0           | 1,8 | 0,225                                                                                 | 1439596 | 8316-180 TL |
| 200 | 22,0           | 28,0           | 11,0           | 2,0 | 0,340                                                                                 | 6745080 | 8316-200 JC |
| 200 | 22,0           | 28,0           | 11,0           | 2,0 | 0,270                                                                                 | 6712150 | 8316-200 TL |

VDE 8316 / VDE 8316 H

›584



S 8303 JC

›422



## 8318

SZCZYPCE DŹWIGNIOWE, DO  
CIĘCIA BOCZNEGO

- > Do drutu twardego/fortepianowego 1,6 mm
- > Najwyższa sprawność cięcia dzięki dwuprzegubowej konstrukcji
- > Główna i przeguby ze stali specjalnej, główka oksydowana
- > Uchwyty chromowane i powleczone osłoną z PCW



| Ø   | mm  | inch  | kg    | Kod     | Nr          |
|-----|-----|-------|-------|---------|-------------|
| 1,6 | 160 | 6.1/2 | 0,213 | 6745590 | 8318-160 TL |

## 8370

SZCZYPCE DŹWIGNIOWE, DO  
CIĘCIA CZOŁOWEGO

- > Wykonanie wg DIN ISO 5748
- > Do drutu twardego/fortepianowego - patrz tabela
- > Najlepsza wydajność cięcia dzięki mechanizmowi z dwuramienną dźwignią
- > Stal narzędziowa C65, całe kute
- > Niebieski lakier młotkowy
- \*nienormowany

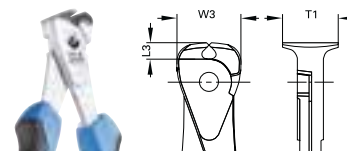


| Ø   | mm  | inch  | kg    | Kod     | Nr       |
|-----|-----|-------|-------|---------|----------|
| 2   | 180 | 7     | 0,460 | 6750830 | 8370-180 |
| 2   | 210 | 8.1/2 | 0,610 | 6751050 | 8370-210 |
| 2,5 | *   | 235   | 0,755 | 6751210 | 8370-235 |

## 8367

## SZCZYPCE MOCNE DO CIĘCIA CZOŁOWEGO

- > Wykonanie wg DIN ISO 5748
- > Łatwe cięcie dzięki konstrukcji dźwigniowej
- > Indukcyjnie hartowane ostrza precyzyjne, twardość ostrzy 63 - 65 HRC
- > Do drutu twardego/fortepianowego 1,6 mm
- > Stal specjalna GEDORE do ulepszania, kuta matrycowo, hartowana w oleju i odpuszczona
- > JC = chromowane, 2 składnikowy uchwyt
- > TL = lakierowane bezbarwnie, z niebieskimi zanurzonymi osłonami rączek

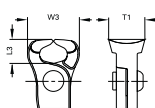


| L   | L <sub>3</sub> | W <sub>3</sub> | T <sub>1</sub> | Ø   | kg    | Kod     | Nr          |
|-----|----------------|----------------|----------------|-----|-------|---------|-------------|
| 160 | 6,9            | 27             | 23,5           | 1,6 | 0,254 | 6749150 | 8367-160 JC |
| 160 | 6,9            | 27             | 23,5           | 1,6 | 0,242 | 6712230 | 8367-160 TL |

## 8380

OBCĘGI DO ROBÓT  
ZBROJENIOWYCH

- > Do siatek Rabitza- i zaplatania drutu w najtwardszych warunkach
- > Wykonanie wg DIN ISO 9242 kształt A
- > Indukcyjnie hartowane ostrza precyzyjne, twardość ostrzy 61-63 HRC
- > Do drutu średnio-twardego 1,6 mm
- > Główny szlifowany, lakierowany bezbarwnie, z niebieskimi zanurzonymi osłonami rączek (TL)
- > Optymalnie dobrane wymiary główki i ramion umożliwiające prace w ciasnych miejscach
- > Stal narzędziowa

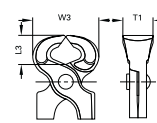


| L   | L <sub>3</sub> | W <sub>3</sub> | T <sub>1</sub> | kg    | Kod     | Nr          |
|-----|----------------|----------------|----------------|-------|---------|-------------|
| 230 | 16             | 31             | 22             | 0,358 | 6752020 | 8380-225 TL |
| 250 | 16             | 35             | 25             | 0,423 | 6752100 | 8380-250 TL |
| 280 | 16             | 35             | 25             | 0,541 | 6752290 | 8380-280 TL |

## 8381

## OBCĘGI

- > Obcęgi do gwoździ, do najwyższych obciążeń mechanicznych
- > Wykonanie wg DIN ISO 9243 kształt A
- > Indukcyjnie hartowane ostrza precyzyjne, twardość ostrzy 61-63 HRC
- > Główny szlifowany, lakierowany bezbarwnie, z niebieskimi zanurzonymi osłonami rączek (TL)
- > Stal narzędziowa



| L   | L <sub>3</sub> | W <sub>3</sub> | T <sub>1</sub> | kg    | Kod     | Nr          |
|-----|----------------|----------------|----------------|-------|---------|-------------|
| 160 | 21,0           | 48             | 20             | 0,258 | 6752370 | 8381-160 TL |
| 180 | 21,0           | 50             | 23             | 0,362 | 6751800 | 8381-180 TL |
| 200 | 23,5           | 55             | 26             | 0,442 | 6751990 | 8381-200 TL |
| 225 | 23,5           | 55             | 25             | 0,514 | 6752450 | 8381-225 TL |
| 250 | 23,5           | 58             | 27             | 0,586 | 6752530 | 8381-250 TL |

## Szczypce płaskie i okrągłe

8110

## SZCZYPCE PŁASKIE

bez krawędzi tnących, ząbkowane

- › Wykonanie wg DIN ISO 5745
- › Szczęki krótkie, powierzchnie chwytne ząbkowane
- › Do prac typu: trzymanie i zaginanie
- › Stal specjalna GEDORE do ulepszania, kuta matrycowo, hartowana w oleju i odpuszczona
- › JC = chromowane, 2 składnikowy uchwyt
- › TL = lakierowane bezbarwnie, z niebieskimi zanurzonymi osłonami rączek



| L   | L <sub>1</sub> | W <sub>3</sub> | W <sub>4</sub> | T <sub>1</sub> |  | Kod     | Nr          |
|-----|----------------|----------------|----------------|----------------|-------------------------------------------------------------------------------------|---------|-------------|
| 140 | 28,5           | 16,5           | 3,6            | 8,5            | 0,154                                                                               | 6711690 | 8110-140 JC |
| 140 | 28,5           | 16,5           | 3,6            | 8,5            | 0,118                                                                               | 6711500 | 8110-140 TL |

■

8120

## SZCZYPCE PŁASKIE

bez krawędzi tnących, ząbkowane

- › Wykonanie wg DIN ISO 5745
- › Szczęki długie, powierzchnie chwytne ząbkowane
- › Do prac typu: trzymanie i zaginanie
- › Stal specjalna GEDORE do ulepszania, kuta matrycowo, hartowana w oleju i odpuszczona
- › JC = chromowane, 2 składnikowy uchwyt
- › TL = lakierowane bezbarwnie, z niebieskimi zanurzonymi osłonami rączek



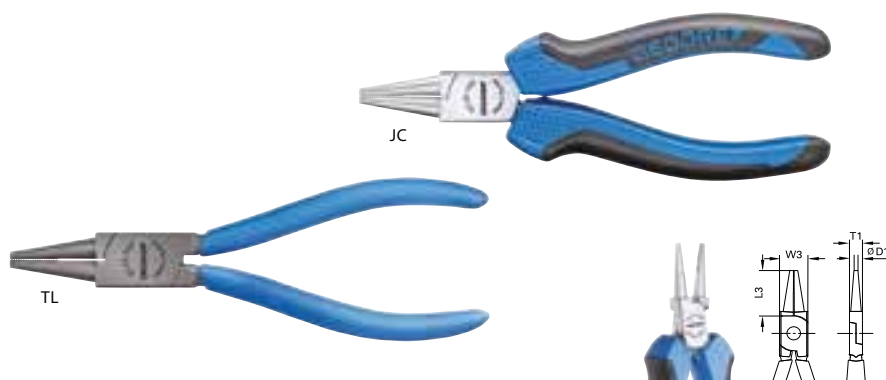
| L   | L <sub>1</sub> | W <sub>3</sub> | W <sub>4</sub> | T <sub>1</sub> |  | Kod     | Nr          |
|-----|----------------|----------------|----------------|----------------|---------------------------------------------------------------------------------------|---------|-------------|
| 160 | 51             | 16,5           | 3,4            | 9              | 0,170                                                                                 | 6715170 | 8120-160 JC |
| 160 | 51             | 16,5           | 3,4            | 9              | 0,133                                                                                 | 6710370 | 8120-160 TL |

8112

## SZCZYPCE OKRĄGŁE

ząbkowane

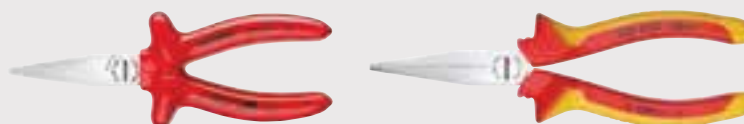
- › Podobne do DIN ISO 5745
- › Szczęki krótkie, powierzchnie chwytne ząbkowane
- › Do prac typu: chwytanie i zaginanie
- › Stal specjalna GEDORE do ulepszania, kuta matrycowo, hartowana w oleju i odpuszczona
- › JC = chromowane, 2 składnikowy uchwyt z powierzchniami osłaniającymi dłonie
- › TL = lakierowane bezbarwnie, z niebieskimi zanurzonymi osłonami rączek



| L   | L <sub>1</sub> | W <sub>3</sub> | D <sub>1</sub> | T <sub>1</sub> |  | Kod     | Nr          |
|-----|----------------|----------------|----------------|----------------|-------------------------------------------------------------------------------------|---------|-------------|
| 140 | 29,0           | 17,0           | 2,5            | 8,5            | 0,146                                                                               | 6713390 | 8112-140 JC |
| 140 | 28,5           | 16,5           | 2,5            | 8,5            | 0,110                                                                               | 6713200 | 8112-140 TL |

VDE 8120 / VDE 8120 H

›585



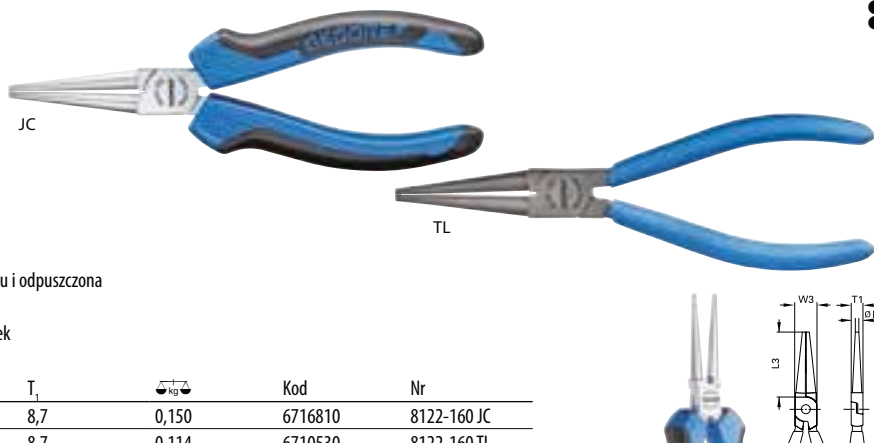
## 8122

### SZCZYPCE OKRĄGŁE

ząbkowane

- Wykonanie wg DIN ISO 5745
- Szczęki długie, powierzchnie chwytne ząbkowane
- Do prac typu: chwytanie i zaginanie
- Stal specjalna GEDORE do ulepszania, kuta matrycowo, hartowana w oleju i odpuszczona
- JC = chromowane, 2 składnikowy uchwyt
- TL = lakierowane bezbarwnie, z niebieskimi zanurzonymi osłonami rączek

| L   | L <sub>3</sub> | W <sub>3</sub> | D <sub>1</sub> | T <sub>1</sub> |  | Kod     | Nr          |
|-----|----------------|----------------|----------------|----------------|-----------------------------------------------------------------------------------|---------|-------------|
| 160 | 48             | 16,5           | 2,5            | 8,7            | 0,150                                                                             | 6716810 | 8122-160 JC |
| 160 | 48             | 16,5           | 2,5            | 8,7            | 0,114                                                                             | 6710530 | 8122-160 TL |



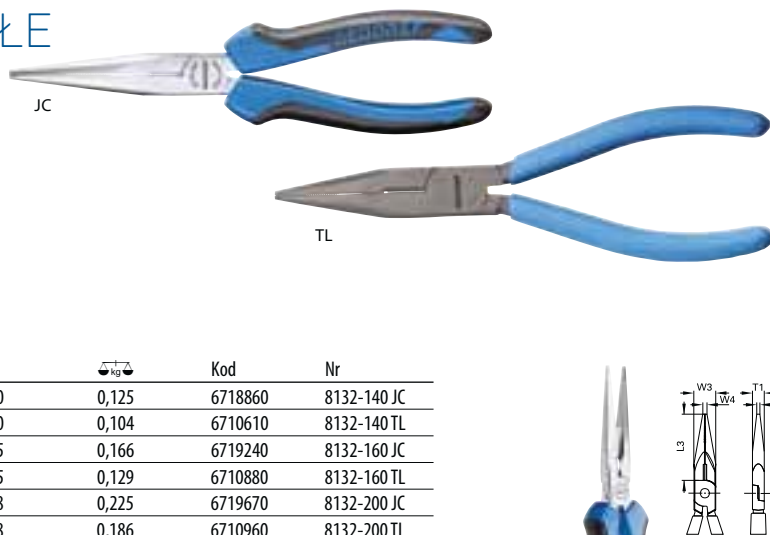
## 8132

### SZCZYPCE PŁASKO-OKRĄGŁE

z krawędziami cięcia, ząbkowane, proste

- Wykonanie wg DIN ISO 5745
- Płasko-okrągłe szczęki, powierzchnie chwytne proste, ząbkowane
- Do prac typu: trzymanie, chwytanie, zaginanie i cięcie
- Indukcyjnie hartowane ostrza precyzyjne, twardość ostrzy 61-63 HRC
- Stal specjalna GEDORE do ulepszania, kuta matrycowo, hartowana w oleju i odpuszczona
- JC = chromowane, 2 składnikowy uchwyt
- TL = lakierowane bezbarwnie, z niebieskimi zanurzonymi osłonami rączek

| L   | L <sub>3</sub> | W <sub>3</sub> | W <sub>4</sub> | T <sub>1</sub> | T <sub>2</sub> |  | Kod     | Nr          |
|-----|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|-------------------------------------------------------------------------------------|---------|-------------|
| 140 | 42,0           | 15,0           | 2,5            | 7,8            | 2,0            | 0,125                                                                               | 6718860 | 8132-140 JC |
| 140 | 42,0           | 15,0           | 2,5            | 7,8            | 2,0            | 0,104                                                                               | 6710610 | 8132-140 TL |
| 160 | 50,0           | 16,5           | 3,2            | 9,0            | 2,5            | 0,166                                                                               | 6719240 | 8132-160 JC |
| 160 | 50,0           | 16,5           | 3,2            | 9,0            | 2,5            | 0,129                                                                               | 6710880 | 8132-160 TL |
| 200 | 75,7           | 18,5           | 3,7            | 9,5            | 2,8            | 0,225                                                                               | 6719670 | 8132-200 JC |
| 200 | 75,7           | 18,5           | 3,7            | 9,5            | 2,8            | 0,186                                                                               | 6710960 | 8132-200 TL |



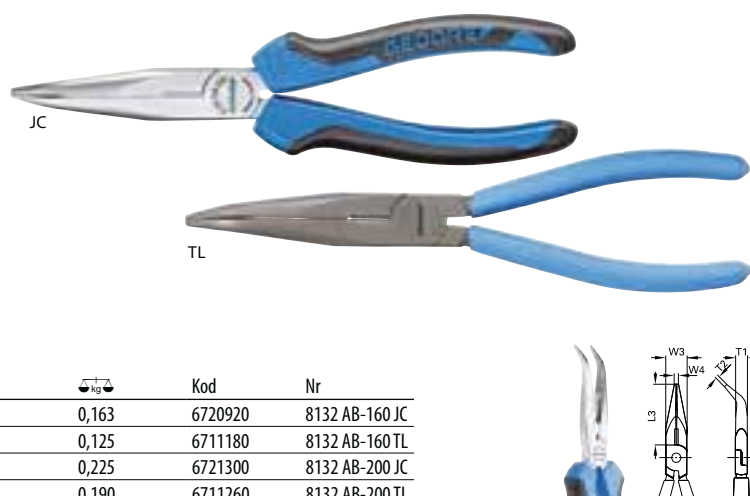
## 8132 AB

### SZCZYPCE PŁASKO-OKRĄGŁE

z krawędziami cięcia, ząbkowane, zagięte

- Podobne do DIN ISO 5745
- Płasko-okrągłe szczęki, zagięte, powierzchnie chwytne załamane pod kątem, ząbkowane
- Zagięte o 45° końcówki umożliwiają chwytanie "za rogami"
- Indukcyjnie hartowane ostrza precyzyjne, twardość ostrzy 61-63 HRC
- Stal specjalna GEDORE do ulepszania, kuta matrycowo, hartowana w oleju i odpuszczona
- JC = chromowane, 2 składnikowy uchwyt
- TL = lakierowane bezbarwnie, z niebieskimi zanurzonymi osłonami rączek

| L   | L <sub>3</sub> | W <sub>3</sub> | W <sub>4</sub> | T <sub>1</sub> | T <sub>2</sub> |  | Kod     | Nr             |
|-----|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|-------------------------------------------------------------------------------------|---------|----------------|
| 160 | 46,0           | 16,5           | 3,2            | 9,0            | 2,5            | 0,163                                                                               | 6720920 | 8132 AB-160 JC |
| 160 | 46,0           | 16,5           | 3,2            | 9,0            | 2,5            | 0,125                                                                               | 6711180 | 8132 AB-160 TL |
| 200 | 70,5           | 18,5           | 3,7            | 9,5            | 2,8            | 0,225                                                                               | 6721300 | 8132 AB-200 JC |
| 200 | 70,5           | 18,5           | 3,7            | 9,5            | 2,8            | 0,190                                                                               | 6711260 | 8132 AB-200 TL |



VDE 8122 / VDE 8122 H

>585



VDE 8132 / VDE 8132 H

>586



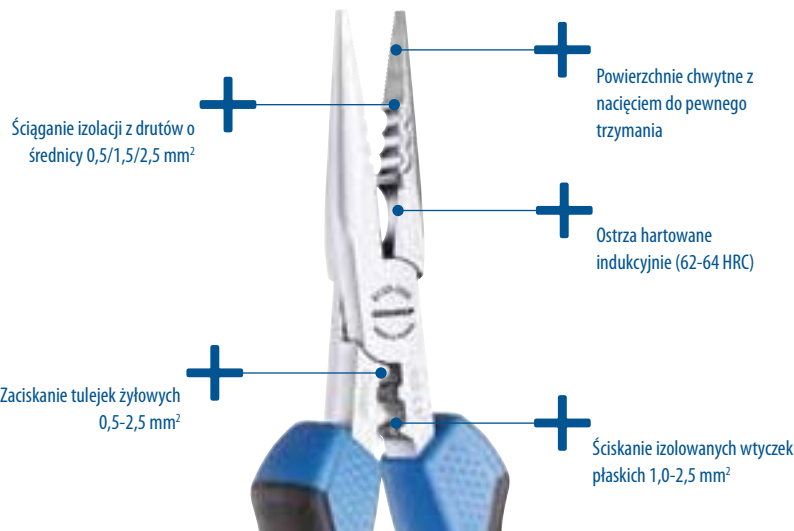
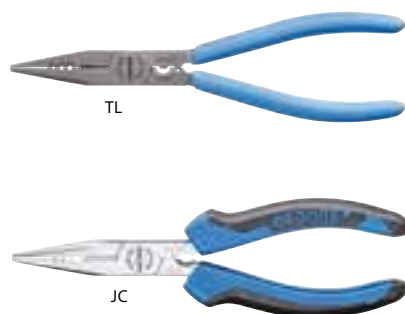
VDE 8132 AB / VDE 8132 AB H >586



## 8133 SZCZYPCE POTRÓJNEGO DZIAŁANIA

- Wielofunkcyjne szczypce do zastosowania w zakresie mechanicznym i elektronicznym
- Trzymanie, cięcie, ściąganie izolacji, zaciskanie, miażdżenie
- Płasko-okrągłe szczęki, powierzchnie chwytne proste, ząbkowane
- Do drutu średnio-twardego 1,6 mm
- Stal specjalna GEDORE do ulepszenia, kuta matrycowo, hartowana w oleju i odpuszczona

- JC = chromowane, z 2 składnikowymi, naciągany osłonami rączek
- TL = lakierowane bezbarwnie, z niebieskimi zanurzonymi osłonami rączek



## 8133 SZCZYPCE POTRÓJNEGO DZIAŁANIA

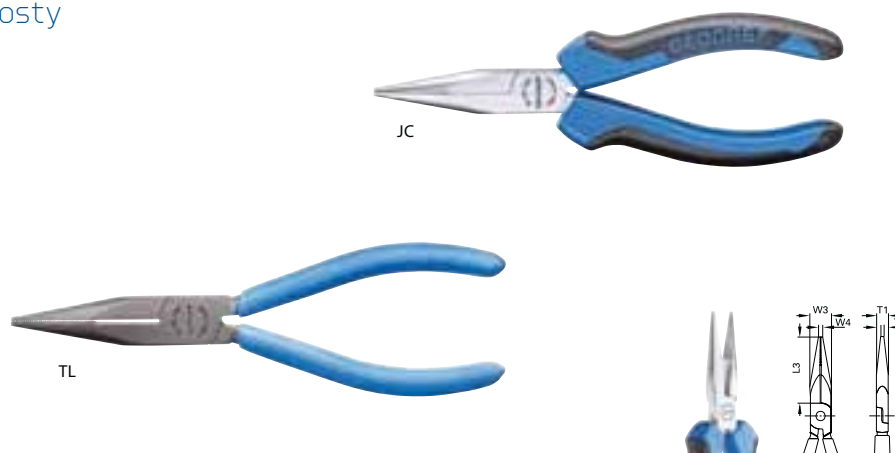
z krawędziami cięcia, ząbkowane, proste

| mm  | kg    | Kod     | Nr          |
|-----|-------|---------|-------------|
| 180 | 0,180 | 6722110 | 8133-180 JC |
| 200 | 0,200 | 2676079 | 8133-200 JC |
| 180 | 0,160 | 1997394 | 8133-180 TL |
| 200 | 0,180 | 2676087 | 8133-200 TL |

## 8135 SZCZYPCE PROSTE

bez krawędzi tnących, kształt prosty

- Wykonanie wg DIN ISO 5745, kształt prosty
- Płasko-okrągłe szczęki, powierzchnie chwytne naprzemiennie ząbkowane, z cienkim szpicem
- Do stosowania także jako szczypce ze zwężonymi końcami do lutowania
- Stal specjalna GEDORE do ulepszenia, kuta matrycowo, hartowana w oleju i odpuszczona
- JC = chromowane, 2 składnikowy uchwyt
- TL = lakierowane bezbarwnie, z niebieskimi zanurzonymi osłonami rączek



| L   | L <sub>1</sub> | W <sub>1</sub> | W <sub>4</sub> | T <sub>1</sub> | T <sub>2</sub> | kg    | Kod     | Nr          |
|-----|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|-------|---------|-------------|
| 140 | 42             | 15,0           | 2,5            | 7,8            | 2,0            | 0,108 | 6722460 | 8135-140 TL |
| 160 | 50             | 16,5           | 3,2            | 9,0            | 2,5            | 0,166 | 6722540 | 8135-160 JC |
| 160 | 50             | 16,5           | 3,2            | 9,0            | 2,5            | 0,142 | 6722620 | 8135-160 TL |

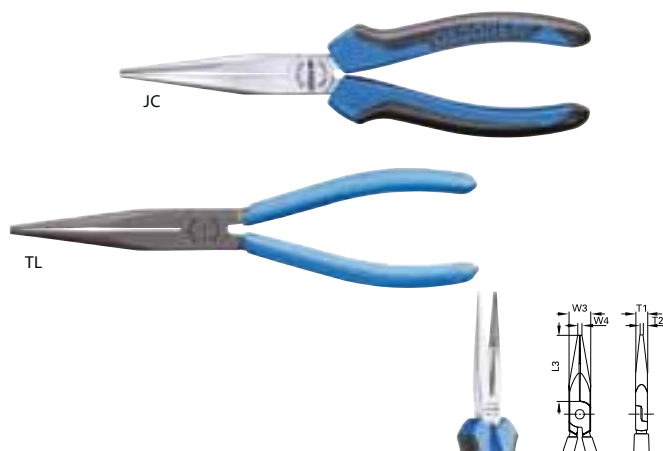
## Szczypce dla mechaników

8136  
SZCZYPCE DLA MECHANIKÓW

bez krawędzi tnących, kształt prosty

- › Wykonanie wg DIN ISO 5745
- › Bez ostrzy, szczęki płasko-okrągłe, powierzchnie chwytne ząbkowane naprzemiennie
- › Do prac typu: trzymanie i zginanie
- › Z cienkim szpicem do pracy także w ciasnych przestrzeniach

- › Stal specjalna GEDORE do ulepszania, kuta matrycowo, hartowana w oleju i odpuszczona
- › JC = chromowane, 2 składnikowy uchwyt
- › TL = lakierowane bezbarwnie, z niebieskimi zanurzonymi osłonami rączek



| L   | L <sub>2</sub> | W <sub>3</sub> | W <sub>4</sub> | T <sub>1</sub> | T <sub>2</sub> |       | Kod     | Nr          |
|-----|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|-------|---------|-------------|
| 200 | 75,7           | 18,5           | 3,7            | 9,5            | 2,8            | 0,241 | 6722700 | 8136-200 JC |
| 200 | 75,7           | 18,5           | 3,7            | 9,5            | 2,8            | 0,201 | 6722890 | 8136-200 TL |

8136 AB  
SZCZYPCE DLA MECHANIKÓW

bez krawędzi tnących, zagięte

- › Podobne do DIN ISO 5745
- › Bez ostrzy, szczęki płasko-okrągłe, powierzchnie chwytne naprzemiennie ząbkowane
- › Zagięte o 45° końcówki umożliwiają chwytanie "za rogiem"
- › Z cienkim szpicem do pracy także w ciasnych przestrzeniach

- › Stal specjalna GEDORE do ulepszania, kuta matrycowo, hartowana w oleju i odpuszczona
- › JC = chromowane, 2 składnikowy uchwyt
- › TL = lakierowane bezbarwnie, z niebieskimi zanurzonymi osłonami rączek



| L   | L <sub>2</sub> | W <sub>3</sub> | W <sub>4</sub> | T <sub>1</sub> | T <sub>2</sub> |       | Kod     | Nr             |
|-----|----------------|----------------|----------------|----------------|----------------|-------|---------|----------------|
| 200 | 70             | 18,5           | 3,7            | 9,5            | 2,8            | 0,239 | 6722970 | 8136 AB-200 JC |
| 200 | 70             | 18,5           | 3,7            | 9,5            | 2,8            | 0,201 | 6723000 | 8136 AB-200 TL |

8137  
SZCZYPCE DLA MECHANIKÓW

bez krawędzi tnących, wygięte

- › Bez ostrzy, szczęki płasko-okrągłe, powierzchnie chwytne naprzemiennie ząbkowane
- › Z cienkim szpicem
- › Do pracy także w miejscach trudnodostępnych
- › Stal specjalna GEDORE do ulepszania, kuta matrycowo, hartowana w oleju i odpuszczona
- › JC = chromowane, 2 składnikowy uchwyt



| L   | L <sub>2</sub> | W <sub>3</sub> | T <sub>1</sub> | T <sub>2</sub> |       | Kod     | Nr          |
|-----|----------------|----------------|----------------|----------------|-------|---------|-------------|
| 200 | 74             | 18,5           | 9,5            | 2,8            | 0,231 | 6723190 | 8137-200 JC |

8138  
SZCZYPCE DLA MECHANIKÓW

bez krawędzi tnących, zagięte pod kątem 30°

- › Zagięte pod kątem 30° powierzchnie chwytne naprzemiennie ząbkowane, z cienkim szpicem
- › Optymalna pewność uchwycenia, pozycjonowania i oddzielania detali okrągłych, owalnych i kanciastych
- › Szczególnie nadające się do końcówek przewodu świec zapłonowych
- › Stal specjalna GEDORE do ulepszania, kuta matrycowo, hartowana w oleju i odpuszczona
- › JC = chromowane, 2 składnikowy uchwyt



| L   | L <sub>2</sub> | W <sub>3</sub> | T <sub>1</sub> | T <sub>2</sub> |       | Kod     | Nr          |
|-----|----------------|----------------|----------------|----------------|-------|---------|-------------|
| 200 | 68             | 18,5           | 9,5            | 2,8            | 0,234 | 6723350 | 8138-200 JC |



## Szczypce do cięcia linek stalowych

8317

### SZCZYPCE DO PANCERZY "BOWDEN" / OBCINACZKI LINEK

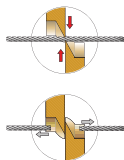
- > Zaciśkanie panczerzy "Bowden" oraz końcówek 1,5 mm i 2 mm
- > Cięcie linek stalowych do 2 mm Ø oraz panczerzy "Bowden" do 5 mm Ø, i do średnio twardych drutów
- > Ze sprężyną rozwierającą, klipsem zamykającym trwale, regulacją rozwarcia
- > Ostrza dodatkowo hartowane indukcyjnie

- > Dokładny szlif w nowej formie ostrzy GEDORE
- > Niewielki ciężar

| l mm |       | Kod     | Nr          |
|------|-------|---------|-------------|
| 170  | 0,150 | 2011638 | 8317-160 JC |

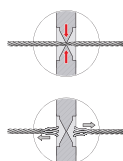


## NOŻYCE GEDORE DO LIN SPLATANYCH



- > Nożycowe cięcie. Ostrza przylegają do siebie i rozdzielają materiał
- > Lina zostaje czysto przecięta i zachowuje swój okrągły przekrój. Spłot pozostaje nienaruszony.

## NOŻYCE DO PRĘTÓW I SWORZNI



- > Karbowane ciecie. Ostrza prasują materiał i tworzą w nim karby. Materiał ulega spęczeniu i rozwarstwieniu.
- > Lina zostaje sprasowana i traci swój okrągły przekrój w miejscu cięcia. Wynikiem jest rozplecenie się liny.



#### Zaplatanie lin

- > Do żeglarskiego kunsztu należy umiejętne splatanie pojedynczych włókien/nici w warkocz z zamkniętą pętlą lub zaplecenie dwóch lin w jedną całość bez węzłów.

#### Rozplatanie

- > Liny rozplatają się w miejscu cięcia w sposób niechciany i cięte są pojedyncze włókna. Jest pracochłonnym zajęciem ponowne zaplecenie liny. Dlatego też wprowadzono nowoczesne metody wykańczania końcówek lin. Ale metody te wymagają czystego cięcia, zachowania okrągłości końców oraz zwartości włókien.

8320 JC

### SZCZYPCE DO CIĘCIA LINEK STALOWYCH

#### Wykonanie:

- > Proste w wymianie płyty tnące
- > Płyty tnące ze stali szybko tnącej (HSS) wykonane metodą metalurgii proszkowej. Wyprodukowane metodą MIM (Metal Injection Molding = formowanie wtryskowe)
- > Ekstremalnie wysoka żywotność w porównaniu z tradycyjnymi szczypcami do cięcia linek stalowych
- > Ekstremalnie delikatne nacięcie zapobiega w niezawodny sposób rozszczepianiu linek stalowych
- > Wskazówka: Możliwość obsługi ręcznej w przypadku przeciętnej wielkości dłoni; maks. średnica ok. 5 mm. Dlatego też w sytuacji awaryjnej na wodzie dobrze sprawdza się jako urządzenia do odcięcia wanty

#### Szczęki/ostrza:

- > Specjalne ostrza w kształcie łuku
- > Łatwa wymiana płyt tnących w przypadku objawów zużycia
- > Twardość ostrzy 62 - 65 HRC
- > Niski nakład siły dzięki optymalnej geometrii ostrzy
- > Dwa zintegrowane profile do zaciśkania tulejek zamykających ciągną Bowdena i tulejek końcowych liny stalowej

#### Zdolność cięcia:

- > Liny stalowe do 1800 N/mm<sup>2</sup> o Ø maks. 4 mm
- > (np. liny ze stali szlachetnej, liny stalowe z rdzeniem stalowym i tekstylnym, ciągną Bowdena, wanty)
- > Lina do 750 N/mm<sup>2</sup> o Ø maks. 6 mm
- > (np. gwoździe/druciki, śruby, bolce, pręty do zamocowania pokryw)
- > Kable jedno- lub wielożyłowe z miedzi i aluminium o Ø maks. 6 mm

#### Przegub:

- > Regulowany przegub do precyzyjnego prowadzenia płyty tnącej
- > Blokada przed niepożądanym otwarciem

#### Ramiona/uchwyty:

- > JC = z 2-składnikowymi, naciągany osłonami uchwytu

#### Materiał/wykończenie:

- > Korpus szczypiec kuty w matrycy w stanie rozżarzonej
- > Pokryty przezroczystym lakierem



| l mm |       | Kod     | Nr          |
|------|-------|---------|-------------|
| 200  | 0,480 | 2788799 | 8320-200 JC |

E-8320

### ZESTAW CZĘŚCI ZAMIENNYCH DO SZCZYPCEC DO CIĘCIA LINEK STALOWYCH

- > Składa się z: 2 płyty tnące, 2 śruby, 1 klucz sześciokątny TORX®

| Kod     | Nr         |
|---------|------------|
| 2830779 | E-8320-200 |

## Nożyce do kabli

### 8090 NOŻYCE DO KABLI



- > Do cięcia kabli miedzianych i aluminiowych jedno- lub wieloprzewodowych o średnicy do 15 mm / 50 mm<sup>2</sup>
- > Proste, dokładne cięcie
- > Uruchomienie jedną ręką
- > Bez zmiżdżenia, bez odkształcenia kabla
- > Nie nadaje się do drutu stalowego, lin drucianych i ciągnionych na twardo przewodów miedzianych
- > Pola otwarte zapewniające pracę bez zmęczenia
- > Ostrze dodatkowo indukcyjnie dohartowane
- > Precyzyjny szlif dla optymalnego przełożenia i nowoczesnej geometrii ostrzy
- > Regulowany przegub śrubowy z ochroną przed zakleszczaniem
- > Stal specjalna do ulepszenia, kuta, oksydowana z zanurzeniowo nałożonymi osłonami chwytów



| mm <sup>2</sup> | Ø  | mm  | inch  | kg    | Kod     | Nr          |
|-----------------|----|-----|-------|-------|---------|-------------|
| 50              | 15 | 170 | 6.3/4 | 0,210 | 2959720 | 8090-170 TL |

### 8092 NOŻYCE DO KABLI

- > Możliwość cięcia maks. Ø 10 mm<sup>2</sup>
- > Do cięcia miedzianych i aluminiowych wielożyłowych kabli do Ø 10 mm
- > Precyzyjny szlif dla optymalnego przełożenia i nowoczesnej geometrii ostrzy
- > Nie nadaje się do drutu stalowego i ciągnionych na twardo przewodów miedzianych
- > Twardość ostrzy 55 HRC
- > Stal specjalna ulepszana, kuta, szlifowana, z zanurzeniowo nałożonymi osłonami chwytów



| mm <sup>2</sup> | Ø  | mm  | inch  | kg    | Kod     | Nr          |
|-----------------|----|-----|-------|-------|---------|-------------|
| 10/50           | 10 | 160 | 6.1/2 | 0,180 | 2878356 | 8092-160 TL |

### 8093 NOŻYCE DO KABLI

- > Do cięcia miedzianych i aluminiowych wielożyłowych kabli do Ø 27 mm
- > Nie nadaje się do lin drucianych i drutu stalowego
- > Nowoczesna geometria ostrzy do łatwego i czystego cięcia
- > Niski nakład siły dzięki optymalnemu przełożeniu przekładni
- > Kompaktowa konstrukcja, mały ciężar
- > Głowica nożycy kuta ze specjalnej stali narzędziowej
- > Uchwyty z wysokowytrzymałej aluminiowej, proszkowo lakierowanej rury, z chwytami gumowymi



| Ø  | mm <sup>2</sup> | mm  | inch | kg    | Kod     | Nr   |
|----|-----------------|-----|------|-------|---------|------|
| 27 | 150             | 505 | 20   | 1,056 | 6724830 | 8093 |

### 8094 NOŻYCE DO KABLI

- > Do cięcia miedzianych i aluminiowych wielożyłowych kabli do Ø 20 mm
- > W przypadku zastosowania cięcia wstępnego i wykańczającego średnica wzrasta do Ø 25 mm
- > Zasięg pozostaje przy tym w zakresie ergonomicznej obsługi jedną ręką
- > Cięcie wstępne: Za pomocą przedniego ostrza odciąć płaszcz kabla
- > Cięcie wykańczające: Umieścić kabel w tylnym ostrzu i przeciąć przewód lub przewody
- > Ostrze dodatkowo indukcyjnie dohartowane
- > Precyzyjny szlif dla optymalnego przełożenia i nowoczesnej geometrii ostrzy
- > Regulowany przegub śrubowy z ochroną przed zakleszczaniem
- > Nie nadaje się do drutu stalowego i ciągnionych na twardo przewodów miedzianych
- > Stal specjalna do ulepszenia, kuta, oksydowana z zanurzeniowo nałożonymi osłonami chwytów



| Ø  | mm <sup>2</sup> | mm  | inch  | kg    | Kod     | Nr   |
|----|-----------------|-----|-------|-------|---------|------|
| 20 | 70              | 200 | 8.1/2 | 0,329 | 6724910 | 8094 |

VDE 8094

&gt;580



### 8095 NOŻYCE DO KABLI

- > Głowica tnąca z nierdzewnej stali jakościowej, samorozwierająca się
- > Odporne na uderzenia chwyt z twor. sztucznego
- > Z praktycznym zamknięciem
- > Dla przekrojów do 10 mm<sup>2</sup>



| mm <sup>2</sup> | mm  | inch  | kg    | Kod     | Nr       |
|-----------------|-----|-------|-------|---------|----------|
| 10              | 160 | 6.1/2 | 0,134 | 6707820 | 8095-160 |



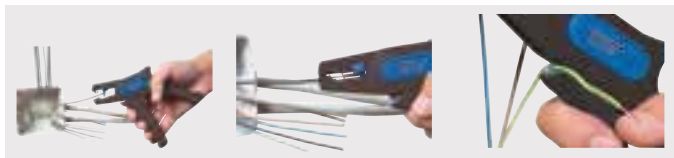
## Szczypce do ściągania izolacji

8097

SZCZYPCE DO ŚCIĄGANIA  
IZOLACJI

automatyczne

- Z ostrzami w kształcie V
- Do ściągania izolacji z masywnych przewodów 0,2 - 6,0 mm<sup>2</sup>
- Nastawna długość odizolowania
- Z nożem do cięcia drutu do 2 mm



| mm  | inch | mm <sup>2</sup> | kg    | Kod     | Nr   |
|-----|------|-----------------|-------|---------|------|
| 200 | 8    | 0,2-6           | 0,193 | 6702940 | 8097 |

8098

SZCZYPCE DO ŚCIĄGANIA  
IZOLACJI

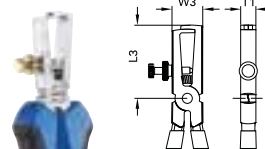
- Samootwierające się, ze sprężyną i śrubą nastawczą
- Szczęki tnące w kształcie V do ściągania izolacji z tworzywa sztucznego z przewodów jedno- lub wielożyłowych
- Łatwe nastawienie na żądaną średnicę drutu lub żyły za pomocą śruby nastawczej i nakrętki kontrolującej
- Do drutu od 0,8 - 6,0 mm<sup>2</sup>
- Stal specjalna GEDORE do ulepszania cieplnego, kuta matrycowo, hartowana w oleju i odpuszczona
- JC = chromowane, z dwuskładnikowymi ochronnymi osłonami uchwytów
- TL = lakierowane bezbarwnie, z niebieskimi zanurzonymi osłonami rączek



JC



TL



| L   | L <sub>1</sub> | W <sub>1</sub> | T <sub>1</sub> | mm <sup>2</sup> | kg    | Kod     | Nr          |
|-----|----------------|----------------|----------------|-----------------|-------|---------|-------------|
| 160 | 43,5           | 18,5           | 8,5            | 0,8-6           | 0,198 | 6708630 | 8098-160 JC |
| 160 | 43,5           | 18,5           | 8,5            | 0,8-6           | 0,153 | 6710020 | 8098-160 TL |

8099

SZCZYPCE DO ŚCIĄGANIA  
IZOLACJI STRIP-FIX

- Samonastawne, do drutu od 0,5 - 5 mm<sup>2</sup>
- Szczęki tnące w kształcie V do ściągania izolacji z tworzywa sztucznego z przewodów jedno- lub wielożyłowych
- Stal specjalna GEDORE do ulepszania, kuta matrycowo, hartowana w oleju i odpuszczona
- JC = chromowane, z 2 składnikowymi, naciągany osłonami rączek
- Noże zapasowe (para) Nr E-8099



| mm  | inch  | mm <sup>2</sup> | kg    | Kod     | Nr          |
|-----|-------|-----------------|-------|---------|-------------|
| 160 | 6.1/2 | 0,5-5           | 0,217 | 6709520 | 8099-160 JC |

E-8099

## NOŻE ZAPASOWE (PARA)

do szczypce do ściągania izolacji STRIP-FIX

| kg    | Kod     | Nr     |
|-------|---------|--------|
| 0,012 | 5709580 | E-8099 |

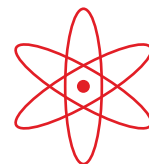
VDE 8099 / VDE 8099 H

&gt;581

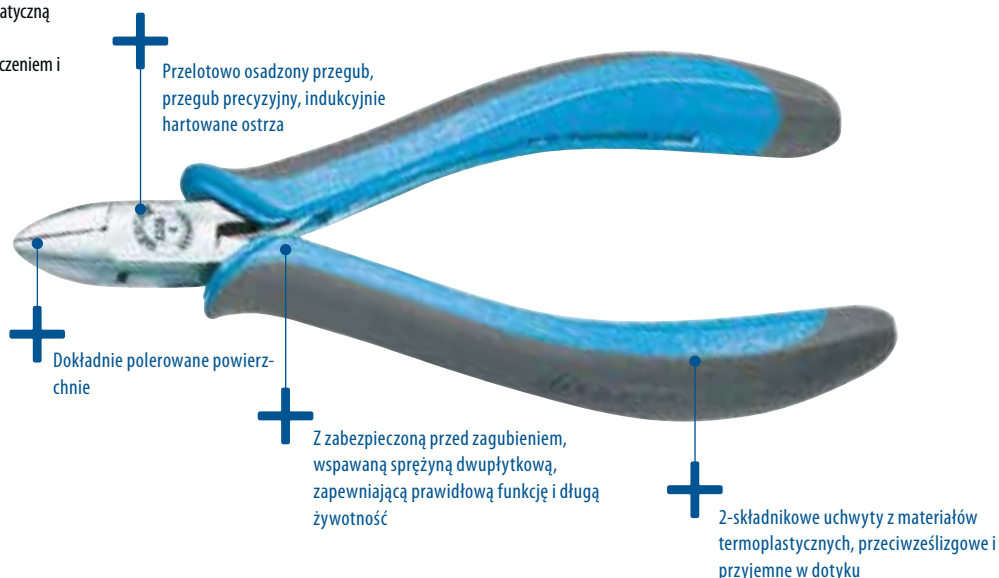


## Szczypce do elektroniki

## SZCZYPCE DO ELEKTRONIKI



- Do prostowania, gięcia i prac montażowych w branży elektronicznej i mechanice precyzyjnej
- Nasze szczypce ESD odprowadzają energię elektrostatyczną powoli, w sposób kontrolowany
- Powierzchnie: polerowanie chroni chrom przed łuszczeniem i zakłócaniem obwodów elektrycznych



ESD = Elektro Statik Discharge  
(odprowadzenie elektrostatyczne)  
BL = długość szczęk  
SL = długość ostrzy



## UWAGA! WSKAZÓWKA BEZPIECZEŃSTWA!

- Z uwagi na przewodnictwo elektryczne uchwytów ESD-2K, narzędzia te nie mogą zetknąć się z przewodami pod napięciem!



## INFORMACJA DOTYCZĄCA KONSERWACJI

- Szczypce ESD (z odprowadzeniem elektrostatycznym) ze względów bezpieczeństwa nie posiadają żadnej powłoki chromowej
- Powierzchnia zewnętrzna szczypiec jest wykonana ze stali polerowanej i narażona ze względu na brak ochrony na korozję każdego rodzaju.
- Dlatego powierzchnia tych szczypiec musi być co najmniej 1x dziennie, w trakcie lub po pracy, przeczyszczona odpowiednią szmatką.
- Zalecamy szmatkę z mikrofazy 8305 MT

## S 8305 ESD ZESTAW SZCZYPIEC DO ELEKTRONIKI

6-częściowy

- Wymiary: dług. 234 x wys. 64 x szer. 24 mm
- Ze ściereczką z mikrofazy 8305 MT



Zawartość

8305-9  
8306-6  
8307-3

8307-4  
8306-1

8308-1  
E-8305 MT

0,680

Code  
1955551

No.  
S 8305 ESD

## Szczypce do cięcia bocznego do elektroniki

Precyzyjne ostrza indukcyjnie hartowane, 61-63 HRC

### 8306-1

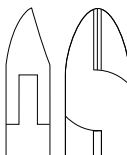
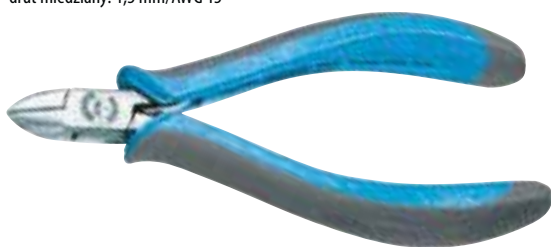
#### SZCZYPCE DO CIĘCIA BOCZNEGO DO ELEKTRONIKI

- Główka owalna, z fazką
- Precyzyjne ostrza indukcyjnie hartowane, 61-63 HRC

##### Sprawność cięcia:

- drut twardy: 0,4 mm/AWG 26
- stal miękka: 1,0 mm/AWG 18
- drut miedziany: 1,5 mm/AWG 15

- ESD= Elektro Statik Discharge (odprowadzenie elektrostatyczne)



| SL | l mm | kg    | Kod     | Nr     |
|----|------|-------|---------|--------|
| 12 | 125  | 0,080 | 6726450 | 8306-1 |

### 8306-2

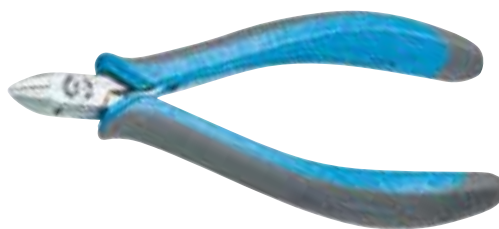
#### MINISZCZYPCE DO CIĘCIA BOCZNEGO DO ELEKTRONIKI

- Krótkie, główka owalna, z fazką
- Precyzyjne ostrza indukcyjnie hartowane, 61-63 HRC

##### Sprawność cięcia:

- stal miękka: 0,6 mm/AWG 22
- drut miedziany: 1,2 mm/AWG 16

- ESD= Elektro Statik Discharge (odprowadzenie elektrostatyczne)



| SL | l mm | kg    | Kod     | Nr     |
|----|------|-------|---------|--------|
| 9  | 120  | 0,071 | 6726530 | 8306-2 |

### 8306-4

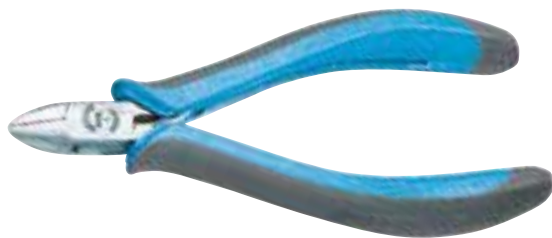
#### SZCZYPCE DO CIĘCIA BOCZNEGO DO ELEKTRONIKI

- Główka owalna, z fazką
- Precyzyjne ostrza indukcyjnie hartowane, 61-63 HRC

##### Sprawność cięcia:

- stal miękka: 1,0 mm AWG 18
- drut miedziany: 1,5 mm/AWG 15

- ESD= Elektro Statik Discharge (odprowadzenie elektrostatyczne)



| SL | l mm | kg    | Kod     | Nr     |
|----|------|-------|---------|--------|
| 14 | 125  | 0,081 | 6727180 | 8306-4 |

### 8306-5

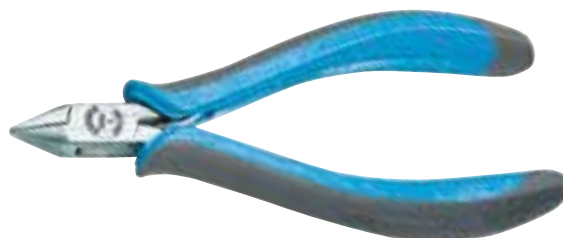
#### MINISZCZYPCE DO CIĘCIA BOCZNEGO DO ELEKTRONIKI

- Główka szpiczasta, z fazką
- Precyzyjne ostrza indukcyjnie hartowane, 61-63 HRC

##### Sprawność cięcia:

- drut twardy: 0,4 mm/AWG 26
- stal miękka: 1,0 mm/AWG 18
- drut miedziany: 1,2 mm/AWG 16

- ESD= Elektro Statik Discharge (odprowadzenie elektrostatyczne)



| SL | l mm | kg    | Kod     | Nr     |
|----|------|-------|---------|--------|
| 12 | 125  | 0,079 | 6727340 | 8306-5 |

## 8306-6

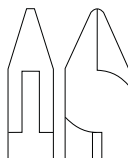
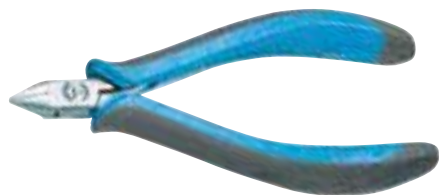
MINISZCZYPCE DO CIĘCIA  
BOCZNEGO DO ELEKTRONIKI

- > Krótkie, główka szpiczasta i spłaszczona (zafrezowana), c fazy
- > Precyzyjne ostrza indukcyjnie hartowane, 61-63 HRC

**Sprawność cięcia:**

- > stal miękka: 0,6 mm/AWG 22
- > drut miedziany: 1,0 mm/AWG 18

- > ESD= Elektro Statik Discharge (odprowadzenie elektrostatyczne)



| SL | l mm | kg    | Kod     | Nr     |
|----|------|-------|---------|--------|
| 10 | 120  | 0,072 | 6727500 | 8306-6 |

## 8306-8

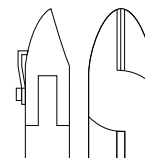
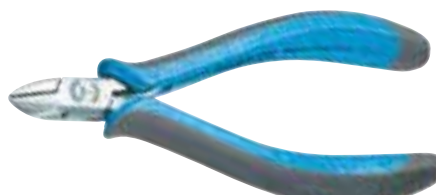
MINISZCZYPCE DO CIĘCIA  
BOCZNEGO DO ELEKTRONIKI

- > Z uchwytem drutu
- > Główna owalna, z fazką
- > Precyzyjne ostrza indukcyjnie hartowane, 61-63 HRC

**Sprawność cięcia:**

- > drut twardy: 0,4 mm/AWG 26
- > stal miękka: 1,0 mm/AWG 18
- > drut miedziany: 1,5 mm/AWG 15

- > ESD= Elektro Statik Discharge (odprowadzenie elektrostatyczne)



| SL | l mm | kg    | Kod     | Nr     |
|----|------|-------|---------|--------|
| 13 | 125  | 0,076 | 6727930 | 8306-8 |

## Szczypce ze stopu twardego do cięcia bocznego

Dolutowane ostrza z węgla spiek. o twardości 84-86 HRA

## 8306-7

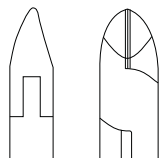
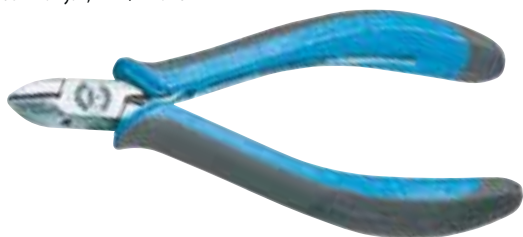
MINISZCZYPCE DO CIĘCIA  
BOCZNEGO DO ELEKTRONIKI

- > Główna owalna, z fazką
- > Skrajnie wysoka żywotność dzięki ostrzom z węgla spiekanych
- > Twardość ostrzy 84-86 HRA

**Sprawność cięcia:**

- > drut fortepianowy: 0,6 mm/AWG 22
- > stal twarda: 1,0 mm/AWG 18
- > drut niklowy: 1,2 mm/AWG 16

- > ESD= Elektro Statik Discharge (odprowadzenie elektrostatyczne)



| SL | l mm | kg    | Kod     | Nr     |
|----|------|-------|---------|--------|
| 11 | 125  | 0,076 | 6727770 | 8306-7 |

## 8306-9

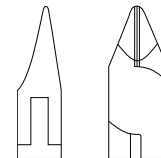
MINISZCZYPCE DO CIĘCIA  
BOCZNEGO DO ELEKTRONIKI

- > Najwyższa sprawność cięcia dzięki ostrzom z węgla spiekanych
- > Twardość ostrzy 84-86 HRA
- > Szpiczasta główka do prac w miejscach trudno dostępnych
- > Bez fazki

**Sprawność cięcia:**

- > drut fortepianowy: 0,3 mm
- > stal twarda: 0,5 mm
- > drut niklowy: 0,6 mm

- > Przydatny szczególnie do odcinania elementów elementów montażu powierzchniowego (SMT)
- > Ze sprężyną odbijającą
- > ESD= Elektro Statik Discharge (odprowadzenie elektrostatyczne)

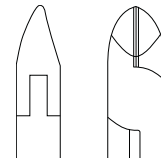


| SL | l mm | kg    | Kod     | Nr     |
|----|------|-------|---------|--------|
| 11 | 125  | 0,076 | 1743414 | 8306-9 |

## 8306-10

## SZCZYPCE ZE STOPU TWARDEGO DO CIĘCIA BOCZNEGO

- › Główka owalna, z fazką, nadaje się specjalnie do włókna szklanego i Kevlaru®
- › Do dużych obciążeń przy cięciu, zaleta ostrzy z węgla spiek
- › Twardość ostrzy 84-86 HRA
- › Ze sprężyną odbijającą
- › ESD = Elektro Statik Discharge (odprowadzenie elektrostatyczne)
- › Kevlar® = zarej. znak towarowy firmy DuPont



| SL | mm  | kg    | Kod     | Nr      |
|----|-----|-------|---------|---------|
| 11 | 125 | 0,077 | 1743422 | 8306-10 |

## Szczypce do cięcia ze skosem i czołowego do elektroniki

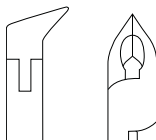
## 8308-1

## MINISZCZYPCE DO CIĘCIA ZE SKOSEM DO ELEKTRONIKI

- › Szpiczasta główka, ostrza zagięte pod kątem 55°, z fazki
- › Do prac w ciasnych warunkach
- › Indukcyjnie hartowane ostrza precyzyjne, twardość ostrzy 61-63 HRC
- › Ze sprężyną odbijającą
- › ESD = Elektro Statik Discharge (odprowadzenie elektrostatyczne)

**Sprawność cięcia:**

- › stal twarda: 0,4 mm/AWG 26
- › stal miękka: 1,0 mm/AWG 18
- › drut miedziany: 1,2 mm/AWG 16



| SL | mm  | kg    | Kod     | Nr     |
|----|-----|-------|---------|--------|
| 12 | 125 | 0,076 | 1743600 | 8308-1 |

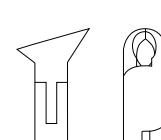
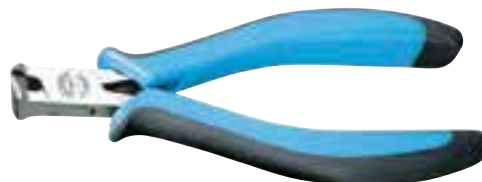
## 8308-3

## SZCZYPCE DO CIĘCIA ZE SKOSEM DO ELEKTRONIKI

- › Szeroka główka i długie ostrza, z fazki
- › Ostrza zagięte pod kątem 55°
- › Jednostronnie szpiczasto przyszlifowana główka
- › Do prac w ciasnych warunkach
- › Indukcyjnie hartowane ostrza precyzyjne, twardość ostrzy 61-63 HRC

**Sprawność cięcia:**

- › stal twarda: 0,4 mm/AWG 26
- › stal miękka: 1,0 mm/AWG 18
- › drut miedziany: 1,5 mm/AWG 15
- › Ze sprężyną odbijającą
- › ESD = Elektro Statik Discharge (odprowadzenie elektrostatyczne)



| SL | mm  | kg    | Kod     | Nr     |
|----|-----|-------|---------|--------|
| 15 | 135 | 0,094 | 1743627 | 8308-3 |

## 8308-4

## SZCZYPCE DO CIĘCIA CZOŁOWEGO DO ELEKTRONIKI

- › Szeroka główka i długie ostrza, z fazki
- › Wysoka sprawność cięcia
- › Indukcyjnie hartowane ostrza precyzyjne, twardość ostrzy 61-63 HRC

**Sprawność cięcia:**

- › stal twarda: 0,4 mm/AWG 26
- › stal miękka: 1,0 mm/AWG 18
- › drut miedziany: 1,5 mm/AWG 15
- › Ze sprężyną odbijającą
- › ESD = Elektro Statik Discharge (odprowadzenie elektrostatyczne)

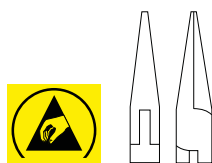
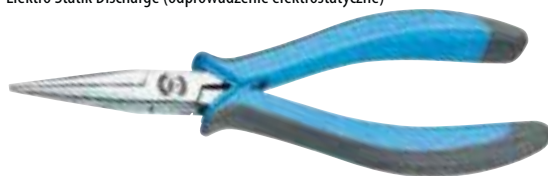


| SL | mm  | kg    | Kod     | Nr     |
|----|-----|-------|---------|--------|
| 15 | 135 | 0,098 | 1743635 | 8308-4 |

## Szczypce szpiczaste do elektroniki

8305-2  
SZCZYPCE SZPICZASTE DO  
ELEKTRONIKI

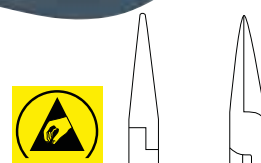
- Szczęki długie, półokrągłe, z nacięciem
- ESD= Elektro Statik Discharge (odprowadzenie elektrostatyczne)



| BL | mm  | kg    | Kod     | Nr     |
|----|-----|-------|---------|--------|
| 39 | 165 | 0,111 | 6725480 | 8305-2 |

8307-4  
SZCZYPCE SZPICZASTE DO  
ELEKTRONIKI

- Smukłe, cienkie, płasko-okrągło zbiegające się szczęki
- Powierzchnie chwytne gładko szlifowane
- Ze sprężyną odbijającą
- ESD= Elektro Statik Discharge (odprowadzenie elektrostatyczne)



| BL | mm  | kg    | Kod     | Nr     |
|----|-----|-------|---------|--------|
| 31 | 145 | 0,074 | 1743562 | 8307-4 |

8305-6  
SZCZYPCE IGŁOWE DO  
ELEKTRONIKI

- Ze szczególnie smukłymi szczękami i cienkim szpicem
- Bez nacięcia
- ESD= Elektro Statik Discharge (odprowadzenie elektrostatyczne)



| BL | mm  | kg    | Kod     | Nr     |
|----|-----|-------|---------|--------|
| 40 | 160 | 0,101 | 6725720 | 8305-6 |

## Szczypce szpiczaste do elektroniki, zagięte pod kątem 45°

8307-3  
SZCZYPCE SZPICZASTE DO  
ELEKTRONIKI

- Smukłe, cienkie, płasko-okrągło zbiegające się szczęki, zagięte pod kątem 45°
- Powierzchnie chwytne z drobnym nacięciem poprzecznym
- Ze sprężyną odbijającą
- ESD= Elektro Statik Discharge (odprowadzenie elektrostatyczne)



| BL | mm  | kg    | Kod     | Nr     |
|----|-----|-------|---------|--------|
| 22 | 140 | 0,081 | 1743554 | 8307-3 |

8307-7  
SZCZYPCE PŁASKO-OKRĄGŁE  
DO ELEKTRONIKI

- Zagięte pod kątem 45°, bardzo długie, płasko-okrągło zbiegające się szczęki
- Do prostowania i zaginania
- Powierzchnie chwytne gładko szlifowane
- Ze sprężyną odbijającą
- ESD= Elektro Statik Discharge (odprowadzenie elektrostatyczne)



| BL | mm  | kg    | Kod     | Nr     |
|----|-----|-------|---------|--------|
| 35 | 165 | 0,113 | 1743597 | 8307-7 |

## Szczypce do elektroniki specjalne

## 8305-7

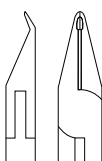
## SZCZYPCE DO CIĘCIA ZE SKOSEM DO ELEKTRONIKI



- › Ostrza zagięte pod kątem 30°, z małym skosem
- › Ze smukłą główką do pracy w ciasnych warunkach

**Sprawność cięcia:**

- › stal miękka: 0,6 mm/AWG 22
- › drut miedziany: 0,8 mm/AWG 20
- › ESD= Elektro Statik Discharge (odprowadzenie elektrostatyczne)



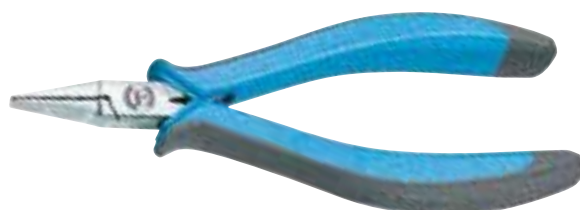
| SL | mm  | kg    | Kod     | Nr     |
|----|-----|-------|---------|--------|
| 6  | 135 | 0,073 | 6725990 | 8305-7 |

## 8305-9

## SZCZYPCE PŁASKIE DO ELEKTRONIKI



- › Kształt prosty
- › Bez nacięcia
- › ESD= Elektro Statik Discharge (odprowadzenie elektrostatyczne)



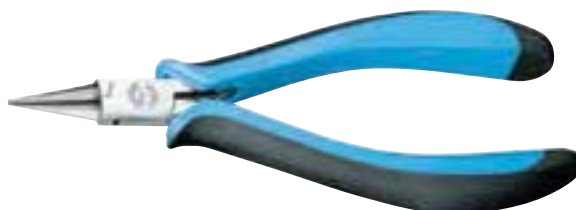
| BL | mm  | kg    | Kod     | Nr     |
|----|-----|-------|---------|--------|
| 23 | 135 | 0,073 | 6726370 | 8305-9 |

## 8308-6

## SZCZYPCE OKRĄGŁE DO ELEKTRONIKI



- › Do najdokładniejszych robót
- › O wysokiej trwałości
- › Szpic zbieżny do Ø 1 mm, bez nacięcia
- › ESD= Elektro Statik Discharge (odprowadzenie elektrostatyczne)
- › Kevlar® = zarej. znak towarowy firmy DuPont



| BL | mm  | kg    | Kod     | Nr     |
|----|-----|-------|---------|--------|
| 20 | 135 | 0,078 | 1743651 | 8308-6 |

## Szczypce miniaturowe do elektroniki

Z ulepszonej stali na duże obciążenia  
Ostrza indukcyjnie dohartowane, ok. 60 HRC, powierzchnie fosfatowane

Ze sprężyną odbijającą  
2 składnikowy uchwyt z powierzchniami osłaniającymi dłoń

### 8350-2

#### MINIATUROWE SZCZYPCE DO CIĘCIA BOCZNEGO DO ELEKTRONIKI

- Szczególnie szpiczasty, wąski kształt główek
- Ostrza załamane pod kątem 21°, bez fazki

**Sprawność cięcia:**  
➤ drut miedziany: maks. 0,8 mm / AWG 20



| SL | l mm | kg    | Kod     | Nr     |
|----|------|-------|---------|--------|
| 8  | 132  | 0,073 | 1828967 | 8350-2 |

### 8350-3

#### MINIATUROWE SZCZYPCE DO CIĘCIA BOCZNEGO DO ELEKTRONIKI

- Szczególnie szpiczasty, wąski kształt główek
- Z uchwytem drutu
- Ostrza załamane pod kątem 21°, bez fazki

**Sprawność cięcia:**  
➤ drut miedziany: maks. 1,0 mm / AWG 18



| SL | l mm | kg    | Kod     | Nr     |
|----|------|-------|---------|--------|
| 8  | 132  | 0,082 | 1828975 | 8350-3 |

### 8350-5

#### MINIATUROWE SZCZYPCE DO CIĘCIA CZOŁOWEGO ZE SKOSEM DO ELEKTRONIKI

- Szeroki, szpiczasty kształt główek, bez fazki
- Ostrza załamane pod kątem 48°

**Sprawność cięcia:**  
➤ drut miedziany: maks. 1,3 mm / AWG 16



| SL | l mm | kg    | Kod     | Nr     |
|----|------|-------|---------|--------|
| 8  | 136  | 0,085 | 1828991 | 8350-5 |

### 8350-6

#### MINIATUROWE SZCZYPCE DO CIĘCIA BOCZNEGO DO ELEKTRONIKI

- Szeroki, szpiczasty kształt główek
- Ostrza załamane pod kątem 21°, bez fazki

**Sprawność cięcia:**  
➤ drut miedziany: maks. 1,3 mm / AWG 16  
➤ drut średniej twardości: maks 1,0 mm / AWG 18



| SL | l mm | kg    | Kod     | Nr     |
|----|------|-------|---------|--------|
| 8  | 138  | 0,094 | 1829009 | 8350-6 |

### 8350-7

#### MINIATUROWE SZCZYPCE DO CIĘCIA BOCZNEGO DO ELEKTRONIKI

- Szeroki, szpiczasty kształt główek
- Ostrza załamane pod kątem 21°, bez fazki

**Sprawność cięcia:**  
➤ drut miedziany: maks. 1,3 mm / AWG 16



| SL | l mm | kg    | Kod     | Nr     |
|----|------|-------|---------|--------|
| 8  | 138  | 0,086 | 1829017 | 8350-7 |

### 8350-8

#### MINIATUROWE SZCZYPCE DO CIĘCIA BOCZNEGO DO ELEKTRONIKI

Power-Line

- Wpuszczony zamek zwiększa stabilność
- Szeroki, szpiczasty kształt główek
- Ostrza załamane pod kątem 21°, z małym skosem

**Sprawność cięcia:**  
➤ drut miedziany: maks. 2,0 mm / AWG 12  
➤ drut średniej twardości: maks 1,6 mm / AWG 14



| SL | l mm | kg    | Kod     | Nr     |
|----|------|-------|---------|--------|
| 12 | 140  | 0,110 | 1829025 | 8350-8 |



## 8350-9

MINIATUROWE SZCZYPCE  
DO CIĘCIA BOCZNEGO DO ELEKTRONIKI

- > Szeroki, szpiczasty kształt główek
- > Ze sprężynowym uchwytem drutu
- > Ostrza załamane pod kątem 21°, bez fazki

**Sprawność cięcia:**

- > drut miedziany: maks. 1,3 mm / AWG 16
- > drut średniej twardości: maks 1,0 mm / AWG 18



| SL | l mm | kg    | Kod     | Nr     |
|----|------|-------|---------|--------|
| 10 | 138  | 0,094 | 1829033 | 8350-9 |

## 8351-1

MINIATUROWE SZCZYPCE  
DO CIĘCIA BOCZNEGO DO ELEKTRONIKI  
Power-Line

- > Technologia Tungsten do najcięższej pracy i długotrwałego stosowania
- > Ostrza załamane pod kątem 21°, z małym skosem, twardość ostrzy 62 HRC

**Sprawność cięcia:**

- > drut miedziany: maks. 2,0 mm / AWG 12
- > drut średniej twardości: maks. 1,6 mm / AWG 14
- > drut fortepianowy: maks. 0,6 mm / AWG 22



| SL | l mm | kg    | Kod     | Nr     |
|----|------|-------|---------|--------|
| 8  | 137  | 0,109 | 1829041 | 8351-1 |

## 8352-1

MINIATUROWE SZCZYPCE  
SZPICZASTE DO ELEKTRONIKI

- > Krótkie, wąskie, gładkie szczęki
- > Powierzchnie fosfatowane



| BL | l mm | kg    | Kod     | Nr     |
|----|------|-------|---------|--------|
| 20 | 145  | 0,090 | 1829068 | 8352-1 |

## 8352-2

MINIATUROWE SZCZYPCE  
PŁASKIE DO ELEKTRONIKI

- > Długie, wąskie, gładkie szczęki



| BL | l mm | kg    | Kod     | Nr     |
|----|------|-------|---------|--------|
| 32 | 158  | 0,094 | 1829076 | 8352-2 |

## 8352-3

MINIATUROWE SZCZYPCE  
SZPICZASTE DO ELEKTRONIKI

- > Długie, wąskie, złobkowane szczęki
- > Ostrza załamane pod kątem 45°



| BL | l mm | kg    | Kod     | Nr     |
|----|------|-------|---------|--------|
| 35 | 152  | 0,092 | 1829084 | 8352-3 |

## 8353-1

MINIATUROWE SZCZYPCE DO  
ŚCİĄGANIA IZOLACJI DO ELEKTRONIKI

- > Narzędzie wielofunkcyjne, do cięcia, ściągania izolacji, zaciskania



| BL | l mm | mm <sup>2</sup> | AWG   | kg    | Kod     | Nr     |
|----|------|-----------------|-------|-------|---------|--------|
| 40 | 175  | 0,25-0,81       | 30-20 | 0,126 | 1829092 | 8353-1 |

## Akcesoria

8353-2  
SZCZYPKI DO ŚCIĄGANIA  
LAKIERU

- Do usuwania lakieru izolacyjnego
- Uchwyty z tworzywa sztucznego
- Ø odizolowywania 0,6 mm<sup>2</sup> / AWG 22



| l mm | mm <sup>2</sup> | AWG | kg    | Kod     | Nr     |
|------|-----------------|-----|-------|---------|--------|
| 125  | 0,6             | 22  | 0,047 | 1828924 | 8353-2 |

8353-3  
NOŻ DO USUWANIA PŁASZCZA

- Do kabli o średnicy od 4-16 mm



| Ø    | l mm | kg    | Kod     | Nr     |
|------|------|-------|---------|--------|
| 4-16 | 140  | 0,087 | 1828932 | 8353-3 |

8354-1  
ODSYSACZ LUTU

- Do usuwania pozostałości lutowniczych po odlutowaniu elementów elektronicznych



| l mm | kg    | Kod     | Nr     |
|------|-------|---------|--------|
| 220  | 0,096 | 1828940 | 8354-1 |

## Narzędzia do ściągania izolacji

8147  
WYSOKOSPRAWNE NARZĘDZIE DO ŚCIĄGANIA IZOLACJI

- Profesjonalne narzędzie do usuwania izolacji, z dwoma wielkościami haków do kabli
- Poręczne, łatwe w użyciu, także w najtrudniejszych okolicznościach
- Do kabli (aż do 40 mm Ø) z dowolną izolacją
- Możliwość zablokowania ostrza w jednej z trzech pozycji (do cięć kolistych, prostych i spiralnych)
- Grubość kabli: 4,5-40 mm Ø
- Grubość izolacji: aż do 4,5 mm

## Wymiary:

- z małym hakiem do kabli: 150 x 42 x 30,5 mm
- z dużym hakiem do kabli: 167 x 52 x 30,5 mm
- E-8147 = Nóż zapasowy



| Ø      | kg    | Kod     | Nr   |
|--------|-------|---------|------|
| 4,5-40 | 0,196 | 1830856 | 8147 |

| kg    | Kod     | Nr     |
|-------|---------|--------|
| 0,002 | 1884719 | E-8147 |



## 8146

### SZCZYPCE DO ŚCIAĞANIA IZOLACJI

z wymiennym modułem, samonastawne

- Samonastawcze narzędzie do cięcia i odizolowywania (nr 8146) do nowoczesnych instalacji i okablowań, (90 % wszystkich przewodów można odizolować bez nastawiania szczęk)
- Wprowadzenie lekko wymiennych wkładek umożliwiło precyzyjne zdejmowanie przeróżnych izolacji, od PVC aż do PTFE, tym samym narzędziem
- W komplecie płaskie ostrze
- Wymiary: 191 x 123 x 20 mm

#### Zakres zastosowań:

- 8146-1z płaskim ostrzem: 0,02-10 mm<sup>2</sup> / AWG 34-8 (do wszystkich izolacji PVC)
- 8146-2 z ostrzem okrągłym: 4-16 mm<sup>2</sup> / AWG 10-5
- 8146-3 z ostrzem V: PTFE 0,1-4 mm<sup>2</sup> / AWG 28-12 (do wszystkich izolacji)

#### Zakres cięcia:

- przewody elastyczne do 10 mm<sup>2</sup> / AWG 8
- przewody sztywne do 1,5 mm<sup>2</sup> / AWG 16



8146



8146-1



8146-2



8146-3

| Opis                                                            | mm <sup>2</sup> | AWG   |  | Kod     | Nr     |
|-----------------------------------------------------------------|-----------------|-------|-------------------------------------------------------------------------------------|---------|--------|
| <b>Szczypce do ściągania izolacji z wkładką modułową 8146-1</b> | 0,02-10         | 34-8  | 0,180                                                                               | 1830805 | 8146   |
| <b>Wkładka modułowa, nóż płaski</b>                             | 0,02-10         | 34-8  | 0,015                                                                               | 1830813 | 8146-1 |
| <b>Wkładka modułowa, nóż okrągły</b>                            | 4-16            | 10-5  | 0,016                                                                               | 1830821 | 8146-2 |
| <b>Wkładka modułowa, V-nóż</b>                                  | 0,1-4           | 28-12 | 0,016                                                                               | 1830848 | 8146-3 |

## 8139

### SZCZYPCE DO POCHEWK ŻYŁOWYCH

- Do zwykłego zaciskania tulejek żyłowych wg DIN 46228
- Ze specjalnym przyrządem do odizolowania i cięcia miękkiego drutu
- Stal do ulepszenia wg DIN
- TL = czarne, z niebieską, zanurzeniowo powlekaną osłoną rączek



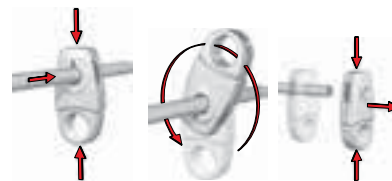
| mm <sup>2</sup> | mm  | inch  |  | Kod     | Nr          |
|-----------------|-----|-------|-------------------------------------------------------------------------------------|---------|-------------|
| <b>0,25-2,5</b> | 155 | 6     | 0,186                                                                               | 6723510 | 8139-155 TC |
| <b>0,5-16</b>   | 220 | 8.1/2 | 0,314                                                                               | 6723780 | 8139-220 TC |

## 8148

### PRECYZYJNY PRZYRZĄD DO ŚCIAĞANIA IZOLACJI

z kabli do przesyłu danych

- Łatwość użytkowania, poręczność, cięcie po obwodzie
- Precyzyjne ustawienie głębokości cięcia ( 9 stopni głębokości)
- Wymienne ostrze
- Bezpieczny, zaokrąglony kształt
- Średnica przewodu: 2,5-11 mm
- Grubość izolacji: do 1,0 mm
- Wymiary: 90,5 x 39,5 x 19 mm
- E-8148 = Wymienne ostrze



| Ø             |  | Kod         | Nr        |
|---------------|--------------------------------------------------------------------------------------|-------------|-----------|
| <b>2,5-11</b> | 0,043                                                                                | 1830864     | 8148      |
| <b>0,002</b>  |                                                                                      | Kod 1884727 | Nr E-8148 |

## Precyzyjne szczypce zaciskowe

### 8141

## PRECYZYJNE SZCZYPCE ZACISKOWE

do tulejek przewodowych

- > Elastycznie i lekko
- > Możliwość użytkowania przez osoby prawo- i leworęczne
- > Blokada dla zapewnienia całkowitego zakończenia procesu zaciskania końcówek
- > Mechanizm odblokowania w celu usunięcia nieprawidłowo zaciśniętych końcówek i blokad
- > Precyzyjne ustawienie mimośrodowo dla zapewnienia niezmiennego jakości zaciśniętych końcówek i funkcji kalibracji

#### Zakresy zastosowań:

- > Samonastawne od 0,5 do 6 mm<sup>2</sup> / AWG 22- AWG 10



| mm <sup>2</sup> | mm  | inch | kg    | Kod     | Nr   |
|-----------------|-----|------|-------|---------|------|
| 0,5-6           | 197 | 7,75 | 0,423 | 1830759 | 8141 |

### 8142

## PRECYZYJNE SZCZYPCE ZACISKOWE

do izolowanych końcówek kablowych

- > Wyraźne zmniejszenie siły ręki w porównaniu z innym narzędziami do zaciskania końcówek dzięki niepowtarzalnemu mechanizmowi
- > Elastycznie i lekko
- > Możliwość użytkowania przez osoby prawo- i leworęczne
- > Blokada dla zapewnienia całkowitego zakończenia procesu zaciskania końcówek
- > Mechanizm odblokowania w celu usunięcia nieprawidłowo zaciśniętych końcówek i blokad
- > Precyzyjne ustawienie mimośrodowo dla zapewnienia niezmiennego jakości zaciśniętych końcówek i funkcji kalibracji

#### Zakresy zastosowań:

- > 1: 0,5-1,0 mm<sup>2</sup> / 20-18 AWG
- > 2: 1,5-2,5 mm<sup>2</sup> / 16-14 AWG
- > 3: 4,0-6,0 mm<sup>2</sup> / 12-10 AWG



| mm <sup>2</sup> | mm  | inch  | kg    | Kod     | Nr   |
|-----------------|-----|-------|-------|---------|------|
| 0,5-6           | 255 | 10,04 | 0,626 | 1830767 | 8142 |

### 8152 - 8153

## SZCZYPCE DO OBCISKANIA

do dużych końcówek kablowych

- > Zwrotny mechanizm zapadkowy zaprojektowany tak, aby zapewnić trwałe i niezawodne połączenie nieizolowanych rurkowych końcówek kablowych z przewodem w sposób całkowicie bezpieczny w pełnym cyklu zaciskania
- > Asymetryczne wkładki zaciskowe do optymalnego pozycjonowania
- > Wkładki zaciskowe znakują złącza tak, abyście mogli sprawdzić prawidłowe użytkowanie narzędzia
- > Długie uchwyty-dźwignie umożliwiają oburęczną pracę oraz niemęczące zaciskanie końcówek

8152



8153



| mm <sup>2</sup> | AWG   | mm  | kg    | Kod     | Nr   |
|-----------------|-------|-----|-------|---------|------|
| 4-25            | 12-3  | 300 | 0,650 | 2010313 | 8152 |
| 10-75           | 7-2/0 | 500 | 2,800 | 2010321 | 8153 |



## Szczypce do obciskania

8155  
SZCZYPCE ZACISKOWE

do izolowanych łączników

› Do przyłączy izolowanych na czerwono, niebiesko i żółto. Takich jak końcówki kablowe z kołkiem i bez, wtyczki płaskie, płaskie i okrągłe pochwłki wtykowe, połączenia stykowe i równoległe.

- › Lekkie i poręczne
- › Ryglowana blokada
- › Miłe w dotyku uchwyty
- › Stal specjalna GEDORE, oksydowana

**Zakresy zastosowań:**

- › 1: 0,5-1,0 mm<sup>2</sup> / 20-18 AWG
- › 2: 1,5-2,5 mm<sup>2</sup> / 16-14 AWG
- › 3: 4,0-6,0 mm<sup>2</sup> / 12-10 AWG



| mm <sup>2</sup> | AWG   | L   | szer. |  | Kod     | Nr   |
|-----------------|-------|-----|-------|-------------------------------------------------------------------------------------|---------|------|
| 0,5-6           | 20-10 | 220 | 80    | 0,552                                                                               | 2836823 | 8155 |

8156  
SZCZYPCE ZACISKOWE

do zestyków nieizolowanych

› Do nieizolowanych złączy z zaciskaną widlastą końcówką, takich jak wtyk płaski F 2,8; F4,8; F6,3 lub F 9,5

- › Lekkie i poręczne
- › Ryglowana blokada
- › Miłe w dotyku uchwyty
- › Stal specjalna GEDORE, oksydowana

**Zakresy zastosowań:**

- › 1: 0,25-0,5 mm<sup>2</sup> / 24-20 AWG
- › 2: 0,5-1,0 mm<sup>2</sup> / 20-18 AWG
- › 3: 4,0-6,0 mm<sup>2</sup> / 12-10 AWG
- › 4: 1,5-2,5 mm<sup>2</sup> / 16-14 AWG



| mm <sup>2</sup> | AWG   | L   | szer. |  | Kod     | Nr   |
|-----------------|-------|-----|-------|---------------------------------------------------------------------------------------|---------|------|
| 0,25-6          | 24-10 | 220 | 80    | 0,180                                                                                 | 2836831 | 8156 |

8157  
SZCZYPCE ZACISKOWE

do końcówek kablowych

› Do nieizolowanych złączy z zaciskaną zamkniętą tulejką (Prasowanie - W do 16 mm<sup>2</sup> / AWG 6 oraz końcówek kablowych rurkowych do 10 mm<sup>2</sup> / AWG 6

- › Lekkie i poręczne
- › Ryglowana blokada
- › Miłe w dotyku uchwyty
- › Stal specjalna GEDORE, oksydowana

**Zakresy zastosowań:**

- › 1: 0,1-0,35 mm<sup>2</sup> / 26-22 AWG
- › 2: 0,5-1,0 mm<sup>2</sup> / 20-18 AWG
- › 3: 1,5-2,5 mm<sup>2</sup> / 16-14 AWG
- › 4: 4,0-6,0 mm<sup>2</sup> / 12-10 AWG
- › 5: 10,0-16,0 mm<sup>2</sup> / 8-6 AWG



| mm <sup>2</sup> | AWG  | L   | szer. |  | Kod     | Nr   |
|-----------------|------|-----|-------|-------------------------------------------------------------------------------------|---------|------|
| 0,1-16          | 26-6 | 220 | 80    | 0,180                                                                               | 2836858 | 8157 |

## Modułowe szczypce do obciskania



### ZALETY:

- Niezawodność: precyzyjne zaciskanie równoległym mechanizmem
- Łatwość obsługi: pełna widoczność w czasie zaciskania, prosta wymiana wkładek modułowych bez dodatkowych narzędzi
- Komfort: lekki, osłonięty tworzywem uchwyt daje wygodę użytkowania, także w niskich temperaturach
- Praktyczność: łatwo wymienne wkładki, dokładnie opisane, części składowe połączone bolcem, każda wkładka w swoim pudełeczku, pudełeczka łączone ze sobą w komplety jak puzzle
- Wszechstronne i profesjonalne: tylko jedno szczypce bazowe, zestawiane ze wszystkimi wkładkami modułowymi do różnych zacisków. Także do dużych końcówek, kabli koncentrycznych, światłowodów i wtyczek wielopunktowych



### WYMIANA ZESTAWÓW DO ZACISKANIA

- Po wciśnięciu blokady można łatwo wyjąć zestaw do zaciskania.
- Wyjąć zestaw do zaciskania i założyć potrzebny nowy podczas wciśniętej blokady w dół.



# 8140

## MODUŁOWE SZCZYPCE DO OBCISKANIA

- Profesjonalne zapadkowe narzędzie do obciskania większości typów przewodów mechanicznych, elektrycznych i elektronicznych
- Wymiary: dług. 234 x wys. 64 x szer. 24 mm
- Rama bazowa (nr 8140) kombinowana z wszystkimi wkładkami modułowymi
- Wkładki modułowe wymienne bez dodatkowego narzędzia



l= mm

234

kg

0,557

Kod

1830546

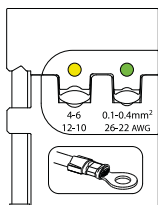
Nr

8140

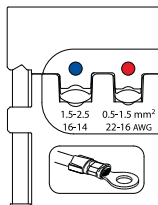
## 8140-01/-02

## WKŁADKA MODUŁOWA

do izolowanych końcówek kablowych



8140-01



8140-02

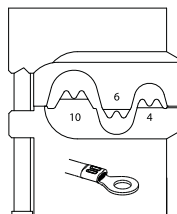


| mm <sup>2</sup>          | AWG           |  | Kod     | Nr      |
|--------------------------|---------------|-------------------------------------------------------------------------------------|---------|---------|
| <b>0,1-0,4 + 4-6</b>     | 26-22 + 12-10 | 0,075                                                                               | 1830554 | 8140-01 |
| <b>0,5-1,5 + 1,5-2,5</b> | 22-16 + 16-14 | 0,068                                                                               | 1830562 | 8140-02 |

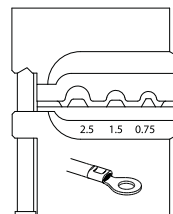
## 8140-03/-04/-05

## WKŁADKA MODUŁOWA

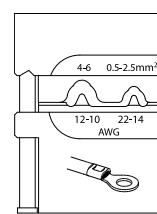
do nie izolowanych końcówek kablowych



8140-03



8140-04



8140-05

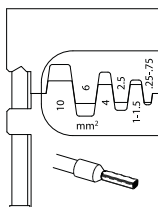


| mm <sup>2</sup>      | AWG           |  | Kod     | Nr      |
|----------------------|---------------|---------------------------------------------------------------------------------------|---------|---------|
| <b>4-6-10</b>        | 12-10-8       | 0,056                                                                                 | 1830570 | 8140-03 |
| <b>0,75-1,5-2,5</b>  |               | 0,076                                                                                 | 1830589 | 8140-04 |
| <b>0,5-2,5 + 4-6</b> | 22-14 + 12-10 | 0,056                                                                                 | 1830597 | 8140-05 |

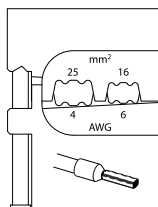
## 8140-06/-07/-08

## WKŁADKA MODUŁOWA

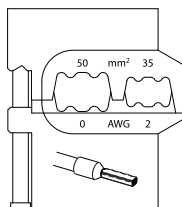
do tulejek końcówek żytowych



8140-06



8140-07



8140-08

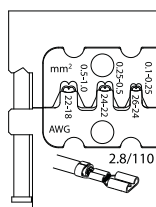


| mm <sup>2</sup> | AWG |  | Kod     | Nr      |
|-----------------|-----|-------------------------------------------------------------------------------------|---------|---------|
| <b>0,25-10</b>  |     | 0,056                                                                               | 1830600 | 8140-06 |
| <b>16-25</b>    | 6-4 | 0,056                                                                               | 1830619 | 8140-07 |
| <b>35-50</b>    | 2-0 | 0,056                                                                               | 1830627 | 8140-08 |

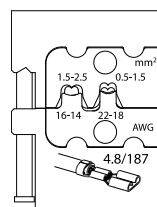
## 8140-09/-10/-11

## WKŁADKA MODUŁOWA

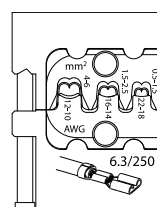
do płaskich tulejek wtykowych



8140-09



8140-10



8140-11

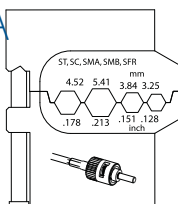


| Typ połączenia | mm <sup>2</sup> | AWG   |  | Kod     | Nr      |
|----------------|-----------------|-------|---------------------------------------------------------------------------------------|---------|---------|
| <b>2,8</b>     | 0,1-1           | 26-18 | 0,072                                                                                 | 1830635 | 8140-09 |
| <b>4,8</b>     | 0,5-2,5         | 22-14 | 0,056                                                                                 | 1830643 | 8140-10 |
| <b>6,3</b>     | 0,5-6           | 22-10 | 0,080                                                                                 | 1830651 | 8140-11 |

## 8140-12

## WKŁADKA MODUŁOWA

do światłowodów

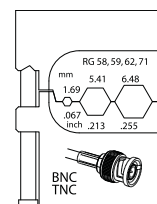


| Ø                                                |       | Kod     | Nr      |
|--------------------------------------------------|-------|---------|---------|
| 4,52 5,41 3,84 3,25 mm<br>.178 .213 .151 .128 in | 0,056 | 1830678 | 8140-12 |

## 8140-14

## WKŁADKA MODUŁOWA

do przewodów współosiowych

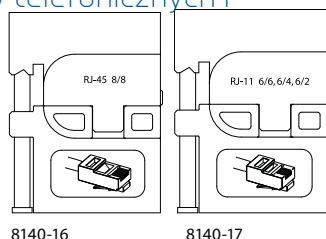


| Typ połączenia    | Ø                                      |       | Kod     | Nr      |
|-------------------|----------------------------------------|-------|---------|---------|
| RG 58, 59, 62, 71 | 1,69 5,41 6,48 mm<br>.067 .213 .255 in | 0,056 | 1830694 | 8140-14 |

## 8140-16/-17

## WKŁADKA MODUŁOWA

do modułowych wtyków telefonicznych i komputerowych

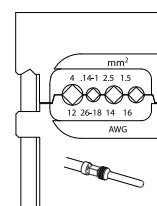


| Typ połączenia               |       | Kod     | Nr      |
|------------------------------|-------|---------|---------|
| RJ-45, 8P/8C                 | 0,050 | 1830716 | 8140-16 |
| RJ-11, 6P/6C - 6P/4C - 6P/2C | 0,048 | 1830724 | 8140-17 |

## 8140-18

## WKŁADKA MODUŁOWA

do grubych połączeń wtykowych



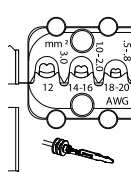
| mm²    | AWG   |       | Kod     | Nr      |
|--------|-------|-------|---------|---------|
| 0,14-4 | 26-12 | 0,056 | 1830732 | 8140-18 |

## 8140-20

## WKŁADKA MODUŁOWA

do styków lamelowych

➤ Z uszczelnieniami 0,5 - 3,0 mm²

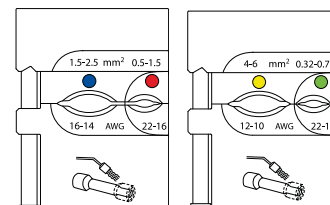


| mm²     | AWG   |       | Kod     | Nr      |
|---------|-------|-------|---------|---------|
| 0,5-3,0 | 20-12 | 0,056 | 1963384 | 8140-20 |

## 8140-21/-22

## WKŁADKA MODUŁOWA

do koszulek termokurczliwych Dura Seal



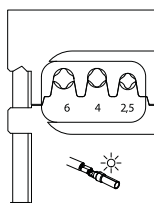
| mm²                   | AWG               |       | Kod     | Nr      |
|-----------------------|-------------------|-------|---------|---------|
| 0,5 - 1,5 / 1,5 - 2,5 | 22 - 16 / 16 - 14 | 0,080 | 1963392 | 8140-21 |
| 0,32 - 0,75 / 4 - 6   | 22 - 18 / 12 - 10 | 0,080 | 1963406 | 8140-22 |

## 8140-23

## WKŁADKA MODUŁOWA

do Solarlok®

➤ Pasuje do Tyco Solarlok®: 2,5 - 4 - 6 mm²



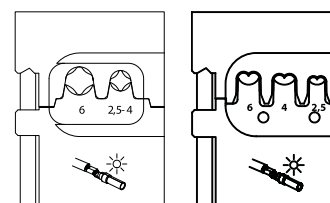
| mm²         |       | Kod     | Nr      |
|-------------|-------|---------|---------|
| 2,5 - 4 - 6 | 0,086 | 2078082 | 8140-23 |

## 8140-24/-25

## WKŁADKA MODUŁOWA

do Multi Contact

➤ Pasuje do Multi Contact MC 3 / MC 4: 2,5 - 4 - 6 mm²



| Typ połączenia     |       | Kod     | Nr      |
|--------------------|-------|---------|---------|
| Multi Contact MC 3 | 0,056 | 2078090 | 8140-24 |
| Multi Contact MC 4 | 0,700 | 2078104 | 8140-25 |

## Zestaw szczypiec zaciskowych

5 8140 A

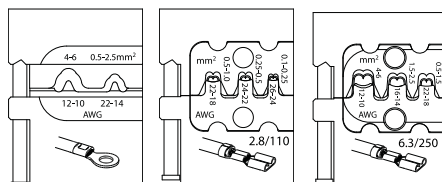
## ZESTAW SZCZYPIEC ZACISKOWYCH AUTOMOTIVE

4-częściowy

- Praktycznie skonfigurowany zestaw do specyficznych potrzeb w pojazdach
- Idealne do zaciskania odpowiedzialnych końcówek
- Poszerzanie zastosowania poprzez zakup kolejnych wkładek modułowych
- Wkładki modułowe wymienne bez dodatkowego narzędzia
- Opakowane w praktyczne blistry



S 8140 A



8140-05

8140-09

8140-11

| Zawartość              |  | Kod     | Nr       |
|------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|---------|----------|
| <b>8140</b>            | 0,754                                                                               | 1830910 | S 8140 A |
| <b>8140-09 -05 -11</b> |                                                                                     |         |          |

S 8140 E

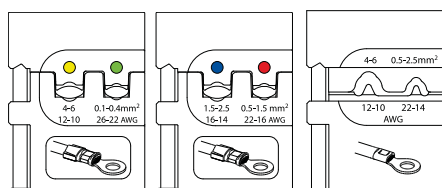
## ZESTAW SZCZYPIEC ZACISKO- WYCH ELEKTRYK

4-częściowy

- Praktycznie skonfigurowany zestaw do specyficznych potrzeb w elektroinstalatorstwie
- Idealne do zaciskania odpowiedzialnych końcówek
- Poszerzanie zastosowania poprzez zakup kolejnych wkładek modułowych
- Wkładowe modułowe wymienne bez dodatkowego narzędzia
- Opakowane w praktyczne blistry



S 8140 E



8140-01

8140-02

8140-05

| Zawartość              |  | Kod     | Nr       |
|------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|---------|----------|
| <b>8140</b>            | 0,760                                                                               | 1830899 | S 8140 E |
| <b>8140-01 -02 -05</b> |                                                                                     |         |          |

S 8140 D

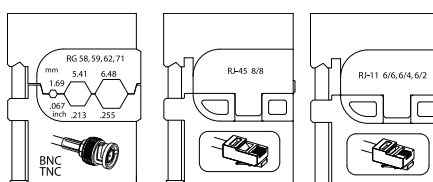
## ZESTAW SZCZYPIEC ZACISKOWYCH DATA-COM

4-częściowy

- Praktycznie skonfigurowany zestaw do specyficznych potrzeb w instalacjach przesyłu danych
- Idealne do zaciskania odpowiedzialnych końcówek
- Poszerzanie zastosowania poprzez zakup kolejnych wkładek modułowych
- Wkładki modułowe wymienne bez dodatkowego narzędzia
- Opakowane w praktyczne blistery



S 8140 D



8140-14

8140-16

8140-17

| Zawartość              |  | Kod     | Nr       |
|------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|---------|----------|
| <b>8140</b>            | 0,711                                                                               | 1830937 | S 8140 D |
| <b>8140-14 -16 -17</b> |                                                                                     |         |          |

5 8140 J

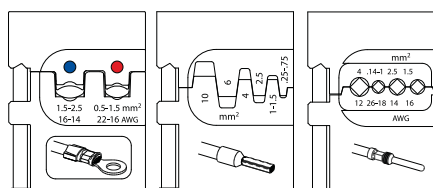
## ZESTAW SZCZYPIEC ZACISKOWYCH PRZEMYSŁ

4-częściowy

- Praktycznie skonfigurowany zestaw do specyficznych potrzeb w przemyśle
- Idealne do zaciskania odpowiedzialnych końcówek
- Poszerzanie zastosowania poprzez zakup kolejnych wkładek modułowych
- Wkładki modułowe wymienne bez dodatkowego narzędzia
- Opakowane w praktyczne blistry



S 8140 J



8140-02

8140-06

8140-18

| Zawartość              |  | Kod     | Nr       |
|------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|---------|----------|
| <b>8140</b>            | 0,752                                                                               | 1830929 | S 8140 J |
| <b>8140-02 -06 -18</b> |                                                                                     |         |          |

## S 8140 PN

### ZESTAW PROFESJONALNYCH SZCZYPIEC ZACISKAJĄCYCH

w kasecie z tworzywa

- Szczypce Nr 8140 do obciskania końcówek bez wkładek modułowych do samodzielnego doboru
- W walizeczce z tworzywa



8140



S 8140 PN

| Zawartość   |  | Code    | Nr.       |
|-------------|-------------------------------------------------------------------------------------|---------|-----------|
| <b>8140</b> | 1,589                                                                               | 1963279 | S 8140 PN |

## RZB1-18CR

### ZESTAW SZCZYPIEC

2-częściowy + dodatki

- W stabilnej walizce plastikowej

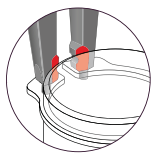


| Zawartość           |  | Kod     | Nr        |
|---------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|---------|-----------|
| <b>8141</b>         | 1,480                                                                               | 1895249 | RZB1-18CR |
| <b>8146</b>         |                                                                                     |         |           |
| Tulejki przewodowe  |                                                                                     |         |           |
| 0.50 0.75 1.00 1.50 |                                                                                     |         |           |
| 2.50 4.00 6.00      |                                                                                     |         |           |



## Szczypce do zewnętrznych pierścieni osadczych (wałki)

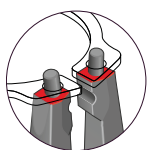
### 8000 AE



Splaszczone mocowanie ostrza zapewnia lepszy dostęp do ucha pierścienia zabezpieczającego

Ostrza zabezpieczone przed zgubieniem dzięki umieszczeniu blisko formy i zamocowaniu w głowicy szczypiec

Bez rowka trzymającego w ostrzach. Dzięki temu pierścienie zabezpieczające nie zostaną omyłkowo zagięte i pozostają bezwzględnie płaski. Efekt dodatkowy, ostrza nie są również osłabione dzięki rowkowi trzymającemu (miejsce pęknięcia zadane dzięki działaniu karbu).



Duża powierzchnia przylegania dla pierścienia zabezpieczającego zapobiega skręcaniu pierścienia zabezpieczającego



Odporne na zużycie i precyzyjne! - Wzbogacone ostrze dodatkowe zostało wyprodukowane z wysokiej jakości stali łóżyskowej i ma przy tym bezwzględnie cylindryczny kształt.



Zabezpieczona przed zgubieniem sprężyna znajdująca się wewnątrz ułatwia pracę w przypadku szczęk pierścienia zabezpieczającego znajdującego się na zewnątrz

Przyjemne dla dłoni uchwyty antypoślizgowe zapobiegają wyslizgnięciu się z dłoni

## WSKAZÓWKA

**Dzięki temu zmniejsza się skręcanie pierścienia zabezpieczającego!**

- W przypadku przebudowy pierścienia zabezpieczającego należy zawsze zwracać uwagę na prawidłową stronę montażu.
- "Ucha" pierścieni zabezpieczających są wykrawane. Dzięki temu otwory są lekko stożkowe.
- Wąska strona ucha\* powinna przylegać do szczypiec, aby zapobiec skręcaniu pierścienia.

\* Ta strona bez fazy jest równocześnie wąską stroną ucha.

## 8000 AE 0 - AE 4

## SZCZYPCE DO PIERŚCIENI OSADCZYCH, ZEWNĘTRZNYCH

Kształt A

- Do pierścieni zabezpieczających wg DIN 471, DIN 983
- DIN 5254 kształt A
- Szczęki proste
- Ze sprężyną otwierającą, znajdującą się wewnątrz
- Korpus podstawowy szczypiec ze specjalnej stali chromowo-wanadowej GEDORE
- Wciśnięte ostrza ze stali łóżyskowej wysoce odpornej na zużycie
- Geometria ostrza zapobiegająca skręceniu
- Przykręcone połączenie przegubu
- Stalowoszary, z uchwytami antypoślizgowymi zanurzonymi w kolorze czerwonym



| ● mm   | ● 1/16 inch | L   | L <sub>1</sub> | d   |       | Kod     | Nr        |
|--------|-------------|-----|----------------|-----|-------|---------|-----------|
| 3-10   | 5/32-3/8    | 144 | 39             | 0,9 | 0,090 | 2930633 | 8000 AE 0 |
| 10-25  | 3/8-1       | 145 | 39             | 1,3 | 0,095 | 2930668 | 8000 AE 1 |
| 19-60  | 3/4-2.3/8   | 183 | 57             | 1,8 | 0,180 | 2923602 | 8000 AE 2 |
| 40-100 | 1.5/8-4     | 230 | 68             | 2,3 | 0,310 | 2930676 | 8000 AE 3 |
| 85-140 | 3.3/8-5.1/2 | 332 | 95             | 3,2 | 0,590 | 2930684 | 8000 AE 4 |



## 8000 AE 01 - AE 41

### SZCZYPCE DO PIERŚCIENI OSADCZYCH, ZEWNĘTRZNYCH



#### Kształt B

- > Do pierścieni zabezpieczających wg DIN 471, DIN 983
- > DIN 5254, kształt B
- > Szczęki zagięte pod kątem 90°
- > Ze sprężyną otwierającą, znajdującą się wewnątrz
- > Korpus podstawowy szczypiec ze specjalnej stali chromowo-wanadowej GEDORE
- > Wciśnięte ostrza ze stali łożyskowej wysoce odpornej na zużycie
- > Geometra ostrza zapobiegająca skręceniu
- > Przykręcone połączenie przegubu
- > Stalowszary, z uchwytami antypoślizgowymi zanurzonymi w kolorze czerwonym



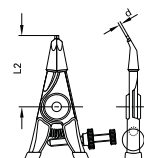
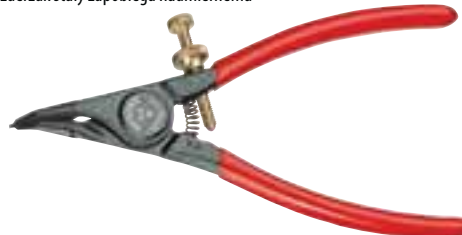
| mm     | inch        | L   | L <sub>2</sub> | d   | kg    | Kod     | Nr         |
|--------|-------------|-----|----------------|-----|-------|---------|------------|
| 3-10   | 5/32-3/8    | 133 | 27             | 0,9 | 0,090 | 2930692 | 8000 AE 01 |
| 10-25  | 3/8-1       | 133 | 27             | 1,3 | 0,095 | 2930706 | 8000 AE 11 |
| 19-60  | 3/4-2.3/8   | 170 | 44             | 1,8 | 0,180 | 2930714 | 8000 AE 21 |
| 40-100 | 1.5/8-4     | 217 | 54             | 2,3 | 0,310 | 2930730 | 8000 AE 31 |
| 85-140 | 3.3/8-5.1/2 | 311 | 74             | 3,2 | 0,590 | 2930749 | 8000 AE 41 |

## 8000 A 0G - A 2G

### SZCZYPCE DO PIERŚCIENI OSADCZYCH, ZEWNĘTRZNYCH



- > Do wałków bez rowka
- > Do pierścieni Seegera i Benzing
- > Podobne do DIN 5254 kształt A
- > A 0G - A 1G = zagięte pod kątem 30°
- > A 2G = proste
- > Ze sprężyną rozwierną i śrubą nastawczą zderzaka
- > Duże bezpieczeństwo montażowe, gdyż zderzak stały zapobiega nadmiernemu
- naprężeniu pierścieni zabezpieczających.
- > Stal chromo-wanadowa GEDORE, kuta, specjalnie ulepszana
- > Precyzyjnie wykończone, hartowane w oleju i odpuszczane
- > Czarna, z zanurzeniowo nakładaną, czerwoną otuliną chwytów



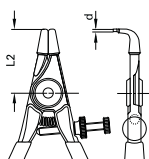
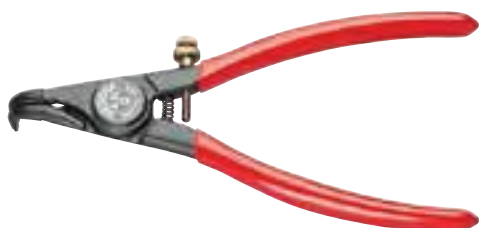
| do pierścieni<br>mocujących Seeger'a<br>mm | do pierścieni<br>zaciskowych<br>mm | L   | L <sub>2</sub> | d   | kg    | Kod     | Nr        |
|--------------------------------------------|------------------------------------|-----|----------------|-----|-------|---------|-----------|
| 1,5-3,5                                    | 1,5-3,5                            | 140 | 40             | 0,7 | 0,099 | 6700140 | 8000 A 0G |
| 4,0-9,0                                    | 3,0-11,0                           | 140 | 40             | 1,1 | 0,098 | 6700220 | 8000 A 1G |
| 10,0-15,0                                  | 12,0-16,0                          | 182 | 57             | 1,8 | 0,189 | 6700300 | 8000 A 2G |

## 8000 A 01G - A 21G

### SZCZYPCE DO PIERŚCIENI OSADCZYCH, ZEWNĘTRZNYCH



- > Do wałków bez rowka
- > Do pierścieni Seegera i Benzing
- > Podobne do DIN 5254 kształt B
- > Szczęki zagięte pod kątem 90°
- > Ze sprężyną rozwierną i śrubą nastawczą zderzaka
- > Duże bezpieczeństwo montażowe, gdyż zderzak stały zapobiega nadmiernemu naprężeniu pierścieni zabezpieczających.
- > Stal chromo-wanadowa GEDORE, kuta, specjalnie ulepszana
- > Precyzyjnie wykończone, hartowane w oleju i odpuszczane
- > Czarna, z zanurzeniowo nakładaną, czerwoną otuliną chwytów



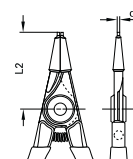
| do pierścieni<br>mocujących Seeger'a<br>mm | do pierścieni<br>zaciskowych<br>mm | L   | L <sub>2</sub> | d   | kg    | Kod     | Nr         |
|--------------------------------------------|------------------------------------|-----|----------------|-----|-------|---------|------------|
| 1,5-3,5                                    | 1,5-3,5                            | 134 | 33             | 0,7 | 0,100 | 6700650 | 8000 A 01G |
| 4,0-9,0                                    | 3,0-11,0                           | 134 | 33             | 1,1 | 0,099 | 6700730 | 8000 A 11G |
| 10,0-15,0                                  | 12,0-16,0                          | 170 | 45             | 1,8 | 0,184 | 6700810 | 8000 A 21G |

## 8000 A 0 - A 4

### SZCZYPCE DO PIERŚCIENI OSADCZYCH, ZEWNĘTRZNYCH



- > Do pierścieni osadczyc zewnętrznych wg. DIN 471, DIN 983
- > DIN 5254 kształt A
- > Szczęki proste
- > Ze sprężyną rozwierną
- > Z ochroną przed zakleszczaniem
- > Stal chromo-wanadowa GEDORE, kuta, specjalnie ulepszana
- > Precyzyjnie wykończone, hartowane w oleju i odpuszczane
- > Czarna, z zanurzeniowo nakładaną, czerwoną otuliną chwytów



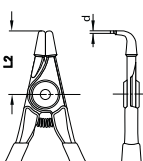
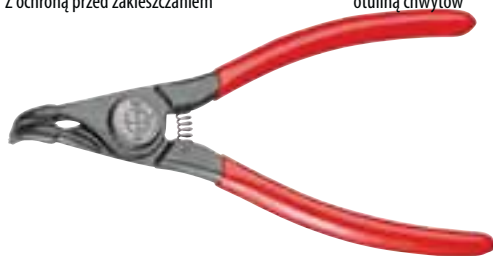
| mm     | inch        | L   | L <sub>2</sub> | d   | kg    | Kod     | Nr       |
|--------|-------------|-----|----------------|-----|-------|---------|----------|
| 3-10   | 5/32-3/8    | 141 | 40,0           | 0,9 | 0,096 | 6701380 | 8000 A 0 |
| 10-25  | 3/8-1       | 141 | 40,0           | 1,3 | 0,098 | 6701460 | 8000 A 1 |
| 19-60  | 3/4-2.3/8   | 182 | 54,0           | 1,8 | 0,186 | 6701540 | 8000 A 2 |
| 40-100 | 1.5/8-4     | 230 | 69,0           | 2,3 | 0,310 | 6701620 | 8000 A 3 |
| 85-140 | 3.3/8-5.1/2 | 320 | 85,5           | 3,2 | 0,555 | 6701700 | 8000 A 4 |

## 8000 A 01 - A 41

SZCZYPCE DO PIERŚCIENI  
OSADCZYCH, ZEWNĘTRZNYCH

Kształt B

- Do pierścieni osadczych zewnętrznych wg. DIN 471, DIN 983
- DIN 5254, kształt B
- Szczęki zagięte pod kątem 90°
- Ze sprężyną rozwierną
- Z ochroną przed zakleszczaniem
- Stal chromo-wanadowa GEDORE, kuta, specjalnie ulepszana
- Precyzyjnie wykończone, hartowane w oleju i odpuszczane
- Czarna, z zanurzeniowo nakładaną, czerwoną otuliną chwytów



| mm     | inch        | L   | L <sub>2</sub> | d   | kg    | Kod     | Nr        |
|--------|-------------|-----|----------------|-----|-------|---------|-----------|
| 3-10   | 5/32-3/8    | 130 | 29             | 0,9 | 0,097 | 6702270 | 8000 A 01 |
| 10-25  | 3/8-1       | 130 | 29             | 1,3 | 0,097 | 6702350 | 8000 A 11 |
| 19-60  | 3/4-2.3/8   | 170 | 43             | 1,8 | 0,182 | 6702430 | 8000 A 21 |
| 40-100 | 1.5/8-4     | 210 | 53             | 2,3 | 0,317 | 6702510 | 8000 A 31 |
| 85-140 | 3.3/8-5.1/2 | 305 | 64             | 3,2 | 0,563 | 6702780 | 8000 A 41 |

## 8000 A 02 - A 42

SZCZYPCE DO PIERŚCIENI  
OSADCZYCH, ZEWNĘTRZNYCH

- Podobne do DIN 5254 kształt B
- Szczęki zagięte pod kątem 45°
- Ze sprężyną rozwierną
- Z ochroną przed zakleszczaniem
- Stal chromo-wanadowa GEDORE, kuta, specjalnie ulepszana
- Precyzyjnie wykończone, hartowane w oleju i odpuszczane
- Czarna, z zanurzeniowo nakładaną, czerwoną otuliną chwytów

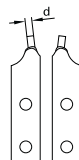


| mm     | inch        | L   | L <sub>2</sub> | d   | kg    | Kod     | Nr        |
|--------|-------------|-----|----------------|-----|-------|---------|-----------|
| 3-10   | 5/32-3/8    | 139 | 38,0           | 0,9 | 0,097 | 2015021 | 8000 A 02 |
| 10-25  | 3/8-1       | 139 | 38,0           | 1,3 | 0,097 | 2015048 | 8000 A 12 |
| 19-60  | 3/4-2.3/8   | 179 | 51,0           | 1,8 | 0,182 | 2015056 | 8000 A 22 |
| 40-100 | 1.5/8-4     | 226 | 65,0           | 2,3 | 0,317 | 2015064 | 8000 A 32 |
| 85-140 | 3.3/8-5.1/2 | 315 | 80,5           | 3,2 | 0,568 | 2015072 | 8000 A 42 |

## 8000 A 4 - A 6

SZCZYPCE DO PIERŚCIENI  
OSADCZYCH, ZEWNĘTRZNYCH

- Szczęki proste
- Czarna, szpice i dźwignia ustalająca ocynkowane
- Dźwignia ustalająca chroni przed nadmiernym, większym niż dopuszczalnym rozstawem ramion szczypiec
- Umożliwia to wykonywanie prac również w miejscach montażowych o złej widoczności
- Kolek blokujący wymienny
- Dźwignia zwalniająca z wgłębionym uchwytem zapobiegającym zmięczeniu, czerwoną zanurzeniowo izolowaną
- Precyzyjnie wykończone, hartowane w oleju i odpuszczane
- E-8000 A = para końcówek zapasowych



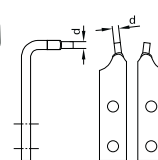
| mm      | inch             | d   | mm  | kg    | Kod     | Nr          |
|---------|------------------|-----|-----|-------|---------|-------------|
| 85-140  | 3.3/8-5.1/2      | 3,2 | 550 | 1,921 | 2011778 | 8000 A 4 EL |
| 122-300 | 4.13/16-11.7/8   | 3,5 | 550 | 1,921 | 6701890 | 8000 A 5    |
| 252-400 | 9.15/16-15.13/16 | 4,5 | 586 | 1,922 | 6701970 | 8000 A 6    |

| d   | kg    | Kod     | Nr            |
|-----|-------|---------|---------------|
| 3,2 | 0,072 | 2011670 | E-8000 A 4 EL |
| 3,5 | 0,072 | 5701840 | E-8000 A 5    |
| 4,5 | 0,112 | 5701920 | E-8000 A 6    |

## 8000 A 41 - A 61

SZCZYPCE DO PIERŚCIENI  
OSADCZYCH, ZEWNĘTRZNYCH

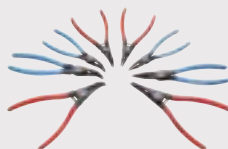
- Szczęki zagięte pod kątem 90°
- Szpice i dźwignia ustalająca ocynkowane
- Chwyt dźwigni zanurzeniowo izolowany
- Z ochroną przed zakleszczaniem
- Wzmocnione ramiona
- Precyzyjnie wykończone, hartowane w oleju i odpuszczane
- E-8000 A = para końcówek zapasowych



| mm      | inch             | d   | mm  | kg    | Kod     | Nr           |
|---------|------------------|-----|-----|-------|---------|--------------|
| 85-140  | 3.3/8-5.1/2      | 3,2 | 560 | 1,898 | 2011786 | 8000 A 41 EL |
| 122-300 | 4.13/16-11.7/8   | 3,5 | 560 | 1,898 | 6702860 | 8000 A 51    |
| 252-400 | 9.15/16-15.13/16 | 4,5 | 585 | 1,953 | 6718430 | 8000 A 61    |

| d   | kg    | Kod     | Nr             |
|-----|-------|---------|----------------|
| 3,2 | 0,072 | 2011697 | E-8000 A 41 EL |
| 3,5 | 0,112 | 5702810 | E-8000 A 51    |
| 4,5 | 0,140 | 5701760 | E-8000 A 61    |

S 8028



&gt;425

1500 ES-8000



&gt;103

## Szczypce do wewnętrznych pierścieni osadczych (otwory)

### 8000 JE 0 - JE 4 SZCZYPCE DO PIERŚCIENI OSADCZYCH, WEWNĘTRZNYCH



#### Kształt C

- Do pierścieni zabezpieczających wg DIN 472, DIN 984
- DIN 5256 kształt C
- Szczęki proste
- Korpus podstawowy szczypiec ze specjalnej stali chromowo-wanadowej GEDORE
- Wciśnięte ostrza ze stali łożyskowej wysoce odpornej na zużycie
- Geometra ostrza zapobiegająca skręceniu
- Przykręcone połączenie przegubu
- Stalowszary, z uchwytami antypoślizgowymi zanurzanymi



| mm     | inch        | dług. | L <sub>2</sub> | d   | kg    | Kod     | Nr        |
|--------|-------------|-------|----------------|-----|-------|---------|-----------|
| 8-13   | 3/8-9/16    | 139   | 41             | 0,9 | 0,090 | 2930757 | 8000 JE 0 |
| 12-25  | 3/8-1       | 139   | 41             | 1,3 | 0,090 | 2930765 | 8000 JE 1 |
| 19-60  | 3/4-2.3/8   | 182   | 54             | 1,8 | 0,160 | 2930773 | 8000 JE 2 |
| 40-100 | 1.5/8-4     | 230   | 68             | 2,3 | 0,280 | 2930781 | 8000 JE 3 |
| 85-140 | 3.3/8-5.1/2 | 324   | 86             | 3,2 | 0,550 | 2930803 | 8000 JE 4 |

### 8000 JE 01 - JE 41 SZCZYPCE DO PIERŚCIENI OSADCZYCH, WEWNĘTRZNYCH



#### Kształt D

- Do pierścieni zabezpieczających wg DIN 472, DIN 984
- DIN 5256 kształt D
- Szczęki zagięte pod kątem 90°
- Korpus podstawowy szczypiec ze specjalnej stali chromowo-wanadowej GEDORE
- Wciśnięte ostrza ze stali łożyskowej wysoce odpornej na zużycie
- Geometra ostrza zapobiegająca skręceniu
- Przykręcone połączenie przegubu
- Stalowszary, z uchwytami antypoślizgowymi zanurzanymi



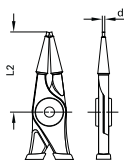
| mm     | inch        | dług. | L <sub>2</sub> | d   | kg    | Kod     | Nr         |
|--------|-------------|-------|----------------|-----|-------|---------|------------|
| 8-13   | 3/8-9/16    | 129   | 30             | 0,9 | 0,090 | 2930811 | 8000 JE 01 |
| 12-25  | 3/8-1       | 129   | 30             | 1,3 | 0,090 | 2930838 | 8000 JE 11 |
| 19-60  | 3/4-2.3/8   | 170   | 43             | 1,8 | 0,160 | 2930846 | 8000 JE 21 |
| 40-100 | 1.5/8-4     | 217   | 53             | 2,3 | 0,280 | 2930854 | 8000 JE 31 |
| 85-140 | 3.3/8-5.1/2 | 310   | 70             | 3,2 | 0,550 | 2930862 | 8000 JE 41 |

### 8000 J 0 - J 4 SZCZYPCE DO PIERŚCIENI OSADCZYCH, WEWNĘTRZNYCH



#### Kształt C

- Do pierścieni osadczyc zewnętrznych wg. DIN 472, DIN 984
- DIN 5256 kształt C
- Szczęki proste
- Stal chromo-wanadowa GEDORE, kuta, specjalnie ulepszana
- Precyzyjnie wykończone, hartowane w oleju i odpuszczane
- Czarne, z zanurzeniowo nakładaną, niebieską otuliną chwytów



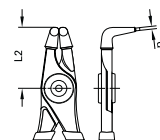
| mm     | inch        | dług. | L <sub>2</sub> | d   | kg    | Kod     | Nr       |
|--------|-------------|-------|----------------|-----|-------|---------|----------|
| 8-13   | 3/8-9/16    | 141   | 41,0           | 0,9 | 0,080 | 6703240 | 8000 J 0 |
| 12-25  | 3/8-1       | 141   | 41,0           | 1,3 | 0,081 | 6703320 | 8000 J 1 |
| 19-60  | 3/4-2.3/8   | 183   | 54,0           | 1,8 | 0,164 | 6703400 | 8000 J 2 |
| 40-100 | 1.5/8-4     | 230   | 68,0           | 2,3 | 0,281 | 6703590 | 8000 J 3 |
| 85-140 | 3.3/8-5.1/2 | 322   | 84,5           | 3,2 | 0,472 | 6703670 | 8000 J 4 |

### 8000 J 01 - J 41 SZCZYPCE DO PIERŚCIENI OSADCZYCH, WEWNĘTRZNYCH



#### Kształt D

- Do pierścieni osadczyc zewnętrznych wg. DIN 472, DIN 984
- DIN 5256 kształt D
- Szczęki zagięte pod kątem 90°
- Stal chromo-wanadowa GEDORE, kuta, specjalnie ulepszana
- Precyzyjnie wykończone, hartowane w oleju i odpuszczane
- Czarne, z zanurzeniowo nakładaną, niebieską otuliną chwytów



| mm     | inch        | dług. | L <sub>2</sub> | d   | kg    | Kod     | Nr        |
|--------|-------------|-------|----------------|-----|-------|---------|-----------|
| 8-13   | 3/8-9/16    | 129   | 28             | 0,9 | 0,080 | 6704130 | 8000 J 01 |
| 12-25  | 3/8-1       | 129   | 28             | 1,3 | 0,082 | 6704210 | 8000 J 11 |
| 19-60  | 3/4-2.3/8   | 169   | 41             | 1,8 | 0,161 | 6704480 | 8000 J 21 |
| 40-100 | 1.5/8-4     | 214   | 50             | 2,3 | 0,279 | 6704560 | 8000 J 31 |
| 85-140 | 3.3/8-5.1/2 | 292   | 65             | 3,2 | 0,484 | 6704640 | 8000 J 41 |

1500 CT1-8000



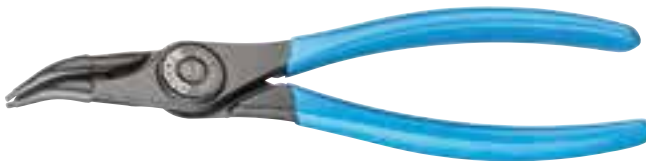
&gt;111

## 8000 J 02 - J 42

## SZCZYPCE DO PIERŚCIENI OSADCZYCH, WEWNĘTRZNYCH



- Podobne do DIN 5256 kształt D
- Szczęki zagięte pod kątem 45°
- Stal chromo-wanadowa GEDORE, kuta, specjalnie ulepszana
- Precyzyjnie wykończone, hartowane w oleju i odpuszczane
- Czarna, z zanurzeniowo nakładaną, niebieską otuliną chwytów

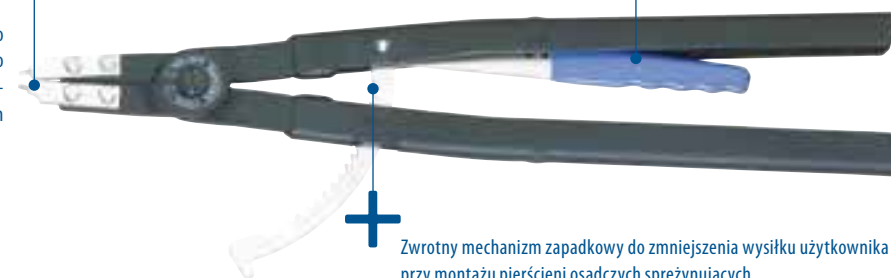


| Ø mm   | Ø"inch      | dług. | L <sub>2</sub> | d   |       | Kod     | Nr        |
|--------|-------------|-------|----------------|-----|-------|---------|-----------|
| 8-13   | 3/8-9/16    | 139   | 39,0           | 0,9 | 0,080 | 2014963 | 8000 J 02 |
| 12-25  | 3/8-1       | 139   | 39,0           | 1,3 | 0,080 | 2014971 | 8000 J 12 |
| 19-60  | 3/4-2.3/8   | 180   | 52,0           | 1,8 | 0,161 | 2014998 | 8000 J 22 |
| 40-100 | 1.5/8-4     | 226   | 64,0           | 2,3 | 0,279 | 2015005 | 8000 J 32 |
| 85-140 | 3.3/8-5.1/2 | 316   | 78,5           | 3,2 | 0,484 | 2015013 | 8000 J 42 |

## 8000 J 4 - J 6 SZCZYPCE DO WEWNĘTRZNYCH PIERŚCIENI OSADCZYCH SPRĘŻYNUJĄCYCH

- Szczęki proste
- Czarna, szpice i dźwignia ustalająca ocynkowane
- Dźwignia ustalająca chroni przed nadmiernym, większym niż dopuszczalnym rozstawem ramion szczypiec
- Umożliwia to wykonywanie prac również w miejscach montażowych o złej widoczności
- Kołek blokujący wymienny

Średnice końcówek 3,2/3,5/4,5 mm do pierścieni od 85 bis 400 mm. Wersje do pierścieni osadczych sprężynujących wewnętrznych i zewnętrznych



- Dźwignia zwalnająca z wgłębionym uchwytem zapobiega zmiażdżeniu, niebieski zanurzeniowo izolowany
- Precyzyjnie wykończone, hartowane w oleju i odpuszczane
- E-8000 J = para końcówek zapasowych



Dźwignia do kontroli luzowania naprężenia

Zwrotny mechanizm zapadkowy do zmniejszenia wysiłku użytkownika przy montażu pierścieni osadczych sprężynujących

## 8000 J 4 - J 6

## SZCZYPCE DO PIERŚCIENI OSADCZYCH, WEWNĘTRZNYCH

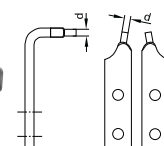
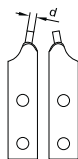


## 8000 J 41 - J 61

## SZCZYPCE DO PIERŚCIENI OSADCZYCH, WEWNĘTRZNYCH



- Szczęki zagięte pod kątem 90°
- Szpice i dźwignia ustalająca ocynkowane
- Chwyt dźwigni zanurzeniowo izolowany
- Z ochroną przed zakleszczaniem
- Wzmocnione ramiona
- Precyzyjnie wykończone, hartowane w oleju i odpuszczane
- E-8000 J = para końcówek zapasowych



| Ø mm    | Ø"inch           | d   | l mm |       | Kod     | Nr          |
|---------|------------------|-----|------|-------|---------|-------------|
| 85-140  | 3.3/8-5.1/2      | 3,2 | 565  | 1,835 | 2011794 | 8000 J 4 EL |
| 122-300 | 4.13/16-11.7/8   | 3,5 | 565  | 1,836 | 6703750 | 8000 J 5    |
| 252-400 | 9.15/16-15.13/16 | 4,5 | 575  | 1,846 | 6703830 | 8000 J 6    |

| d   |       | Kod     | Nr            |
|-----|-------|---------|---------------|
| 3,2 | 0,072 | 2011700 | E-8000 J 4 EL |
| 3,5 | 0,072 | 5703700 | E-8000 J 5    |
| 4,5 | 0,082 | 5703890 | E-8000 J 6    |

| Ø mm    | Ø"inch           | d   | l mm |       | Kod     | Nr           |
|---------|------------------|-----|------|-------|---------|--------------|
| 85-140  | 3.3/8-5.1/2      | 3,2 | 575  | 1,953 | 2011808 | 8000 J 41 EL |
| 122-300 | 4.13/16-11.7/8   | 3,5 | 575  | 1,953 | 6704720 | 8000 J 51    |
| 252-400 | 9.15/16-15.13/16 | 4,5 | 579  | 1,934 | 6718510 | 8000 J 61    |

| d   |       | Kod     | Nr             |
|-----|-------|---------|----------------|
| 3,2 | 0,072 | 2011719 | E-8000 J 41 EL |
| 3,5 | 0,116 | 5704780 | E-8000 J 51    |
| 4,5 | 0,116 | 5702730 | E-8000 J 61    |

## Szczypce do pierścieni osadczych (równoległe)

### 8005 A SZCZYPCE DO ZEWNĘTRZNYCH PIERŚCIENI OSADCZYCH SPRĘŻYNUJĄCYCH

- Do pierścieni osadczych o nieznormalizowanym rozstawie otworów
- Dzięki zastosowaniu odpowiednio szerokiej pary końcówek pierścieni można pewnie uchwycić jeszcze przed właściwym zwarciem szczypiec.

Do otworów od 4,5 do 5,9 mm i pierścieni od 305 do 500 mm

Szczypki prowadzone równoległe do zapewnienia najwyższego bezpieczeństwa i mocowania bez skręcenia



- Eliminuje to jałowy ruch szczypiec i umożliwia całkowite rozwarcie pierścienia. Specjalne, równoległe prowadzenie końcówek chwytanych i ich - w kierunku nacisku - zaszlifowany zaskok, umożliwiają właściwe napięcie pierścienia.

Dźwignia do kontroli luzowania naprężenia

Zwrotny mechanizm zapadkowy do zmniejszenia wysiłku użytkownika przy montażu pierścieni osadczych sprężynujących

### 8005 A SZCZYPCE DO ZEWNĘTRZNYCH PIERŚCIENI OSADCZYCH



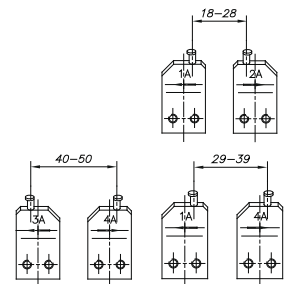
| mm      | mm  | mm  | mm  | kg    | Kod     | Nr     |
|---------|-----|-----|-----|-------|---------|--------|
| 305-500 | 4,5 | 5,9 | 665 | 3,520 | 6707150 | 8005 A |

### E-8005 A KOŃCÓWKI ZAPASOWE

do zewnętrznych pierścieni osadczych (za 1 szt.)

#### Pomoc w wyborze:

- Odległość otworów, luźnych pierścieni zabezpieczających, wynosi z reguły pomiędzy 20 a 50 mm
- Średnice końcówek zmienia się, zależnie od rozwarości końców luźnych pierścieni
- Rozwarłość 18-28 mm: kombinacja końcówek E-8005 1 A oraz E-8005 2 A
- Rozwarłość 29-39 mm: kombinacja końcówek E-8005 1 A i E-8005 4 A
- Rozwarłość 40-50 mm: kombinacja końcówek E-8005 3 A i E-8005 4 A



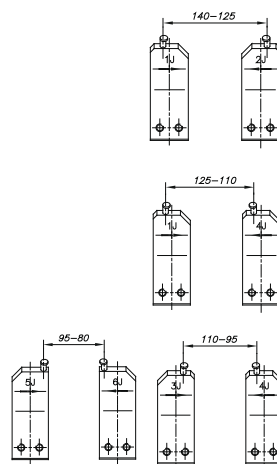
| kg    | Kod     | Nr         | kg    | Kod     | Nr         |
|-------|---------|------------|-------|---------|------------|
| 0,068 | 5700790 | E-8005 1 A | 0,068 | 5702300 | E-8005 3 A |
| 0,068 | 5702220 | E-8005 2 A | 0,068 | 5702490 | E-8005 4 A |

### E-8005 J KOŃCÓWKI ZAPASOWE

do wewnętrznych pierścieni osadczych (za 1 szt.)

#### Pomoc w wyborze:

- Odległość otworów, luźnych pierścieni zabezpieczających, wynosi z reguły pomiędzy 80 a 140 mm
- Średnice końcówek zmienia się, zależnie od rozwarości końców luźnych pierścieni
- Rozwarłość 140-125 mm: kombinacja końcówek E-8005 1 J oraz E-8005 2 J
- Rozwarłość 125-110 mm: kombinacja końcówek E-8005 1 J i E-8005 4 J
- Rozwarłość 110-95 mm: kombinacja końcówek E-8005 3 J i E-8005 4 J
- Rozwarłość 95-80 mm: kombinacja końcówek E-8005 5 J i E-8005 6 J



| kg    | Kod     | Nr         | kg    | Kod     | Nr         |
|-------|---------|------------|-------|---------|------------|
| 0,116 | 5703380 | E-8005 1 J | 0,116 | 5703620 | E-8005 5 J |
| 0,116 | 5703460 | E-8005 2 J | 0,116 | 5703970 | E-8005 6 J |
| 0,116 | 5704190 | E-8005 3 J |       |         |            |
| 0,113 | 5703540 | E-8005 4 J |       |         |            |

### 8005 J SZCZYPCE DO WEWNĘTRZNYCH PIERŚCIENI OSADCZYCH

- Do otworów
- Łączenie z sześcioma różnymi końcówkami chwytanymi (szczegółowa instrukcja jest dołączona do szczypiec)
- Dzięki zastosowaniu pary końcówek chwytanych o odpowiedniej szerokości, pierścieni zostaje prawidłowo ustalony przed właściwym odsunięciem szczypiec. Unika się w ten sposób ruchu jałowego a pierścieni może zostać całkowicie otworzony. Specjalne prowadzenie równoległe końcówek chwytanych i ich zaszlifowanie w kierunku docisku pozwalają na pewne zamocowanie pierścienia.



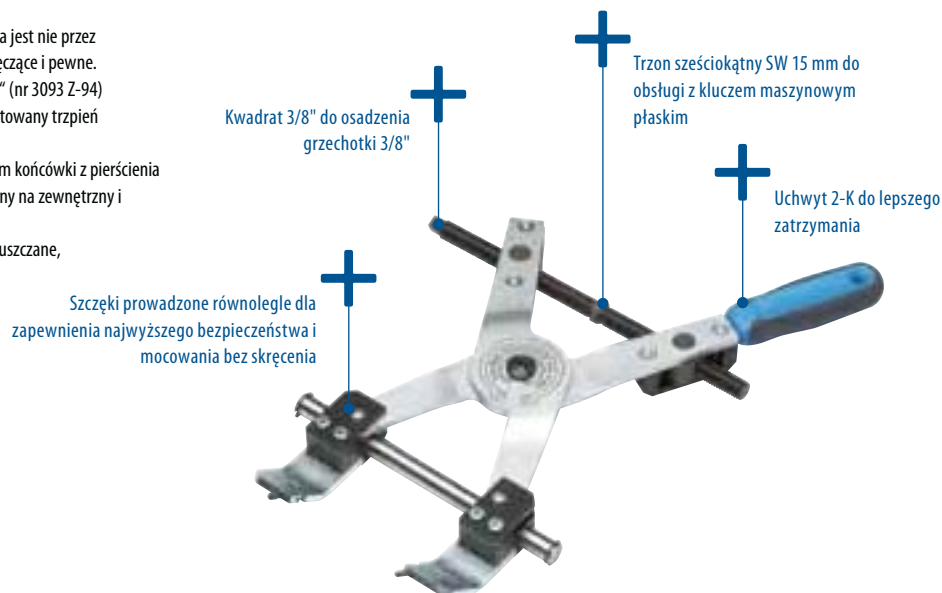
| mm      | mm  | mm  | mm  | kg    | Kod     | Nr     |
|---------|-----|-----|-----|-------|---------|--------|
| 305-500 | 4,5 | 5,9 | 705 | 3,885 | 6707230 | 8005 J |

## Szczypce zaciskowe X-GRIP

## 8006 X-GRIP

## Szczególnie wszechstronne:

- > Szczypce uniwersalne do naprężania i ustalania wewnętrznych i zewnętrznych pierścieni osadczych (DIN 471/472) od 252 do 1000 mm Ø
- > Szczególnie do prac w miejscach ciasnych. Siła wywołwana jest nie przez stosowanie długich ramion, lecz śrubą. Ściskanie jest niemęczące i pewne. Pokręcanie kluczem płaskim SW 15 mm lub grzechotką 3/8" (nr 3093 Z-94)
- > Równoległe prowadzenie końcówek poprzez masywny, hartowany trzpień ślizgowy.
- > Wygięte noski skutecznie zabezpieczają przed ześlizgnięciem końcówki z pierścienia
- > Obracając końcówki o 180° zamieniamy ściągacz wewnętrzny na zewnętrzny i odwrotnie.
- > Końcówki z ulepszonej stali, pieczolowicie hartowane i odpuszczane, łatwe do wymiany

8006  
SZCZYPCE ZACISKOWE X-GRIP

| mm       | mm  | mm  | kg    | Kod     | Nr   |
|----------|-----|-----|-------|---------|------|
| 252-1000 | 4,5 | 5,9 | 3,040 | 1394401 | 8006 |

S 8006  
ZESTAW X-GRIP

- > Szczypce uniwersalne do naprężania i ustalania wewnętrznych i zewnętrznych pierścieni osadczych (DIN 471/472) od 252 do 1000 mm Ø
- > Szczypce z adapterem + korpus podstawowy nr 1/2 + końcówki Ø 5,9 mm i nr 3/4 + końcówki Ø 4,5 mm
- > Narzędzia do wymiany końcówek i adapterów:
- > Klucze płaskie - 894 10 + 894 15



| kg  | Kod     | Nr     |
|-----|---------|--------|
| 7,3 | 1896237 | S 8006 |

- > Wkrętak kątowy nr 42 2mm
- > 4 szt. zamiennych bolców gwintowanych M4x4 mm
- > Grzechotka przełączalna - nr 3093 Z (do szybkiego przestawiania)
- > Pojemnik plastikowy E-1000 P
- > Stabilna kasetka z blachy stalowej z wkładką z tworzywa piankowego

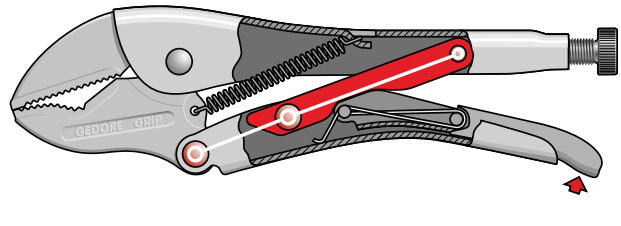
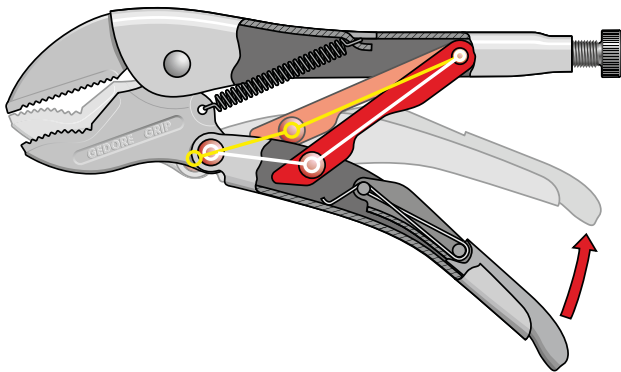
E-8006  
CZĘŚCI ZAPASOWE X-GRIP

| Opis                                                    | kg    | Kod     | Nr           |
|---------------------------------------------------------|-------|---------|--------------|
| Korpus podstawowy nr 1 z wymiennymi końcówkami d 5,9 mm | 0,080 | 1575333 | E-8006 1     |
| Korpus podstawowy nr 2 z wymiennymi końcówkami d 5,9 mm | 0,080 | 1575341 | E-8006 2     |
| Korpus podstawowy nr 3 z wymiennymi końcówkami d 4,5 mm | 0,117 | 1896245 | E-8006 3     |
| Korpus podstawowy nr 4 z wymiennymi końcówkami d 4,5 mm | 0,117 | 1896253 | E-8006 4     |
| Końcówka zapasowa 4,5 mm                                | 0,005 | 1896369 | E-8006 X 4,5 |
| Końcówka zapasowa 5,9 mm                                | 0,005 | 1896350 | E-8006 X 5,9 |
| Wrzeciono z łożyskiem wrzeciona, dł. 265 mm             | 0,470 | 1910620 | E-8006 X     |

## Szczypce zaciskowe

# DŹWIGNIA KOLANOWA - HERKULES POŚRÓD PRZEGUBÓW

- Konstrukcja porównywalna z ludzkim kolaniem, składająca się z przegubu biodrowego, kolanowego i stawu skokowego
- Niepokonaną zaletą przegubu dźwigni kolanowej jest inteligentny system zarządzania siłą:
- Genialne wykorzystanie praw fizyki dotyczących dźwigni \*)
- Szybko i mocno, przy niewielkiej sile uruchamiającej
- Idealne do optymalnego przeprowadzania prac związanych z dociskaniem lub naprężaniem
- Najwyższa siła prasowania/naprężania dzięki przeciągniętej dźwigni kolanowej - nawet z automatycznym efektem blokady, efektem samoblokującym (np. w przypadku szczypiec zaciskowych), który zostaje rozprężony poprzez uruchomienie dźwigni zwalniającej
- Niezmiennie wysoka jakość pracy



Efekt samoblokujący - można wyłączyć tylko poprzez uruchomienie dźwigni uruchamiającej!

\*) Duże odcinki są sprawnie mostkowane przy użyciu niewielkiej siły dłoni i krótko przed "rozcignięciem" cofnięte o mały odcinek powoli przy bardzo dużej sile dźwigni. Dlatego jest wykorzystywany wszędzie, gdzie duże odcinki na początku bez poważniejszego użycia siły powinny być cofnięte i właściwa "praca" powinna być wykonana na ostatnim milimetrze. Jak np. odcinek sworzni, szczypce do obciskania.

## 137 SZCZYPCE ZACISKOWE

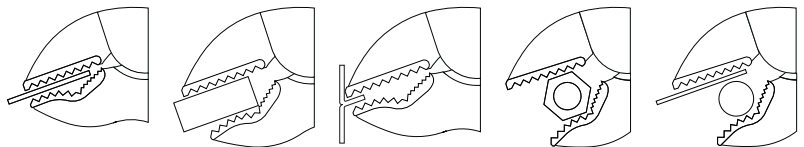
- Ze śrubą nastawczą i dźwignią wyzwalacza, przy typie 137 10 zanurzeniowo izolowaną na niebiesko
- Kute, ulepszone szczęki. Szczeka specjalna do pewnego uchwytu, napinania i utrzymywania
- Stal GEDORE 31CrV3, niklowane
- Korpus szczęk z blachy stalowej o wysokiej wytrzymałości
- Szczeka górna automatycznie zespawana z korpusem z blachy stalowej - absolutnie pewne połączenie
- Przemysłowy kształt szczęk gwarantuje trójpunktowe przyleganie przy każdym przekroju materiału
- Otwór gwintowany od spodu zaspawany
- Nie rozwiera się przy najsilniejszym obciążeniu
- Pewne zwalnianie
- Dźwignia wyzwalacza pod stałym naciskiem specjalnej sprężyny



137



137 10



| mm  | inch | mm | inch  |       | Kod     | Nr     |
|-----|------|----|-------|-------|---------|--------|
| 185 | 7    | 25 | 1     | 0,288 | 6406620 | 137 7  |
| 230 | 10   | 32 | 1.1/4 | 0,526 | 6406700 | 137 10 |
| 260 | 11   | 45 | 1.3/4 | 0,790 | 6407270 | 137 11 |
| 300 | 12   | 45 | 1.3/4 | 1,042 | 6406890 | 137 12 |

1500 ES-137

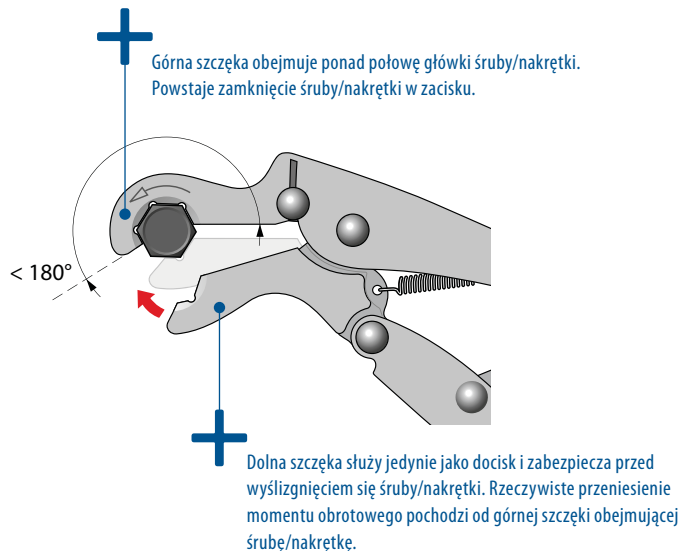


&gt;103

# 137 KLUCZE GRIP

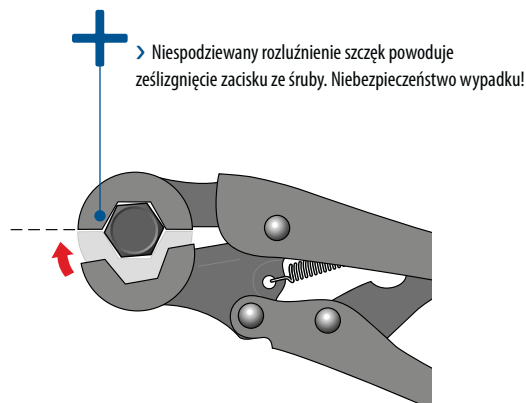
Specjalny profil i specjalny kształt stanowią różnicę.

- Pełne zamknięcie wokół śruby/nakrętki osiągnięto poprzez specjalną konstrukcję szczęk zaciskowych\*



## GEDORE

- asymetryczny uchwyt większej części sześciokąta
- dopasowany kształt



## KONKURENCJA

- Połowiczne objęcie sześciokąta
- kształt nie przenosi samodzielnie siły

\* Zacisk nie luzuje się samoistnie lecz musi każdorazowo nastąpić odblokowanie i rozwarcie szczęk; otwarcie szczęk powoduje każdorazowo utratę chwytnej kontaty ze śrubą.

## DODATKOWY "PLUS" POD WZGLĘDEM BEZPIECZEŃSTWA

# 137 KLUCZ ZACISKOWY

- Do trudno dostępnych miejsc
- Do zużytych połączeń śrubowych, które w normalnej sytuacji bardzo trudno rozłączyć
- Rozwiązanie problemów dla użytkowników samochodów i w przemyśle
- Nadaje się zwłaszcza do przewodów hamulcowych, regulacji drążków kierowniczych itd.



| Ø mm | Ø AF  | l mm | Waga  | Kod     | Nr        |
|------|-------|------|-------|---------|-----------|
| 10   |       | 190  | 0,324 | 2325314 | 137 7-10  |
| 11   | 7/16  | 190  | 0,321 | 2325322 | 137 7-11  |
| 12   |       | 195  | 0,329 | 2325330 | 137 7-12  |
| 13   |       | 195  | 0,326 | 2325349 | 137 7-13  |
| 14   |       | 198  | 0,343 | 2325357 | 137 7-14  |
| 15   | 19/32 | 198  | 0,346 | 2325365 | 137 7-15  |
| 16   | 5/8   | 250  | 0,591 | 2325373 | 137 10-16 |
| 17   |       | 250  | 0,587 | 2325381 | 137 10-17 |

| Ø mm | Ø AF  | l mm | Waga  | Kod     | Nr        |
|------|-------|------|-------|---------|-----------|
| 18   |       | 255  | 0,607 | 2325403 | 137 10-18 |
| 19   | 3/4   | 255  | 0,600 | 2325411 | 137 10-19 |
| 20   | 25/32 | 258  | 0,623 | 2325438 | 137 10-20 |
| 21   |       | 258  | 0,620 | 2325446 | 137 10-21 |
| 22   |       | 260  | 0,630 | 2325454 | 137 10-22 |
| 24   |       | 253  | 0,642 | 2788349 | 137 10-24 |
| 27   |       | 258  | 0,645 | 2788357 | 137 10-27 |

## 139 SPECJALNE SZCZYPCE ZACISKOWE

- › Z ruchomą szczęką dolną do mocowania pełnopłaszczyznowego
- › Dźwignia zwalnająca zanurzeniowo izolowana
- › Niklowane



| mm  | inch | mm | inch  | kg    | Kod     | Nr  |
|-----|------|----|-------|-------|---------|-----|
| 250 | 10   | 45 | 1.3/4 | 0,577 | 6407940 | 139 |

## 137 KR SZCZYPCE ZACISKOWE O DŁUGICH SZCZĘKACH

- › O wąskich szczękach
- › Do pracy w miejscach trudno dostępnych
- › Do rozłączania przewodów powietrznych i hamulcowych do ok. Ø 10 mm, przewody miedziane do Ø 12 mm
- › Niklowane



| mm  | kg    | Kod     | Nr        |
|-----|-------|---------|-----------|
| 210 | 0,292 | 1954113 | 137 KR-7  |
| 255 | 0,540 | 1868039 | 137 KR-10 |

## 137 P SZCZYPCE ZACISKOWE RÓWNOLEGŁE

- › Kute na ciepło, wzbogacone, równoległe szczęki
- › Rozmiar otworu: 50 mm
- › Ze śrubą ustalającą
- › Dźwignia wyzwalacza pod stałym naciskiem specjalnej sprężyny
- › Korpus szczypiec z blachy stalowej o wysokiej wytrzymałości na rozciąganie
- › Niklowany



| mm  | inch | mm | inch | kg    | Kod     | Nr    |
|-----|------|----|------|-------|---------|-------|
| 250 | 10   | 50 | 2    | 0,701 | 6407000 | 137 P |

## 137 MSP ZACISK NA STÓŁ MONTAŻOWY

- › Do szybkiego, pewnego mocowania różnych przedmiotów
- › Nadaje się do współpracy z wpustami przesuwными z gwintem M8, M10, M12
- › Stal specjalna GEDORE-Vanadium, niklowana
- › Dźwignia zwalnająca zanurzeniowo izolowana
- › Dostawa bez wpustów przesuwnych (kamieni)



| mm  | inch | mm  | inch | kg    | Kod     | Nr      |
|-----|------|-----|------|-------|---------|---------|
| 280 | 11   | 100 | 4    | 0,790 | 6408080 | 137 MSP |

## 136 BM SZCZYPCE ZACISKOWE Z SZEROKĄ SZCZĘKĄ

- › Do mocowania krawędzi i powierzchni
- › Szerokość szczęk 80 mm
- › Niklowane



| mm  | inch | mm | inch  | kg    | Kod     | Nr     |
|-----|------|----|-------|-------|---------|--------|
| 200 | 8    | 30 | 1.1/4 | 0,416 | 6406030 | 136 BM |

## 137 T SZCZYPCE ZACISKOWE DO DOCI- SKANIA ELEMENTÓW SKLEJANYCH

- › Szczypce do dociskania sklepanych części zdają egzamin tam, gdzie najczęściej zawodzą zwornice tradycyjne, np. przy wzdłużnych i kątowych połączeniach bardzo długich cokołów i blend, przy poręczach, oknach łukowych, płytach roboczych itp.
- › Dźwignia zwalnająca zanurzeniowo izolowana
- › Niklowane
- › Przewidziane do sklejenia elementy złożyc, przy otwartych szczypcach zamarkować otwory na czopy zwierające, wywiercić otwory Ø 9 - 10 mm, nanieść klej, złożyc, założyć szczypce, wyrównać, zamknąć dźwignię zwierającą - gotowe!



| mm  | inch | mm    | inch        | kg    | Kod     | Nr    |
|-----|------|-------|-------------|-------|---------|-------|
| 220 | 9    | 30-60 | 1.1/4-2.1/2 | 0,494 | 6403600 | 137 T |

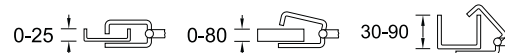
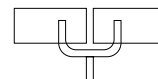


## 138

### ZACISK SPAWALNICZY

- Do zaciskania taśm i profili w trakcie spawania
- Szczęki z żeliwa ciągliwego

- Niklowany
- Dźwignia zwalnająca zanurzeniowo izolowana

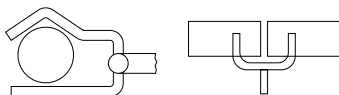


| mm  | inch | kg    | Kod     | Nr  |
|-----|------|-------|---------|-----|
| 280 | 11   | 0,960 | 6407350 | 138 |

## 138 X

### ZACISK SPAWALNICZY DO RUR

- Do zaciskania rur i profili okrągłych do spawania
- Szczęki z żeliwa ciągliwego
- Niklowany
- Dźwignia zwalnająca zanurzeniowo izolowana



| mm  | inch | mm    | inch      | kg    | Kod     | Nr    |
|-----|------|-------|-----------|-------|---------|-------|
| 280 | 11   | 10-90 | 3/8-3.1/2 | 0,967 | 6407510 | 138 X |

## 138 Y

### ZACISK SPAWALNICZY DO PROFILI

- Do zaciskania przestrzennych profili i kątowników
- Silne, kute szczęki
- Stal specjalna GEDORE-Chrom-Vanadium, niklowane
- Dźwignia zwalnająca zanurzeniowo izolowana



| mm  | inch | mm | inch  | mm | inch | kg    | Kod     | Nr    |
|-----|------|----|-------|----|------|-------|---------|-------|
| 280 | 11   | 95 | 3.3/4 | 75 | 3    | 0,763 | 6407860 | 138 Y |

## 138 Z

### ZACISK SPAWALNICZY DO PROFILI

- Do zaciskania szczególnie przestrzennych profili
- Szczęki kute i spawane ze stali specjalnej GEDORE Chrom-Vanadium
- Szczególnie duża głębokość zaciskania
- Niklowany
- Dźwignia zwalnająca zanurzeniowo izolowana

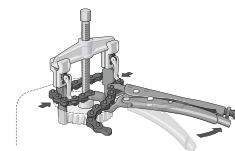


| mm  | inch | mm  | inch | mm  | inch | kg    | Kod     | Nr        |
|-----|------|-----|------|-----|------|-------|---------|-----------|
| 460 | 18   | 280 | 11   | 250 | 10   | 1,164 | 6410730 | 138 Z-460 |
| 600 | 24   | 400 | 16   | 400 | 16   | 1,428 | 6410810 | 138 Z-600 |

## 136 K

### ZACISK ŁAŃCUCHOWY

- Szczególnie przydatny do mocowania skomplikowanych przekrojów geometrycznych
- Ramiona o numerach 136 K-105 w różnych ściągaczach po zablokowaniu na ściągającym elemencie mogą zostać owinięte łańcuchem i zaciśnięte. W ten sposób ramiona nie mogą wyginać się na zewnątrz oraz ześliznąć się. Ściąganie jest możliwe także przy bardzo niedużej powierzchni styku ramion i elementu



| max. Ø | mm   | kg  | Kod     | Nr        |
|--------|------|-----|---------|-----------|
| 330    | 1050 | 1,5 | 2307227 | 136 K-105 |

# SZCZYPCE DO RUR GEDORE

## NAJLEPSZA JAKOŚĆ DLA NAJBARDZIEJ WYMAGAJĄCYCH POTRZEB

- Zastosowanie najnowocześniejszych maszyn i procesy produkcji, które są bezpieczne dla środowiska
- Podstawą są specjalnie wybrane materiały poddane ścisłej kontroli
- Doświadczeni i godni zaufania specjaliści gwarantują dokładną obróbkę
- Surowa kontrola jakości po każdym etapie produkcyjnym gwarantuje stały wysoki poziom
- Wysoka jakość do najwyższych i trwałych obciążeń spotykanych w przemyśle, zapewniająca bezpieczeństwo pracy

### Wszystko w pewnej ręce

Narzędzia z powłoką chromu u nas są rzeczą naturalną i to już od wielu lat. Jedyne w swoim rodzaju procesy wytwarzania i specjalna obróbka narzędzi przynoszą najlepsze rezultaty.

### Kompletne ulepszenie cieplne szczypiec do rur

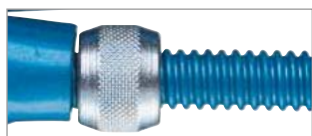
Wszystkie szczypce szwedzkie GEDORE są na całej długości i w przekroju ulepszone cieplnie, a więc hartowane i odpuszczane.

### Hartowanie płomieniowe uzębienia

Wszystkie szczypce szwedzkie GEDORE są dodatkowo hartowane w obrębie zębów na urządzeniu zaprojektowanym przez naszych konstruktorów z wydziału maszyn specjalnych. Równomierne rozprzowanie ciepła na całej powierzchni szczęki zapewnia dodatkowe utwardzenie powierzchni zębów bez wywoływania naprężeń. Twardość zalecana przez normę DIN jest przekraczana w przypadku szczypców GEDORE w wysokim stopniu. Przyczepność zostaje zachowana, mimo trudnych warunków pracy, przez długie lata.

### Gwint okrągły z nakrętką nastawczą samozabezpieczającą

Przestawienie odległości zapewnia samozabezpieczająca nakrętka nastawcza z gwintem okrągłym. Gwint okrągły w porównaniu z innymi rodzajami gwintów jest bardziej odporny na uszkodzenia mechaniczne lub zanieczyszczenie. Umożliwia on szybkie, równomierne oraz precyzyjne przesuwanie się nakrętki nastawczej na rękojeści szczypiec.



### Uzębienie samozaciskowe

Uzębienie samozaciskowe chwytą mocno i pewnie, tym bardziej, im większy jest opór przy obracaniu. Ściskanie uchwyty jest zbyteczne. Szczypce szwedzkie do rur GEDORE chwytają bez poślizgu, także w przypadku rur gładkich.



# ECK-SCHWEDE-SNAP®

Wypróbowany Bestseller z mocnym chwytem

(1) Poprzez specjalne, dodatkowo hartowane uzębienie, dobry uchwyt jak i trwałość snap® zostały znacznie podwyższone

(5) Rozwarcie szczęk jest zawsze mniejsze niż średnica rury. Skutecznie zapobiega to wyslizgnięciu się materiału. Obojętne jest, czy chodzi o rurę czy też o śrubunek

(4) Lakier piecowy gwarantuje długo wytrzymałą ochronę

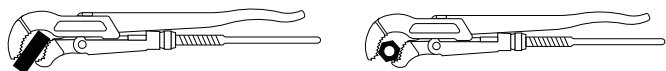
(2) Moc snap® działa zawsze w trzech miejscach równocześnie. Gwarantowany jest także pewniejszy chwyt i to już przy niskim nacisku na ramię

(3) Hak i ramię są wykonane z materiału Chrom Vanadium, kute matrycowo oraz ulepszone cieplnie

## ZASADA DZIAŁANIA



Forma szczęk snap® pewnie zapobiega wyslizgnięciu się materiału i zapewnia maksymalną swobodę ruchu w ciasnej przestrzeni



Zaokrąglenia szczęk szczypiec układają się perfekcyjnie na różnych profilach. Dzięki temu snap® chwytą również śruby sześciokątne - zarówno pewnie jak i ostrożnie

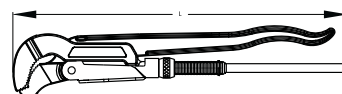


## 100

## SZCZYPCE KĄTOWE DO RUR ECK-SCHWEDE-SNAP®

- › Zgodnie z normą DIN 5234 kształt C
- › Trzypunktowe, najmocniejsze szczypce do rur
- › Do robót w ograniczonych warunkach przestrzennych
- › Stal specjalna GEDORE Chrom-Vanadium
- › Kute matrycowo

- › Całe hartowane, uzębienie dodatkowo hartowane płomiennio
- › Uzębienie dyslokowane względem kierunku obrotu
- › Rolka zabezpieczona przed zagubieniem
- › Niebieski lakier piecowy

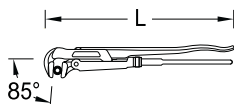


| Rozmiar | mm  | L   |  | Kod     | Nr        |
|---------|----------------------------------------------------------------------------------------|-----|-------------------------------------------------------------------------------------|---------|-----------|
| 1/2     | 35                                                                                     | 245 | 0,380                                                                               | 4500060 | 100 1/2   |
| 1       | 48                                                                                     | 320 | 0,800                                                                               | 4500140 | 100 1     |
| 1.1/2   | 60                                                                                     | 420 | 1,400                                                                               | 4500220 | 100 1.1/2 |
| 2       | 80                                                                                     | 550 | 2,240                                                                               | 4500300 | 100 2     |
| 3       | 110                                                                                    | 630 | 3,580                                                                               | 4500490 | 100 3     |

## 175 SZCZYPCE DO RUR

model szwedzki

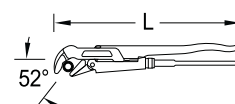
- Zgodnie z normą DIN 5234 kształt A
- Szczególnie masywne wykonanie do wysokich obciążeń
- Głowica zakrzywiona pod kątem 85°
- Stal specjalna GEDORE Chrom-Vanadium
- Kute matrycowo
- Całe hartowane, uzębienie dodatkowo hartowane płomieniowo
- Uzębienie dyslokowane względem kierunku obrotu
- Rolka zabezpieczona przed zagubieniem
- Niebieski lakier piecowy



| Rozmiar | mm  | L   |       | Kod     | Nr        |
|---------|-----|-----|-------|---------|-----------|
| 3/4     | 38  | 280 | 0,505 | 6437260 | 175 3/4   |
| 1       | 44  | 320 | 0,695 | 6437340 | 175 1     |
| 1.1/2   | 62  | 430 | 1,470 | 6437420 | 175 1.1/2 |
| 2       | 76  | 580 | 2,550 | 6437500 | 175 2     |
| 3       | 105 | 670 | 3,780 | 6437690 | 175 3     |
| 4       | 130 | 760 | 5,635 | 6437770 | 175 4     |

## 176 SZCZYPCE KĄTOWE DO RUR ECK-SCHWEDE®

- Zgodnie z normą DIN 5234 kształt B
- Do robót w ograniczonych warunkach przestrzennych
- Ze smukłą główką typu „Multigrip-Maulform”, usytuowaną pod kątem 52°
- Stal specjalna GEDORE Chrom-Vanadium
- Kute matrycowo
- Całe hartowane, uzębienie dodatkowo hartowane płomieniowo
- Uzębienie dyslokowane względem kierunku obrotu
- Rolka zabezpieczona przed zagubieniem
- Niebieski lakier piecowy



| Rozmiar | mm  | L   |       | Kod     | Nr        |
|---------|-----|-----|-------|---------|-----------|
| 3/4     | 38  | 280 | 0,445 | 6438070 | 176 3/4   |
| 1       | 44  | 320 | 0,775 | 6438150 | 176 1     |
| 1.1/2   | 62  | 430 | 1,405 | 6438230 | 176 1.1/2 |
| 2       | 76  | 580 | 2,570 | 6438310 | 176 2     |
| 3       | 105 | 670 | 3,640 | 6438580 | 176 3     |

## 9100 2K SZCZYPCE KĄTOWE DO RUR

- Zgodnie z normą DIN 5234 kształt C
- Do robót w ciasnych przestrzeniach
- Stal specjalna GEDORE Chrom-Vanadium
- Kute matrycowo
- Całe hartowane, uzębienie dodatkowo hartowane płomieniowo
- Uzębienie dyslokowane względem kierunku obrotu

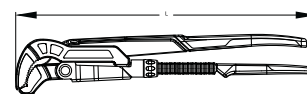
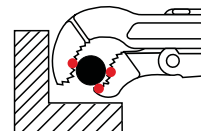
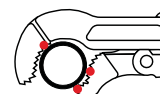


1 / 1.1/2



1/2 / 2 / 3

- W wielkościach 1" i 1.1/2": 2-składnikowy chwyt o ergonomicznym kształcie
- Rolka zabezpieczona przed zagubieniem
- Niebieski lakier piecowy



| Rozmiar | Uchwyt 2-K | mm  | L   |       | Kod     | Nr            |
|---------|------------|-----|-----|-------|---------|---------------|
| 1/2     |            | 35  | 245 | 0,400 | 2530252 | 9100 2K 1/2   |
| 1       | X          | 48  | 320 | 0,800 | 2530260 | 9100 2K 1     |
| 1.1/2   | X          | 60  | 420 | 1,400 | 2530279 | 9100 2K 1.1/2 |
| 2       |            | 80  | 550 | 2,200 | 2530287 | 9100 2K 2     |
| 3       |            | 110 | 630 | 3,600 | 2530295 | 9100 2K 3     |



## E-100 / E-175 / E-9100

### CZĘŚCI ZAPASOWE

- > A = Rolka
- > B = Pierścień



| No. 100 | No. 175 | No. 176 | No. 9100 |       | Kod     | Nr            |
|---------|---------|---------|----------|-------|---------|---------------|
| 1/2     |         |         |          | 0,010 | 2133792 | E-100 A 1/2   |
| 1       | 1       |         |          | 0,030 | 1682938 | E-100 A 1     |
| 1.1/2   | 1.1/2   |         |          | 0,040 | 1737597 | E-100 A 1.1/2 |
| 2 + 3   | 2       |         |          | 0,070 | 1628984 | E-100 A 2     |
|         | 3/4     | 3/4     |          | 0,010 | 5435000 | E-175 A 3/4   |
|         | 1       |         |          | 0,030 | 5435190 | E-175 A 1     |
|         | 1.1/2   |         |          | 0,040 | 5435270 | E-175 A 1.1/2 |

| No. 100 | No. 175 | No. 176 | No. 9100 |       | Kod     | Nr             |
|---------|---------|---------|----------|-------|---------|----------------|
| 2       |         |         |          | 0,070 | 5435350 | E-175 A 2      |
| 3       | 3       |         |          | 0,070 | 5435430 | E-175 A 3      |
| 4       |         |         |          | 0,080 | 1391607 | E-175 A 4      |
|         |         |         | 1/2      | 0,003 | 2601028 | E-9100 A 1/2   |
|         |         |         | 1        | 0,010 | 2601273 | E-9100 A 1     |
|         |         |         | 1.1/2    | 0,012 | 2601281 | E-9100 A 1.1/2 |
|         |         |         | 2 + 3    | 0,025 | 2601311 | E-9100 A 2     |
| 1/2     | 3/4 + 1 | 3/4     | 1/2      | 0,001 | 5436240 | E-100 B 1/2    |
| 1       | 1.1/2   | 1       | 1        | 0,002 | 5436400 | E-100 B 1      |
| 1.1/2   | 2       | 1.1/2   | 1.1/2    | 0,001 | 5436590 | E-100 B 1.1/2  |
| 2 + 3   | 3 + 4   | 2 + 3   | 2 + 3    | 0,020 | 5436670 | E-100 B 2      |

## 225

### KLUCZ DO RUR



- > Typu Stillson
- > Kute w matrycy w stanie rozżarzonym
- > Elementy kute - ulepszone
- > Uzębienie dyslokowane względem kierunku obrotu
- > Stal specjalna GEDORE do ulepszenia



| mm  | inch | mm    | inch  | inch  |       | Kod     | Nr     |
|-----|------|-------|-------|-------|-------|---------|--------|
| 250 | 10   | 33,5  | 1.3/8 | 1     | 0,480 | 2964813 | 225 10 |
| 300 | 12   | 42,0  | 1.3/4 | 1.1/4 | 0,680 | 2964821 | 225 12 |
| 350 | 14   | 48,0  | 1.7/8 | 1.1/2 | 0,940 | 2964848 | 225 14 |
| 450 | 18   | 60,0  | 2.3/8 | 2     | 1,550 | 2964856 | 225 18 |
| 600 | 24   | 75,5  | 3     | 2.1/2 | 2,480 | 2964864 | 225 24 |
| 900 | 36   | 102,0 | 4     | 3.1/2 | 4,820 | 2964872 | 225 36 |

## 227

### KLUCZ DO RUR

model amerykański

- > Szczególnie ciężkie wykonanie
- > Elementy kute - ulepszone
- > Uzębienie dyslokowane względem kierunku obrotu, indukcyjnie hartowane
- > Rękojeść z żeliwa ciągliwego, pokryta lakierem piecowym
- > Stal specjalna GEDORE do ulepszenia, szlifowane



| mm  | inch | mm | inch  | inch  |       | Kod     | Nr     |
|-----|------|----|-------|-------|-------|---------|--------|
| 190 | 8    | 38 | 1.1/2 | 1     | 0,440 | 6453030 | 227 8  |
| 245 | 10   | 48 | 1.7/8 | 1.1/2 | 0,850 | 6453110 | 227 10 |
| 325 | 14   | 60 | 2.3/8 | 2     | 1,751 | 6453460 | 227 14 |
| 415 | 18   | 76 | 3     | 2.1/2 | 2,701 | 6453540 | 227 18 |
| 560 | 24   | 89 | 3.1/2 | 3     | 4,280 | 6453620 | 227 24 |

## 152

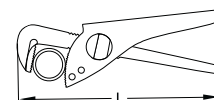
### SZCZYPCE SZYBKIE DO RUR

z gwintowaną rolką

- > Proszkowo powlekane niebieskim lakierem młotkowym
- > Elementy czynne kute
- > Uzębienie indukcyjnie hartowane



- > Łatwa, szybka nastawa za pomocą gwintowanej rolki - Przetawiane jedną ręką
- > Samoblokujące szczęki



| L   | L" | mm | inch  | Rury   | Kielichy |       | Kod     | Nr     |
|-----|----|----|-------|--------|----------|-------|---------|--------|
| 178 | 7  | 35 | 1.3/8 | 1"     | 3/4"     | 0,300 | 6419280 | 152 7  |
| 228 | 9  | 42 | 1.5/8 | 1.1/4" | 1"       | 0,531 | 6419360 | 152 9  |
| 281 | 11 | 61 | 2.3/8 | 2"     | 1.3/4"   | 0,851 | 6419440 | 152 11 |

| L   | L" | mm | inch   | Rury   | Kielichy |       | Kod     | Nr     |
|-----|----|----|--------|--------|----------|-------|---------|--------|
| 315 | 12 | 74 | 3      | 2.1/2" | 2"       | 1,038 | 6419520 | 152 12 |
| 360 | 14 | 90 | 3.9/16 | 3"     | —        | 1,656 | 6419600 | 152 14 |

## Szczypce do pomp wodnych / Szczypce uniwersalne

### 142 SZCZYPCE UNIWERSALNE

- Wykonanie wg DIN ISO 8976 kształt C
- Z zabezpieczonym przegubem przelotowym i ochroną przed zakleszczaniem
- Rozwartość ustawiana
- 142 7 = 17-krotnie przestawne
- 142 10 = 15-krotnie przestawne
- 142 12 = 17-krotnie przestawne
- Jednoręcznie obsługiwany przycisk nastawny
- Wąskie szczęki szczypiec do trudno dostępnych miejsc
- Długie szczęki
- Dyslokowane powierzchnie chwytne, samozaciskające się na rurach i nakrętkach
- Stal specjalna GEDORE Chrom-Vanadium
- Uzębienie indukcyjnie dohartowane
- Wąskie ramiona, wykonanie C z karbowanymi uchwytami
- TL = czarne z niebieskimi zanurzonymi osłonami rączek
- Wykonanie JC = chromowane, 2 składnikowy uchwyt z powierzchniami osłaniającymi dłonie



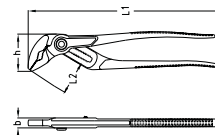
142 10 JC



142 10 C



142 10 TL



| L <sub>1</sub> | L <sub>2</sub> | b   | h  | mm | kg    | Kod     | Nr        |
|----------------|----------------|-----|----|----|-------|---------|-----------|
| 180            | 32             | 6,5 | 40 | 37 | 0,183 | 2668211 | 142 7 TL  |
| 180            | 32             | 6,5 | 40 | 37 | 0,173 | 2668238 | 142 7 C   |
| 255            | 39             | 7,5 | 48 | 38 | 0,371 | 6416180 | 142 10 TL |
| 250            | 39             | 7,5 | 48 | 38 | 0,380 | 6416260 | 142 10 C  |

| L <sub>1</sub> | L <sub>2</sub> | b   | h  | mm | kg    | Kod     | Nr        |
|----------------|----------------|-----|----|----|-------|---------|-----------|
| 260            | 39             | 7,5 | 48 | 38 | 0,417 | 6416340 | 142 10 JC |
| 309            | 43             | 8,5 | 55 | 44 | 0,550 | 1995413 | 142 12 TL |
| 300            | 43             | 8,5 | 55 | 44 | 0,530 | 1995553 | 142 12 C  |

### 143 SZCZYPCE UNIWERSALNE

#### 6-krotnie przestawne

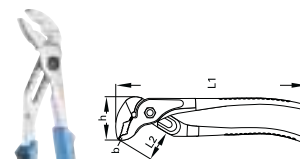
- Wykonanie wg DIN ISO 8976 kształt B
- Smukły kształt główek
- Z nadłożonym, kutym, dwurówkowym przegubem ślizgowym i uzębionym wybraniem
- Dyslokowane powierzchnie chwytne, samozaciskające się na rurach i nakrętkach
- Z ochroną przed zakleszczaniem
- Nadaje się do rur o średnicy do Ø 1.1/2" i nakrętek do 38 mm
- Stal specjalna GEDORE Chrom-Vanadium, chromowane
- Uzębienie indukcyjnie dohartowane
- Wąskie ramiona, wykonanie C z karbowanymi uchwytami
- Wykonanie JC = chromowane, 2 składnikowy uchwyt z powierzchniami osłaniającymi dłonie



143 10 JC



143 10 C



| L <sub>1</sub> | L <sub>2</sub> | b    | h  | mm | kg    | Kod     | Nr        |
|----------------|----------------|------|----|----|-------|---------|-----------|
| 256            | 40             | 10,6 | 56 | 38 | 0,340 | 6410650 | 143 10 C  |
| 262            | 40             | 10,6 | 56 | 38 | 0,390 | 6415880 | 143 10 JC |

### 144 SZCZYPCE DLA MECHANIKÓW

#### 7-krotnie przestawne

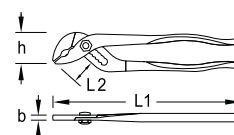
- Wykonanie wg DIN ISO 8976 kształt A
- Z nadłożonym przegubem ślizgowym i prostą, ząbkowaną szczęką
- Stal specjalna GEDORE Chrom-Vanadium
- Uzębienie indukcyjnie dohartowane



144 4.1/2 C



144 7 C



| L <sub>1</sub> | L <sub>2</sub> | b   | h  | mm | kg    | Kod     | Nr          |
|----------------|----------------|-----|----|----|-------|---------|-------------|
| 113            | 13             | 3,8 | 23 | 16 | 0,042 | 6411110 | 144 4.1/2 C |
| 175            | 22             | 5,5 | 35 | 26 | 0,138 | 6411380 | 144 7 C     |

## 145

### SZCZYPCE NASTAWNE

- Wykonanie wg DIN ISO 8976 kształt A
- Z nadłożonym przegubem ślizgowym i użębionym wybraniem
- Uzębienie indukcyjnie dohartowane, z ochroną przed zakleszczaniem
- Samozaciskające się na rurach i nakrętkach
- Stal specjalna GEDORE Chrom-Vanadium

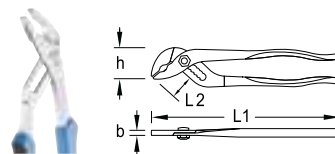
- Wykonanie C = Uchwyty kratkowane
- Wykonanie JC = z 2-składnikową otuliną chwytów
- 145 10 = 7-krotnie przestawne ze szczególnie wąską szczęką
- 145 15 = 9-krotnie przestawne
- 145 20 = 11-krotnie przestawne



145 10 JC



145 10 C



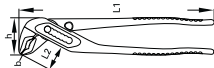
| L <sub>1</sub> | L <sub>2</sub> | b    | h  | mm |       | Kod     | Nr        |
|----------------|----------------|------|----|----|-------|---------|-----------|
| 250            | 41             | 7,8  | 47 | 39 | 0,365 | 6412000 | 145 10 C  |
| 260            | 41             | 7,8  | 47 | 39 | 0,425 | 6415610 | 145 10 JC |
| 375            | 46             | 10,4 | 72 | 50 | 0,854 | 6412190 | 145 15 C  |
| 500            | 55             | 13,8 | 98 | 65 | 1,747 | 6412270 | 145 20 C  |

## 146

### SZCZYPCE UNIWERSALNE

7-krotnie przestawne

- Wykonanie wg DIN ISO 8976 kształt C
- Z zabezpieczonym przegubem przetykowym i ochroną przed zakleszczaniem
- Samozaciskające się dzięki dyslokowanym powierzchniom chwytym
- Stal specjalna GEDORE Chrom-Vanadium,
- chromowane, główce częściowo polerowane
- Uzębienie indukcyjnie dohartowane
- Wąskie ramiona, wykonanie C z karbowanymi uchwytami
- Wykonanie JC = chromowane, z 2-składnikową otuliną chwytów



| L <sub>1</sub> | L <sub>2</sub> | b   | h  | mm |       | Kod     | Nr        |
|----------------|----------------|-----|----|----|-------|---------|-----------|
| 250            | 32,5           | 4,8 | 48 | 31 | 0,335 | 6413240 | 146 10 C  |
| 250            | 32,5           | 4,8 | 48 | 31 | 0,400 | 2672626 | 146 10 JC |

## 146 B

### SZCZYPCE NASTAWNE, SPECJALNE

5-krotnie przestawne

- Wykonanie wg DIN ISO 8976 kształt C
- Szybkonastawne, z przetykowym przegubem zębato-zapadkowym i użębionym wybraniem
- Absolutnie pewne - żadna zmiana nastawy w trakcie pracy
- Z ochroną przed zakleszczaniem
- Stal specjalna GEDORE Chrom-Vanadium, chromowane, polerowane

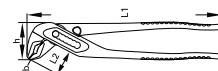


| L <sub>1</sub> | L <sub>2</sub> | b | h  | mm |       | Kod     | Nr       |
|----------------|----------------|---|----|----|-------|---------|----------|
| 250            | 45             | 8 | 55 | 50 | 0,485 | 6412510 | 146 B 10 |

## 9144

### SZCZYPCE UNIWERSALNE

- Zgodnie z normą DIN ISO 8976
- Stal Chrom-Wanad
- Z zamkiem przetyczkowym
- Kute matrycowo



| L <sub>1</sub> | L <sub>2</sub> | b   | h  | mm |       | Kod     | Nr     |
|----------------|----------------|-----|----|----|-------|---------|--------|
| 175            | 28             | 7,0 | 33 | 26 | 0,150 | 4533230 | 914417 |
| 240            | 35             | 7,5 | 40 | 33 | 0,290 | 4533310 | 914424 |
| 300            | 40             | 9,0 | 60 | 45 | 0,480 | 4533580 | 914430 |

## Klucze łańcuchowe do rur

# 120

## KLUCZ ŁAŃCUCHOWY DO RUR BOSS

- Dobrze do stosowania w trudno dostępnych miejscach
- Sposób pracy podobny do grzechotki
- Z zabezpieczeniem łba
- Trzonek ze stali specjalnej GEDORE Chrom-Vanadium

- Kute matrycowo
- Całe hartowane, uzębienie dodatkowo hartowane płomieniowo
- Niebieski lakier piecowy



| Rozmiar | Ø mm   | l mm | kg    | Kod     | Nr     |
|---------|--------|------|-------|---------|--------|
| 3/8-4   | 17-114 | 355  | 0,840 | 4502350 | 120000 |

# E 120

## ŁAŃCUCH ZAPASOWY BOSS



| l mm | kg    | Kod     | Nr     |
|------|-------|---------|--------|
| 450  | 0,320 | 4535280 | 120200 |

# 122

## KLUCZE ŁAŃCUCHOWE DO RUR ŁAŃCUCH ZAPASOWY

model amerykański

- Wysoka sprawność dzięki maksymalnie efektywnie działającej dźwigni
- Stal hartowana wg normy EN 10083
- Z hartowanymi, dwustronnie uzębionymi, wymiennymi szczękami
- Niebieski lakier piecowy

# E 122

## ŁAŃCUCH ZAPASOWY



| Rozmiar | l mm | kg    | Kod     | Nr     |
|---------|------|-------|---------|--------|
| 1/8-2   | 380  | 0,725 | 4548500 | 122202 |
| 1/4-3   | 490  | 0,950 | 4548690 | 122203 |
| 3/4-4   | 610  | 1,410 | 4548770 | 122204 |
| 1-6     | 850  | 2,200 | 4548850 | 122206 |
| 1.1/2-8 | 1080 | 3,300 | 4548930 | 122208 |
| 2-12    | 1450 | 5,740 | 4549070 | 122212 |



# E 122

## SZCZĘKI ZAPASOWE (PARA)



| Rozmiar | Ø mm   | l inch | l mm | kg   | Kod     | Nr     |
|---------|--------|--------|------|------|---------|--------|
| 1/8-2   | 10-60  | 20     | 510  | 2,5  | 4535360 | 122002 |
| 1/4-3   | 13-89  | 28     | 710  | 4,0  | 4535440 | 122003 |
| 3/4-4   | 27-114 | 37     | 940  | 6,6  | 4502430 | 122004 |
| 1-6     | 33-168 | 43     | 1090 | 9,1  | 4502510 | 122006 |
| 1.1/2-8 | 48-219 | 50     | 1275 | 13,0 | 4548340 | 122008 |
| 2-12    | 60-324 | 63     | 1600 | 22,1 | 4548420 | 122012 |

| Rozmiar | kg    | Kod     | Nr     |
|---------|-------|---------|--------|
| 1/8-2   | 0,340 | 4549150 | 122302 |
| 1/4-3   | 1,030 | 4549230 | 122303 |
| 3/4-4   | 1,520 | 4549310 | 122304 |
| 1-6     | 2,100 | 4549580 | 122306 |
| 1.1/2-8 | 2,640 | 4549660 | 122308 |
| 2-12    | 4,450 | 4549740 | 122312 |



## Szczypce specjalne

8385

## SZCZYPCE OBROTOWE DO DRUTU

- › Do obracania i cięcia drutów topikowych
- › Stal specjalna GEDORE do ulepszania cieplnego, fosforanowana
- › Z ukośnem 45°
- › Ekstra wąski kształt szczęk
- › Kratkowana powierzchnia chwytu do lepszego "zaciskania drutu"
- › Średnica obracanego drutu od 0,5 do 1,6 mm
- › Cykl obracania wybiórczo w lewo lub w prawo nastawiany za pomocą uchwytu pokrętnego
- › Automatyczny powrót sprężyny po zakończeniu cyklu obracania
- › Ostrze z FOD (= No Foreign Object Damage = bez zniszczenia ciałem obcym). Specjalna, czerwona powłoka z tworzywa sztucznego pewnie mocuje odciętą pozostałość drutu. W ten sposób wykluczone zostaje przypadkowe zgubienie drutu.



| mm  | inch | kg    | Kod     | Nr   |
|-----|------|-------|---------|------|
| 229 | 9    | 0,400 | 1979957 | 8385 |

8386

## SZCZYPCE SYFONOWE / KLUCZE DO NACIĄGU SPRĘŻYN

- › Z nałożonym przegubem
- › 3-krotnie przestawne
- › Chroni wrażliwe powierzchnie
- › Dostosowane specjalnie do złąbek przykręcanych canon lub innych
- › Szczęki z tworzywa sztucznego z połączeniem gwintowym, wymienne (nr E-8386), szerokość szczęki 11 mm
- › Ulepszana stal GEDORE na wysokie obciążenia, chromowana
- › Uchwyt izolowane zanurzeniowo



| mm    | kg    | Kod     | Nr     |
|-------|-------|---------|--------|
| 20-60 | 0,300 | 2003481 | 8386   |
|       | 0,010 | 2003694 | E-8386 |

304

## SZCZYPCE FALCÓWKI

proste

- › Proste
- › Kute



| mm | mm  | kg    | Kod     | Nr     |
|----|-----|-------|---------|--------|
| 60 | 265 | 0,590 | 4508550 | 304060 |

305

## SZCZYPCE FALCÓWKI

zakrzywione

- › Zagięte pod kątem 45°
- › Kute



| mm | mm  | kg    | Kod     | Nr     |
|----|-----|-------|---------|--------|
| 60 | 265 | 0,630 | 4508630 | 305060 |

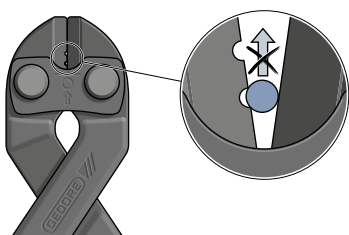
## Nożyce dźwigniowe do prętów i sworzni

### NOŻYCE DŹWIGNICOWE DO PRĘTÓW I SWORZNI 8340 / 8340 Z



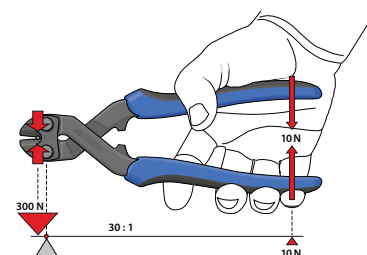
- › Kompaktowe nożyce do prętów i sworzni o wyjątkowo wysokiej zdolności cięcia
- › Niewielki nakład siły dzięki optymalnemu przełożeniu przekładni
- › Niezużywający się obrotowy sworznie z łożyskiem oporowym do zmniejszenia tarcia ślizgowego podczas procesu odcinania
- › Zagwarantowane odpowiednie cięcie, optymalne pod względem użytej siły i blisko przegubu

8340

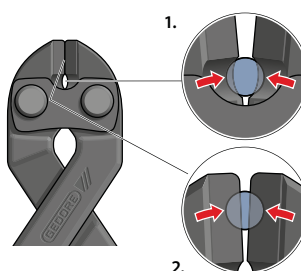


- › Przy jednym cięciu można przeciąć miękkie, średnio-twarde lub twarde druty o średnicy do 4 mm
- › Odcinany materiał nie ślizga się na początku dzięki dwóm jednostronnym mikro-nacięciom, dzięki czemu zawsze pozostaje w optymalnej pozycji do cięcia

- › Efektywna proporcja powielanej siły wynosząca 1:30 jest wynikiem użycia ostrza blisko przegubu
- › Optymalne przełożenie przekładni z siły ręcznej na tnącą
- › Odcinany materiał nie wysługuje się na początku z pozycji cięcia dzięki mikro-nacięciom lub dodatkowemu ostrzu



8340 Z



- › Przy dwóch cięciach można przeciąć miękkie, średnio-twarde lub twarde druty o średnicy od 4 do 6 mm, przy niewielkich nakładach siły
- › Dodatkowe ostrze (1) służy jako nacinak wstępny dla grubych sworzni i nacina je bardzo głęboko
- › W drugim kroku roboczym przednie ostrze główne (2) całkowicie rozcina sworznie

### 8340 NOŻYCE DŹWIGNICOWE DO PRĘTÓW I SWORZNI

- › Kompaktowe nożyce do cięcia drutu o niezwykle wysokiej wydajności cięcia
- › Niewielki nakład siły dzięki zoptymalizowanemu przełożeniu dźwigni
- › Nieścieralne obrotowe sworznie na łożyskach oporowych do zmniejszenia tarcia posuwistego podczas operacji cięcia
- › Ostrza dodatkowo hartowane indukcyjnie (63 - 65 HRC)
- › Odcinany materiał nie ślizga się na początku dzięki dwóm jednostronnym mikro-nacięciom,

- › dzięki czemu zawsze pozostaje w optymalnej pozycji do cięcia
- › Precyzyjne ostrza do miękkiego drutu o średnicy do Ø 6,0 mm, twardego i fortepianowego do Ø 3,8 mm
- › Wykonanie JL = lakierowanie bezbarwne, z osłonami ochronnymi uchwyty z tworzywa sztucznego 2-składnikowego
- › Wykonanie TL = lakierowanie bezbarwne, z niebieskimi osłonami uchwyty malowanymi przez zanurzenie



8340-200 JL



8340-200 TL

| mm  | kg    | Kod     | Nr          |
|-----|-------|---------|-------------|
| 200 | 0,389 | 2541300 | 8340-200 JL |
| 200 | 0,338 | 2541289 | 8340-200 TL |

### 8340 Z NOŻYCE DŹWIGNICOWE DO PRĘTÓW I SWORZNI

- › Kompaktowe nożyce do cięcia drutu o niezwykle wysokiej wydajności cięcia
- › Niewielki nakład siły dzięki zoptymalizowanemu przełożeniu dźwigni
- › Nieścieralne obrotowe sworznie na łożyskach oporowych do zmniejszenia tarcia posuwistego podczas operacji cięcia
- › Ostrza dodatkowo hartowane indukcyjnie (63 - 65 HRC)
- › Dwustronnie wyfrezowane z ostrzem dodatkowym blisko przegubu gwarantuje najlepsze przełożenie dźwigni dla dużych średnic drutu

- › Dodatkowe ostrze służy jako nacinak wstępny dla grubych sworzni i nacina je bardzo głęboko
- › W drugim kroku roboczym przednie ostrze główne całkowicie rozcina sworznie
- › Precyzyjne ostrza do miękkiego drutu o średnicy do Ø 6,0 mm, twardego do Ø 5,5 mm i fortepianowego do Ø 3,8 mm
- › Wykonanie JL = lakierowanie bezbarwne, z osłonami ochronnymi uchwyty z tworzywa sztucznego 2-składnikowego
- › Wykonanie TL = lakierowanie bezbarwne, z niebieskimi osłonami uchwyty malowanymi przez zanurzenie



8340 Z-200 JL



8340 Z-200 TL

| mm  | kg    | Kod     | Nr            |
|-----|-------|---------|---------------|
| 200 | 0,389 | 2666324 | 8340 Z-200 JL |
| 200 | 0,338 | 2666316 | 8340 Z-200 TL |



## 8178

## NOŻYCE DŹWIGNIOWE DO PRĘTÓW I SWORZNI



- > Zgodnie z normą DIN ISO 5743
- > Regulowane za pomocą dwustronnych śrub mimośrodowych
- > Wymienna głowica tnąca
- > Ostrza ze stali chromowo-wanadowej
- > Maks. wydajność cięcia 48 HRC

| maks.  mm | mm  | inch | kg    | Kod     | Nr       |
|-----------|-----|------|-------|---------|----------|
| 5         | 460 | 18   | 1,680 | 2675137 | 8178 460 |
| 7         | 620 | 24   | 2,460 | 2675145 | 8178 620 |
| 8         | 780 | 30   | 4,700 | 2675153 | 8178 780 |
| 9         | 900 | 36   | 5,000 | 2675161 | 8178 900 |

## E-8178

## ZAMIENNA GŁOWICA TNĄCA

| kg    | Kod     | Nr         |
|-------|---------|------------|
| 0,440 | 2675196 | E-8178 460 |
| 0,800 | 2675218 | E-8178 620 |
| 1,460 | 2675226 | E-8178 780 |
| 1,470 | 2675234 | E-8178 900 |

## 8179

## PRZECINAK DO ZBROJENIOWYCH SIATEK STALOWYCH



- > Zgodnie z normą DIN ISO 5743
- > Regulowane za pomocą dwustronnych śrub mimośrodowych
- > Wymienna głowica tnąca
- > Ostrza ze stali chromowo-wanadowej
- > Skuteczne cięcie do 40 HRC, dane dotyczą materiałów okrągłych 9 mm lub 2 x 8 mm

| maks.  mm | mm  | kg    | Kod     | Nr       |
|-----------|-----|-------|---------|----------|
| 9 / 2x8   | 900 | 3,500 | 2675188 | 8179 900 |

## E-8179

## ZAMIENNA GŁOWICA TNĄCA

| kg    | Kod     | Nr         |
|-------|---------|------------|
| 0,980 | 2675242 | E-8179 900 |



## 8178 + 8179

- > zdolność cięcia wg Wytrzymałość na rozciąganie – DIN EN 180 18265 (2004-02)
- > 19 HRC  $\approx$  740 N / mm<sup>2</sup>
- > 40 HRC  $\approx$  1290 N / mm<sup>2</sup>
- > 48 HRC  $\approx$  1590 N / mm<sup>2</sup>

Wytrzymałość na rozciąganie

## Kleszcze kowalskie

## 230

## KLESZCZE KOWALSKIE

- > Z płaskimi szczękami



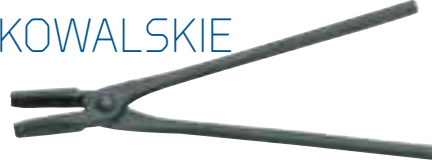
| mm  | dla elementów | kg    | Kod     | Nr      |
|-----|---------------|-------|---------|---------|
| 300 | 6 mm          | 0,500 | 8842510 | 230-300 |
| 400 | 8 mm          | 0,860 | 8842780 | 230-400 |
| 500 | 10 mm         | 1,240 | 8842860 | 230-500 |
| 600 | 14 mm         | 1,710 | 8842940 | 230-600 |



## 231

## KLESZCZE KOWALSKIE

- > Z okrągłymi szczękami



| mm  | dla elementów | kg    | Kod     | Nr      |
|-----|---------------|-------|---------|---------|
| 400 | 12 mm         | 0,870 | 8843590 | 231-400 |
| 500 | 16 mm         | 1,220 | 8843670 | 231-500 |



## 233

## KLESZCZE KOWALSKIE

- > Z wilczymi szczękami



| mm  | dla elementów | kg    | Kod     | Nr      |
|-----|---------------|-------|---------|---------|
| 300 | 6 mm          | 0,610 | 8845100 | 233-300 |
| 400 | 8 - 10 mm     | 0,930 | 8845290 | 233-400 |
| 500 | 12 mm         | 1,320 | 8845370 | 233-500 |



## Zestawy szczypcy

- › Z własnej produkcji GEDORE-Austria
- › Szczypce uniwersalne, płaskie, okrągłe i dla mechaników, ze specjalnie ulepszonej stali
- › Obcinaczki boczne i czołowe ze specjalnej, stali GEDORE ulepszonej na wysokie obciążenia
- › JC = chromowane, 2 składnikowy uchwyt z powierzchniami osłaniającymi dłoni
- › TL = czarne z niebieskimi zanurzonymi osłonami rączek
- › Kute na gorąco
- › Precyzyjnie obrobione, hartowane w oleju i odpuszczane
- › Ostrza dodatkowo dohartowane
- › Ochronnie niklowane i chromowane
- › Optymalne przeniesienie sił
- › Wysoka sprawność cięcia
- › Bez zmęczenia podczas długiej pracy
- › Jakość GEDORE z gwarancją

### S 8003 JC ZESTAW SZCZYPIEC

3-częściowy

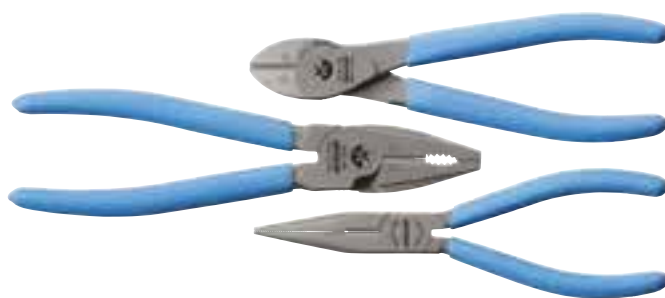
- › Chodliwy zestaw w ekologicznym opakowaniu kartonowym
- › JC = chromowane, 2 składnikowy uchwyt z powierzchniami osłaniającymi dłoni



### S 8003 TL ZESTAW SZCZYPIEC

3-częściowy

- › Chodliwy zestaw w ekologicznym opakowaniu kartonowym
- › TL = lakierowane bezbarwnie, z niebieskimi zanurzonymi osłonami rączek



| Zawartość   |  | Kod     | Nr        |
|-------------|-------------------------------------------------------------------------------------|---------|-----------|
| 8132-160 JC | 0,766                                                                               | 6701110 | S 8003 JC |
| 8250-180 JC |                                                                                     |         |           |
| 8316-160 JC |                                                                                     |         |           |

| Zawartość   |  | Kod     | Nr        |
|-------------|---------------------------------------------------------------------------------------|---------|-----------|
| 8132-160 TL | 0,642                                                                                 | 6755470 | S 8003 TL |
| 8250-180 TL |                                                                                       |         |           |
| 8316-160 TL |                                                                                       |         |           |

VDE S 8003 H

›587



VDE S 8003

›587



## S 8200 JC

### ZESTAW SZCZYPIEC

4-częściowy

- Chodliwy zestaw w ekologicznym opakowaniu kartonowym
- JC = chromowane, 2 składnikowy uchwyt z powierzchniami osłaniającymi dłoń



| Zawartość   |             |  | Kod     | No.       |
|-------------|-------------|-----------------------------------------------------------------------------------|---------|-----------|
| 8098-160 JC | 8250-180 JC | 0,927                                                                             | 6730800 | S 8200 JC |
| 8132-160 JC | 8314-160 JC |                                                                                   |         |           |

## S 8303 JC

### ZESTAW SZCZYPIEC

3-częściowy

- Chodliwy zestaw w ekologicznym opakowaniu kartonowym
- JC = chromowane, 2 składnikowy uchwyt z powierzchniami osłaniającymi dłoń



| Zawartość   |  | Kod     | Nr        |
|-------------|-------------------------------------------------------------------------------------|---------|-----------|
| 142 10 JC   | 1,005                                                                               | 6703160 | S 8303 JC |
| 8250-180 JC |                                                                                     |         |           |
| 8316-160 JC |                                                                                     |         |           |

## S 8303 TL

### ZESTAW SZCZYPIEC

3-częściowy

- Chodliwy zestaw w ekologicznym opakowaniu kartonowym
- TL = lakierowane bezbarwnie, z niebieskimi zanurzonymi osłonami rączek



| Zawartość   |  | Kod     | Nr        |
|-------------|--------------------------------------------------------------------------------------|---------|-----------|
| 142 10 TL   | 0,880                                                                                | 6703910 | S 8303 TL |
| 8250-180 TL |                                                                                      |         |           |
| 8316-160 TL |                                                                                      |         |           |

1101-142-2150

>59



1102 L

>63



## 1101-002 ZESTAW SZCZYPIEC

6-częściowy

- › Zestaw z powszechnie stosowanymi w stabilnej walizce z tworzywa sztucznego
- › JC = chromowane, 2 składnikowy uchwyt z powierzchniami osłaniającymi dłoń
- › W walizce GEDORE i-BOXX® 72 nr 1101 L
- › Wymiary: szer. 367 x głęb. 316 x wys. 72 mm



| Zawartość   |             | kg    | Kod     | No.      |
|-------------|-------------|-------|---------|----------|
| 8098-160 JC | 8132-160 JC | 1,740 | 1708155 | 1101-002 |
| 8120-160 JC | 8250-180 JC |       |         |          |
| 8122-160 JC | 8316-180 JC |       |         |          |

## 1102-003 ZESTAW SZCZYPIEC

3-częściowy

- › Zestaw z powszechnie stosowanymi
- › JC = chromowane, 2 składnikowy uchwyt z powierzchniami osłaniającymi dłoń
- › W GEDORE L-BOXX® Mini, łącznie z asortymentem podziałowym
- › Wymiary: szer. 260 x głęb. 155 x wys. 63 mm



| Zawartość   |  | kg    | Kod     | Nr       |
|-------------|--|-------|---------|----------|
| 8132-160 JC |  | 0,940 | 1692305 | 1102-003 |
| 8250-180 JC |  |       |         |          |
| 8316-160 JC |  |       |         |          |

## 1102-007 ZESTAW SZCZYPIEC

3-częściowy

- › Zestaw z powszechnie stosowanymi
- › W GEDORE L-BOXX® Mini, łącznie z asortymentem podziałowym
- › Wymiary: szer. 260 x głęb. 155 x wys. 63 mm



| Zawartość   |  | kg    | Kod     | Nr       |
|-------------|--|-------|---------|----------|
| 8132-200 JC |  | 1,201 | 2951789 | 1102-007 |
| 8314-180 JC |  |       |         |          |
| 142 10 TL   |  |       |         |          |

## 1102-008 ZESTAW SZCZYPIEC

3-częściowy

- › Zestaw z powszechnie stosowanymi
- › W GEDORE L-BOXX® Mini, łącznie z asortymentem podziałowym
- › Wymiary: szer. 260 x głęb. 155 x wys. 63 mm



| Zawartość   |  | kg    | Kod     | Nr       |
|-------------|--|-------|---------|----------|
| 8316-160 JC |  | 0,977 | 2951797 | 1102-008 |
| 8133-200 JC |  |       |         |          |
| 142 7 TL    |  |       |         |          |



## Zestawy szczypiec do pierścieni osadczych

## S 8000

ZESTAW SZCZYPIEC DO  
PIERŚCIENI OSADCZYCH

4-częściowy

- Cieszące się dużym wzięciem zestawienie pakowane w ekologicznym kartonie
- Szczególnie przydatne w miejscach trudno dostępnych
- Do pierścieni osadczych sprężynujących wewnętrznych i zewnętrznych
- Ze szczękami prostymi i odgiętymi 90°



| Zawartość     |  | Kod     | Nr     |
|---------------|-------------------------------------------------------------------------------------|---------|--------|
| 8000 A 2 A 21 | 0,756                                                                               | 6701030 | S 8000 |
| 8000 J 2 J 21 |                                                                                     |         |        |

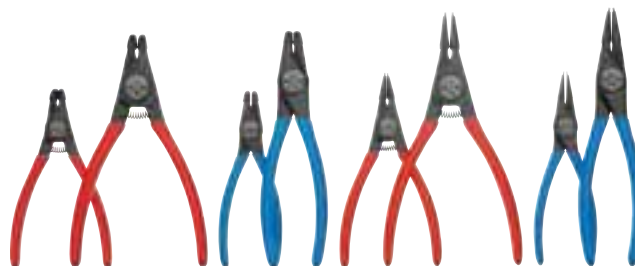


## S 8008

ZESTAW SZCZYPIEC MON-  
TAŻOWYCH

8-częściowy

- Zestaw z powszechnie stosowanymi w ekologicznym kartonie
- Szczególnie przydatne w miejscach trudno dostępnych
- Do pierścieni osadczych sprężynujących wewnętrznych i zewnętrznych
- Ze szczękami prostymi i odgiętymi 90°



| Zawartość              |  | Kod     | Nr     |
|------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------|---------|--------|
| 8000 A 1 A 11 A 2 A 21 | 1,082                                                                                 | 6700490 | S 8008 |
| 8000 J 1 J 11 J 2 J 21 |                                                                                       |         |        |



## S 8100

ZESTAW SZCZYPIEC DO  
PIERŚCIENI OSADCZYCH

4-częściowy

- Zestaw z powszechnie stosowanymi w ekologicznym kartonie
- Szczególnie przydatne w miejscach trudno dostępnych
- Do pierścieni osadczych sprężynujących wewnętrznych i zewnętrznych
- Ze szczękami prostymi i odgiętymi 90°



| Zawartość    |  | Kod     | Nr     |
|--------------|-------------------------------------------------------------------------------------|---------|--------|
| 8000 A 1 A 2 | 0,597                                                                               | 6703080 | S 8100 |
| 8000 J 1 J 2 |                                                                                     |         |        |

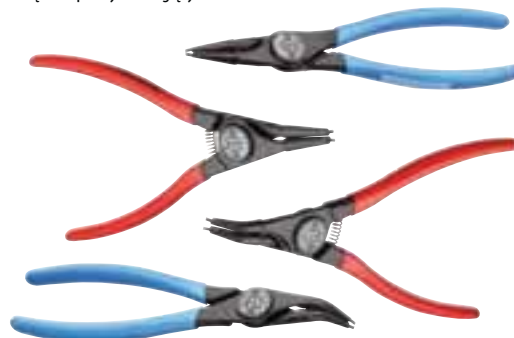


## S 8024

ZESTAW SZCZYPIEC  
MONTAŻOWYCH

4-częściowy

- Zestaw z powszechnie stosowanymi w ekologicznym kartonie
- Do zastosowania w usługach i przemyśle samochodowym
- Szczególnie przydatne w miejscach trudno dostępnych
- Do pierścieni osadczych sprężynujących wewnętrznych i zewnętrznych
- Ze szczękami prostymi i odgiętymi 45°



| Zawartość     |  | Kod     | Nr     |
|---------------|---------------------------------------------------------------------------------------|---------|--------|
| 8000 A 2 A 22 | 0,756                                                                                 | 2148684 | S 8024 |
| 8000 J 2 J 22 |                                                                                       |         |        |



## 5 8028 ZESTAW SZCZYPIEC MONTAŻOWYCH

8-częściowy

- › Zestaw z powszechnie stosowanymi w ekologicznym kartonie
- › Do zastosowania w usługach i przemyśle samochodowym
- › Szczególnie przydatne w miejscach trudno dostępnych
- › Do pierścieni osadczych sprężynujących wewnętrznych i zewnętrznych
- › Ze szczękami prostymi i odgiętymi 45 °



| Zawartość              |  | Kod     | Nr     |
|------------------------|------------------------------------------------------------------------------------|---------|--------|
| 8000 A 1 A 2 A 12 A 22 | 1,082                                                                              | 2148692 | S 8028 |
| 8000 J 1 J 2 J 12 J 22 |                                                                                    |         |        |



## 1101-001 ZESTAW SZCZYPIEC MONTAŻOWYCH

8-częściowy

- › Zestaw z powszechnie stosowanymi w stabilnej walizce z tworzywa sztucznego
- › Szczególnie przydatne w miejscach trudno dostępnych
- › Do pierścieni osadczych sprężynujących wewnętrznych i zewnętrznych
- › Ze szczękami prostymi i odgiętymi 90 °
- › W walizce GEDORE i-BOXX® 72 z przezroczystą pokrywą, zapewniającą szybki wgląd
- › Wymiary: szer. 367 x głęb. 316 x wys. 72 mm

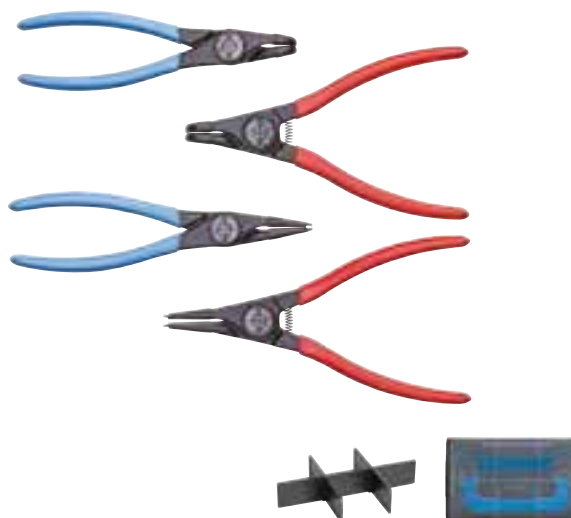


| Zawartość              |  | Kod     | Nr       |
|------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------|---------|----------|
| 8000 A 1 A 11 A 2 A 21 | 1,550                                                                                | 1692275 | 1101-001 |
| 8000 J 1 J 11 J 2 J 21 |                                                                                      |         |          |

## 1102-001 ZESTAW SZCZYPIEC MONTAŻOWYCH

4-częściowy

- › Zestaw z powszechnie stosowanymi
- › Szczególnie przydatne w miejscach trudno dostępnych
- › Do pierścieni osadczych sprężynujących wewnętrznych i zewnętrznych
- › Ze szczękami prostymi i odgiętymi 90 °
- › W GEDORE L-BOXX® Mini, łącznie z asortymentem podziałowym
- › Wymiary: szer. 260 x głęb. 155 x wys. 63 mm



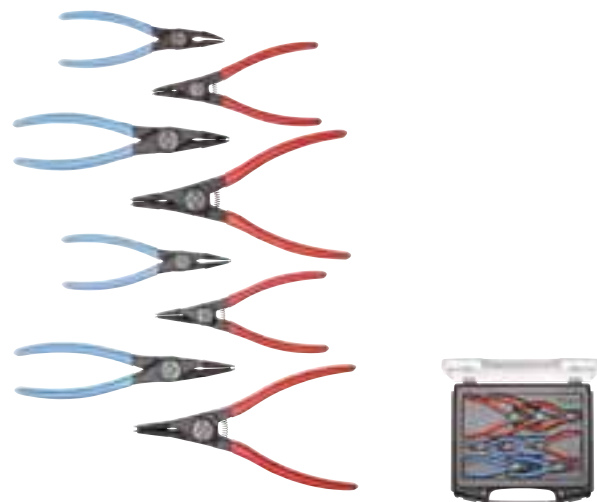
| Zawartość     |  | Kod     | Nr       |
|---------------|-------------------------------------------------------------------------------------|---------|----------|
| 8000 A 2 A 21 | 1,220                                                                               | 1692283 | 1102-001 |
| 8000 J 2 J 21 |                                                                                     |         |          |



## 1101-004 ZESTAW SZCZYPIEC MONTAŻOWYCH

8-częściowy

- › Szczególnie przydatne w miejscach trudno dostępnych
- › Ze szczękami prostymi i odgiętymi 45 °
- › Do montażu i demontażu pierścieni osadczych sprężynujących do wielkości 60 mm
- › W walizce GEDORE i-BOXX® 72, z przezroczystą pokrywą, zapewniającą szybki wgląd
- › Wymiary: szer. 367 x głęb. 316 x wys. 72 mm



| Zawartość              |  | Kod     | Nr       |
|------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------|---------|----------|
| 8000 A 1 A 12 A 2 A 22 | 1,550                                                                                 | 2148706 | 1101-004 |
| 8000 J 1 J 12 J 2 J 22 |                                                                                       |         |          |